НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	МОДЕЛИ			
	1К625Д	1К625ДГ	1К625ДФ1	1К625ДГФ1
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки:				
- над станиной.....мм			500	
- над суппортом.....мм			290	
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над выемкой в станине.....		700		700
Наибольшая длина обрабатываемого изделия.....мм		348		348
Расстояние от торца фланца шпинделя до правого края выемки.....мм		355		355
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки.....мм			1000, 1500, 2000	
Размер внутреннего конуса в шпинделе.....М			80	
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм			62	
Число ступеней частот вращения шпинделя.....	23		Четыре диапазона. В пределах диапазона регулирование бесступенчатое.	
Пределы частоты прямого вращения шпинделя, $мин^{-1}$	12,5...2000		10...2000	
Число ступеней рабочих подач:				
- продольных.....			42	
- поперечных.....			42	
Пределы рабочих подач:				
- продольных .....мм/об			0,07 - 4,16	
- поперечных.....мм/об			0,035 - 2,08	
Количество нарезаемых резьб:				
- метрических..... .....ед.			45	
- дюймовых.....ед.			28	
- модульных..... .....ед.			38	
- питчевых..... ....ед			37	
- архимедовой спирали..... .....ед			5	
Пределы шагов нарезаемых резьб:				
- метрических .....мм			0,5 - 192	
-дюймовых.....число ниток на дюйм			24...$1^{5/8}$	
- модульных.....модуль			0,5...48	
- питчевых.....питч			96...1	
- архимедовой спирали.....l.дюйм			3/8 , 7/16	
- архимедовой спирали.....мм			8,10 и 12	
Размер внутреннего конуса в задней бабке.....М			5	
Наибольшее перемещение пиноли.....мм			200	
Поперечное смещение корпуса.....мм			± 15	
Наибольшее сечение резца.....мм			25	
Габаритные размеры станка.....мм				
-Длина			2786, 3286, 3786	
-Ширина	1221			1283
-Высота			1500	
Масса станка без съемного оборудования.....кг			3124, 3484, 3844	
Привод станка:				
Мощность электродвигателя привода главного Движения.....кВт			11 (7,5 по заказу)	
Мощность электродвигателя привода быстрых перемещений суппорта.....кВт			0,75	
Мощность электронасосного агрегата.....кВт			0,18	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			
		1К625Д	1К625ДГ	1К625ДФ1	1К625ДГФ1
1К625Д	Станок в сборе	1			
1К625ДГ	Станок в сборе		1		
1К625ДФ1	Станок в сборе			1	
1К625ДГФ1	Станок в сборе				1
	Входят в комплект и в стоимость станка инструмент и принадлежности				
1К62Д.091.000	Патрон трехкулачковый (патрон 7100 - 0009 или 7100 - 0035 ГОСТ 2675-80)	1	1	1	1
1К62Д.130.000	Инструмент	1	1	1	1
1К62ДГ.049.000	Оправка		1		1
1К62ДГ.093.000	Планшайба		1		1
	Документы				
1К62Д.000.000РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1	1	1
	Поставляются заказчику за отдельную плату сменные части, документы				
1К62Д.045.000	Резцедержатель задний	1	1	1	1
1К62Д.049.000	Державка для сверл	1	1	1	1
1К62Д.081.000	Зубчатые колеса для нареза-ния резьб “напрямую”, 37шт.		1		1
1К62Д.090.000	Патрон поводковый	1	1	1	1
1К62Д.100.000	Люнет неподвижный	1	1	1	1
1К62Д.101.000	Люнет подвижный	1	1	1	1
1К62Д.102.000	Люнет резьбовой	1	1	1	1
1К62Д.103.000	Люнет роликовый	1	1	1	1
1К62Д.161.000	Шкивы	1	1		
1К62Д.162.000	Шкивы	1	1		
1К62Д.220.000	Упор микрометрический поперечного хода	1	1	1	1
	Центр упорный 7032-0035 ГОСТ 13214-79	1	1	1	1
1К62Д.000.00001Р	Перечень и чертежи запасных частей	1	1	1	1

! Высокая мощность главного привода ● большая жесткость и прочность всех звеньев кинематической цепи главного движения и цепи подач ● надёжная виброустойчивость станка ● широкий диапазон скоростей (скоростное и силовое) резание инструментом, оснащённым твёрдым сплавом и минералокерамическими пластинами и ряд других технических характеристик являются конструкционными достоинствами станка 1К625Д и его модификаций.