Станок токарный патронно-центровой с ЧПУ повышенной точности ИТ-42

НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

Станок предназначен для точной токарной обработки деталей типа «тело вращения» и нарезания резьбы в замкнутом полуавтоматическом цикле.

Станок оснащается системой ЧПУ «Маяк-500» производства ООО «ИЖПРЕСТ», г. Ижевск (ИТ-42М) или ЧПУ «Sinumerik 802S» производства фирмы «Siemens», Германия (ИТ-42С). Управляющие программы по перемещению инструмента, управлению главным приводом и по вспомогательным командам вводятся в память системы управления с клавиатуры пульта оператора, а также с персонального компьютера через последовательный интерфейс и могут корректироваться с пульта оператора УЧПУ. Поддерживается постоянная скорость. Для работы в наладочном режиме возможно применение электронных штурвалов.

Привод зажима детали от вращающегося пневмоцилиндра в клиновом патроне, возможно исполнение с полым клиновым патроном для обработки отрезка прутка в автоматическом цикле с применением устройства захвата прутка, установленного на суппорте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки над станиной, мм	320
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм	125
Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	400
Количество позиций инструмента револьверной головки	8
Наибольшее сечение резца, мм	20x20
Пределы частот вращения шпинделя, $мин^{-1}$	20...3000
Мощность двигателя главного движения (исполнение с редуктором), кВт	5,5
Мощность двигателя главного движения (исполнение без редуктора), кВт	11
Количество одновременно управляемых координат	2
Дискретность задания перемещения, мм	0,001
Пределы скоростей рабочих подач, мм/мин:	
продольных	15000
поперечных	7500
Постоянство размеров при обработке партии деталей, мкм:	
по диаметру	20
по длине	30
Габаритные размеры станка, мм:	
длина	2055
ширина	1130
высота	1700
Масса станка, кг	1450

ИЖМАШСТАНКО

Россия, 426006 , г. Ижевск, проезд Дерябина, 3, ДОАО «Ижмашстанко».
Телефон (3412) 71-87-66 - служба маркетинга. Тел./факс (3412) 78-00-40.