Широкоуниверсальный фрезерный станок

ФС 250

с устройством цифровой индикации

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для обработки деталей из черных и цветных металлов и их сплавов.

На станке выполняются следующие операции: фрезерование, сверление, развертывание, зенкерование под различными углами к плоскости стола.

УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ

Тип УЦИ:	ЛИР-531
Настольное исполнение	
Число контролируемых осей	3
Подключаемые преобразователи с выходными сигналами	прямоугольные +5В ТТЛ уровни (A, $\overline{A}$, B, $\overline{B}$, Ri, $\overline{Ri}$) с общим током потребления, не более 750 мА
Максимальная частота входного сигнала	1 МГц, что соответствует скорости перемещения 60 м/мин при дискретности входного сигнала 1 мкм
Дискретность фиксированная для линейного перемещения, мм	0.001
Высота индуцируемых цифр, мм	13
Диапазон измерения при: дискретности 0.001 мм, мм	±9999.999
Габаритные размеры УЦИ: настольное исполнение	258x160x84
Напряжение питания:	~110В (-20%+10%), 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт	не более 15
Степень защиты корпуса	Ip54
Температура эксплуатации, °С	0...40
Масса, кг	не более 2.3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Класс точности	Н
Конус в горизонтальном и вертикальном шпинделях	Морзе 4АТ6
Размеры рабочей поверхности столов, мм:	
съемного углового	250х620
вертикального	195х550
Наибольшее расстояние от вертикальной рабочей плоскости основного стола, мм:	
от торца вертикального шпинделя	110
до вертикальных направляющих станины	128
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до съемного углового стола, мм:	
наименьшее	70
наибольшее	360
Наибольшее перемещение стола, мм:	
продольное	250 (ФС 250), 300 (ФС 250/300), 400 (ФС 250/400)
вертикальное	290
Дискретность перемещения по координатам X', Y', Z, мм:	
по лимбу	0,025
по фотоимпульсной линейке	0,001
Наибольшее перемещение бабки шпинделя в горизонтальной плоскости, мм:	150
Количество скоростей каждого шпинделя	12
Частота вращения, об/мин:	
горизонтального шпинделя	42-2150
вертикального шпинделя	55-2450
Суммарная мощность электродвигателей, кВт:	2,3
Габаритные размеры станка, мм:	1150х1100х1600
Масса, кг:	670 (ФС 250), 685 (ФС 250/300), 700 (ФС 250/400)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

01. Головка делительная с патроном (ФС 250.02)
02. Патрон цанговый с комплектом цанг (∅ 3 - 14 мм 13 шт)
03. Инструмент (ключи)
04. Шприц-масленка
05. Втулки переходные (4 шт)
06. Тиски параллельные
07. Оправки фрезерные с гайкой и набором колец (3 шт)
08. Стол круглый фрезерный (ФС 250.02)
09. Хобот горизонтальный
10. Стол горизонтальный
11. Головка вертикальная
12. Оправка для патрона
13. Подставка для цанг
14. Наконечники для переходных втулок (2 шт)

ЗАО "АСВ-Техника"

600001, г. Владимир,
ул. Дворянская, 27а
тел.: (0922) 23-22-43,
23-57-13, 23-59-02
тел./факс: (0922) 23-50-86
Адрес в Интернете: www.asvtehno.ru
E-mail: asvtehno@vtsnet.ru
Телекс: 218237 МИКРО