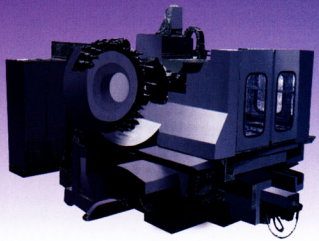
ВИСТАН

# 2206ВМФ4-13



## Сверлильно-фрезерно-расточной станок

**Многоцелевой горизонтальный сверлильно-фрезерно-расточной станок с крестовым столом, системой ЧПУ и инструментальным магазином предназначен для комплексной обработки корпусных деталей средних размеров с разных сторон без переустановок по заданной программе.**

**На станке можно производить получистовое и чистовое фрезерование плоскостей, пазов и криволинейных поверхностей фрезами различных типов, а также растачивание, сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьб метчиками в деталях из чугуна, стали, цветных металлов и пластмасс.**

- **Станок оснащен крестовым поворотным столом и лобовой бесконсольной шпиндельной головкой.**
- **Инструментальный магазин установлен на самостоятельной опоре возле станка, что увеличивает жесткость станка, повышает виброустойчивость и сводит к минимуму изменение его точностных параметров.**
- **В качестве привода главного движения использован электродвигатель с широким диапазоном регулирования, что сокращает длину кинематических цепей и улучшает эксплуатационные качества станка.**
- **На станке программируются координатные перемещения стола и шпиндельной головки, скорости этих перемещений, частота вращения шпинделя, выбор и смена инструмента, выбор коррекции на радиус и длину инструмента.**
- **Устройство для контроля угла поворота шпинделя позволяет автоматически устанавливать ориентированный по углу инструмент.**
- **Привод ходовых винтов непосредственно от серводвигателей обеспечивает высокую точность перемещений и гибкость в управлении подачами.**
- **На станке применены замкнутые роликовые направляющие качения типа танкеток и беззазорные передачи «винт – гайка качения», что повышает долговечность станка, плавность перемещения рабочих органов и КПД их приводов.**

# 2206ВМФ4-13

## Общие характеристики

| | |
|---|---|
| Размеры рабочей поверхности стола, мм | 630x800 |
| Допустимая нагрузка на стол, кг | 1000 |
| Емкость инструментального магазина, гнезд | 30 |
| Наибольший диаметр инструментов, загружаемых в магазин, мм | |
| без пропуска гнезд | 100 |
| с пропуском гнезд | 200 |
| Мощность главного привода, кВт | 15 |

## Точность обработки

| | |
|---|---|
| Класс точности по ГОСТ 8-82 | В |
| Точность координат линейных перемещений стола и шпиндельной головки, мм | |
| одностороннее позиционирование | 0,012 |
| одностороннее повторное позиционирование | 0,006 |
| Точность углов поворота поворотного стола, угл.с. | |
| одностороннее позиционирование | 12 |
| одностороннее повторное позиционирование | 6 |

## Перемещение

| | |
|---|---|
| Наибольшее перемещение стола, мм | |
| продольное | 800 |
| поперечное | 630 |
| Наибольшее перемещение шпиндельной головки, мм | 630 |
| Величина рабочих подач, мм/мин | 1-6000 |
| Величина ускоренного перемещения, мм/мин | 12000 |

## Габариты

| | |
|---|---|
| Габаритные размеры станка, мм | |
| длина | 3800 |
| ширина | 2690 |
| высота | 2700 |
| Габаритные размеры станка с приставными устройствами, мм | |
| длина | 5630 |
| ширина | 3405 |
| высота | 2700 |
| Масса станка, кг | 8500 |
| с принадлежностями и приставными устройствами | до 12000 |

## Шпиндель

| | |
|---|---|
| Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм | 95-725 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 10-3500 |
| с применением быстроходного шпинделя | до 7000 |
| Конусное отверстие в шпинделе | № 50 |

## Стандартная поставка

- Комплект ключей
- Комплект принадлежностей
- Запасные части
- Комплект режущего инструмента
- Комплект вспомогательного инструмента
- Защита зоны резания
- Щитки ограждения
- Тара для стружки
- Агрегат охлаждения
- Транспортёр для отвода стружки
- Шкаф инструментальный
- Наладка для испытания станка
- Устройство для размерной настройки инструмента

## Дополнительно

*за дополнительную плату

- Комплект документации

## Система управления

*Система ЧПУ **SINUMERIK 840D***

*Цифровые приводы **SIMODRIVE 611D***

### Возможности:

- Управление двумя каналами
- Память ЧПУ для программ пользователя 0,5 Мб
- Встроенные технологические токарные циклы
- Измерительные циклы
- Панель оператора и диагностические сообщения на русском языке
- Загрузка программ по каналу RS 232C

**РУП «Витебский станкостроительный завод «ВИСТАН»**

210627, Республика Беларусь, г. Витебск, ул. Димитрова, 36/7
www.vistan.vitebsk.net
E-mail: vistan@vitebsk.net
Тел. : +375 212-366351
Факс: +375 212-363153

**ИП «СИТЕК»**
**Поставка, обучение, сервисная поддержка систем управления фирмы SIEMENS**

220034, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Чапаева, 5
www.sitek-retrofit.com
E-mail: root@sitek.com.by
Тел.: +375 17-2170015
Факс +375 17-2846639