Посыл N 3
Лист N
7.08.048

МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Отраслевой каталог

ОКП 38 1369 1381

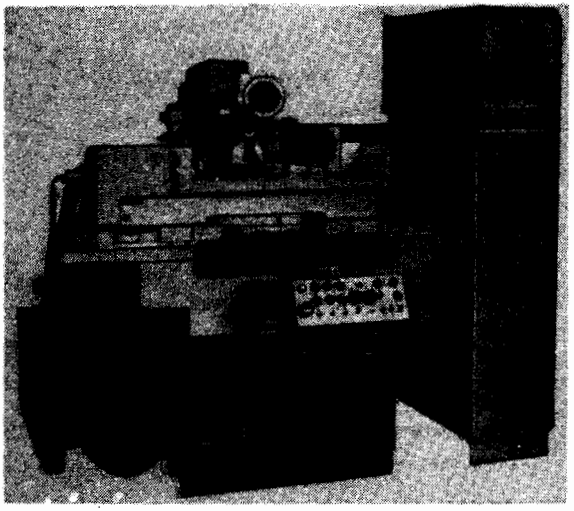
УДК 621.923.6.06-52:
621.993.02(085.2)

ПОЛУАВТОМАТ ЗАТОЧНОЙ ДЛЯ МЕТЧИКОВ, С ЧПУ

Модель В3-202Ф2

Разработчик - 0225118, Витебское СКБ зубообрабатывающих, шлифовальных и заточных станков
(210024, г.Витебск, ул.Буденного, 2)

Изготовитель - 5544502, Витебский станкостроительный завод им. С.М.Кирова
(210623, г.Витебск, ул.Димитрова, 36/7)



Предназначен для заточки режущей части метчиков по ГОСТ 1604-71 и ГОСТ 3266-81 с прямыми стружечными канавками по передним и задним поверхностям заборного конуса абразивными и эльборовыми кругами.

Климатическое исполнение и категория размещения полуавтомата УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Класс точности полуавтомата - П по ГОСТ 8-82Е.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр устанавливаемого изделия, мм:	
наибольший	80
наименьший	6
Наибольшее расстояние между центрами, мм	400
Материал защитного кожуха	Ст3 ГОСТ 380-71

Толщина стенок, мм:	
торцовых	2
цилиндрических	4

МОСКВА 1993

П/о „Ижмаш“
Научно-техническая
библиотека
СПРАВОЧНЫЙ

БАБКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ

Частота вращения шпинделя шлифовального круга, $мин^{-1}$	2240, 3150, 4500, 6300
Отверстие шпинделя по ГОСТ 2324-77	Морзе 4 АТ6
Перемещение, мм:	
поперечное	170
вертикальное	180
Наибольший диаметр шлифовального круга, мм	200
Угол поворота в горизонтальной плоскости, град	360
Скорость вертикального механического установочного перемещения, мм/мин	390

БАБКА ИЗДЕЛИЯ

Наибольший угол разворота в плане, град	40
Ручное перемещение с верхним столом, мм	400
Автоматическое перемещение с нижним столом, мм	360
Скорость продольного перемещения (внутри диапазона изменяется бесступенчато), м/мин	0,5-8
Число зубьев метчиков:	
наименьшее	3
наибольшее	10
Коническое отверстие шпинделя по ГОСТ 15945-82	Конус 50АТ5
Частота вращения шпинделя (внутри диапазона изменяется бесступенчато), $мин^{-1}$	1-26
Число управляемых координат	1
Габарит полуавтомата с учетом приставного оборудования и хода подвижных частей, мм	1965x1900x1850
Масса полуавтомата, кг:	
с приставным оборудованием и принадлежностями	2000
без приставного оборудования	1400

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, Гц	50
рабочее напряжение, В	380
Количество электродвигателей	6
Электродвигатель:	
привода шлифовального круга:	
мощность, кВт	1,1/1,5
частота вращения, $мин^{-1}$	1500/3000
привода гидростанции:	
мощность,, кВт	2,2
частота вращения, $мин^{-1}$	1500
подачи:	
номинальный момент, Н м	2,0
цена шага, град	2,65
вертикального перемещения шлифовальной бабки:	
мощность, кВт	0,18
частота вращения, $мин^{-1}$	1500
пылеотсасывающего агрегата:	
мощность, кВт	1,5
частота вращения, $мин^{-1}$	3000
насоса охлаждения (поставляется за отдельную плату):	
мощность, кВт	0,12
частота вращения, $мин^{-1}$	2800
механизма правки:	
мощность, кВт	0,06
частота вращения, $мин^{-1}$	1500
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	5,07/5,47

ГИДРООБОРУДОВАНИЕ

Насос гидропривода:	
тип	Г12-32АМ
производительность, л/мин	12/12
Вместимость бака станции гидропривода, л	63
Подача смазочно-охлаждающей жидкости в зону резания, не более, л/мин	5

ПЫЛЕОТСАСЫВАЮЩИЙ АГРЕГАТ

Тип пылеотсасывающего агрегата	
Производительность пылеотсасывающего агрегата, $м^3/ч$	700

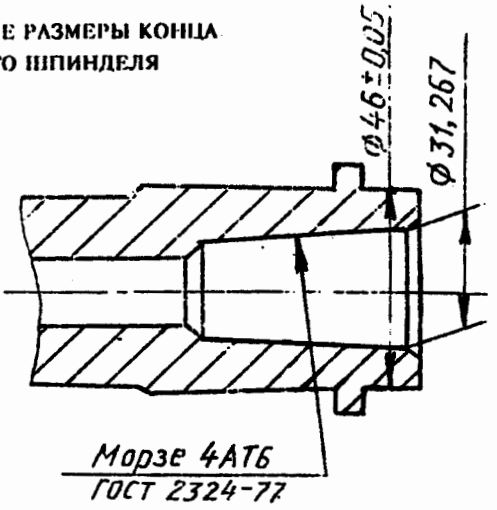
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество
ВЗ-202Ф2	Полуавтомат в сборе	
	Входят в комплект и стоимость полуавтомата	
	Приставное оборудование	
	Система пылеотвода	1
	Управляющее устройство	1
	Насосная установка	1
	Электрошкаф	1
	Пылеотсасывающий агрегат	1
	Сменные части	
	Оправка:	
	d 13 для шлифовального круга d 80	1
	d 20 для шлифовального	2

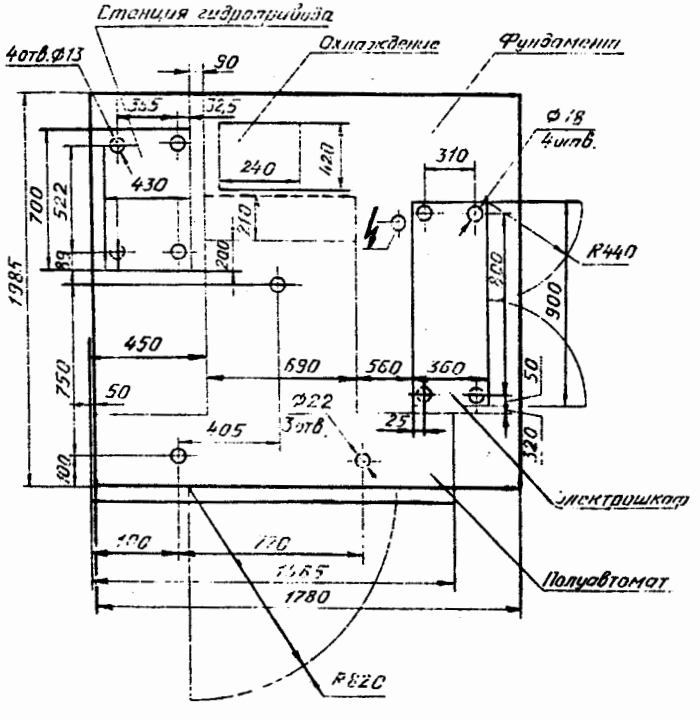
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество
	круга d 100	
	d 32 для шлифовального	3
	круга d 150	
	Кожух для шлифовального	
	круга:	
	d 100 типа ЧК	1
	d 150 типа ЧК	1
	d 200 типа ПП	1
	d 80	1
	Кулак для затылования:	
	Z = 3; 4	2
	Диск делительный:	
	Z = 3; 4	2
	Диск делительный:	
	Z = 3; 4	2
	Центр	2
	Губка для метчиков:	
	М6-М12	2
	М14-М80	2
	Центр срезаный	1
	Центр срезанный удлиненный	1
	Запасные части	
ГОСТ 9833-73	Кольцо	2
	Манжета 111-85х110-2	1
ТУ 38 105763-84	Ремень 6К1000	2
ГОСТ 6940-74	Лампа КМ24-90	15
ТУ 16-522.112-74	Плавкая вставка	
	ПВД1-1У3	2
	ПВД1-2У3	8
	ПВД1-4У3	4
	Инструмент и принадлежности	
	Рукоятка	1
	Устройство настройки	1
	механизма ориентации	
	Шаблон	1
ГОСТ 22908-78	Алмаз в оправе 3908-0287	1
ГОСТ 2839-80Е	Ключ(8х10;12х14;14х17;17х19;	5
	22х24)	
ГОСТ 11737-74	Ключ	3
ГОСТ 2424-83	Круг шлифовальный:	
	ПП200х16х32 24А 16-П СМ1	1
	7К5 35 м/с 1А кл.	
	4К100х40х20 24А 16-П	1
	СМ1 7К5 30 м/с 1А кл.	
ГОСТ 17123-79	Круг эльборовый	
	шлифовальный	
	12R4100х10х20х3 ЛО 80/63	1
	С2 К7 100 50 м/с	
ГОСТ 17199-71	Отвертка 7810-2911	1
ГОСТ 3027-75	Головка 4-УХЛ1	1
ГОСТ 3643-75	Шприц 1 1-УХЛ 1	1
	Оправка балансировочная	1
	Д48-813	

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество
	Документация	
	Руководство по эксплуа-	1
	тации полуавтомата	
	Руководство по эксплуа-	1
	тации электрооборудования	
	Руководство по эксплуа-	1
	тации	
	Материалы по запасным	1
	частям и быстроизнашивае-	
	мым деталям	
	Схема электрическая	2
	принципиальная	
	Перечень элементов к схеме	1
	электрической принципи-	
	альной	
	Схема электрическая	2
	соединений	
	Таблица соединений	1
	Схема электрическая	1
	функциональная	
ЭУ 36-804.00. 000РЭ	Управляющее устройство	1
У36-833.000РЭ1	Привод правки	1
У.36-864.000 1 Э	Привод	1
	Схема гидравлическая	1
	принципиальная	
8/8А1Г48-12	Руководство по эксплуа-	1
	тации насосной установки	
Поставляются по требованию заказчика за отдельную плату		
	Приставное оборудование	
В3-202Ф2.60.000	Система охлаждения	1
	Сменные части	
	Оправка для крепления насадных	
	метчиков:	
В3-202Ф2.91.050	d 16	1
В3-202Ф2.91.060	d 22	1
В3-202Ф2.91.070	d 27	1
	Кулак для затылования:	
В3-202Ф2.50.287	Z = 5	1
В3-202Ф2.50.288	Z = 6	1
В3-202Ф2.50.289	Z = 8	1
В3-202Ф2.50.290	Z = 10	1
В3-202Ф2.50.	Диск делительный:	
271-02	Z = 5	1
271-03	Z = 6	1
271-04	Z = 8	1
271-05	Z = 10	1
В3-202Ф2.54.285	Центр обратный	1
В3-202Ф2.53.232	Центр обратный срезанный	1
В3-202Ф2.53.233	Центр обратный срезанный удлиненный	1

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНЦА ШЛИФОВАЛЬНОГО ШПИНДЕЛЯ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта