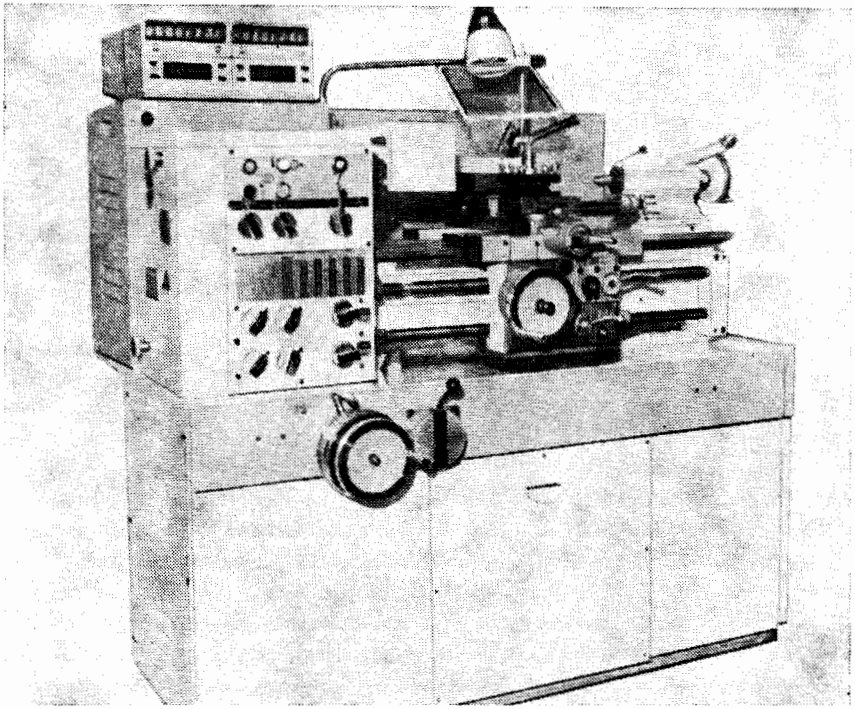
ОДЕССКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ ОСОБО ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ

Модель 16Б05АФ1



Предназначен для выполнения различных токарных работ высокой точности, выполняемых в центрах, цанге, патроне и планшайбе, а также для нарезания метрических, дюймовых и модульных резьб.

Класс точности станка А.

Применяется на предприятиях приборостроительной, радиотехнической, инструментальной промышленности и точного машиностроения.

Климатическое исполнение У.4.1.

Разработчик — Одесское СКБ специальных станков.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, мм	250
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	500
Наибольший диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм	26
Количество частот вращения шпинделя	Бесступенчатое регулирование
Частота вращения шпинделя, мин$^{-1}$	25—2500
Подача, мм/об:	
продольная чистовая	0,02—0,14
нормальная	0,02—0,35
поперечная	0,5 от величины продольных подач
Дискретность отсчета цифровой индикации, мм:	
в продольном направлении (ось Z)	0,01
в поперечном направлении (ось X)	0,0005 (0,001)
Шаг нарезаемой резьбы:	
метрической, мм	0,2—28
модульной, модуль	0,1—14
дюймовой, ниток на дюйм	96—5
Габарит станка, мм	1700×960×1490
Масса, кг:	
станка	1395
станка без электрооборудования с УЦИ	1330

Электрооборудование

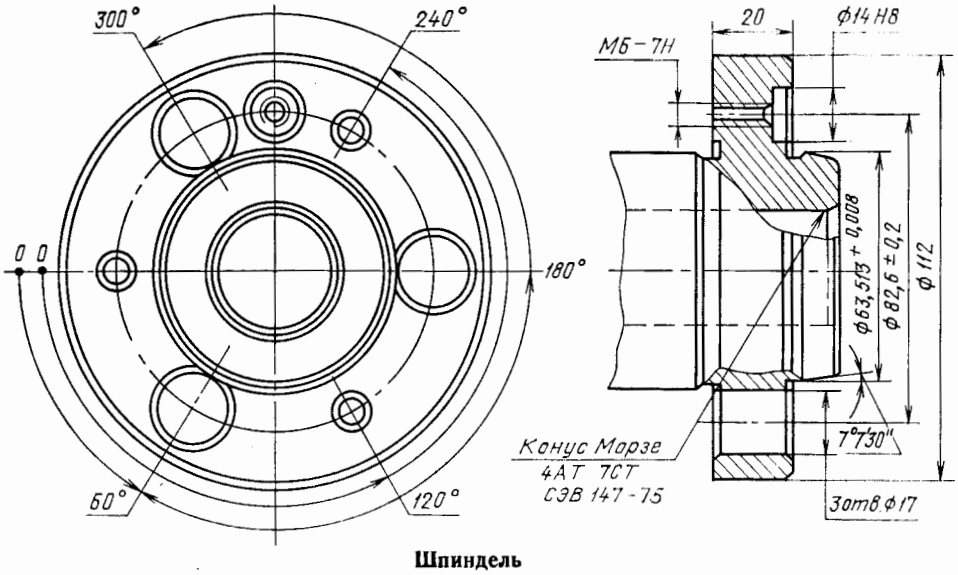
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Тип автомата на вводе	АЕ-2033-10А
Электродвигатели:	
главного движения:	
тип	4АХ80В4
мощность, кВт	15
частота вращения, об/мин	1400
насоса смазки:	
тип	4АХ7184
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	3000
насоса охлаждения:	
тип	Х14-22М
мощность, кВт	0,125
частота вращения, об/мин	2800
Корректированный уровень звуковой мощности L_{pA}, дБА, не более	92

Комплект поставки

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
16Б05АФ1	Станок в сборе		
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка		
	Сменные части		
	Колесо зубчатое	9	
	Цанга	13	
	Инструмент		
	Ключ торцовый	5	
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний		
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	4	
ГОСТ 16894—79	Ключ	2	
	Ключ к электрошкафу	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	L=160; 250 мм
	Принадлежности		
	Зажим цанговый	1	
ГОСТ 2675—80	Патрон трехкулачковый самоцентрирующий	1	D=160мм
	Фланец к патрону	1	
ГОСТ 8742—75	Центр станочный вращающийся	1	Морзе 3
ГОСТ 13214—79	Центр упорный	2	Морзе 3,4
	Запасные части		
	Ремень зубчатый 2-В25-900Ш	1	
	Приспособления		
	Упор микрометрический продольный	1	
	Упор индикаторный поперечный	1	
	Упор индикаторный продольный	1	
	Документация		
	Руководство по эксплуатации станка (части 1—3)	1	
	Руководство по эксплуатации УЦИ Ф5147	1	

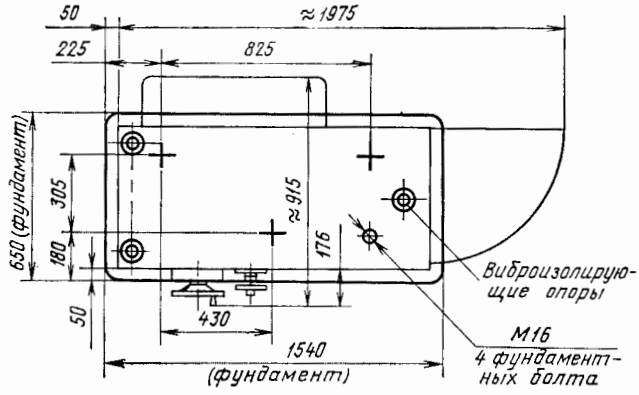
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Изделия, поставляемые по требованию заказчика за отдельную плату		
	Сменные части		
16Б04П.000.231	Колесо зубчатое	1	z=20
16Б04П.000.231	»	1	z=21
16Б04П.000.231-02	»	1	z=22
16Б04П.000.231-03	»	1	z=24
16Б04П.000.231-04	»	1	z=26
16Б04П.000.231-06	»	1	z=28
16Б04П.000.231-07	»	1	z=30
16Б04П.000.231-08	»	1	z=32
16Б04П.000.231-09	»	1	z=33
16Б04П.000.231-10	»	1	z=34
16Б04П.000.231-13	»	1	z=39
16Б04П.000.231-15	»	1	z=42
16Б04П.000.231-17	»	1	z=45
16Б04П.000.231-18	»	1	z=48
16Б04П.000.231-19	»	1	z=52
16Б04П.000.231-21	»	1	z=55
16Б04П.000.231-22	»	1	z=56
16Б04П.000.231-23	»	1	z=60
16Б04П.000.231-24	»	1	z=63
16Б04П.000.231-25	»	1	z=64
16Б04П.000.231-26	»	1	z=66
16Б04П.000.231-27	»	1	z=67
16Б04П.000.231-28	»	1	z=70
16Б04П.000.231-29	»	1	z=72
16Б04П.000.231-31	»	1	z=78
16Б04П.000.231-33	»	1	z=80
16Б04П.000.231-34	»	1	z=88
16Б04П.000.231-35	»	1	z=90
16Б04А.911.301	Цанга	1	⌀4
16Б05А.911.301	»	1	⌀4
16Б05А.911.301-03	»	1	⌀7
16Б05А.911.301-05	»	1	⌀8
16Б05А.911.301-07	»	1	⌀11
16Б05А.911.301-09	»	1	⌀13
16Б05А.911.301-11	»	1	⌀15
16Б05А.911.301-13	»	1	⌀17
	Принадлежности		
16Б05П.912.000	Патрон поводковый	1	
16Б04П.400.010	Хомутик	1	⌀11—18
16Б04П.400.020	»	1	⌀18—25
16Б04П.400.030	»	1	⌀25—36
16Б05А.963.000	Люнет подвижный	1	
16Б05П.945.000	Люнет неподвижный	1	
	Приспособления		
16Б05П.946.000	Резцедержатель задний	1	
16Б05П.947.000	Резцедержатель быстросменный	1	
16Б05П.965.000	Резцедержатель с ускоренным отводом	1	
16Б05П.966.000	Патрон поводковый для нарезания многозаходных резьб	1	

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

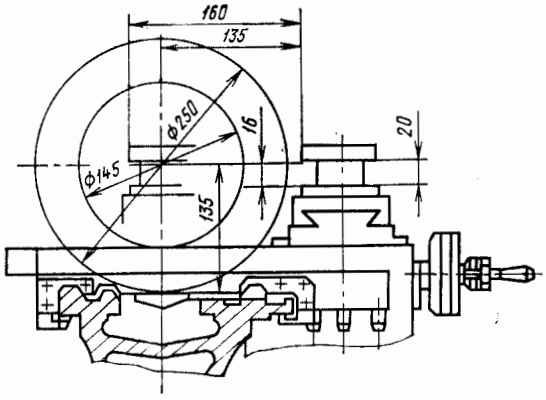


Шпиндель

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



Суппорт