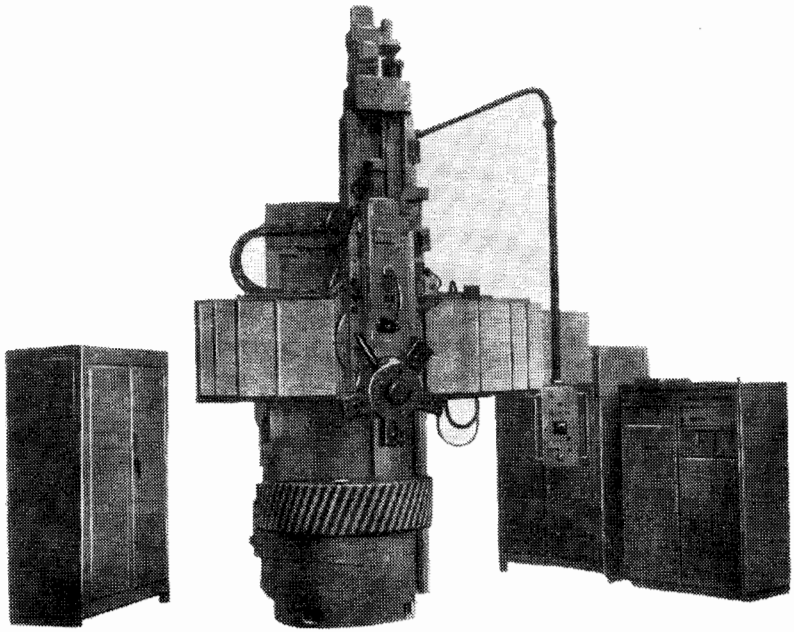
КРАСНОДАРСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. СЕДИНА

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ ОДНОСТОЕЧНЫЙ СТАНОК С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Модель 1512Ф3



Станок предназначен для обработки различных изделий из черных и цветных металлов.

На станке можно производить обтачивание и растачивание поверхностей деталей с прямолинейными и криволинейными образующими, протачивание торцовых поверхностей, прорезание кольцевых канавок, сверление, зенкерование и развертывание центральных отверстий, нарезание резьб резцами.

Станки оснащены устройством ЧПУ типа Н55-2, осуществляющим автоматическое управление верхним револьверным суппортом и приводом главного движения по заданной программе, вводимой с перфоленты.

Преимущества станка: универсальность, обеспечиваемая устройством ЧПУ; производительность, в два—четыре раза выше производительности универсального токарно-карусельного станка, оснащенного электрокопировальным устройством; автоматическое управление обеспечивает многостаночное обслуживание.

Точность и стабильность размеров обрабатываемых поверхностей деталей обеспечивается за счет автоматического управления суппортом, высокой жесткости станка, применения высокоточных элементов конструкций, предварительной настройки режущего инструмента вне станка.

Особенно эффективны станки при обработке деталей сложной конфигурации с большим количеством обрабатываемых поверхностей, имеющих высокую точность.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, *мм*	1250
Наибольшая высота устанавливаемого изделия, *мм*	1000
Диаметр планшайбы, *мм*	1120
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, *кг*	4000
Наибольшее перемещение револьверного суппорта, *мм*:	
горизонтальное	775
вертикальное	700
Количество позиций револьверной головки	5
Наибольшая высота сечения резца, *мм*	50
Количество ступеней чисел оборотов планшайбы	18
Частота вращения планшайбы, *об/мин*	5—250
Регулирование подач суппорта	Бесступенчатое
Вертикальные и горизонтальные подачи суппорта, *мм/мин*	3—300
Наибольшая скорость установочных перемещений суппорта, *мм/мин*	3000
Наибольший шаг нарезаемой резьбы, *мм*	40

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, *гц*	50
напряжение, *в*	380
Мощность электродвигателя привода главного движения, *квт*	30
Наибольший крутящий момент, *кгс·м*	1250
Насос смазки стола и коробки скоростей:	
тип	БГ11-22
производительность, *л/мин*	18
Габарит станка без устройства ЧПУ (длина×ширина×высота), *мм*	2880×3220×4980
Масса станка с электрооборудованием и устройством ЧПУ, *кг*	15000

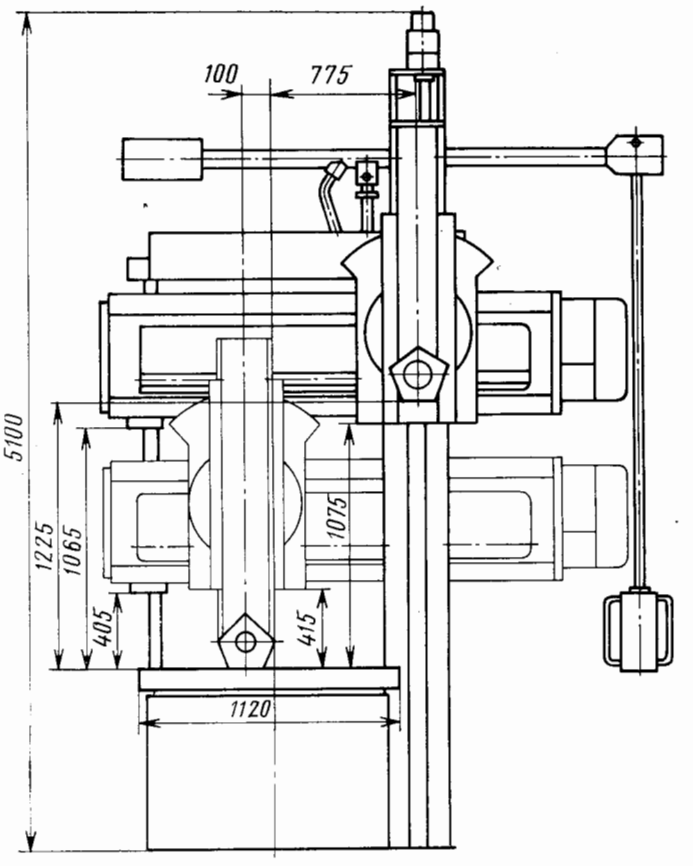
Система числового программного управления

Тип	Н55-2
Вид управления	Контурное
Количество управляемых координат	5 (используется 2)
Программоноситель	Восьмидорожечная перфолента
Код	ИСО-7 бит
Вид интерполяции	Линейная и круговая
Наибольший радиус интерполяции, *мм*	5000
Точность интерполяции, *мм*	0,01
Наибольшая величина программируемого перемещения, *мм*	9999,99
Дискретность, *мм*	0,01
Величина коррекции положения инструмента, *мм*	999,99
Коррекция подач, % от запрограммированной	10—110
Габарит (длина×ширина×высота), *мм*	1750×820×1670
Масса, *кг*	550

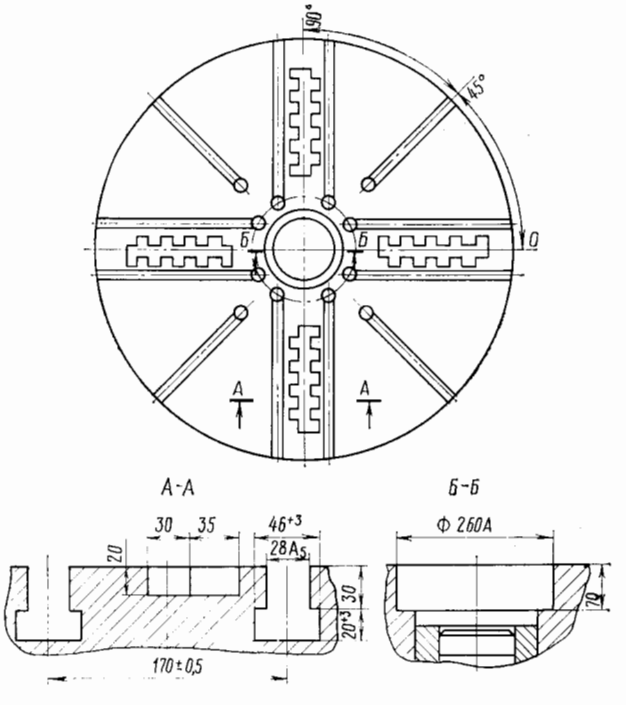
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1512Ф3	Станок в сборе	1	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка			
541.09.005	Ключ кулачковый	1	$S = 24$
541.09.207А	Ключ для крепления кулачков и поворотных салазок	1	$S = 36$
	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	$S = 7; 10; 14$
ИС 63—2	Ключ торцовый	1	$S = 22$
ИС 63—3	Ключ для регулирования гаек клиньев	1	
ИС 66—1	Отвертка	1	3×4×150
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый, тип I	1	200 *см*³
16.09.001А	Кулачок	4	
17.09.004	Оправка расточная резцовая	1	
16.09.005	Оправка для инструмента с конусным хвостовиком	1	
25Ф2.09.008	Резцедержатель в сборе	4	
ГОСТ 1284—68	Ремень	6	В-3000Т
	Руководство по эксплуатации. Части 1 и 2	1	
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
	Прибор для размерной настройки инструмента вне станка	1	

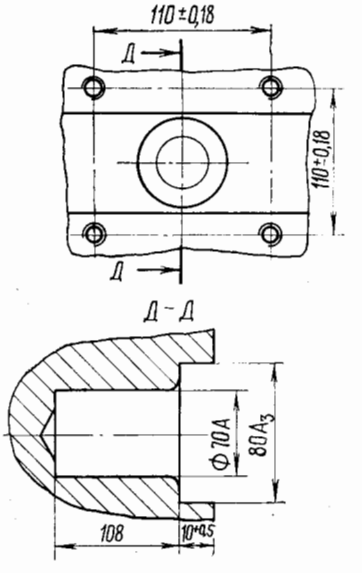
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

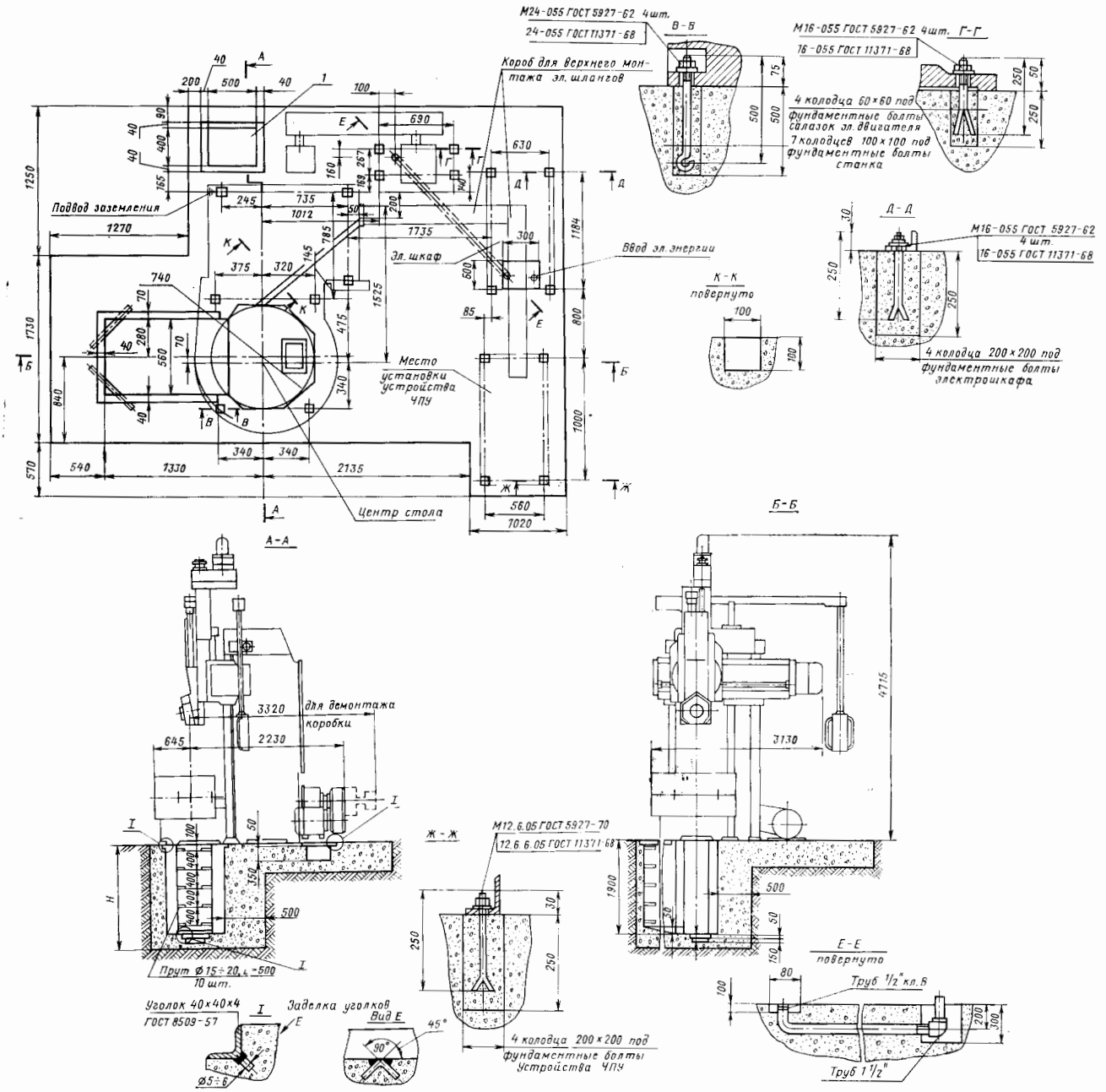


Планшайба



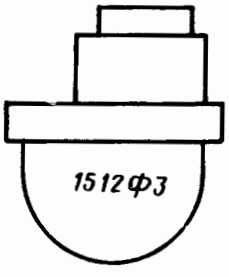
Гнездо револьверной головки

ФУНДАМЕНТ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100



© НИИМАШ, 1978

Т-10556 Подписано в печать 7/VI 1978 г. Объем печ. л. 0,5 Гираж 7000 экз. Изд. № 395-4-16 Заказ № 1096 Цена 8 коп.

Типография НИИМАШ, г. Щербинка