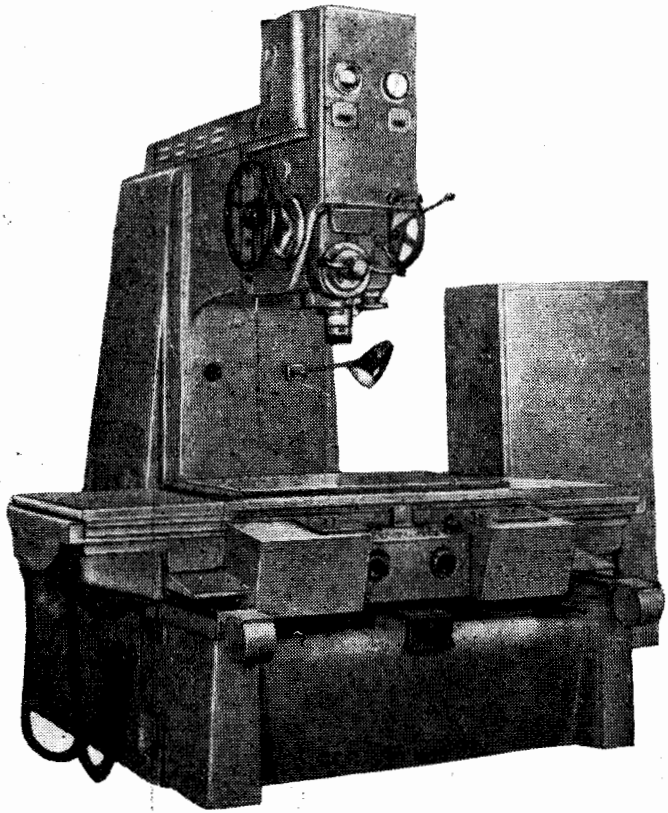
КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК
Модель 2А450



Станок предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат.

На станке можно выполнять сверление, легкое (чистовое) фрезерование, разметку и проверку линейных размеров, в частности и межцентровых расстояний.

Станок снабжен поворотными столами, что дает возможность производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, наклонных и взаимно перпендикулярных отверстий и проточку торцовых плоскостей.

Станок используется для работ в инструментальных цехах (обработка кондукторов и приспособле-

МОСКВА 1977

ний) и в производственных цехах для точной обработки деталей без специальной оснастки.

Станок оборудован оптическими экранными отсчетными устройствами, позволяющими отсчитывать целую и дробную части координатного размера.

В условиях нормальной эксплуатации станок обеспечивает точность установки межцентровых расстояний в прямоугольной системе координат— 0,004 *мм*.

Класс точности станка А по ГОСТ 8—71.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Рабочая поверхность стола (длина×ширина), *мм*	1100×630
Наименьшее расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, *мм*	250
Наибольший диаметр сверления по стали в сплошном материале, *мм*	30
Наибольший диаметр расточки, *мм*	250
Наибольший конус закрепляемого инструмента	Морзе 4
Число Т-образных пазов на столе	7
Частота вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование), *об/мин*	50—2000
Подача на один оборот шпинделя (бесступенчатое регулирование), *мм*	0,03—0,16
Величина ускоренного перемещения стола и салазок, *мм/мин*	1200
Скорость перемещения изделия при фрезеровании, *мм/мин*	30—200
Масса обрабатываемого изделия при установке на столе, *кг*	600
Цена деления отсчетного растра установки координат, *мм*	0,002

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, *гц*	50
напряжение, *в*	380
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	П42-С1
мощность, *квт*	4,5
частота вращения, *об/мин*	1800
перемещения стола:	
тип	ЭП-110/245М-С1
мощность, *квт*	0,245
частота вращения, *об/мин*	3600
перемещения салазок:	
тип	ЭП-110/245М-С1
мощность, *квт*	0,245
частота вращения, *об/мин*	3600
зажима-отжима стола:	
тип	АОЛ-011-4-С1
мощность, *квт*	0,05
частота вращения, *об/мин*	1390
зажима—отжима салазок:	
тип	АОЛ-011-4-С1
мощность, *квт*	0,05
частота вращения, *об/мин*	1390
насоса охлаждения:	
тип	ПА-22
мощность, *квт*	0,125
частота вращения, *об/мин*	2800

Характеристика системы смазки

Тип насоса	Шестеренный
Производительность, *л/мин*	1,6
Давление рабочее, *кгс/см²*	5
Марка масла	«Индустриальное 45»

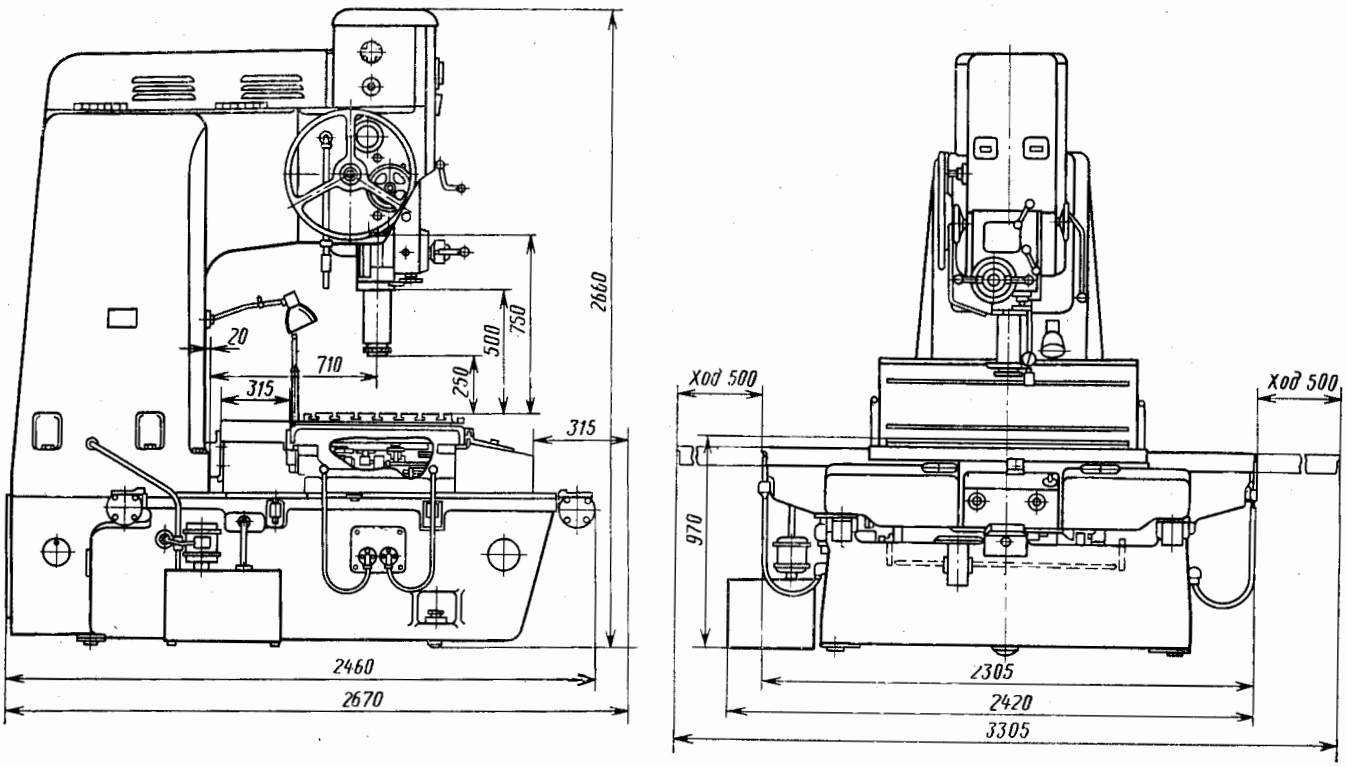
Характеристика системы охлаждения

Тип насоса	ПА-22М
Производительность, *л/мин*	22
Емкость резервуара, *л*	55
Габарит станка, включая ход стола и салазок (длина×ширина×высота), *мм*	2670×3305×2660
Масса станка (без электрошкафа и принадлежностей), *кг*	7300

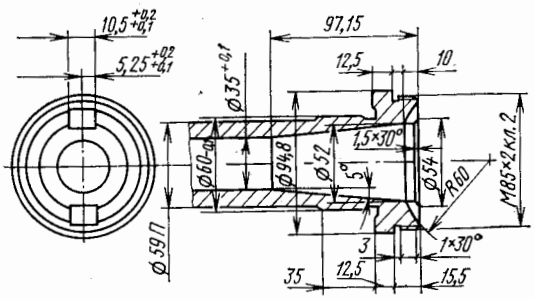
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
2А450	Станок в сборе	1	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка		
	Шкаф с электрооборудованием	1	
	Уравновешивающие пружины в сборе	1 компл.	
	Сухарь	3	
ГОСТ 1284—68	Ремень приводной клиновой	2	
ГОСТ 8752—70	Манжета	4	1-1-16; 1-1-25; 1-1-12 (2)
ГОСТ 9041—59	Уплотнение резино-тканевое шевронное многорядное	1	28×48
ТУ 000.515.002—54	Запасные части к электродвигателю ЭП-110/245М-С1	2 компл.	
МРТУ 16-514.002—65	Запасные части к электродвигателю П42-С1	1 компл.	
ГОСТ 17101—71	Лампа местного освещения МО24-60У3	5	24 *в*, 60 *вт*
ТУ 16.535.713—73	Лампа для оптических приборов ОП11-40У3	10	11 *в*, 40 *вт*
ТУ 16.535.494—70	Лампа миниатюрная МН26-0,12-1	7	26 *в*, 0,12 *а*
ТУ 16.535.642—72	Лампа самолетная СМ28-5	3	28 *в*, 5 *вт*
МРТУ 16-522.011—67	Предохранитель с плавкой вставкой ПРС-20П	1	10 *а*
МРТУ 16-522.011—67	Плавкая вставка ПВД-10	5	10 *а*
МРТУ 16-522.011—67	Предохранитель с плавкой вставкой ПРС-6П	1	1 *а*
	Плавкая вставка ПВД-1	20	1 *а*
МРТУ 16-522.011—67	Предохранитель с плавкой вставкой ПРС-6П	1	2 *а*
МРТУ 16-522.011—67	Плавкая вставка ПВД-2	5	2 *а*
МРТУ 16-529.008—65	Запасные части к магнитному пускателю ПМЕ-111У3	8	
ГОСТ 5.316—69	Запасные части к магнитному пускателю ПМЕ-211У3	5	
МРТУ 16-523.114—72	Запасные части к реле времени пневматическому РВП22-3222-00У4	1	
	Плавкая вставка ПВД-4	5	4 *а*
ШБ3.362.002ТУ	Диод кремниевый Д246	1	400 *в*, 10 *а*
	Диод кремниевый Д226Б	1	400 *в*, 0,3 *в*
	Стабилитрон кремниевый Д815В	1	
	Старфаг № 2	15 *см*^{3}	
	Тара для смазки старфаг № 2	1	
	Переключатель щеточный	1	
	Резистор постоянный МЛТ0,5-100±5%	1	0,5 *вт*, 100 *ом*
	Резистор постоянный МЛТ2-10к 5%	2	2 *вт*
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная с диэлектрической рукояткой	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый размерами от 2,5 до 36 *мм* для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	*S*=5; 6; 8
	Ключ для установочных гаек ДЗ-71	2	*S*=68—72; 100—110
	Простой поворотный стол	1	
	Универсальный поворотный стол	1	
	Стол прямоугольный	1	
	Шприц для смазки	1	
	Центроискатель с индикатором	1	
	Резцедержатель с точной подачей	1	
	Установочный центр	1	
	Оправка-центроискатель	1	
	Керн механический	1	
	Резцедержатель универсальный	1	
	Переходные втулки под клин	1 компл.	
	Переходные втулки под винт	1 компл.	
	Державка с цанговым зажимом (с набором цанг)	1 компл.	
ГОСТ 3029—69	Клин	3	
	Микроскоп-центроискатель в ящике	1	
ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный для сверл с цилиндрическим хвостовиком	1	
	Сменная головка для шприца	1	
	Арматура для переносной лампы	1	
	Руководство по эксплуатации, Ч.1 и 2	2	
	Руководство по эксплуатации простого поворотного стола	1	
	Руководство по эксплуатации универсального поворотного стола	1	
	Инструкция по эксплуатации трансформаторов	1	
	Инструкция по эксплуатации магнитных пускателей	2	
	Изделия и документация, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Резец	7	
	Резец в цангу	1	
ГОСТ 10902—64	Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком	23	
	Зенкер	16	∅ 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 25; 26; 28; 30
	Ограждение	1	
	Станция охлаждения	1	
	Борштанга	6	20—24; 60—90; 90—140; 140—190; 27—42; 42—65
	Индикаторная державка	1	
	Тумбочка инструментальная	1	
	Ящик для дополнительной оснастки	1	
	Чертежи раскладки инструмента	На 6 листах	

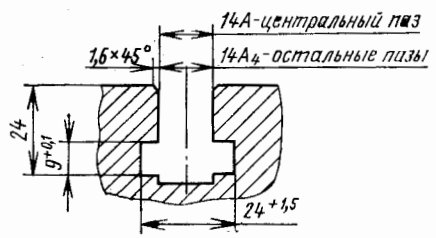
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

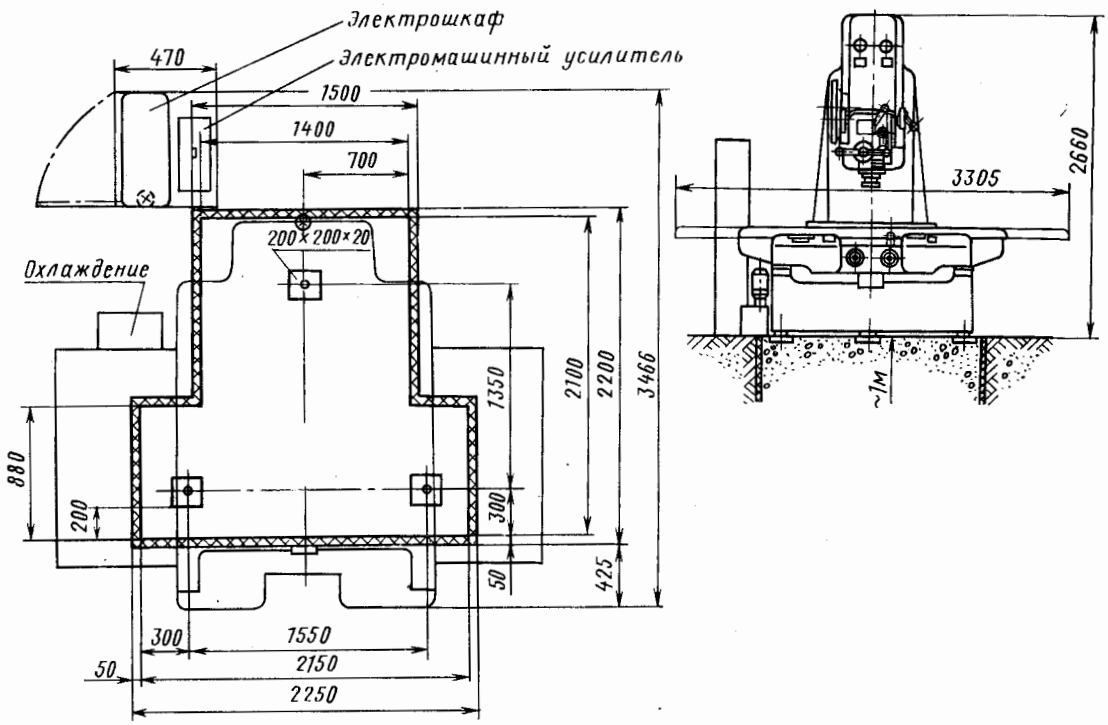


Шпиндель



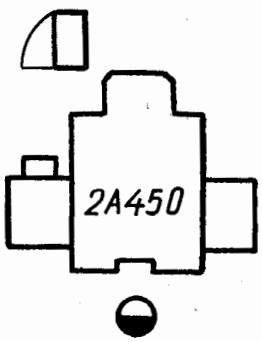
Т-образный паз стола

УСТАНОВКА СТАНКА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



2А450