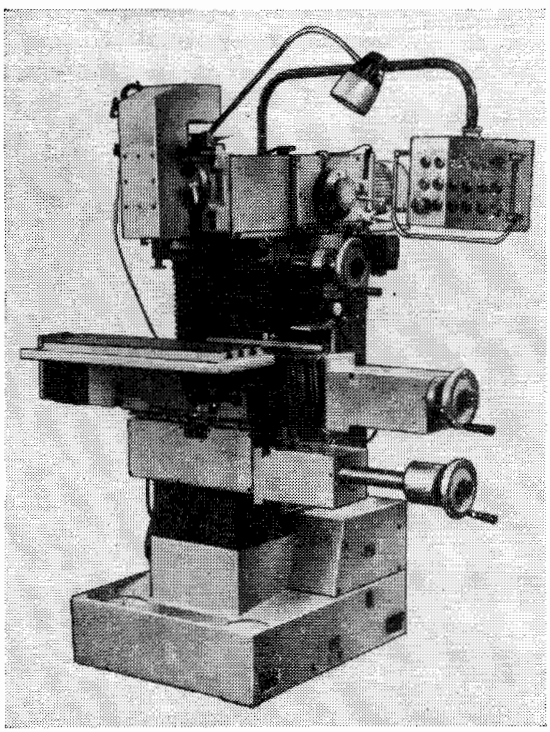
ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ им. С. М. КИРОВА

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Модель 6720В



Станок предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ в различных плоскостях и под различными углами наклона в широком диапазоне режимов резания. Наличие горизонтального и вертикального шпинделей и большого количества принадлежностей позволяет производить следующие операции: сверление, долбление, шлифование, растачивание, подрезку торцов, нанесение рисок, фрезерование винтовых поверхностей.

Широкие технологические возможности станка позволяют наиболее эффективно применять его в инструментальном производстве.

На станке механизированы зажимы инструмента и рабочих органов, что позволяет увеличить производительность работы.

Система смазки — централизованная.

Категория качества станка — высшая.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_a 2,5 мкм.

Класс точности станка В по ГОСТ 8—77.

Корректированный уровень звуковой мощности LpA не должен превышать 88 дБА (без головки вертикальной).

Год принятия станка к серийному производству — 1982.

Проектная организация — Одесский завод фрезерных станков им. С. М. Кирова.

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ

МОСКВА 1981

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Расстояние от торца горизонтального шпинделя до плоскости горизонтального стола, мм:	
наибольшее	450
наименьшее	80
Наибольшее перемещение шпиндельной бабки, мм	200
Расстояние от торца вертикального шпинделя до плоскости горизонтального стола, мм:	
наибольшее	392
наименьшее	22
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	40—2240
Продольная, поперечная и вертикальная подачи (регулирование бесступенчатое), мм/мин	10—1000

Стол вертикальный

Размеры рабочей поверхности, мм:	
длина	500
ширина	200
Наибольшее перемещение, мм:	
продольное	300
вертикальное	320

Стол горизонтальный

Размеры рабочей поверхности, мм:	
длина	630
ширина	200

Стол угловой универсальный

Размеры рабочей поверхности, мм:	
длина	500
ширина	200
Наибольший угол поворота в горизонтальной плоскости, град	±20

Стол круглый

Диаметр рабочей поверхности, мм	250
Высота стола, мм	115
Передаточное отношение червячной пары	1:120
Цена деления лимба, град	1

Головка вертикальная

Частота вращения шпинделя, об/мин	40—2240
Угол поворота, град	±90
Цена деления лимба поворота головки, град	1

Головка делительная

Наибольшее расстояние от торца шпинделя до центра серьги, мм	220
Наибольший угол поворота головки в плоскости крепления, град	±90
Передаточное отношение червячной пары	1:40
Высота центров, мм	107
Конус шпинделя по СТ СЭВ 147—75	Морзе 4

Головка долбежная

Наибольший ход, мм	80
Число двойных **ходов** в минуту	40—100

Приспособление спирально-фрезерное

Наибольшая длина нарезаемой спирали, мм	320
Шаг нарезаемой спирали, мм	13,89—2880

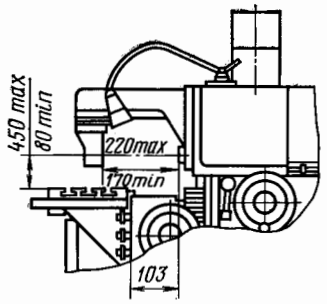
Привод, габарит и масса станка

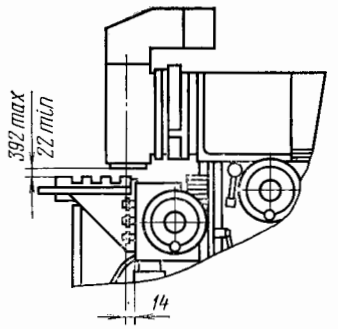
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, Гц	50
напряжение, В	380
Электродвигатели приводов:	
главного движения:	
тип	4А80В4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1500
насоса охлаждения:	
тип	ПА-22 (Х14-22М)
мощность, кВт	0,12
производительность, л/мин	22
перемещения стола, бабки, суппорта (постоянного тока):	
тип	ПСТ-42
мощность, кВт	0,37
частота вращения, об/мин	3000
системы смазки:	
тип	4АА50А4
мощность, кВт	0,06
частота вращения, об/мин	1320
зажима инструмента горизонтального и вертикального шпинделей:	
тип	СА-261
мощность, кВт	0,024
частота вращения, об/мин	3600
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	2,098
Система смазки	Централизованная
Габарит, мм:	
станка:	
без выносного оборудования	1530×1450×1800
с выносным оборудованием	3500×2350×1800
электрошкафа	550×850×1180
Масса, кг:	
станка (без электрошкафа, комплекта принадлежностей и инструмента)	1250
комплекта инструмента и принадлежностей, поставляемых со станком	200
электрошкафа	190

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

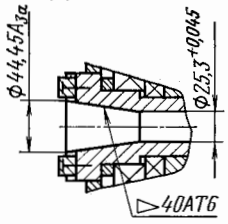
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
6720В	Станок в сборе	1	
6720В.90.001	Электрошкаф	1	
ШИ-2	Шкаф инструментальный на 5 лотков Н342-65А	1	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка		
	Запасные части к приводу электродвигателя	1 компл.	
	Инструмент		
	Ключ для резцедержателя	1 компл.	
ГОСТ 2839—71	Ключ	6	S=8×10; 12×13; 14×17; 19×22; 24×27; 32×36
ГОСТ 11737—74	Ключ	5	S=5;6;8; 10;14
ГОСТ 16984—71	Ключ	2	S=45—52; 65—70
ГОСТ 18828—73	Ключ	1	S=12
КЭ-1	Ключ к замку электрошкафа	1	
ГОСТ 17189—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	200×1; 250×1,6
ГОСТ 577—68	Индикатор ИЧ-10 кл. 1	1	
	Принадлежности		
ТУ2-053-375—71	Опора виброизолирующая разночастотная типа ОВ-31	3	
	Оправка	1 компл.	
	Рискообразователь	1	
	Патрон цанговый для фрез с цилиндрическим хвостовиком	2 компл.	⌀5—12; 14—30
	Борштанги	1 компл.	
ГОСТ 14904—69	Тиски 7200-0210	1	
ГОСТ 13152—67	Болт 7002-2516	2	М12×40
ГОСТ 5929—70	Гайка	2	М12
ГОСТ 11371—78	Шайба к тискам	2	
	Центроискатель	1	
	Втулки переходные	1 компл.	
	Винты к втулке переходной	1 компл.	
	Протирочный конус	2	
СТП206—77	Прихват	4	М12×80××60×90
СТП-347—75	Шприц-масленка ШМ-2П	1	
ГОСТ 8522—79	Патрон сверлильный 6(1а)	1	
5П80158	Оправка к сверлильному патрону	1	
	Документация		
	Руководство по эксплуатации станка	1	
	Описание и руководство по эксплуатации микроскопа центроискателя оптического ЦО-2	1	
	Паспорт привода электродвигателя типа ПТР-0,4 м	1	
	Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Сменные части		
6А75В.805.125; 126; 127; 128; 129; 130; 131; 132; 133; 134; 135	Шестерня	11	m=1,5; z=25; 30; 35; 40; 50; 55; 60; 70; 80; 90; 100
	Инструмент		
6Б75В.80.0020	Ключ к столу универсальному	1	
6Б75В.80.0021	Ключ к головке долбежной	1	
	Принадлежности		
6А75В.82.001	Стол угловой универсальный	1	
6А75В.84.001	Стол круглый	1	
6А75В.85.001	Головка делительная	1	
ОФ-120Ф2.87.001	Головка долбежная	1	
6Б75В.803.001	Головка подрезная	1	
6А75В.805.001	Приспособление спирально-фрезерное	1	
6А75В.806.001	Гитара дифференциального деления	1	
ОФ-120Ф2.80.002	Микроскоп	1	
6720В.821.001; 822.001	Отсчетно-измерительное устройство	2	
	Документация		
	Паспорт отсчетно-измерительного устройства цифрового отсчета ВЕ76	1	

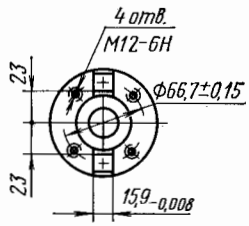
ГАБАРИТЫ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА. ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



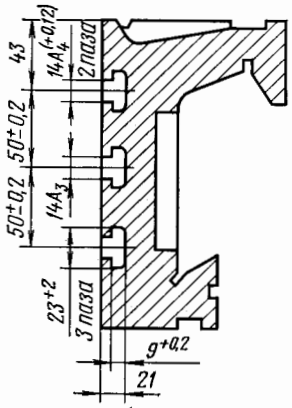


Габариты рабочего пространства при работе шпиндельной бабкой и вертикальной головкой

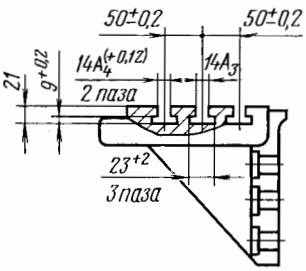




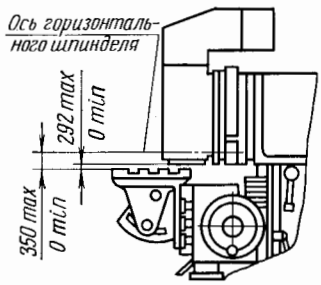
Эскиз конца шпинделя вертикального и горизонтального



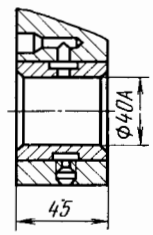
Стол основной вертикальный



Стол угловой горизонтальный

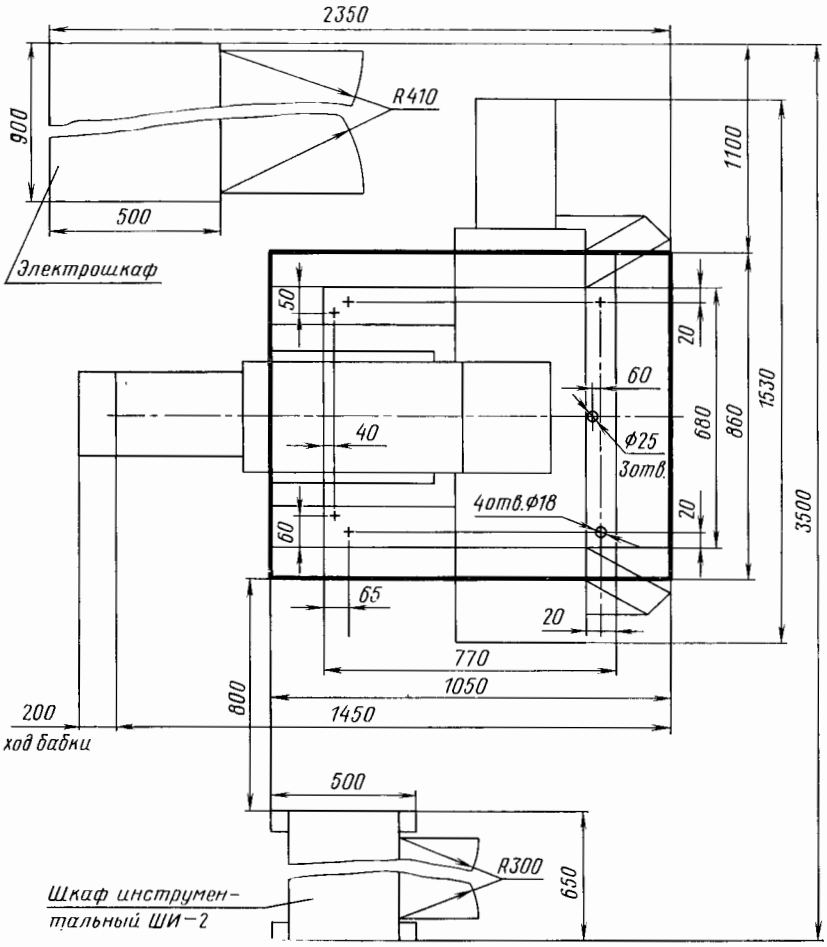


Габариты рабочего пространства при работе с универсальным столом



Присоединительные размеры серьги

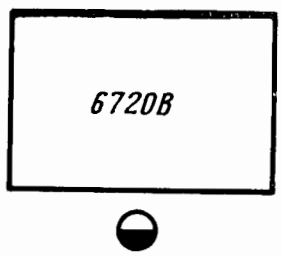
УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта, но не менее 300 мм.

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИмаш, 1981

Подписано в печать 8.06.81 Т-20473 Печ. л. 0,5
Уч.-изд. л. 0,53 Тираж 6850 экз. Изд. № 399-3(25)
Заказ № 1146 Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка