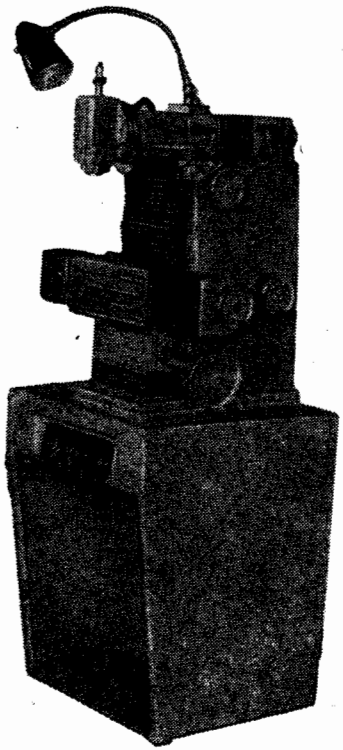
ОКП 38 1630

УДК 621.914.3-115(083.8)

ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Модель 6А73В



Станок предназначен для фрезерования, сверления, растачивания и других видов обработки деталей в различных плоскостях и под разными углами наклона в широком диапазоне режимов резания. На станке производится горизонтальное фрезерование изделий цилиндрическими, дисковыми и фасонными фрезами и вертикальное фрезерование торцовыми, концевыми, шпоночными и другими фрезами. Наличие горизонтального и поворотного вертикального шпинделей, а также ряда поставляемых со станком приспособлений делают станок широкоуниверсальным, удобным для работы в инструментальных, экспериментальных, ремонтных и других цехах машиностроительных заводов при

МОСКВА 1973

Ижевский Маш. завод
НАУ... ...ЕСКАЯ

изготовлении приспособлений, инструмента, деталей приборов, штампов, пресс-форм и других изделий.

Особенностью конструкции станка является наличие вариатора для бесступенчатого регулирования оборотов шпинделей, что увеличило диапазон их регулирования. Применение отдельных электродвигателей главного привода и привода подач позволило применить короткие кинематические цепи, которые дали возможность увеличить жесткость станка, улучшить показатели надежности и долговечности, уменьшить шум при работе.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры

Размеры обрабатываемого изделия, *мм*:	
наименьшие	50×80×30
наибольшие	125×200×200
Вес обрабатываемого изделия, *кг*	1—35
Размеры рабочей поверхности стола (ширина×длина), *мм*	125×320
Наибольшее перемещение стола, *мм*:	
механическое:	
продольное	180
вертикальное	180
вручную:	
продольное	200
вертикальное	200
Перемещение шпиндельной бабки, *мм*	125
Конус отверстия горизонтального и вертикального шпинделя	Морзе 2
Наибольший крутящий момент на шпинделе, *кгс·м*	11
Точность деления, *сек*:	
на поворотном столе и делительной головке круглого стола	30
делительной головки без делительного диска	120
делительной головки с делительным диском	160
Наибольший угол поворота вертикального шпинделя, *град*	±90

Механика станка

Число оборотов горизонтального и вертикального шпинделей в минуту	80—2500
Продольная и вертикальная подачи стола, *мм/мин*	8—256

Привод, габарит и вес станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, *гц*	50
Тип автомата на вводе	АК63-3М
Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, *а*	3,2
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АОЛ-11-4-С1
мощность, *квт*	0,6
число оборотов в минуту	1350
привода подач:	
тип	АОЛ
мощность, *квт*	0,05
число оборотов в минуту	1390
привода центробежного насоса:	
тип	ПА-22
мощность	0,125
число оборотов в минуту	2800
производительность насоса, *л/мин*	22
Габарит станка (длина×ширина×высота), *мм*	680×820×1620
Вес станка, *кг*:	
без принадлежностей	460
с принадлежностями	528

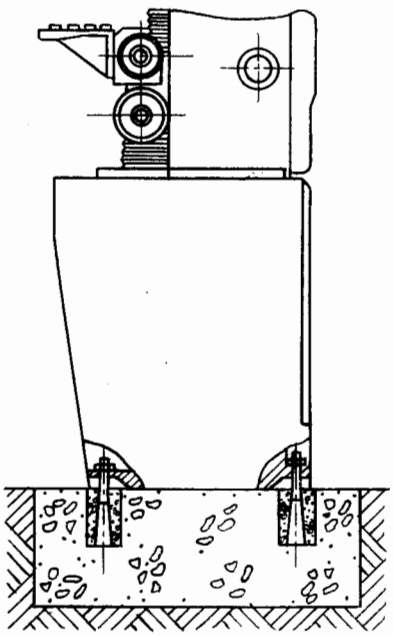
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка			
ОВ-31-01А	Опора равночастотная	3	
	Шкаф инструментальный	1	
	Стул винтовой	1	
	Оправка с набором колец	1	D=13
	Прихват	4	
	Патрон цанговый	1	
	Цанги	5	D=3; 4; 5; 6; 8
	Центроискатель	1	
ГОСТ 577—60	Индикатор часового типа с ценой деления 0,01 *мм*	1	D=42
	Резцедержатель	1	
	Втулка переходная	1	КМ 2/1
	Рискообразователь	1	
	Борштанга для расточки отверстий D=15÷20	1	
	Борштанга для расточки отверстий D=19÷25	1	
	Резцы к борштанге для растачивания отверстий D=15÷20	2	D=5; L=26; D=5; L=22
	Резцы к борштанге для растачивания отверстий D=19÷25	2	D=6; L=27; D=6; L=50
ГОСТ 11737—66	Ключ шестигранный	3	S=7; 8; 10
	Ключ монтажный	1	S=10
	Ключ гаечный укороченный	1	S=27
ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	4	S=8×10; 14×17; 9×22; 24×27
ГОСТ 3106—62	Ключ для круглых гаек	1	D=34—38
Н343/14—66	Ключ для электрошкафа	1	
	Отвертки	2	Б150×0,5 Б200×0,9
	Тиски	1	10
	Рукоятка к тискам	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для смазки	1	120 *см*³
	Запасные детали		
НМ2—58	Ремень широкий, клиновой зубчатый	2	25×8×800
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновой	1	0-630Т
	Втулка	1	

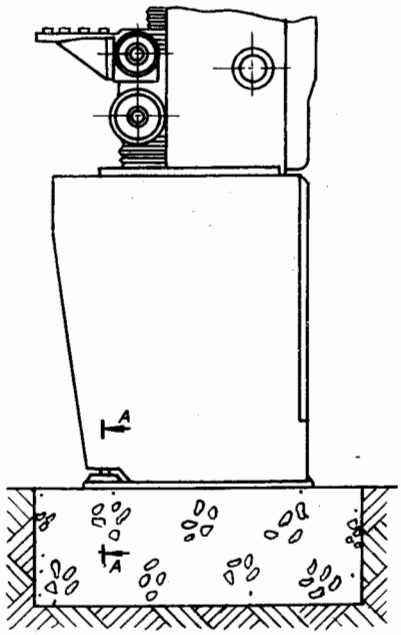
Продолжение

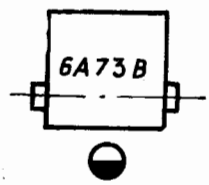
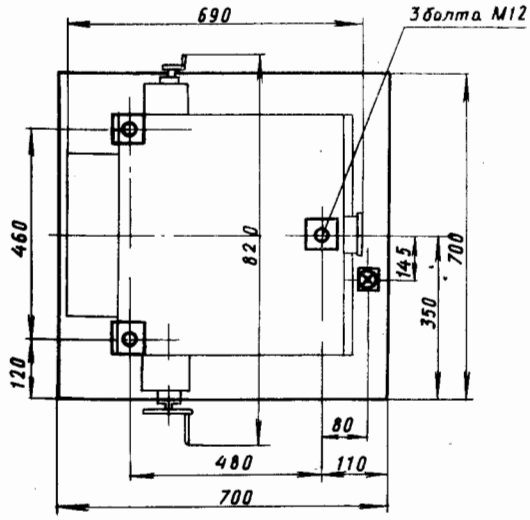
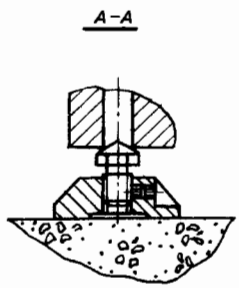
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату							
6А73П-82001	Стол универсальный	1		6А73П-86001	Головка быстроходная	1	
6А73П-82002	Ключ к универсальному столу	1		6А73П-87001	Операционное приспособление	1	
6А73П-84001	Стол круглый	1		6А73П-4А001	Фрезерная головка	1	
6А73П-85001	Головка делительная	1					

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



На фундаменте



На виброопорах

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН
Масштаб 1 : 50