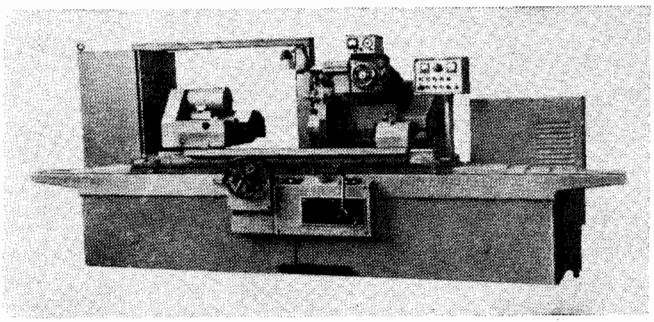
ЛУБЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «КОММУНАР»

СТАНОК КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
Модель 3У133



Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, а также плоских торцовых поверхностей изделий в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Класс точности станка П по ГОСТ 8—77.

Шероховатость шлифуемых поверхностей: цилиндрической наружной — R_a 0,20 мкм; цилиндрической внутренней — R_a 0,40 мкм; плоской торцовой — R_a 0,80 мкм.

Разработчик — лубенский станкостроительный завод «Коммунар».

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Высота центров над столом, мм	185
Наибольшее расстояние между центрами, мм	1400
Диаметр планшайбы, мм	300
Длина обработки, мм:	
при наружном шлифовании	1400
при внутреннем шлифовании	125
Диаметр шлифовального круга, мм:	
наибольший	600
наименьший	525
Масса обрабатываемого изделия, кг:	
при наружном шлифовании	55
при внутреннем шлифовании	40
Наибольшая длина перемещения стола, мм	1400
Скорость перемещения стола, м/мин	5—0,05
Частота вращения шпинделя, об/мин:	
шлифовальной бабки	1112—1285
для внутреннего шлифования	16900
Частота вращения изделия, об/мин	40—400
Габарит станка с рекомендуемым расположением выносного оборудования, мм	5620×2585×1985
Масса станка, кг:	
без выносного оборудования	6500
с выносным оборудованием	7750

Электрооборудование

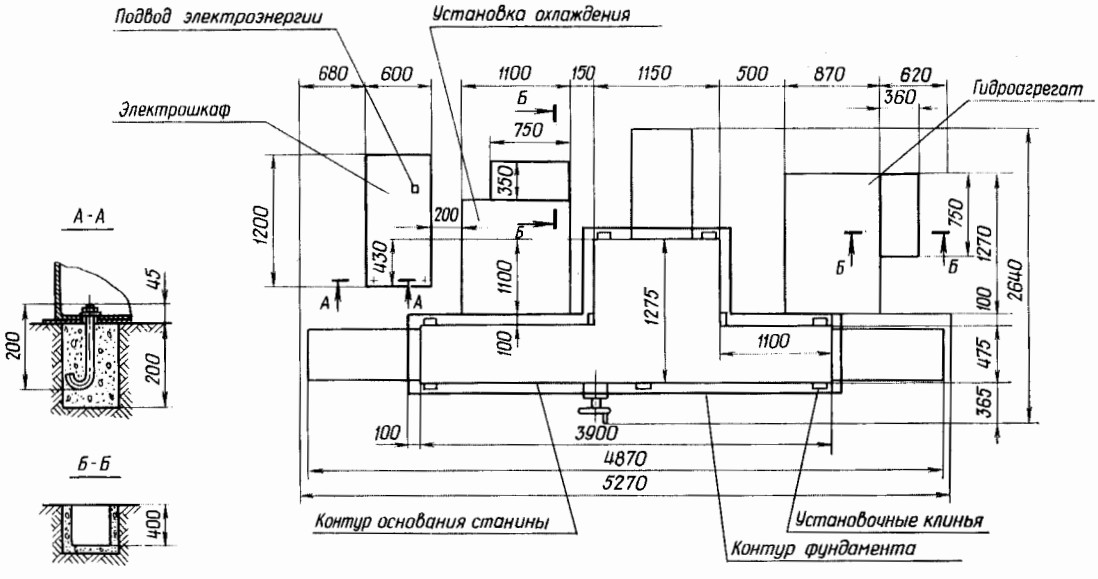
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50; 60
напряжение, В	380; 400; 415
Тип автомата на вводе	АК63-3МУ3
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А	40
Электродвигатели:	
главного привода:	
тип	4А132S4ПУ3
мощность, кВт	7,5
частота вращения, об/мин	1500
привода изделия:	
тип	ПС-53
мощность, кВт	0,7
частота вращения, об/мин	110—2200
гидропривода:	
тип	4А90L6У3
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1000
Общая мощность электродвигателей, кВт	11,92
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА	77

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ
МОСКВА 1984

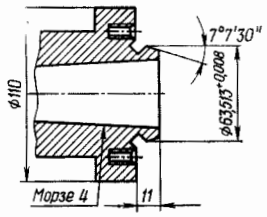
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
3У133	Станок в сборе	1	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка		
	Инструмент		
ГОСТ 2424—75	Круг шлифовальный	3	
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двухсторонний	6	5,5—7; 8—10; 12—13; 17—19; 22—24; 14—17
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	5	3; 6; 10; 12; 14
	Ключ торцовый	1	
	Ключ для электрошкафа	1	
	Принадлежности		
	Устройство линейной ориентации	1	
	Центр	2	
	Люнет открытый	2	
	Люнет закрытый	1	
	Прибор для правки шлифовального круга	2	
	Установка охлаждения	1	
	Комплектный гидропривод	1	
	Механизм для балансировки шлифовального круга	1	
	Скоба	1	
	Кронштейн	1	
	Индикатор электронный	1	
	Рукоятка 160	1	
	Оправка 80	1	
	Серьга для снятия фланца с кругом	1	
	Ремни клиновые	11	
УЛ-021.00	Индикаторное устройство	1	
УН-961	Башмак	1	
ФГ34-10	Фильтроэлемент	5	
У32-105-01	Шпиндель для внутреннего шлифования в комплекте с двумя удлинителями	1	
ГОСТ 3643—75Е	Шприц для смазки с наконечником	1	
ГОСТ 2675—80	Патрон трехкулачковый	1	
	Державка ДО-75	1	
	Хомутик поводковый	2	∅8—20; 15—100
МРТУ 17-645—68	Ремень плоский бесконечный	2	
	Документация		
	Руководство по эксплуатации станка	1	
	Руководство по эксплуатации электрооборудования	1	
	Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Принадлежности		
3У131.876-1	Люнет закрытый	1	
3У131.889-1	Прибор для радиусной правки шлифовального круга	1	
3У131.890-1	Прибор для правки шлифовального круга по копиру	1	
3У131.941	Мостик для установки уровня	1	
3У131.942-1	Плашайба	1	
3У131.945-1	Призма	2	
3М151.946-1	Приспособление для статической балансировки шлифовального круга	1	

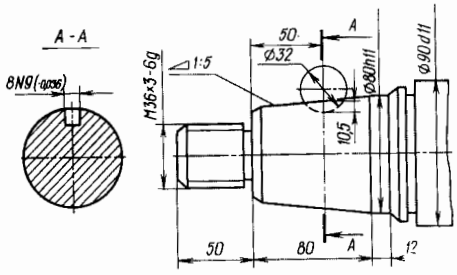
УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



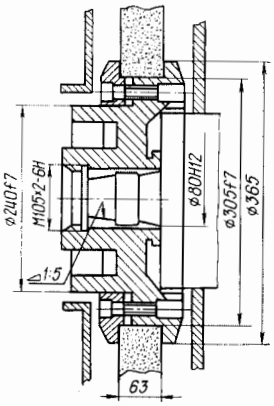
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



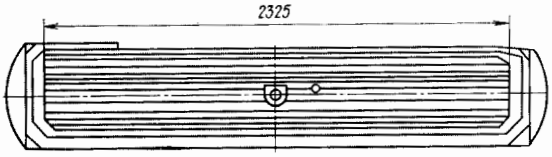
Шпиндель передней бабки



Шпиндель шлифовальной бабки

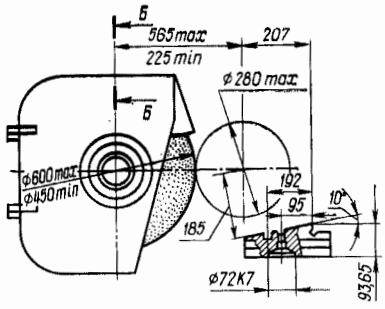


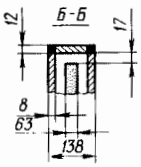
Фланец круга



Стол верхний

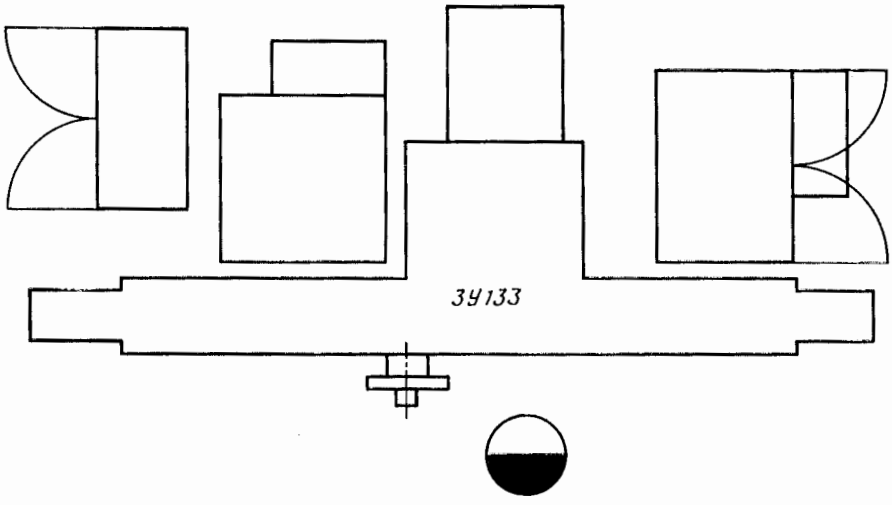
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА





ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50



© НИИмаш, 1984

Подписано в печать 21.05.84 Т-04010 Печ. л. 0,5 Уч.-изд. л. 0,73 Тираж 7090 экз.
Изд. № 93-3(7.03.077) Заказ № 1137 Цена 10 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка