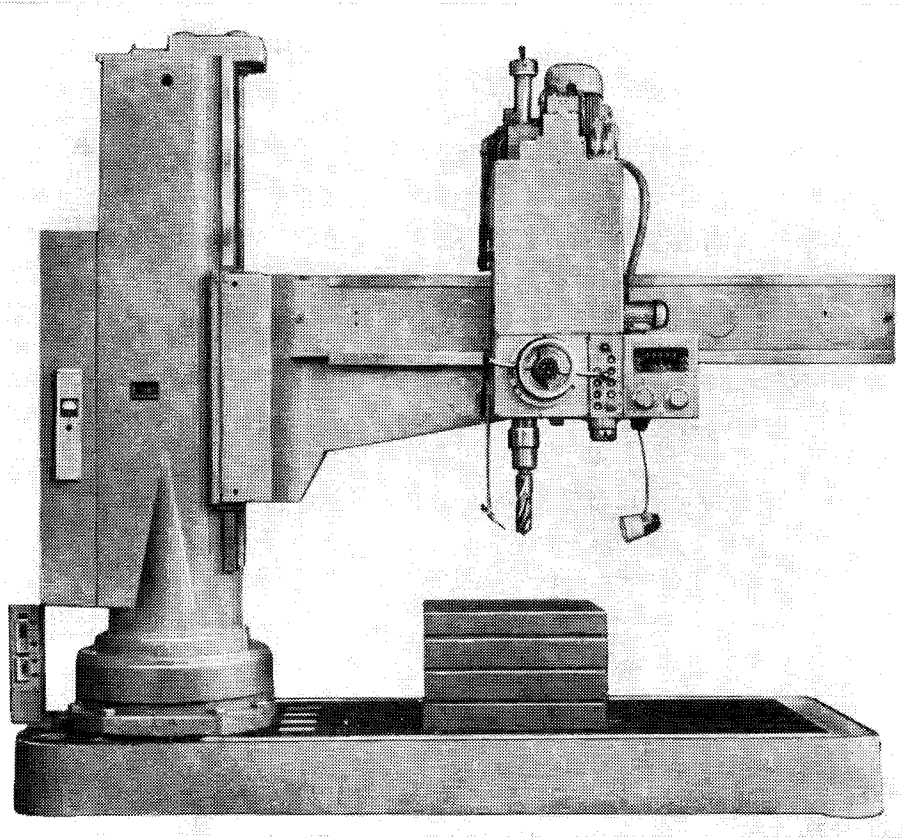
СТАНОК РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ
Модель 2576 (2576Ф1)

Запланированный срок установочной серии — 1983 г.



Предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывания, растачивания отверстий, нарезания резьбы метчиками, подрезки плоскостей резцом, а также выполнения других аналогичных операций при обработке различных корпусных деталей в механических цехах единичного, мелкосерийного и серийного производства, а также в сборочных цехах заводов тяжелого машиностроения. При освещении станка приспособлениями и специальным инструментом его можно использо-

вать для высокопроизводительной обработки крупногабаритных деталей в крупносерийном производстве.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.

Станок имеет двухколонную компоновку станочной части, что позволяет создать жесткую конструкцию узла, не допускающую смещение оси шпинделя при зажиме колонны. Специальный зажим колонны центрального типа создает тормозной момент, гарантирующий высокопроизводительное сверление в самых тяжелых условиях. Для поворота колонны требуется незначительное усилие на самом малом радиусе сверления, что обеспечивает также высокую производительность работы и снижает утомляемость оператора. Широкий диапазон чисел оборотов и подач шпинделя обеспечивает высокопроизводительную работу при любых сочетаниях обрабатываемых материалов, инструментов, размеров и т. п.

Преселективное дистанционное электрогидравлическое устройство позволяет менять режимы с предварительным их набором. Станок имеет механизм автоматического выключения при достижении заданной глубины сверления.

Уравновешивание шпинделя обеспечивается специальным противовесом, допускающим удобную регулировку с рабочего места в случае изменения веса инструмента.

Станок имеет следующие преимущества по сравнению с ранее выпускавшейся моделью: ужесточение зажима колонны благодаря развитому конусу, что позволяет работать на высоких режимах резания; увеличение объема рабочего пространства за счет увеличения ходов рукава по колонне и головки по рукаву; сокращение времени на переустановку рукава по высоте благодаря увеличенной скорости его перемещения и быстрому действию зажима; повышение ремонтопригодности благодаря новой конструкции направляющих колонны; компоновочное решение, при котором на верхнем торце колонны отсутствуют механизмы, требующие обслуживания, обеспечивает удобство при эксплуатации станка, улучшает его внешний вид; ускоренное перемещение шпинделя и возможность работы с автоматизацией цикла шпинделя; наличие цифровой индикации (2576Ф1).

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр сверления (в стали 45 по ГОСТ 1050—74), мм	80
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны (вылет шпинделя), мм:	
наибольшее	2500
наименьшее	425
Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву, мм	2075
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности фундаментной плиты, мм:	
наибольшее	2000
наименьшее	400
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм	1100
Угол поворота рукава вокруг колонны, град	360
Шпиндель:	
наибольшее вертикальное перемещение, мм	500
количество частот вращения	28
частота вращения, об/мин	11,2—1600
количество механических подач	21
механическая подача, мм/об	0,063—6
конус отверстия	Морзе 6
Мощность электродвигателя привода шпинделя сверлильной головки, кВт	7,5
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс·см	14000
Наибольшее усилие подачи, кгс	3200
Габарит станка, мм	4080×1020×4075
Масса, кг	10600

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
2576	Станок в сборе	1	

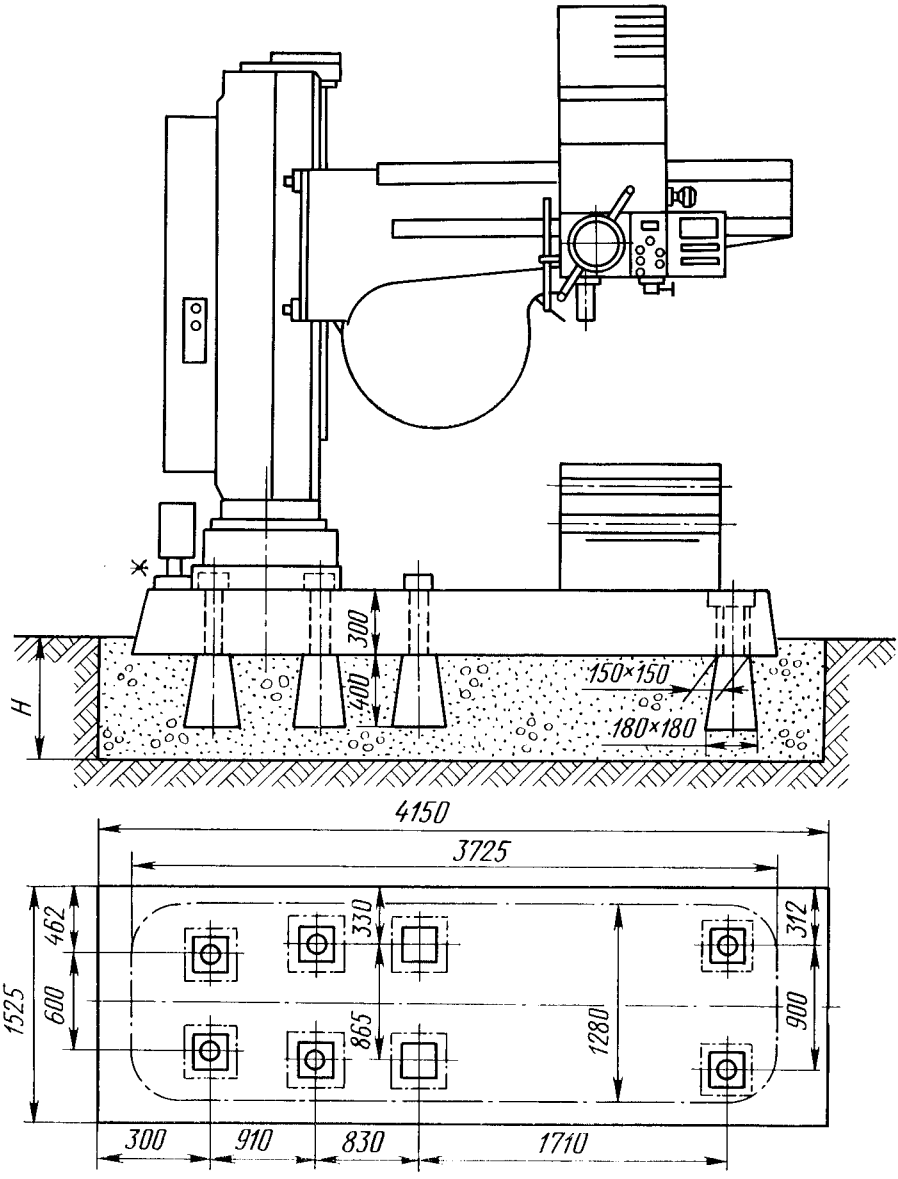
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка

	Инструмент	
	Ключ к электрошкафу Д73-072	1
ГОСТ 2841—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом односторонний	2
ГОСТ 16984—79	Ключ для круглых шлицевых гаек	1
	Принадлежности	
	Стол коробчатый	1
	Шпилька	8
	Якорь	8
	Скоба	2
	Болт пазовый	8
ГОСТ 5927—70	Гайка шестигранная	16
ГОСТ 11371—78	Шайба	16
ГОСТ 13598—68	Втулка	5
ГОСТ 8255—75	Патрон для метчиков предохранительный	2
ГОСТ 8522—79	Патрон	1
ГОСТ 3025—78	Клин	4
ГОСТ 2682—72	Оправка	1
ГОСТ 3643—75Е	Шприц смазочный штоковый	1
	Головка Д19-070	1
	Руководство по эксплуатации станка	1

Изделия, поставляемые по требованию заказчика за отдельную плату

	Принадлежности	
2575.10.41.000	Грузоподъемное устройство	1
2М55.00.44.000	Наклонный стол	1
ГОСТ 14077—68	Патрон	1
2М57.00.45.000	Тиски с гидроприводом от автономной гидростанции	1
2М57.00.46.000	Тиски с пневмогидроусилителем	1
2М57.00.47.000	Гидростанция автономная для привода зажимов обрабатываемой детали	1
2М55.00.48.000	Стойка делительная с гидроприводом от автономной гидростанции	1
2575.00.04.011	Стол коробчатый	1
	Документация	
	Копии рабочих чертежей деталей для ремонтных целей	1 компл.

ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



* Место подвода электроэнергии.

Глубина заложения фундамента *H* принимается в зависимости от грунта.