ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ ЦЕНТР С ЧПУ
мод. ВЗ-409Ф4*

*Центр изготавливается исключительно по техническому заданию, согласованному с покупателем и имеет свой оригинальный номер модели.

Центр шлифовально-заточной с ЧПУ мод. ВЗ-409Ф4 предназначен для вышлифовки стружечных канавок и заточки любых режущих инструментов из быстрорежущих сталей и твердых сплавов по любым поверхностям высокостойкими абразивными, эльборовыми и алмазными шлифовальными кругами с охлаждением. На центре возможно шлифование других изделий с любыми другими фасонными поверхностями.

Наличие 5-ти управляемых осей позволяет вести обработку изделий с одного установа по всем поверхностям, что значительно увеличивает производительность за счет сокращения вспомогательного времени, повышает точность обработанного изделия вследствие устранения погрешностей, возникающих при переустановке заготовки, и, кроме того, облегчает труд оператора.

Применение удлиненного фланца для шлифовальных кругов сразу с 3-мя кругами дает возможность обрабатывать изделие поочередно разным инструментом с одного установа..

На центре осуществляется правка шлифовального круга и измерение параметров обрабатываемого изделия посредством встроенного датчика фирмы “MARPOSS” .

Применение устройства ЧПУ SINUMERIK 810D и вентильных двигателей производства фирмы "SIEMENS", Германия, гарантирует высокое качество управления центром, обеспечивает надёжную работу станка.

Устройство ЧПУ SINUMERIK 810D характеризуется:

-возможностью осуществления любого движения с использованием линейной, круговой, винтовой или сплайновой интерполяции;

-свободным программированием;

-возможностью управления от ЭВМ высшего ранга.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наибольший диаметр изделий, устанавливаемых в цанговом патроне, мм	20
Наибольший диаметр изделий, устанавливаемых над поворотным столом, мм	250
Наибольшая длина изделий, устанавливаемых в цанговом патроне, мм	160
Наибольший диаметр шлифовального круга, мм	200
Наибольшая окружная скорость шлифовального круга, м/с	35
Наибольшее поперечное перемещение (координата Z - каретка поперечная), мм	210
Наибольшее продольное перемещение (координата X - стол), мм	400
Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной головки (координата Y- колонна), мм	285
Наибольший угол поворота стола в горизонтальной плоскости (координата B- стол поворотный), град.	200
Наибольший угол поворота шпинделя (координата A- бабка изделия), град.	не ограничено
Диапазон контурной скорости, м/мин	0,01...6
Дискретность задания перемещений:	
-линейных, мм	0,001
-угловых, град	0,001
Частота вращения шлифовального шпинделя, мин$^{-1}$	2000...6000
Мощность привода главного движения, кВт	4
Габаритные размеры L x B x H, мм	3000 x 2850 x 2080
Масса центра с отдельно расположенным оборудованием, кг	3500