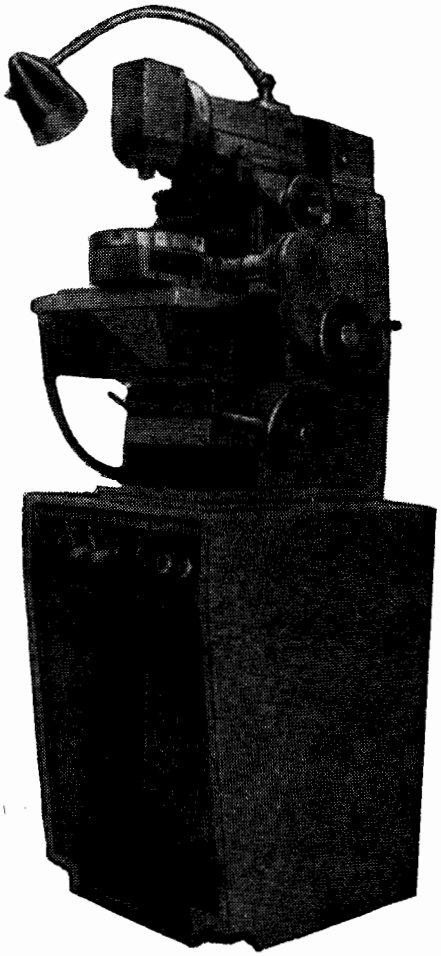
ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ВРАЩАЮЩИМСЯ КРУГЛЫМ СТОЛОМ

Модель 6А73БП



Станок предназначен для фрезерования мелких деталей, устанавливаемых на планшайбе круглого поворотного стола, горизонтальными или вертикальными шпинделями. Такой метод обработки исключает вспомогательное время, необходимое для переустановки обрабатываемой детали, значительно повышает производительность станка и способствует широкому применению его в крупносерийном и массовом производстве.

Класс точности станка П.

Шероховатость обработанной поверхности ▽6.

Станок легко переналаживается и может быть использован как обычный широкоуниверсальный инструментальный станок удобный для работы на заводах инструментального производства и в приборостроении.

Наличие бесступенчатого регулирования частоты вращения шпинделей станка, применение отдельных электродвигателей в приводах главного движения и подач повысило жесткость станка, улучшило надежность и долговечность его и уменьшило шум во время работы.

МОСКВА 1975

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры обрабатываемого изделия, *мм*:	
наименьший	20×15×35
наибольший	50×50×160
Размеры основного вертикального стола (длина×ширина), *мм*	320×125
Продольное перемещение стола, *мм*:	
с вращающимся круглым столом:	
ручное	0
механическое	0
без вращающегося круглого стола:	
ручное	200
механическое	180
Вертикальное перемещение стола, *мм*:	
с вращающимся круглым столом:	
ручное	160
механическое	160
без вращающегося круглого стола:	
ручное	200
механическое	180
Перемещение шпиндельной бабки (ручное), *мм*	125
Перемещение гильзы вертикального шпинделя, *мм*	40
Частота вращения шпинделей (бесступенчатое регулирование), *об/мин*	100—2500
Величины круговых подач круглого поворотного стола, *об/мин*	0,033; 0,067; 0,13; 0,27; 0,54; 1,08
Величины продольных и вертикальных подач основного стола, *мм/мин*	8; 16; 32; 64; 128; 256
Наибольший крутящий момент, *кгс·м*	11
Точность деления на круглом столе, *сек*	30
Точность деления на делительной головке, *сек:*	
без делительного диска	120
с делительным диском	160

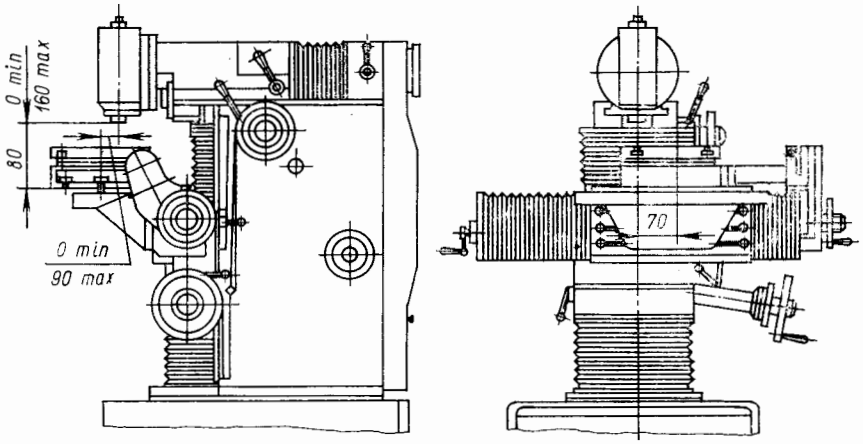
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, *гц*	50
напряжение, *в*	380
Тип аппарата на вводе	АК63-3М
Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, *а*	3,2
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АОЛ2-11-4-С1
мощность, *квт*	0,6
частота вращения, *об/мин*	1350
привода подач:	
тип	АОЛО-11-4-С1
мощность, *квт*	0,05
частота вращения, *об/мин*	1390
Электронасос:	
тип	ПА-22-С1
мощность, *квт*	0,12
частота вращения, *об/мин*	2800
производительность, *л/мин*	22
Габарит станка (длина×ширина×высота), *мм*	690×820×1565
Масса станка, *кг*:	
без принадлежностей	420
с принадлежностями	540
Масса инструментального шкафа, *кг*	85

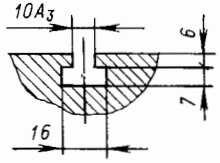
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Осиовной параметр
	Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка		
	Опора равночастотная	3	
	Шкаф инструментальный	1	
	Оправка с набором колец	1	$D = 16$
	Прихват	4	
	Патрон цанговый	1	
	Цанги	5	$d = 3; 4; 5; 6; 8$
	Центроискатель	1	
ГОСТ 577—68	Индикатор часового типа ИЧ02 кл. 0	1	$D = 42$
	Резцедержатель	1	
	Втулка переходная	1	КМ2/1
	Рискообразователь	1	
	Борштанга для расточки отверстий	2	$D = 15—20; 19—25$
	Резцы к борштангам для расточки отверстий.	4	$d \times L = 5 \times 22; 5 \times 26; 6 \times 27; 6 \times 50$
	Ключ	1	$s = 3{,}2$
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	$s = 7; 8; 10$
ОСТ4150	Ключ монтажный	1	$s = 10$
Н 203—67	Ключ гаечный укороченный	1	$s = 27$
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	4	$s = 8 \times 10; 14 \times 17; 19 \times 22; 24 \times 27$
ГОСТ 16984—71	Ключ для круглых гаек шлицевых	3	$D = 26 \times 28; 30 \times 34; 33 \times 42$
Н343/14—66	Ключ для электрошкафа	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	$160 \times 0{,}8; 200 \times 1{,}2$
	Тиски	1	
	Рукоятка к тискам	1	
ГОСТ 3463—54	Шприц штоковый тип II		
ТУ38—105308	Ремень широкий клиновой зубчатый	2	$25 \times 8 \times 800$
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновой	1	0—630Т
	Втулка	1	
	Поставляется по особому заказу за дополнительную плату		
	Стол универсальный	1	
	Ключ к универсальному столу	1	
	Стол круглый	1	
	Головка делительная	1	
	Головка быстроходная	1	

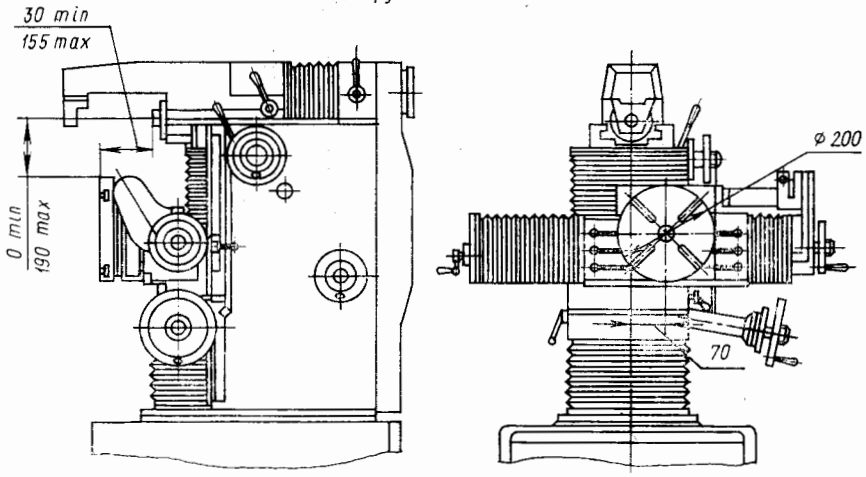
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



Горизонтальное крепление круглого стола

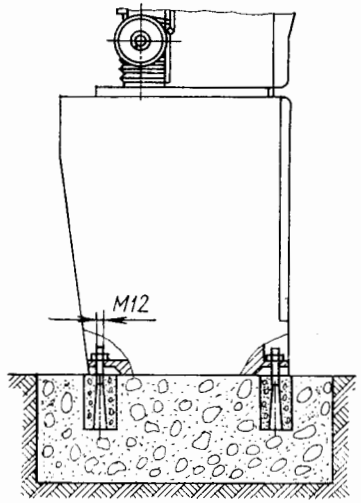


Паз круглого стола

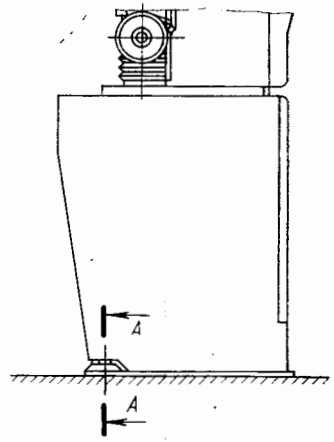


Вертикальное крепление круглого стола

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

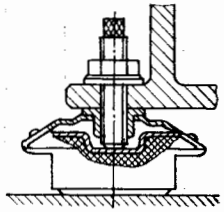


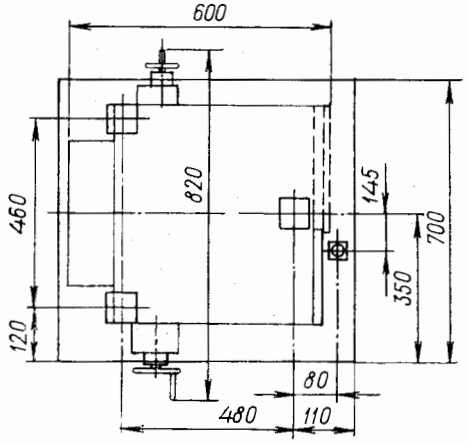
На фундаменте

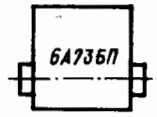


На виброопорах

A - A





ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50