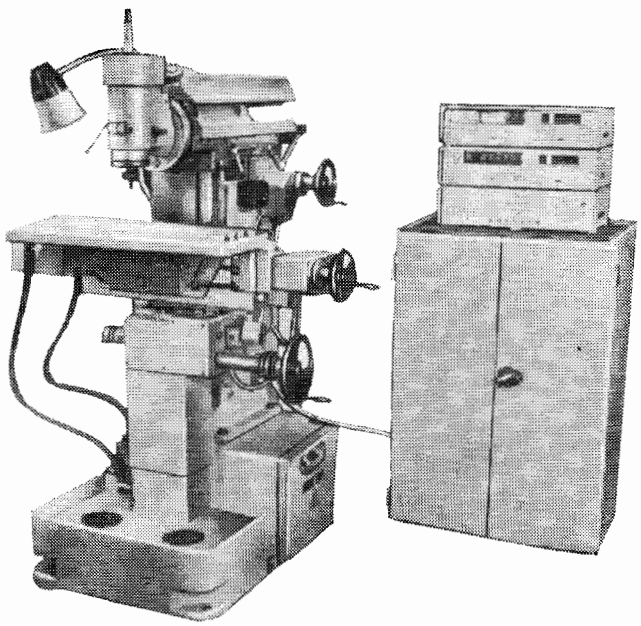
ОКП 38 1634 1412

УДК 621.914.3-115

ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ

Модель 675ПФ1



Станок предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ с горизонтальным либо вертикальным шпинделем, который при необходимости может быть развернут под углом. Наличие горизонтального и поворотного вертикального шпинделей, а также большого количества принадлежностей делает станок широкоуниверсальным, удобным для работы в инструментальных цехах машиностроительных заводов при изготовлении приспособлений инструмента, рельефных штампов и прочих изделий.

Класс точности станка — П.

Шероховатость обработанной поверхности R_a 2,5 мкм.

Категория качества станка — первая.

Система цифровой индикации значительно улучшает обслуживание, повышает производительность и точность станка. Корректированный уровень звуковой мощности LpA не должен превышать (без головки вертикальной) 85 дБА.

Проектная организация — Ереванский завод фрезерных станков.

Станок принят к серийному производству в 1979 г.

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ
МОСКВА 1980

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основной вертикальный стол

Рабочая поверхность (ширина×длина), мм	200×500
Число Т-образных пазов	3
Ширина Т-образных пазов, мм:	
базового	$14A_3$
остальных	$14A_4$
Расстояние между Т-образными пазами, мм	50
Наибольшее перемещение вертикального стола, мм:	
продольное от руки и механическое	320±2,0
вертикальное от руки и механическое	300±2,0
Номинальное перемещение на один оборот лимба, мм:	
продольное	5
вертикальное	2,50
Номинальное перемещение на одно деление лимба, мм:	
продольное	0,05
вертикальное	0,05
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности горизонтального стола, мм:	
наименьшее	80±2,0
наибольшее	380±2,0
Расстояние от торца вертикального шпинделя до рабочей поверхности горизонтального стола, мм:	
наименьшее	0±2,0
наибольшее	280±2,0
Расстояние от торца станины до оси вертикального шпинделя, мм:	
наименьшее	130±2,0
наибольшее	330±2,0
Максимальное расстояние от торца горизонтального шпинделя до торца подвески, мм	210±5,0
Наибольшее перемещение шпиндельной бабки, мм	200±2,0
Номинальное перемещение горизонтального шпинделя, мм:	
на один оборот лимба	5
на одно деление лимба	0,05
Наибольший угол поворота вертикального шпинделя, град	±90
Наибольшее перемещение гильзы вертикального шпинделя, мм	60±2,0
Количество скоростей горизонтального и вертикального шпинделей	16
Частота вращения шпинделей, об/мин:	
горизонтального	50—1600
вертикального	63—2000
Количество подач стола и шпинделей бабки	16
Подача стола и шпиндельной бабки, мм/мин	12,5—400
Ускоренные перемещения в продольном, вертикальном направлениях стола и в поперечном направлении шпиндельной бабки, мм/мин	935
Рабочая поверхность (ширина×длина), мм	200×630

Горизонтальный стол

Число Т-образных пазов	3
Ширина Т-образных пазов, мм:	
базового	$14A_3$
остальных	$14A_4$
Расстояние между Т-образными пазами, мм	50

Угловой универсальный стол

Рабочая поверхность (ширина×длина), мм	200×500
Число Т-образных пазов	3
Ширина Т-образных пазов, мм:	
базового	$14A_3$
остальных	$14A_4$
Расстояние между Т-образными пазами, мм	50
Масса, кг	50

Круглый стол

Диаметр рабочей поверхности, мм	250
Высота, мм	115
Масса, кг	42

Делительная головка и гитара

Передаточное отношение червячной пары	1:40
Высота центров, мм	107±1,0
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до центра задней бабки, мм	215±2,0
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до центра поддержки, мм	220±2,0
Наибольший угол поворота головки в плоскости крепления, град.	±90
Конус шпинделя	Морзе 4
Масса, кг	60

Долбежная головка

Наибольший ход, мм	80±1,0
Число двойных ходов в минуту	50—100
Масса, кг	28

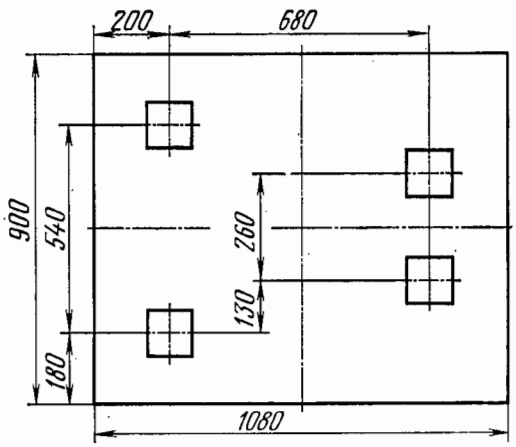
Быстроходная головка

Наружный конус головки	Морзе 4
Частота вращения шпинделя, об/мин	5200
Масса, кг	3,5

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, Гц	50
напряжение, В	380; 220
Тип автомата на вводе	АК63-3М
Номинальный ток расцепителя вводного автомата, А	6
Электродвигатели:	
главного движения:	
тип	4АХ80ВЧУ3
мощность, квт	1,5
частота вращения, об/мин	1400
насоса:	
тип	ПА-22-С1
производительность, л/мин	22
мощность, кВт	0,12
частота вращения, л/мин	2800
Габарит станка, мм:	
без выносного оборудования	1100×1170×1650
с выносным оборудованием	2430×2450×1650
Масса станка без блоков цифровой индикации, кг:	
без принадлежностей	800
с принадлежностями	1130

ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100