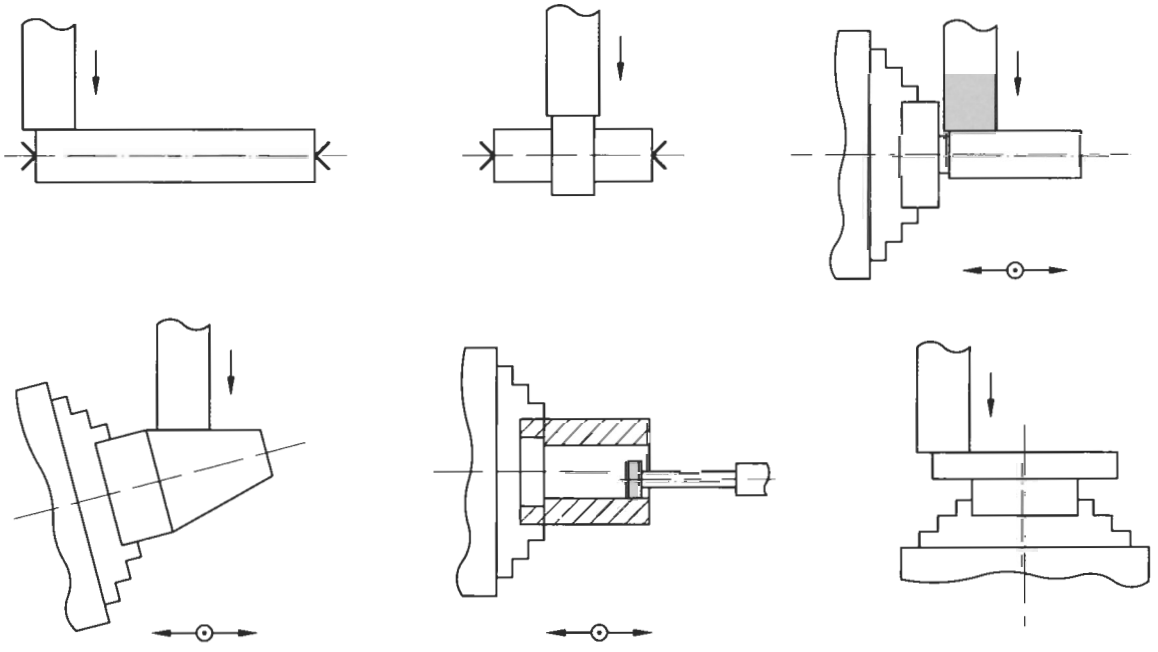
Основные параметры	3М132В	ЗУ142МВ	ЗУ143МВ	ЗУ144МВ
Наибольшие размеры устанавливаемого изделия, мм:				
диаметр: в центрах	280	400	400	400
в патроне	200	250	250	250
длина: в центрах	1000	1000	1400	2000
в патроне с люнетом	250	500	500	500
в патроне без люнета	150	250	250	250
Диаметр шлифуемого отверстия, мм:				
наибольший	100	200	200	200
наименьший	15	30	30	30
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг:				
в центрах	160	500	500	500
в патроне без люнета	40	100	100	100
в патроне с люнетом	50	150	150	150
Наибольший диаметр шлифовального круга, мм:				
при наружном шлифовании	600	600	600	600
при внутреннем шлифовании	50	80	80	80
Скорость резания, м/с	50	50	50	50
Наличие полуавтоматического цикла	+	+	+	+
Габариты станка с приставным оборудованием, мм:				
длина	4320	4620	5346	6420
ширина	3315	3420	3420	3420
высота	2220	2220	2220	2220
Масса станка с принадлежностями, кг	6573	7900	8800	10622
Достигаемая точность, мкм:				
круглость	1,6	1,6	1,6	1,6
постоянство диаметров в продольном сечении	6,0	6,0	8,0	8,0

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ