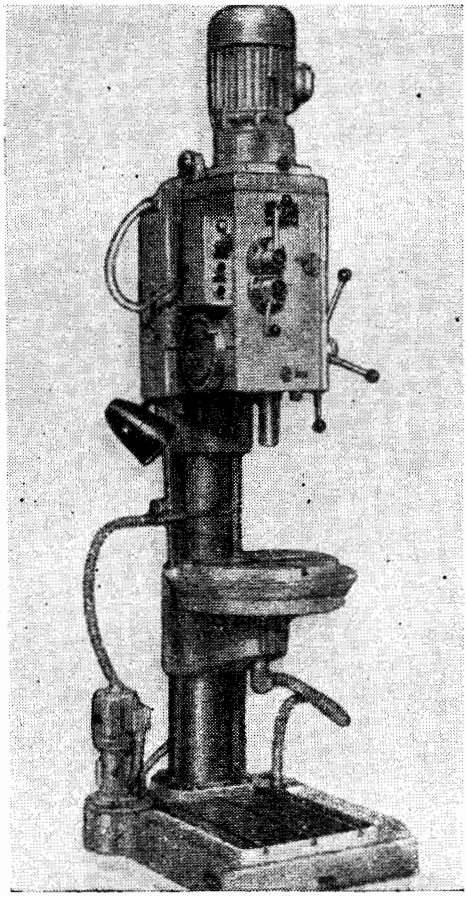
МОЛОДЕЧНЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОБЛЕГЧЕННО-УПРОЩЕННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель 2Н125Л



Станок предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывания и применяется во вспомогательных и основных немеханических цехах машиностроительных заводов, а также в ремонтных службах немашиностроительных предприятий.

На станке допускается нарезание резьб с ручным реверсированием шпинделя.

На станке можно обрабатывать детали, устанавливаемые как на столе, так и на плите. Наличие круглого поворотного стола позволяет обрабатывать отверстия в деталях без их перемещения.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр сверления, *мм*	25
Наибольший ход шпинделя, *мм*	150
Вылет шпинделя, *мм*	250
Расстояние от торца шпинделя до стола, *мм:*	
наибольшее	700
наименьшее	0
Расстояние от торца шпинделя до плиты, *мм:*	
наибольшее	1060
наименьшее	845
Наибольшее перемещение сверлильной головки, *мм*	215
Ход стола, *мм*	525
Рабочая поверхность стола (диаметр), *мм*	400
Ширина рабочей поверхности плиты, *мм*	560
Длина рабочей поверхности плиты, *мм*	435
Наибольшее усилие подачи, *кгс*	560
Наибольший крутящий момент на шпинделе, *кгс · м*	880
Частота вращения шпинделя, *об/мин*	90; 125; 180; 250; 355; 500; 710; 1000; 1420
Подачи шпинделя, *мм/об*	0,1; 0,2; 0,3
Конус шпинделя	Морзе 3

Привод, габарит и масса станка

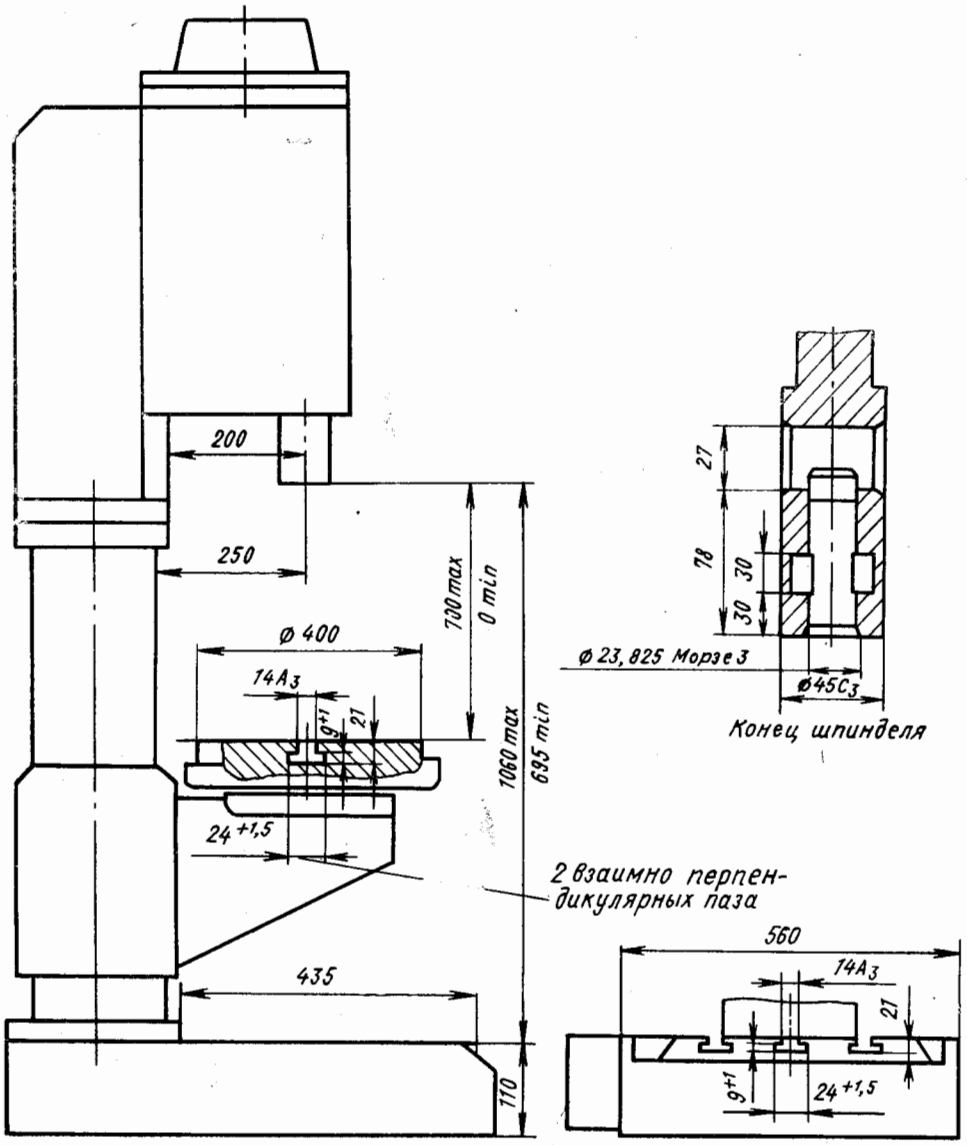
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, *гц*	50
напряжение, *в*	380
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АОЛ2-22-4
мощность, *квт*	1,5
привода электронасоса:	
тип	ПА-22
мощность, *квт*	0,125
Габарит станка без фундамента (длина×ширина×высота), *мм*	770×780×2235
Масса станка, *т*	0,62

МОСКВА 1974

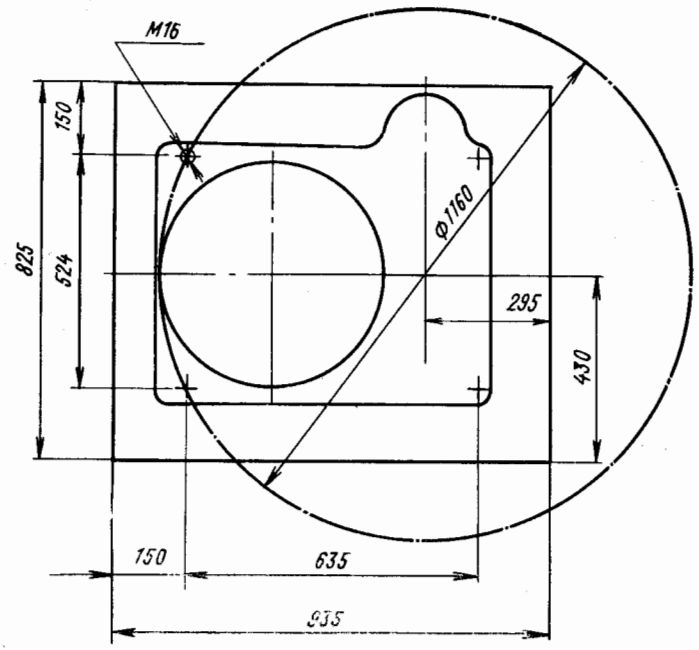
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

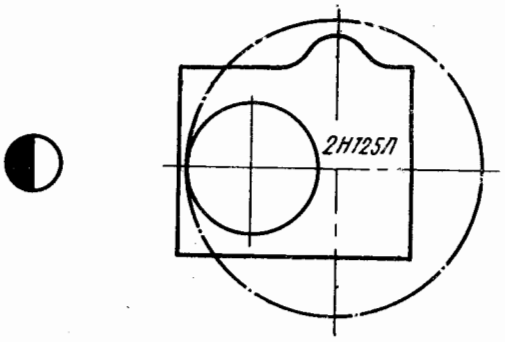
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Изделия и техиическая документацня, входящие в комплект и стоимость станка		
	Принадлежности		
ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный	1	
ГОСТ 2682—44	Оправка с укороченным конусом Морзе для сверлильных патронов	1	3×2
ГОСТ 14904—69	Тиски станочные	1	
ГОСТ 13598—68	Втулка переходная	2	
ГОСТ 3025—69	Клин к инструменту с коническим хвостовиком	2	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	1	
ГОСТ 3106—62	Ключ для круглых гаек	1	$S=28\times32$
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	$S=7$; 8
ГОСТ 17190—71	Отвертка	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для смазки	1	
ГОСТ 7808—62	Болт с шестигранной уменьшенной головкой	2	М16×50
ГОСТ 11371—68	Шайба	2	
ГОСТ 14730—69	Сухарь к пазам станочным	2	
	Головка к шприцу штоковому	1	
	Документация		
	Ведомость комплектации	1	
	Руководство	1	
	Документацня по запасным деталям	1	
	Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату		
	Тиски поворотные	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:25