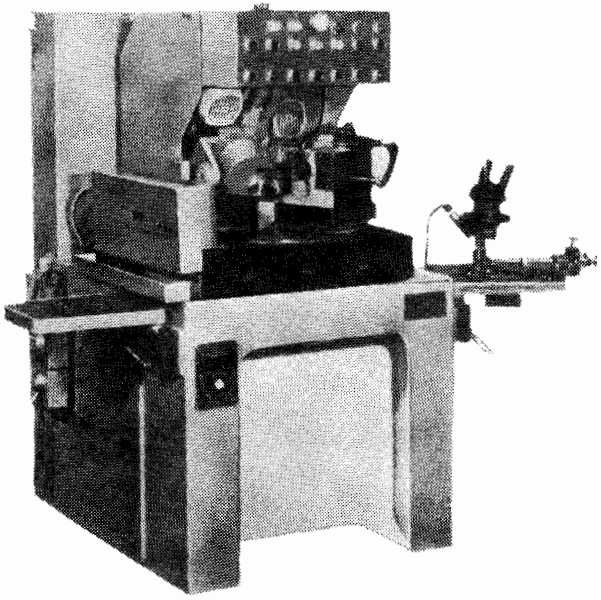
ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНЫХ СТАНКОВ «ПРЕКАЛАС»

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ДВУХПЛОСКОСТНОЙ ЗАТОЧКИ СПИРАЛЬНЫХ СВЕРЛ

Модель 3Е651



Полуавтомат предназначен для двухплоскостной заточки спиральных правых и левых сверл из быстрорежущей стали и твердого сплава эльборовыми и алмазными кругами.

Точность полуавтомата П по ГОСТ 8—71.

Полуавтомат имеет литую станину, на которой установлен литой корпус шлифовальной бабки. На корпусе на двух поворотных плитах установлены шлифовальные шпиндели с торцовыми шлифовальными кругами.

Перед шлифовальными кругами на роликовых направляющих смонтирован стол, осуществляющий рабочую подачу. На столе установлены салазки (на роликовых направляющих), осуществляющие перемещение вдоль оси сверла.

На салазках закреплена бабка изделия, в шпинделе которой установлен цанговый спутник со сверлом.

Салазки вместе с бабкой изделия повернуты по отношению к направлению движения стола на угол, необходимый для образования между режущими кромками угла 2φ.

К задней части станины крепится электрошкаф.

Наладочный пульт управления полуавтоматом установлен на корпусе шлифовальной бабки, а оперативный — на станине справа.

Внутри станины находится бак охлаждения. Рядом с задней стенкой станины — гидравлическая станция.

На предметном столе, смонтированном на станине, установлено приспособление для ориентации сверл и бинокулярный микроскоп МБС-2.

Проектная организация — Московское СКТБИ.

МОСКВА 1979

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр затачиваемых сверл, мм	0,4—6,0
Длина устанавливаемых сверл, мм	20—140
Угол сверла между режущими кромками, град	90—160
Задний угол сверл, град	0—40
Вспомогательный задний угол сверл, град	0—40
Расстояние от основания полуавтомата до вершины обрабатываемого сверла, мм	1015
Диаметр конца шлифовального шпинделя с наружным конусом по ГОСТ 2323—76, мм	16
Скорость вращения шлифовального круга, м/с:	
алмазного	22
эльборового	39
Частота вращения шлифовального круга, об/мин:	
алмазного	3380
эльборового	5950
Алмазный шлифовальный круг по ГОСТ 16172—70:	
тип	ЛЧК
диаметр, мм	125
ширина алмазоносного слоя, мм	10
диаметр отверстия, мм	32
Шлифовальный круг из эльбора по ГОСТ 17123—71:	
тип	ЛЧК
диаметр, мм	125
ширина эльбороносного слоя, мм	10
диаметр отверстия, мм	32
Рабочие подачи, м/мин	0,04—1,0
Количество рабочих подач в цикле	2
Диаметр гидроцилиндра стола, мм	63
Наибольшая длина хода; мм:	
стола	50
салазок	2

Привод, габарит и масса полуавтомата

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Тип автомата на вводе	АК-63-3МГ
Номинальный ток расцепителя вводного автомата, А	8
Электродвигатели:	
привода шлифовального круга:	
тип	4АА63А2У3
мощность, кВт	0,37
частота вращения, об/мин	2800
гидронасоса:	
тип	4А71А4У3
мощность, кВт	0,55
частота вращения, об/мин	1440
Насос подачи охлаждения жидкости:	
тип	А22
мощность, кВт	0,125
частота вращения, об/мин	2800
Производительность электронасоса, л/мин	22
Габарит полуавтомата (длина×ширина×высота), мм:	
без съемных столиков	1120×1995×1500
со съемными столиками	1850×1995×1500
Масса полуавтомата, кг	1050

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
3Е651	Полуавтомат в сборе	1	
СВ1-10-Н-0,6-8	Станция гидропривода	1	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата			
МРТУ № 17-645—68	Ремень плоский бесконечный	4	25×500
ГОСТ 6940—74	Лампа накаливания КМ24-35	4	
ТУ 25-03-840—70	Выключатель конечный типа КВДЗ-24	2	24в
ТУ 16.522.011—74	Плавкая вставка ПВД-6 к предохранителю ПРС-6-П	4	
	Диод Д226Д	5	
	Втулка	20	
	Цанга	20	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	4	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	1	
ГОСТ 16172—70	Круг алмазный 2724-0026; АСМ 20/14; Б-1; 100%	2	
ГОСТ 17123—71	Круг эльборовый 2724-0158; ДО 12К; 100%	2	
ГОСТ 2456—75	Брусок БКВ 10×10×100 64С М20 КА	2	
ГОСТ 607—75	Карандаш 3908-0051 2	2	
	Стол предметный правый	1	
	Стол предметный левый	1	
	Планшайба правого вращения	2	
	Планшайба левого вращения	2	
	Устройство ориентации сверла	1	

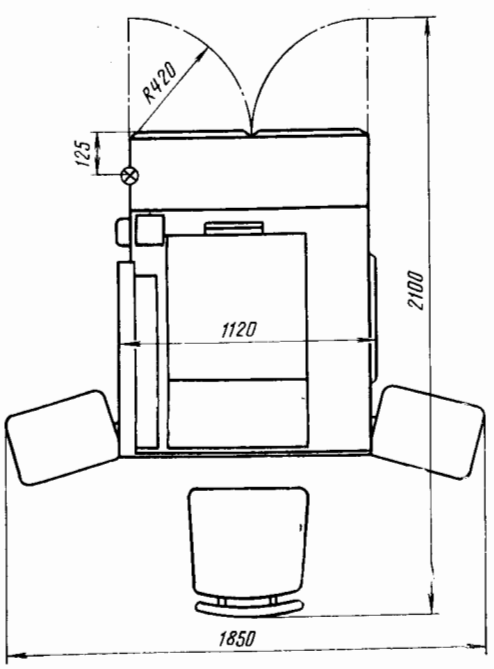
Продолжение

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Приспособление правки	1	
	Спутник	4	
	Съемник для планшайб и шкивов	1	
	Шаблон для настройки устройства ориентации сверл	1	
	Ключ торцовый	1	
	Оправка для установки шлифовальных бабок	1	
	Оправка для балансировки	1	
	Ключ специальный	1	
Д73-72	Ключ к замкам электрошкафов	1	
	Микроскоп МБС-2	1	
ОВ-31	Виброизолирующие опоры	4	
С.3741.01	Стул подъемно-поворотный	1	
	Руководство по эксплуатации полуавтомата	1	

Изделия, входящие в комплект полуавтомата, но поставляемые за отдельную плату

Втулка	40	Диаметры любого размера по выбору заказчика из ряда по ГОСТ 885—64
Цанга	60	То же
Втулка	40	»

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100