ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ
Модель 7303Т

Разработчик и изготовитель — **0221548, Оренбургский станкостроительный завод**
(460513, г. Оренбург, ул. Ногина, 6)

Предназначен для обработки резцом горизонтальных, вертикальных, наклонных плоских и фасонных поверхностей, а также для прорезания пазов и канавок.

Используется для работ в ремонтных и инструментальных цехах различных отраслей промышленности.

Класс точности станка — Н по ГОСТ 8—82Е.

Вид климатического исполнения УХЛ4, 04 по ГОСТ 15150—69.

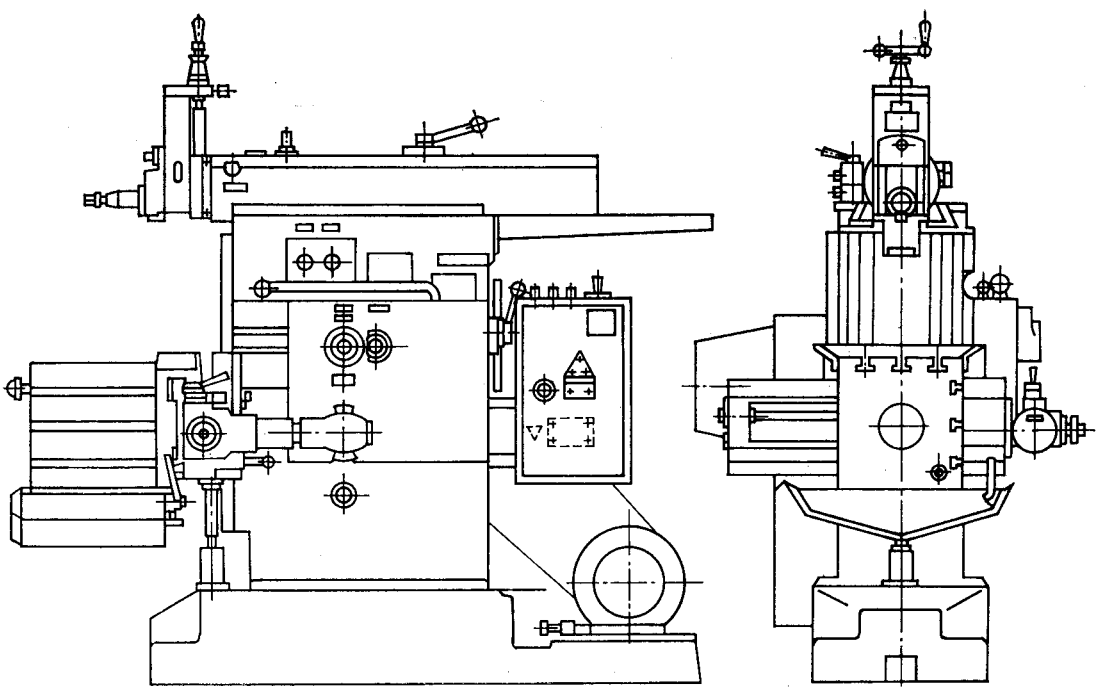
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Ход ползуна наибольший номинальный по ГОСТ 1105—74, мм	320
Наибольшее расстояние от опорной поверхности резца до станины, мм	420
Наибольшая величина перестановки ползуна, мм, не менее	270
Наибольшее расстояние между рабочей поверхностью стола в неперевернутом положении и направляющими ползуна, мм, не менее	400
Размер верхней рабочей поверхности стола (длина×ширина), мм:	
по ГОСТ 1105—74	320×280
при его повороте	280×280
Количество пазов на рабочих поверхностях стола:	
верхней	3
боковой	3
Размеры пазов стола, мм:	
расстояние между пазами по ГОСТ 6569—75	80
ширина пазов стола по ГОСТ 1574—75	14
Наибольшая величина перемещения стола в неперевернутом положении, мм, не менее:	
в горизонтальном направлении	370
в вертикальном направлении	330
Наибольшие размеры, мм:	
устанавливаемой заготовки	400×650×400
обрабатываемой поверхности:	
верхней	320×370
боковой	320×125
Наибольшая величина перемещения суппорта до входа в станину, мм, не менее	125
Наибольший угол поворота суппорта до входа в станину, град, не менее	±60
Наибольший угол поворота основной доски резцедержателя, град, не менее	±15
Наибольший угол поворота стола, град, не менее	±90
Размеры сечения резца по ГОСТ 1105—74, мм	25×16
Число ступеней скорости перемещения ползуна	4
Частота ходов ползуна, дв. ход/мин	23,6—190
Число горизонтальных подач стола	16
Горизонтальные подачи стола, мм/дв. ход	0,1—1,6
Число вертикальных подач стола	16
Вертикальные подачи стола, мм/дв. ход	0,05—0,8
Наибольшее допустимое усилие резания на ползуне, Н	9000
Мощность, кВт:	
привода главного движения	1,4
суммарная	2,4
Габарит станка, мм, не более	1620×940×1420
Масса станка с электрооборудованием (без принадлежностей), кг, не более	800

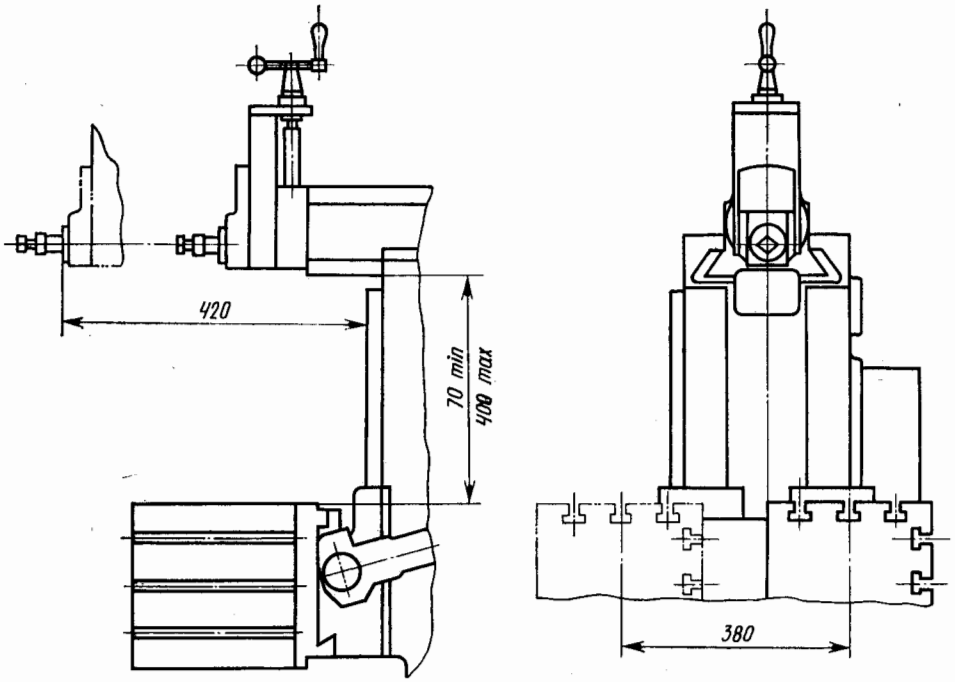
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Примечание
7303Т	Станок в сборе		
	Входят в комплект и стоимость станка		
	Запасные части		
ГОСТ 1182—77	Электролампа МО24-40	2	
	Комплект запасных частей к магнитному пускателю	1	Только для экспорта по спецификации поставщика
	Инструмент и принадлежности		
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный	3	12×14; 17×19; 22×24
7Е35.91.011	Ключ для замка электрошкафа	1	
7303.90.010А	Рукоятка	1	
7303Т.90.030	Рукоятка		
ТУ37.372.054—88	Шприц Щ2-3911010	1	
ТУ37.372.053—88	Головка 4	1	
ГОСТ 14904—80	Тиски станочные 7200-0215-01	1	
ГОСТ 13152—67	Болт 7002-2494	2	
ГОСТ 5927—70	Гайка М12-6Н.6	2	
ГОСТ 11371—78	Шайба 12.05	2	
ГОСТ 1284.1—80	Ремень А-1800Т	3	

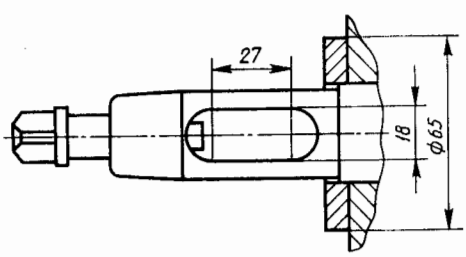
ОБЩИЙ ВИД



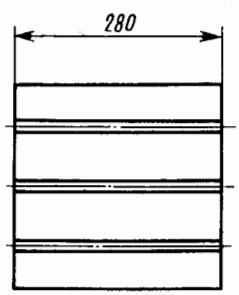
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

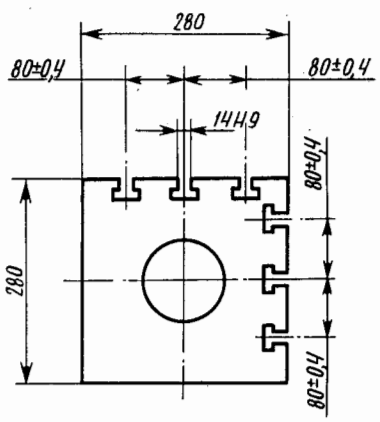


ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



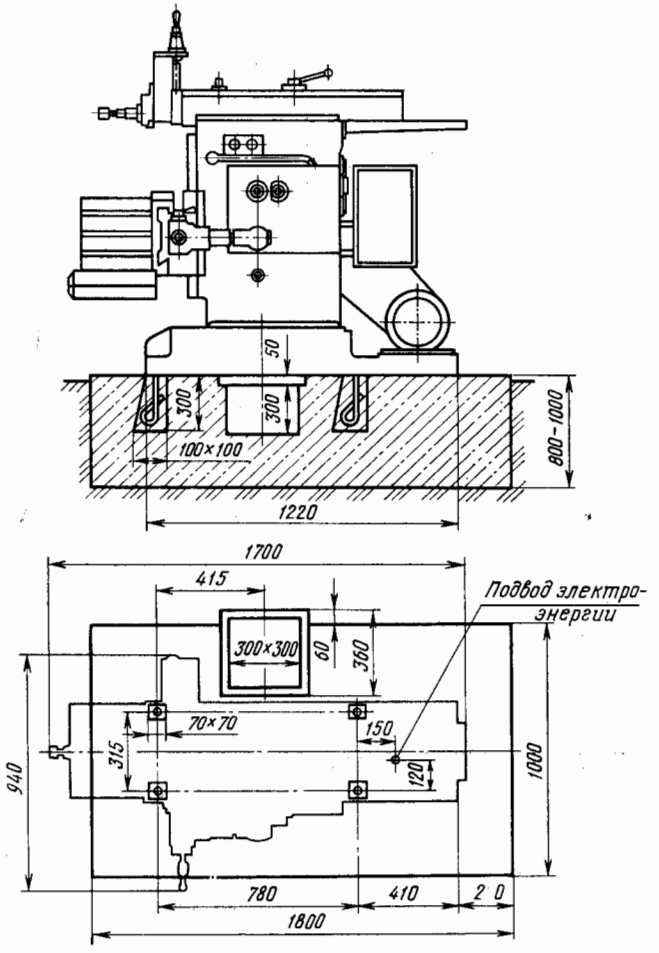
Шпиндель





Стол

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта