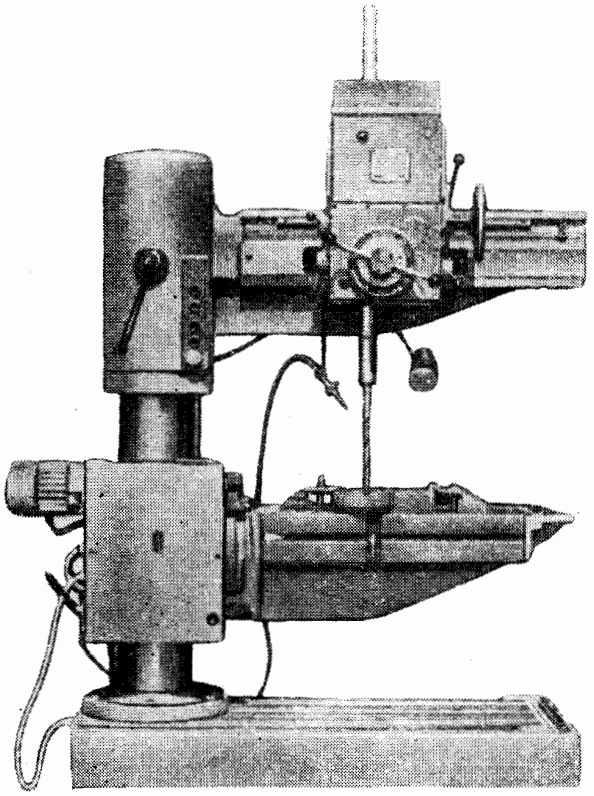
ОКТЕМБЕРЯНСКИЙ СТАНКОЗАВОД

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ, ОБЛЕГЧЕННЫЙ СТАНОК

Модель 2Л53



Станок предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывания отверстий и нарезания резьбы реверсом электродвигателя главного движения или специальной резьбонарезной головкой в условиях серийного производства.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности ▽6.

Рукав станка не имеет перемещения по колонне, а сверлильная головка перемещается по горизонтальным направляющим рукава и вместе с рукавом поворачивается вокруг колонны.

Бочка с поворотным столом поворачивается вокруг колонны на 320° и перемещается вертикально по ней.

Сверлильная головка поворачивается вокруг вертикальной оси на ±30°, а поворотный стол — вокруг горизонтальной оси на +90 и —75°.

Электроаппаратура смонтирована на откидной дверке и помещается в нише, в передней части бочки.

Электронасос охлаждения монтируется на фундаментной плите. Станок может обрабатывать детали, установленные вне плиты.

Глубина заложения фундамента выбирается в зависимости от грунта, но не менее 400 *мм*.

При изготовлении фундамента в местах установки фундаментных болтов должны быть пирамидальные колодцы размером 130×130 *мм* в верхней части и 180×180 *мм* в нижней части, глубиной 300 *мм*.

Точность установки в продольном и поперечном направлениях 0,05 *мм* на длине 1000 *мм*.

После выверки станка фундаментные болты заливаются цементным раствором 1 : 3 и после затвердевания бетона следует затянуть гайки фундаментных болтов, проверяя положение станка по уровню.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр сверления (по стали 45), *мм*	35
Расстояние от оси шпинделя до образующей колонны, *мм*:	
наибольшее	1000
наименьшее	290
Наибольшее расстояние от нижнего конца шпинделя до плиты, *мм*	1160
Расстояние от нижнего конца шпинделя до стола, *мм*:	
наибольшее	685
наименьшее	15
Наибольший ход шпинделя, *мм*	325
Число оборотов шпинделя в минуту	35,5—1400
Подачи, *мм/об*	0,1—1,1
Допустимый крутящий момент на шпинделе, *кгс*	18
Допустимое усилие подачи на шпинделе, *кгс*	800
Размеры рабочей поверхности плиты, *мм*:	
ширина	800
длина	1000
Ширина Т-образного паза плиты, *мм*	22
Расстояние между пазами плиты, *мм*	170
Размеры рабочей поверхности стола, *мм*:	
ширина	560
длина	800
Ширина Т-образного паза стола, *мм*	22
Расстояние между пазами стола, *мм*	140
Диаметр занимаемой площади круга при вращении рукава на 360°, *мм*	3100
Наибольшее вертикальное перемещение поворотного стола по колонне, *мм*	345
Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву, *мм*	720
Емкость бака для охлаждающей жидкости, *л*	28

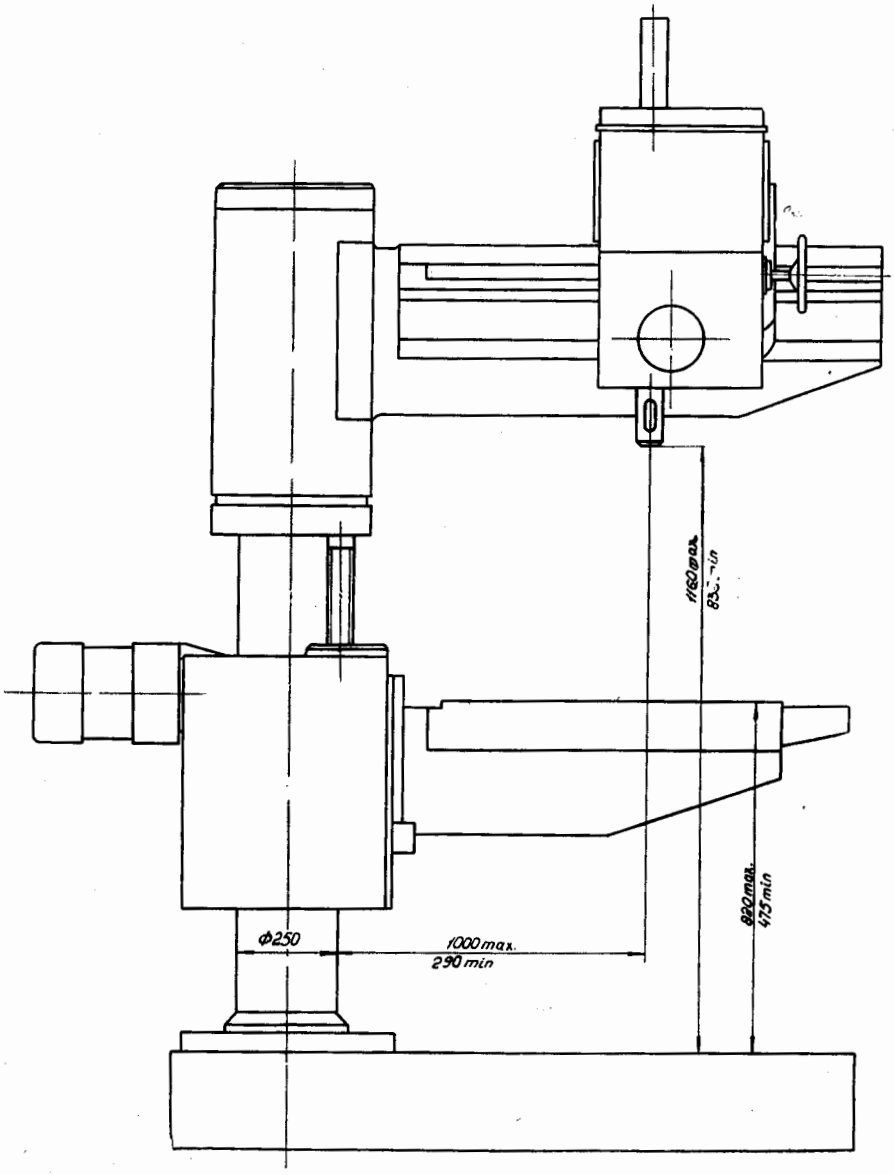
Привод, габарит и масса станка

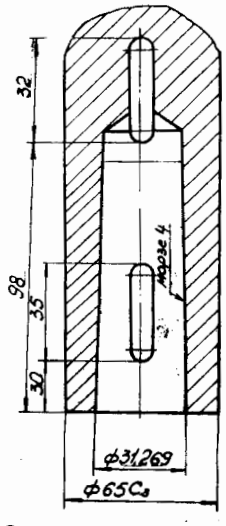
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, *гц*	50
напряжение, *в*	380
Тип автомата на вводе	АК-63-3МГ
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, *а*	8
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АО2-31-4
мощность, *квт*	2,2
число оборотов в минуту	1400
для подъема и опускания стола:	
тип	АОЛ2-11-4
мощность, *квт*	0,6
число оборотов в минуту	1370
привода насоса охлаждения:	
тип	ПА-22
мощность, *квт*	0,125
число оборотов в минуту	2800
производительность, *л/мин*	22
Габарит станка (длина×ширина×высота), *мм*	2000×800×2390
Масса станка, *кг*	2300

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

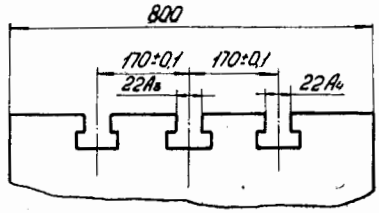
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка		
ГОСТ 2841—62	Ключ гаечный односторонний	1	S=24
ГОСТ 3643—54	Шприц, тип I	1	Емкость 200 *см*³
ГОСТ 13593—68	Втулка переходная	3	
	Ключ	1	
	Скоба	2	
ГОСТ 13152—67	Болт	4	М20×70
ГОСТ 5927—62	Гайка	4	М20
ГОСТ 11371—67	Шайба	4	20
Д73—72	Ключ к замкам электрошкафа	1	
	Документация		
	Ведомость комплектации	1	
	Руководство	1	
	Акт приемки	1	
	Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Головка резьбонарезная	1	
	Комплект запасных деталей	1	
	Колесо червячное	2	
	Колесо коническое	2	
	Колесо зубчатое	2	
	Вилка	4	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

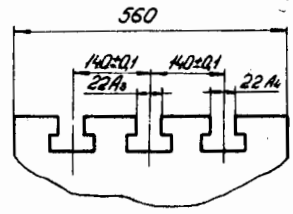




Эскиз конца шпинделя

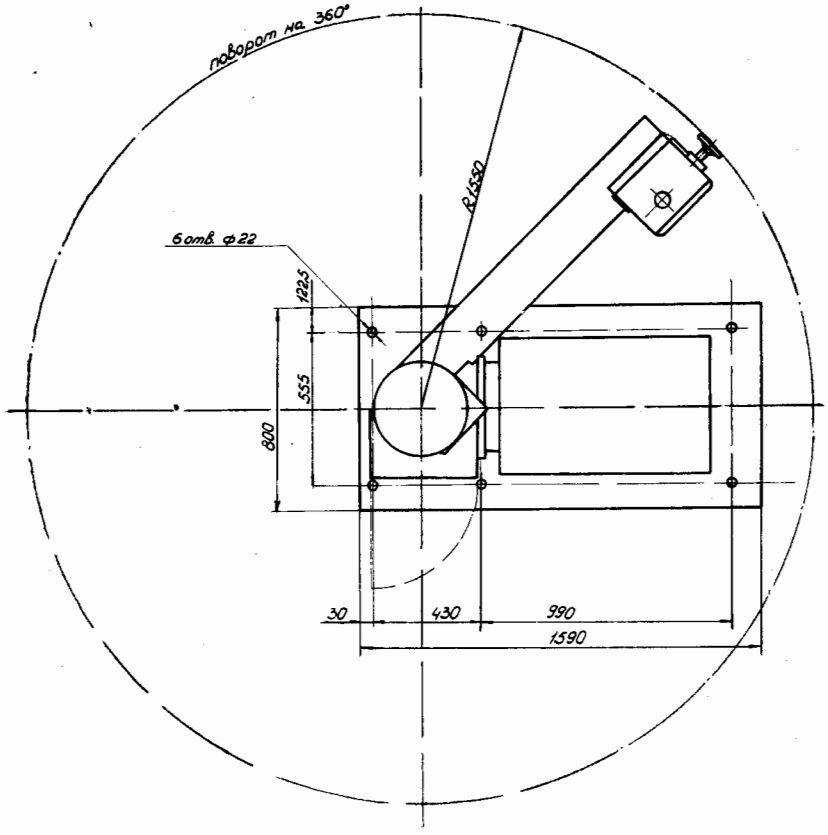


Эскиз плиты



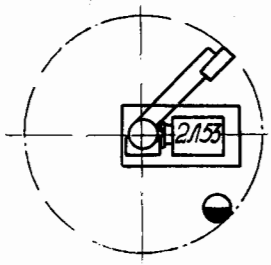
Эскиз стола

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

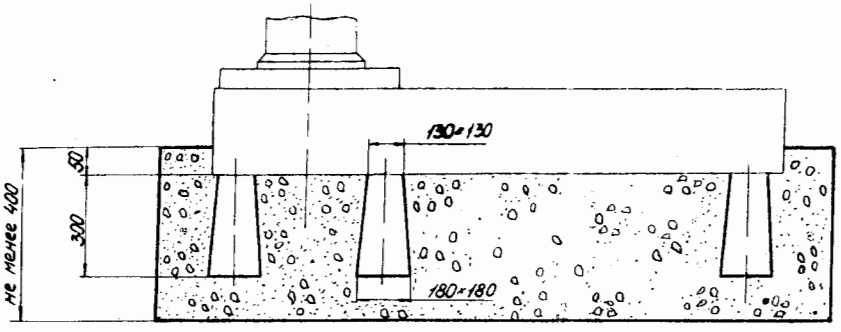


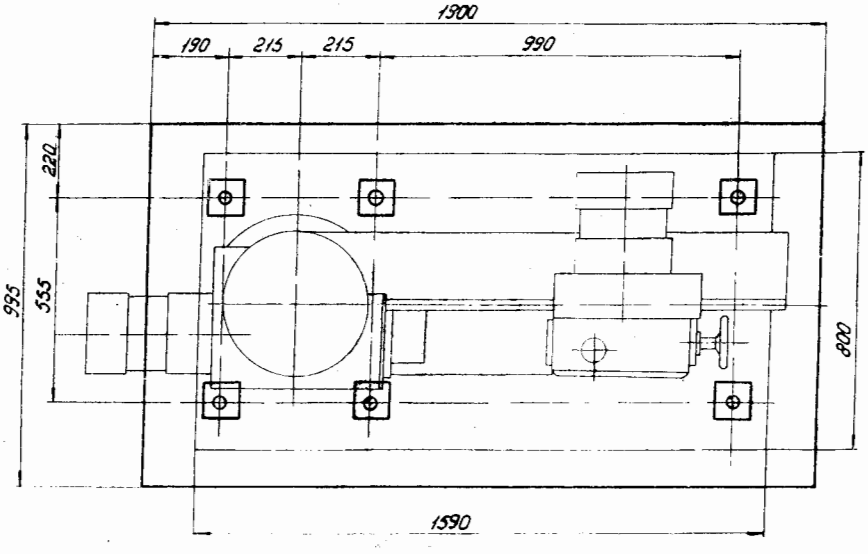
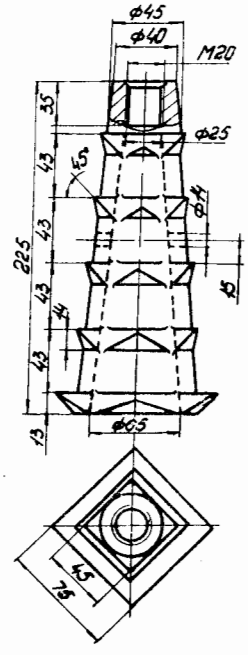
ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100



ФУНДАМЕНТ СТАНКА





ФУНДАМЕНТНЫЙ ЯКОРЬ