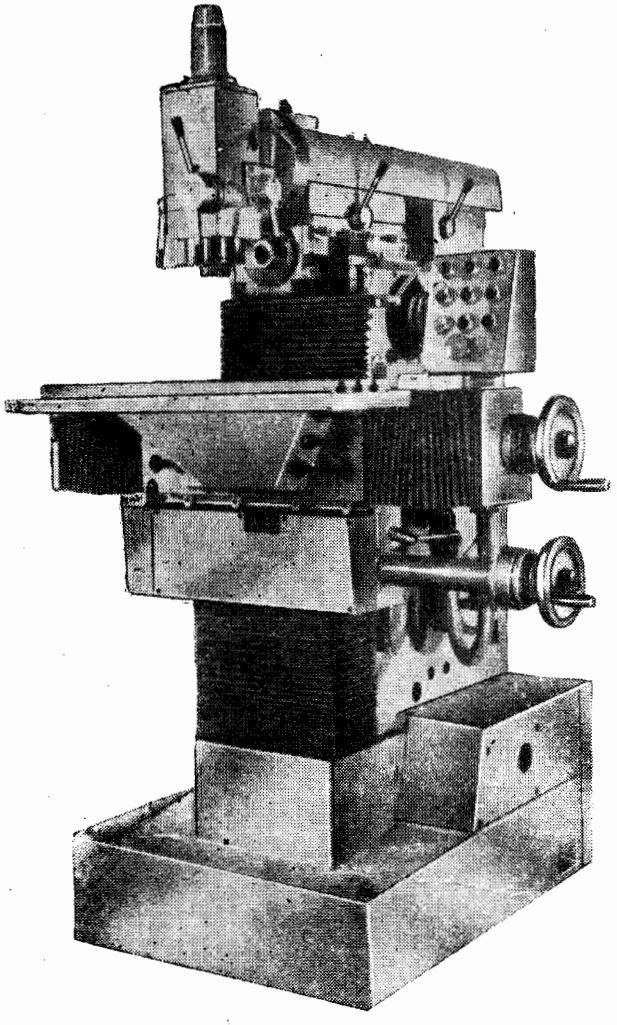
ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ им. С. М. КИРОВА

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Модель 6А75В



Станок предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ в различных плоскостях и под различными углами наклона в широком диапазоне режимов резания.

Наличие горизонтального и вертикального шпинделей и большого количества принадлежностей позволяет производить на станке следующие работы: сверление, долбление, шлифование, растачивание, подрезку торцов, нанесение рисок, фрезерование винтовых поверхностей.

Класс точности станка В.

Шероховатость обработанной поверхности ▽6.

Точность установки координат 0,01 *мм*.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности основного стола (ширина×длина), *мм*	200×500
Число пазов	3
Ширина паза, *мм*	$14A_3$
Расстояние между пазами, *мм*	50
Перемещение стола, *мм*:	
продольное	320
вертикальное	320
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до плоскости горизонтального стола, *мм*	80—450
Наибольший ход шпиндельной бабки, *мм*	200
Расстояние от торца вертикального шпинделя до плоскости углового горизонтального стола, *мм*	35—405
Расстояние от торца горизонтального шпинделя до торца серьги, *мм*	250
Наибольший ход гильзы вертикального шпинделя, *град*	±90
Конус вертикального и горизонтального шпинделей по ГОСТ 2847—67	Морзе 4
Число оборотов горизонтального и вертикального шпинделей в минуту (регулирование бесступенчатое)	40—2000
Пределы продольных, поперечных и вертикальных подач (регулирование бесступенчатое), *мм/мин*	8—400

МОСКВА 1974

Одесский Мех. завод
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
библиотека

Цена деления лимбов ручного перемещения стола и вертикального шпинделя, *мм*	0,02

Угловой горизонтальный стол

Размеры рабочей поверхности стола (ширина×длина), *мм*	200×630
Число пазов	3
Ширина пазов, *мм*	$14A_3$
Расстояние между пазами, *мм*	50
Масса, *кг*	52

Угловой универсальный стол

Размеры рабочей поверхности стола (ширина×длина), *мм*	200×500
Наибольший угол поворота в горизонтальной плоскости, *град*	±20
Наклон, *град*:	
длинной стороны	±45
короткой стороны	±30
Масса, *кг*	54

Круглый стол

Диаметр рабочей поверхности стола, *мм*	250
Число пазов	3
Ширина пазов, *мм*	$14A_3$
Расстояние между пазами, *мм*	50
Высота стола, *мм*	110
Передаточное отношение червячной пары	1/120
Масса, *кг*	45
Точность делительной цепи, *сек*	30

Делительная головка

Наибольшее расстояние от торца шпинделя до центра серьги, *мм*	220
Наибольший угол поворота головки в плоскости крепления, *град*	±90
Высота центров, *мм*	107
Конус шпинделя (по ГОСТ 2847—67)	Морзе 4
Масса, *кг*	60
Точность делительной цепи:	
без участия делительного диска, *сек*	100
с участием делительного диска, *сек*	130
непосредственного деления, *мин*	5

Долбежная головка

Наибольший ход, *мм*	80
Пределы чисел двойных ходов (регулирование бесступенчатое), *дв. ход/мин*	40—100
Масса, *кг*	41

Быстроходная головка

Пределы чисел оборотов (регулирование бесступенчатое) в минуту	104—5200
Масса, *кг*	3

Универсальные тиски

Ширина губок, *мм*	100
Наибольший развод губок, *мм*	80
Наибольший уголок поворота, *град*:	
в вертикальной плоскости	±90
в горизонтальной плоскости	±360
Масса, *кг*	16

Подрезная головка

Величина подачи резца, *мм/об*	0,1
Перемещение резца, соответствующее одному делению лимба, *мм*	0,05
Наибольшее перемещение резца, *мм*	30
Масса, *кг*	5

Шлифовальная головка

Пределы чисел оборотов (регулирование бесступенчатое) в минуту	180—9000
Масса, *кг*	8,25

Привод, габарит и масса станка

Род тока питающей сети	Переменный трехфазный
Частота тока, *пер/сек*	50
Напряжение питающей сети, *в*	380
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АОЛ-22-401
мощность, *квт*	1,5
число оборотов в минуту	1420
подач:	
тип	ДПТ-П-22/4С1
мощность, *квт*	0,5
число оборотов в минуту	1410
Электронасос охлаждения:	
тип	ПА-22-С1
мощность, *квт*	0,12
число оборотов в минуту	2800
Общая мощность всех электродвигателей, *квт*	2,12
Габарит станка (длина×ширина×высота), *мм*	1010×1180×1725
Масса станка с принадлежностями, *кг*	1433

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

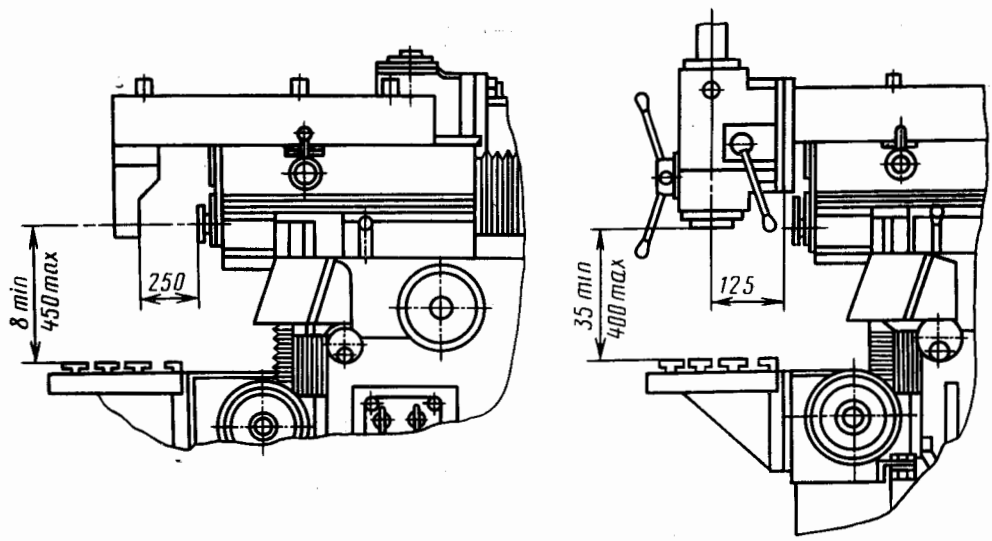
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Принадлежности и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка			
	Борштанга для расточки отверстий	4	∅ 15—20; 19—25; 24—32; 30—40
	Втулка переходная конусная	6	Морзе 4/3 (2); 4/2 (2); 4/1 (2)
	Инструментальный шкаф с ключом к замку	1	
	Винт	3	
	Опора разночастотная	4	
	Оправка фрезерная	3	∅ 16; 22; 27
	Оправка к сверлильному патрону	1	
ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный	1	
	Прихват	4	
	Протирочный конус	1	
	Резцедержатель	1	
	Рискообразователь	1	
ГОСТ 14904—69	Тиски	1	
ГОСТ 13152—67	Болт	2	
ГОСТ 5929—70	Гайка	2	М12
ГОСТ 11371—68	Шайба	2	
	Цанговый патрон	1	
	Цанга	9	
	Ключ	1	$S=3{,}2$
	Ключ с ручкой	1	$S=8$
	Ключ	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ	5	
ГОСТ 11737—66*	Ключ	3	$S=7$; 8; 10
	Ключ монтажный	1	
	Ключ гаечный укороченный	5	
	Ключ к замку электрошкафа	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	2	
ГОСТ 577—68	Индикатор ИЧТО кл. 1	1	
	Микроскоп-центроискатель с конусом	1	Морзе 4, ЦО-2
	Борштанга для расточки отверстий	4	∅ 15—20; 19—25; 24—32; 30—40
	Центроискатель	1	
	Шприц-масленка	1	
	Руководство к станку	1	
	Ключ к универсальному столу	1	
	Ключ к долбежной головке	1	
	Угловой универсальный стол	1	
	Круглый стол	1	
	Делительная головка	1	
	Гитара к делительной головке	1	
	Долбежная головка	1	
	Быстроходная головка	1	
	Универсальные тиски	1	
	Шлифовальная головка	1	
	Подрезная головка	1	
ГОСТ 16984—71	Ключ	2	

6А75В

Продолжение

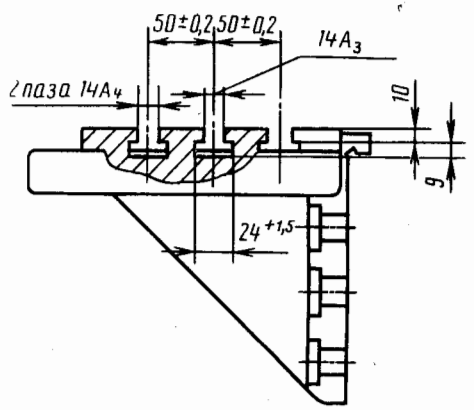
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Резец к расточной борштанге	8	
	Резец расточной для чистовой расточки	8	∅ 5,5 (2); 9 (2); 12 (2); 15 (2)
	Резец подрезной	1	
	Запасные части		
	Ремни широкие клиновые зубчатые НМ2-58	15	25×8×800 (5); 32×10×1600 (10)
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновой	1	
МН5656—65	Диск широкий наружный	6	
МН5656—65	Диск широкий внутренний	6	
	Втулка	1	

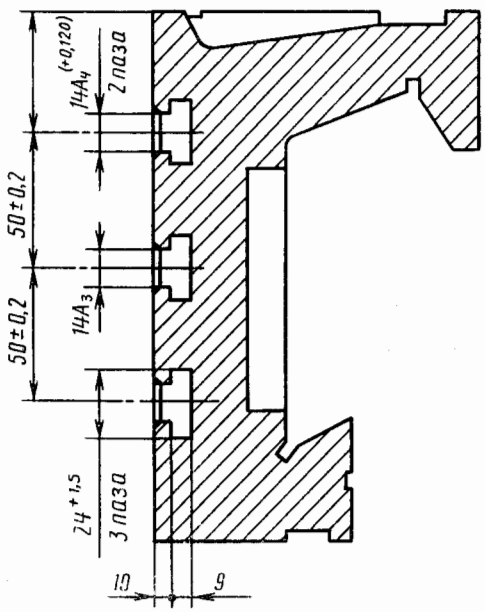
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА ПРИ РАБОТЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ И ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЯМИ



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ СТАНКА

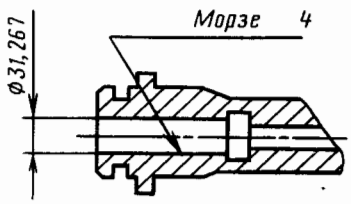
Угловой горизонтальный стол



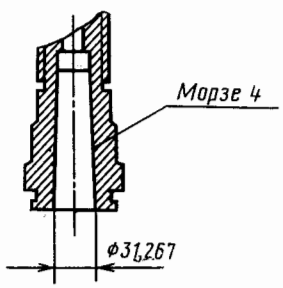


Основной вертикальный стол

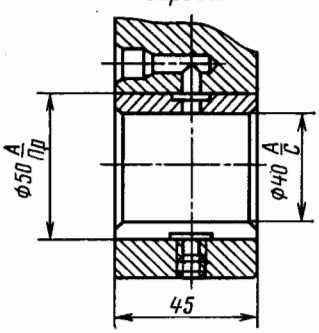
Горизонтальный шпиндель



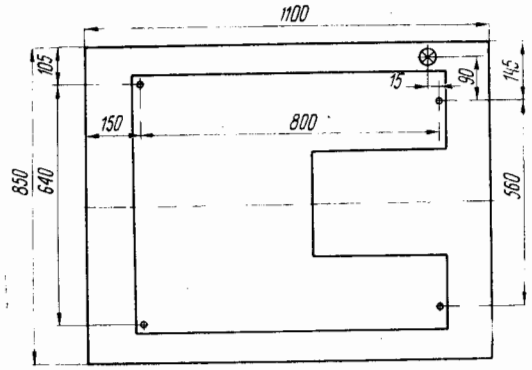
Вертикальный шпиндель

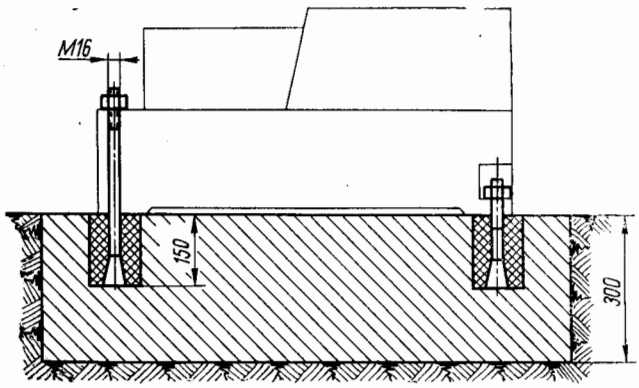


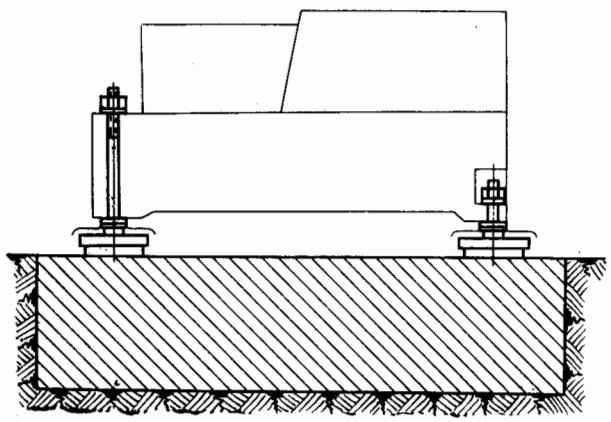
Серьга



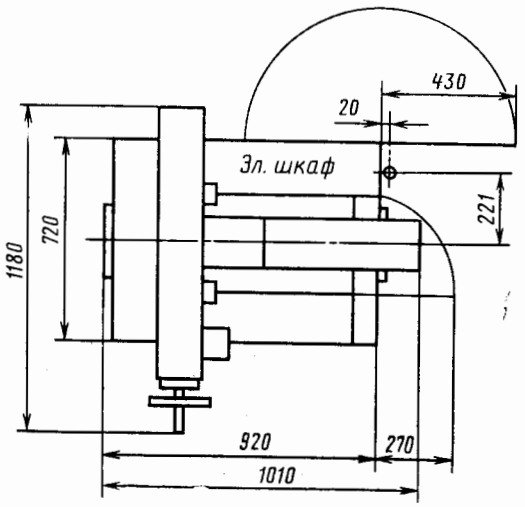
ФУНДАМЕНТ СТАНКА

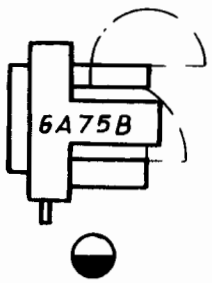






УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50