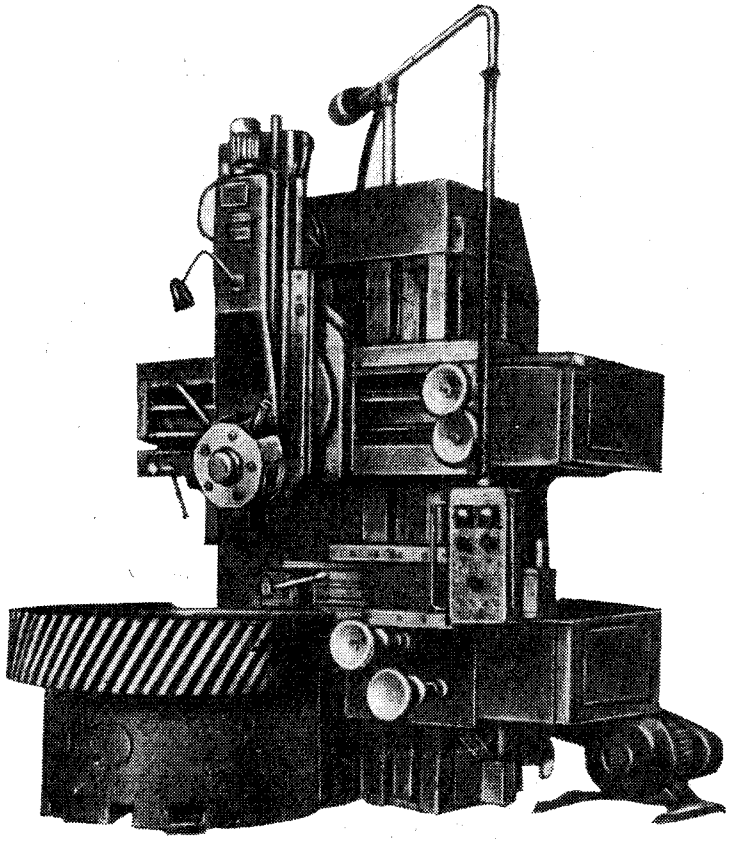
КРАСНОДАРСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. СЕДИНА

СТАНОК ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ ОДНОСТОЕЧНЫЙ

Модель 1516

Станку присвоен государственный Знак качества



Станок предназначен для обработки разнообразных изделий из черных и цветных металлов. На станке можно производить цилиндрическое и коническое обтачивание и растачивание, протачивание плоскостей, сверление, зенкерование и развертывание отверстий, прорезку канавок, а также получистовое и чистовое точение торцовых плоскостей вертикальным суппортом с автоматическим переключением скоростей.

МОСКВА 1977

Станок имеет два суппорта: вертикальный с пятипозиционной револьверной головкой, автоматическим поворотом и фиксацией на каждой позиции и горизонтальный (боковой) с четырехпозиционным резцедержателем.

Управление станком — дистанционное с подвесного пульта.

Технологические возможности станка могут быть значительно расширены с помощью дополнительных приспособлений и устройств, устанавливаемых на станке.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры устанавливаемых изделий, *мм*:	
диаметр (с боковым суппортом и без него)	1600
высота	1000
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, *кг*	6300
Диаметр планшайбы, *мм*	1400
Наибольшая высота сечения резца, *мм*	40
Наибольший диаметр обтачивания вертикальным или боковым (горизонтальным) суппортом, *мм*	1600
Наибольшее перемещение вертикального суппорта, *мм*:	
горизонтальное	950
вертикальное	700
Количество позиций револьверной головки	5
Наибольший угол поворота вертикального суппорта, *град*	±45
Количество позиций резцедержателя горизонтального (бокового) суппорта	4
Скорость перемещения поперечины, *мм/мин*	400
Количество скоростей планшайбы	18
Частота вращения планшайбы, *об/мин*	4—200
Количество подач суппортов	18
Вертикальная и горизонтальная подачи суппортов, *мм/об* планшайбы	0,03—12,5
Наибольшее допустимое усилие резания, *кгс*:	
для вертикального суппорта	2800
для бокового суппорта	2240
суммарное для обоих суппортов	4500
Скорость установочных перемещений суппортов, *мм/мин*	5—1800

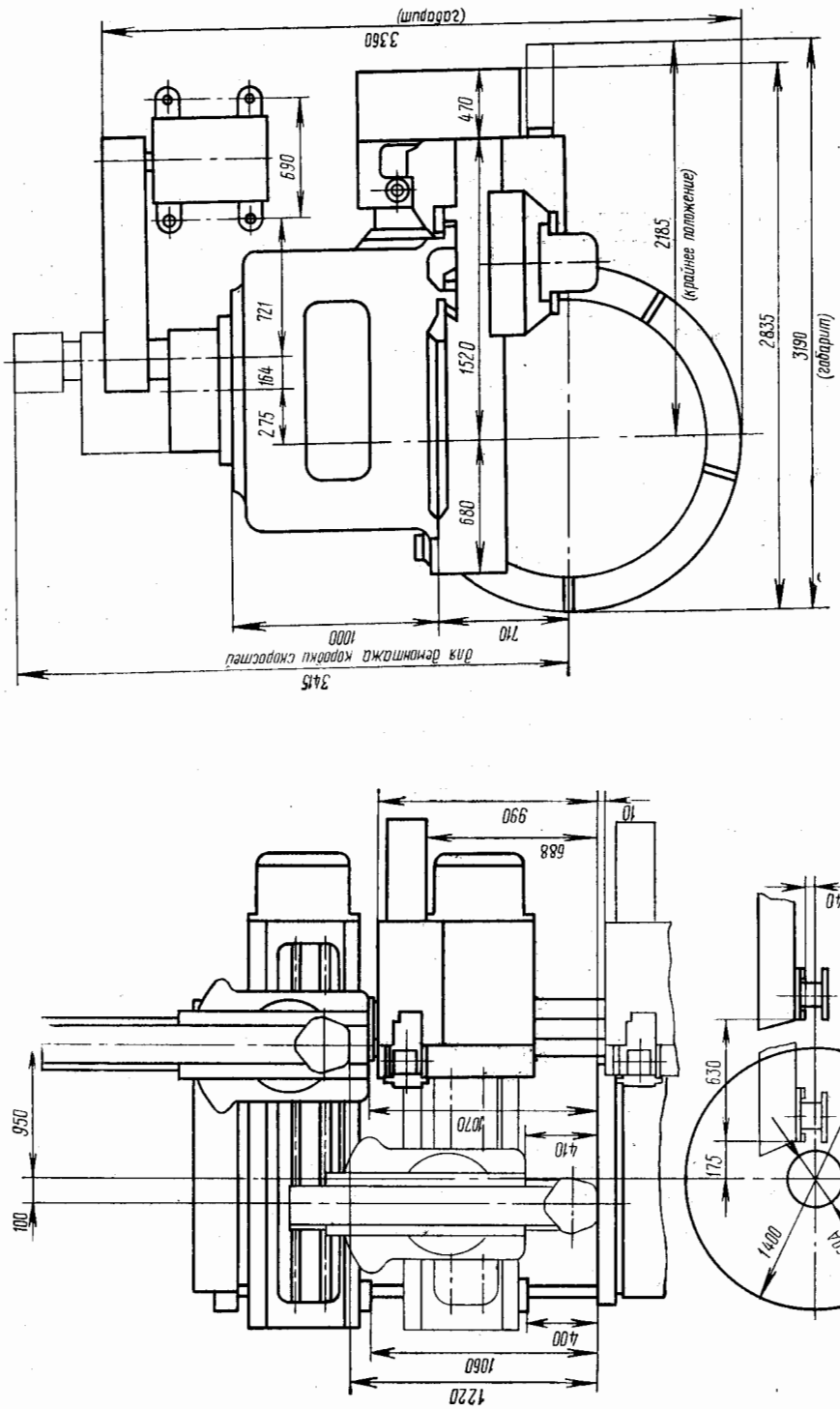
Привод, габарит и масса станка

Род тока питающей электросети	Переменный трехфазный
Электродвигатели:	
главного привода:	
мощность, *квт*	30
частота вращения, *об/мин*	1460
установочных перемещений суппортов:	
мощность, *квт*	3
частота вращения, *об/мин*	1365
перемещения поперечины:	
мощность, *квт*	2
частота вращения, *об/мин*	900
смазки:	
мощность, *квт*	1,5
частота вращения, *об/мин*	1420
поворота и зажима револьверной головки:	
мощность, *квт*	0,9
частота вращения, *об/мин*	1350
Габарит станка (длина×ширина×высота), *мм*	3360××3190××4100
Масса станка, *кг*:	
с электрооборудованием	20 000
без электрооборудования	19 200

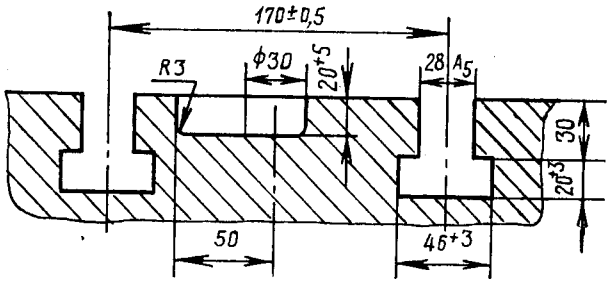
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1516	Станок в сборе	1	
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка			
	Кулачки для закрепления изделий	1 компл.	
	Оправки для режущего инструмента	1 компл.	
	Шприц для смазки	1	
	Клиновые ремни	1 компл.	
	Ключи разные	1 компл.	
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
	Приспособление для обработки фасонных поверхностей тел вращения по копиру вертикальным суппортом (электрокопировальное устройство)	1	
	Приспособление для нарезания резьб и обработки конических поверхностей вертикальным суппортом	1	
	Приспособление для работы по упорам вертикальным суппортом по горизонтали	1	
	Приспособление для работы по упорам вертикальным суппортом по вертикали	1	
	Приспособление для работы по упорам боковым суппортом (ползуном) по горизонтали	1	
	Самоцентрирующая планшайба	1	
	Устройство для обработки деталей с охлаждением жидкостью	1	

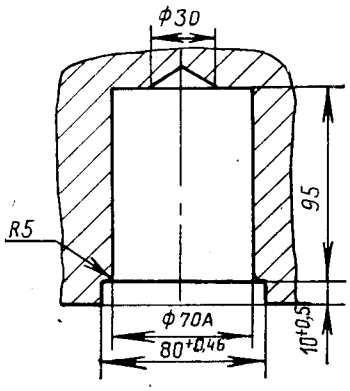
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

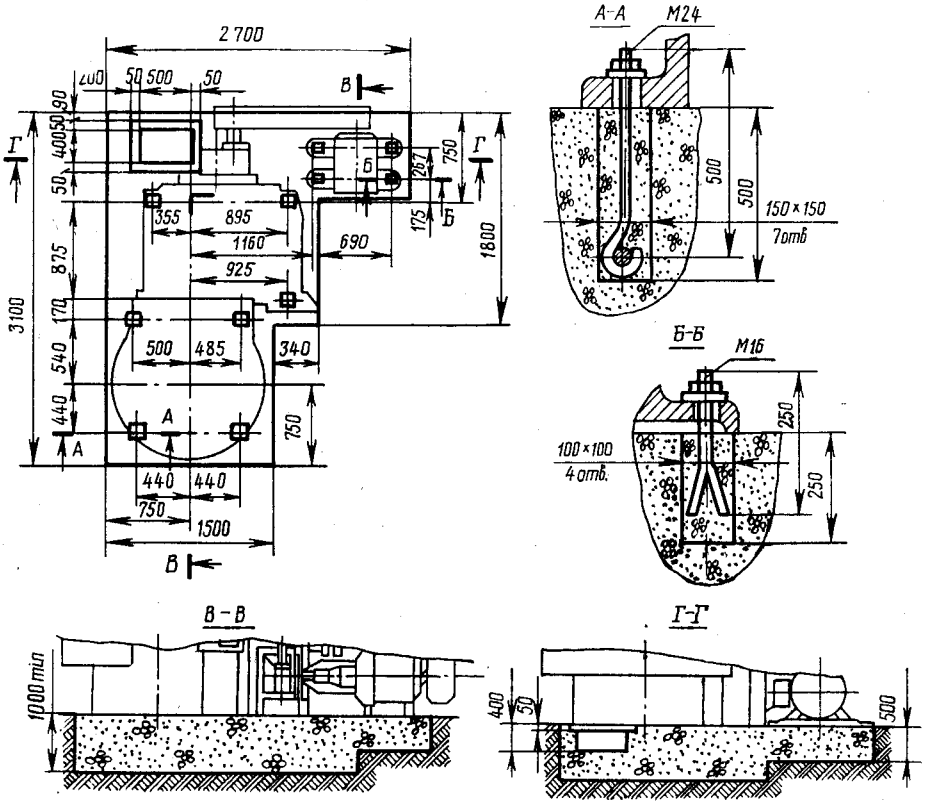


Пазы планшайбы



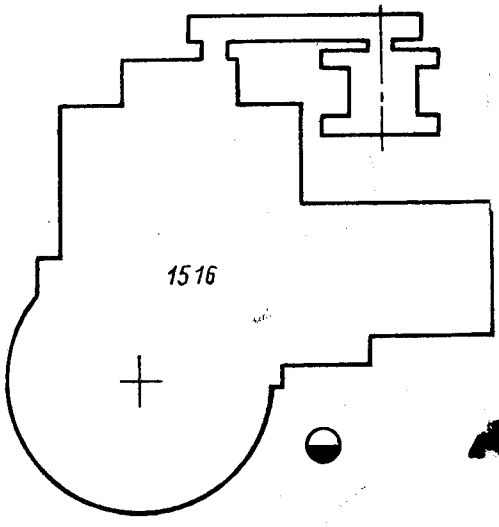
Гнездо револьверной головки

Фундамент станка



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50



© НИИМАШ, 1977

Т-13460 Подписано в печать 15/VII 1977 г. Объем печ. л. 0,5 Тираж 9500 экз. Изд. № 395-4(13) Заказ № 1303 Цена 9 коп.