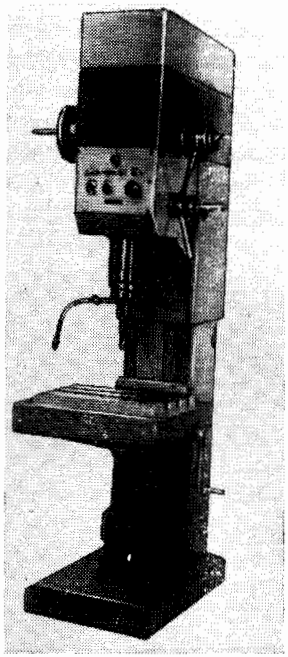
КРАСНОРЕЧЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. М. В. ФРУНЗЕ

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК
Модель 2Г125



Станок универсальный предназначен для сверления, зенкерования, развертывания и нарезания резьбы в отверстиях диаметром до 25 мм в чугуне и стали; может быть использован во вспомогательных цехах машиностроительных заводов, ремонтных мастерских и т. п.

В станке предусмотрено автоматическое отключение подачи при достижении необходимой глубины обработки, а также автоматическое реверсирование шпинделя при нарезании резьбы.

Применение вариатора обеспечивает бесступенчатое регулирование частот вращения шпинделя.

Класс точности станка Н.

Шероховатость обработанной поверхности при сверлении R_z 40.

Разработчик — Одесское специальное конструкторское бюро специальных станков (СКБСС).

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший условный диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050—74, мм	25
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс·м	25
Наибольшее осевое усилие на шпинделе, кгс	900
Конус шпинделя	Морзе 3
Вылет шпинделя от колонны, мм	260
Количество частот вращения шпинделя	16 (бесступенчатое регулирование)
Частота вращения шпинделя, об/мин	63—2000
Наибольший ход шпинделя, мм	200
Количество подач шпинделя	9
Пределы подач, мм/об	0,1—1,6
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм	700

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ
МОСКВА 1982

Размер рабочей поверхности стола по ГОСТ 6569—75 (длина × ширина), мм	450×400
Число пазов	3
Расстояние между пазами, мм	100
Ширина паза, мм	18
Наибольший ход стола, мм	425
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм	24

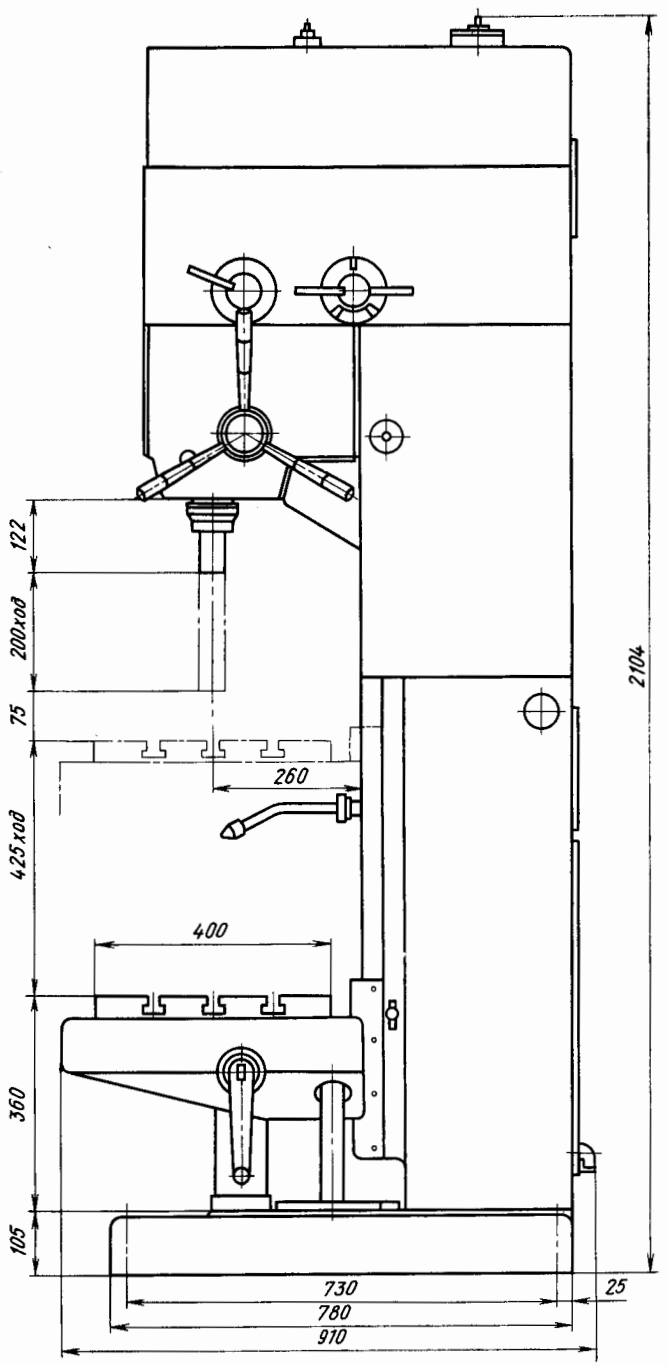
Привод, габарит и масса станка

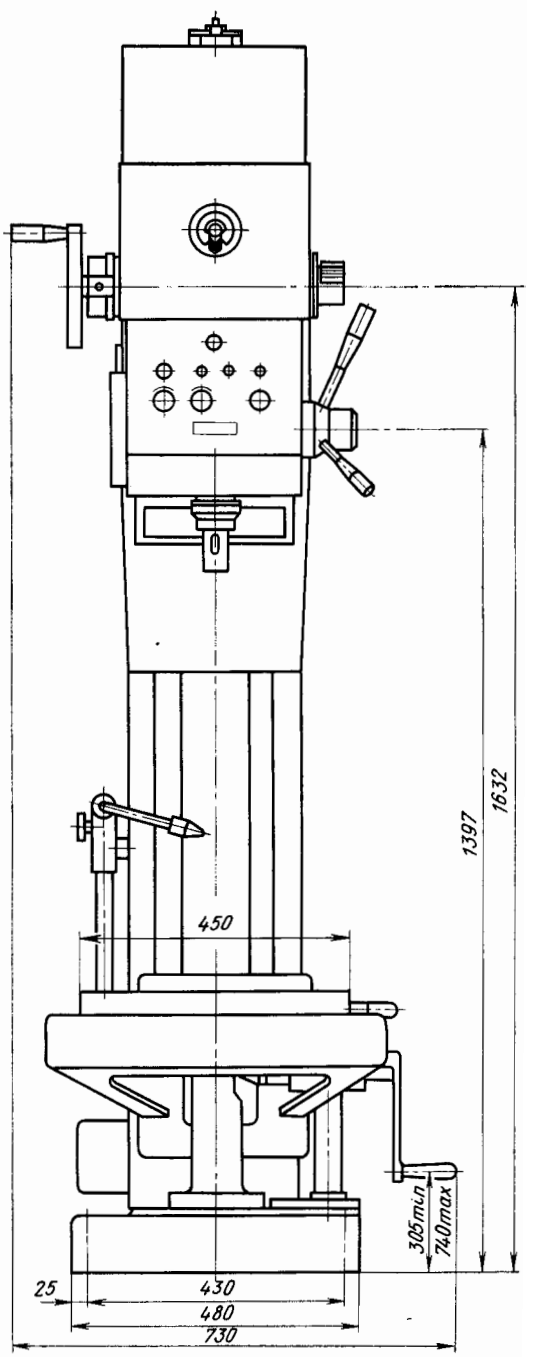
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Тип автомата на вводе	АЕ2033-10Р
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А	8
Электродвигатель главного привода:	
тип	4АХ90L4
мощность, кВт	2,2
частота вращения, об/мин	1500
Габарит станка, мм	730×910×2105
Масса станка, кг	780

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

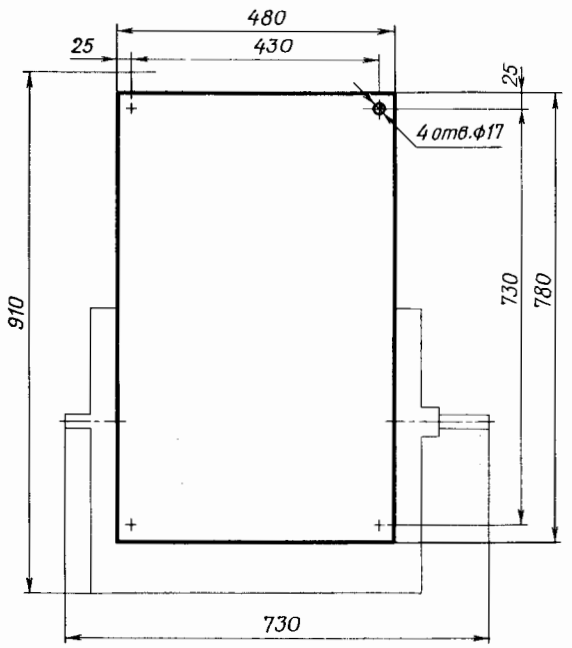
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка			
ГОСТ 1182—77	Лампа М024-40	1	
ГОСТ 2204—74	Лампа МН6,3-0,22	2	
ОСТ 38-517—73	Ремень 1В40-1120Ш	2	
В2-6,3/380 ГОСТ 1138—73	Вставки плавкие к предохранителю Е27	2	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	3	7811-0003С1×9; 7811-0023С1×9; 7811-0027С1×9
ГОСТ 16984—79	Ключ для круглых шлицевых гаек	1	7811-03151×9
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	7810-0313
Д73-12	Ключ к замку электрошкафа	1	
ГОСТ 13598—68	Втулка переходная короткая для инструмента с коническим хвостовиком	2	6100-0142; 6100-0143
ГОСТ 3025—78	Клин к инструменту с коническим хвостовиком	1	7851-0012
ГОСТ 3643—75	Шприц смазочный штоковый, тип I	1	V=200 см^3
ГОСТ 8255—75	Патрон для метчиков предохранительный	1	6163-0012
ГОСТ 2682—72	Оправка с укороченным конусом Морзе для сверлильных патронов	1	6039-0013
ГОСТ 8522—79	Патрон сверлильный трехкулачковый с ключом 16	1	

ОБЩИЙ ВИД

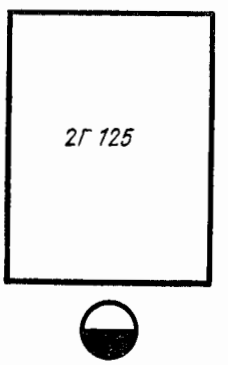

122
200 ход
75
425 ход
360
105
2104
260
400
730
780
910
25


1397
1632
450
305 min
740 max
25
430
480
730

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН
Масштаб 1:25



© НИИмаш, 1982

Подписано в печать 17.02.82 Т-03558 Печ. л. 0,5 Уч.-изд. л. 0,27 Тираж 6920 экз. Изд. № 396-7(16) Заказ № 149 Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка