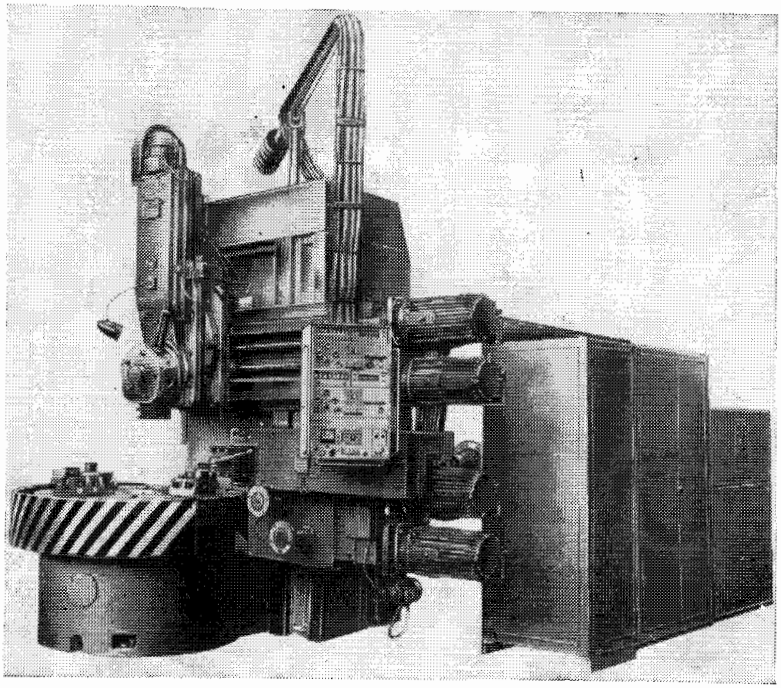
КРАСНОДАРСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. Г. М. СЕДИНА

СТАНКИ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ ОДНОСТОЕЧНЫЕ

Модели 1512Ф1.323; 1516Ф1.323; 1512Ф1.423; 1516Ф1.423



Станки предназначены для обработки различных заготовок из черных и цветных металлов в условиях мелкосерийного производства; оснащены устройством цифровой индикации (УЦИ), которое в сочетании с датчиками линейных перемещений и соответствующим электрооборудованием предназначено для работы в режиме цифровой индикации текущих координат.

На станках можно производить обтачивание и растачивание цилиндрических и конических поверхностей, протачивание торцовых поверхностей, сверление, зенкерование и развертывание центральных отверстий, прорезание кольцевых канавок, а также получистовое протачивание торцовых поверхностей верхним суппортом с заранее заданной постоянной скоростью резания.

Станки выполняются с двумя суппортами: верхним с пятипозиционной револьверной головкой, автоматизированным поворотом и фиксацией ее на каждой позиции и боковым с четырехпозиционным резцедержателем.

Управление перемещениями рабочих органов станков производится с подвесного пульта.

Класс точности станков Н по ГОСТ 8—77.

При работе станка в режиме преднабора и цифровой индикации гарантируемая точность обработанных поверхностей — Н9 по СТ СЭВ 144—75, $R_z \geqslant 2{,}5$ мкм по ГОСТ 2789—73.

При применении специальных устройств и приспособлений, поставляемых со станком по особому заказу за дополнительную плату, в универсальном режиме управления можно производить нарезание резьбы и обработку деталей с охлаждением распыленной жидкостью.

Кроме того, возможна поставка станка с самоцентрирующей трехкулачковой планшайбой с ручным зажимом изделия.

Проектная организация — Краснодарский станкостроительный завод им. Г. М. Седина.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель			
	1512Ф1		1516Ф1	
	323	423	323	423
Наибольшие размеры обрабатываемой заготовки, мм:				
диаметр	1250	1250	1600	1600
высота	1000	1000	1000	1000
Наибольшая масса обрабатываемой заготовки, кг	4000	4000	—	—
Количество суппортов:				
верхних с револьверной головкой	1	1	1	1
боковых	1	1	1	1
Наибольшая высота сечения резца по СТ СЭВ 153—75, мм	40	40	40	40
Наибольшее перемещение верхнего суппорта, мм:				
горизонтальное	775	775	950	950
вертикальное	700	700	700	700
Угол установки верхнего суппорта к вертикали, град	45	45	45	45
Диаметр планшайбы, мм	1120	1120	1400	1400
Количество позиций револьверной головки верхнего суппорта	5	5	5	5
Диаметр отверстий под инструмент в револьверной головке, мм	70Н7	70Н7	70Н7	70Н7
Наибольшее перемещение бокового суппорта, мм:				
горизонтальное	630	630	630	630
вертикальное	1000	1000	1000	1000
Количество позиций резцедержателя бокового суппорта	5	5	5	5
Наибольшее перемещение поперечины, мм	660	660	600	660
Скорость перемещения поперечины: мм/мин	400	400	400	400
Наибольшее допустимое усилие резания, Н:				
для верхнего суппорта	28000	—	28000	—
для бокового суппорта	22400	—	22400	—
Наибольший допустимый крутящий момент на планшайбе, Н·м	20000	—	25000	—
Частота вращения планшайбы, об/мин	1—250	1—250	0,8—200	0,8—200
Подача суппорта, мм/об планшайбы	0,03—12,5	0,01—90	0,03—12,5	0,01—90
Наибольшая скорость установочных перемещений суппортов, м/мин	1,8	3,0	1,3	3,0

	Модель			
	1512Ф1		1516Ф1	
	323	423	323	423
Количество ступеней подач суппортов:				
горизонтальных	18	Бесступенчатое	18	Бесступенчатое
вертикальных	18	Бесступенчатое	18	Бесступенчатое

Привод, габарит и масса станков

Питающая электросеть:				
род тока	Переменный трехфазный			
частота, Гц	50			
напряжение, В	380			
Количество электродвигателей на станке	6			
Электродвигатель главного движения постоянного тока:				
тип	V3-5S			
мощность, кВт	55	55	55	55
частота вращения, об/мин	600/1800	600/1100	600/1800	600/1800
Габарит станка, мм:				
длина	2705	3194	3025	3513
ширина	4260	5830	4510	6079
высота	4100	4100	4100	4100
Суммарная мощность всех электродвигателей станка, кВт	65,4	75,4	—	—
Масса станка, кг:				
с электрооборудованием	18000	18500	22000	22500
без электрооборудования	16000	16000	20000	20000

Система преднабора и цифровой индикации

Тип устройства цифровой индикации	Ф5147
Наименование датчиков обратной связи	Индуктивный линейных перемещений
Число индикатируемых координат	4
Дискретность системы отсчета, мм	0,001
Цифровая индикация	От панели индикации
Количество одновременно индикатируемых координат	1
Диапазон цифровой индикации, мм	0—9999, 999
Дискретность цифровой индикации, мм	0,001

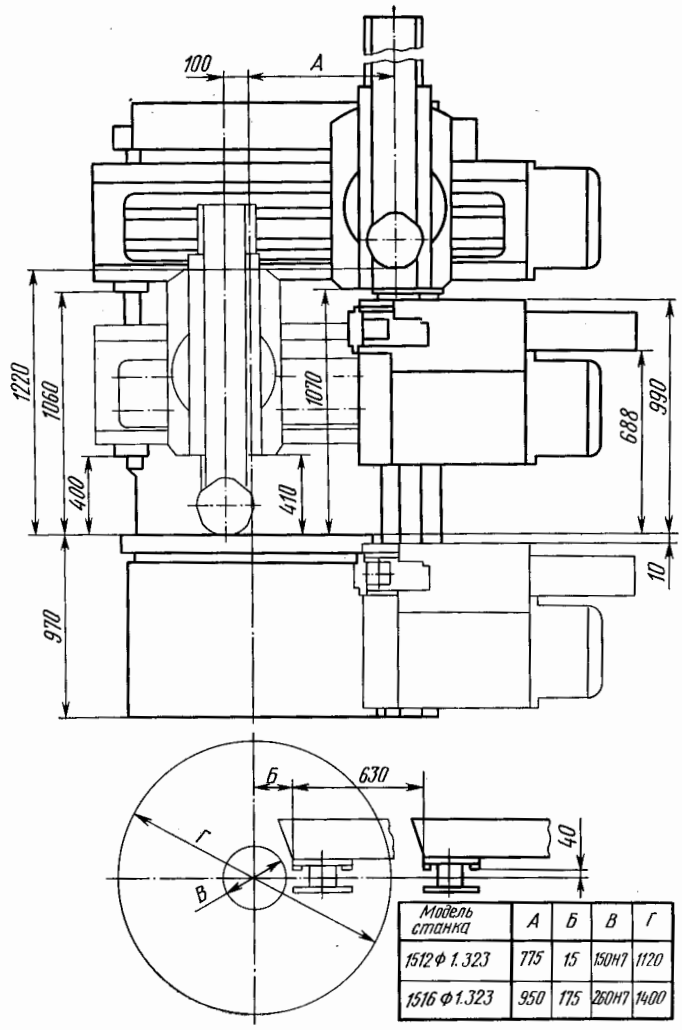
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1512Ф1.323; 1512Ф1.423; 1516Ф1.323; 1516Ф1.423	Станок в сборе	4	
	Ключ кулачковый	1	S=24
	Ключ для крепления кулачков и поворотных салазок	1	S=36
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний 7811-0025	1	S=22×24
103.7812-0074	Ключ торцовый	1	
103.7812-0121	Ключ для регулирования гаек клиньев	1	
	Кулачок	4	
	Оправка многорезовая	1	
	Оправка расточная резцовая	1	
	Оправка для инструмента с коническим хвостовиком	1	
ГОСТ 3643—75	Шприц штоковый, тип 1 (200 см³)	1	

Изделия, поставляемые со станком по особому заказу, за отдельную плату

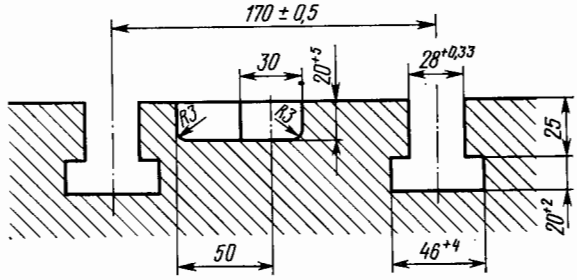
	Планшайба самоцентрирующая	1
	Устройство для обработки деталей с охлаждением распыленной жидкостью	1
	Электрокопировальное приспособление	1
	Приспособление для нарезания резьбы (для исполнения 323)	1

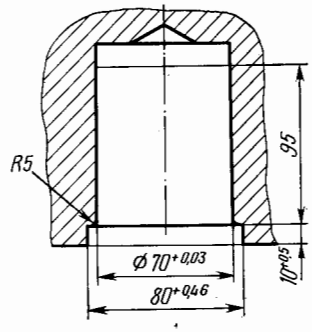
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА МОДЕЛЕЙ 1512Ф1.323; 1516Ф1.323



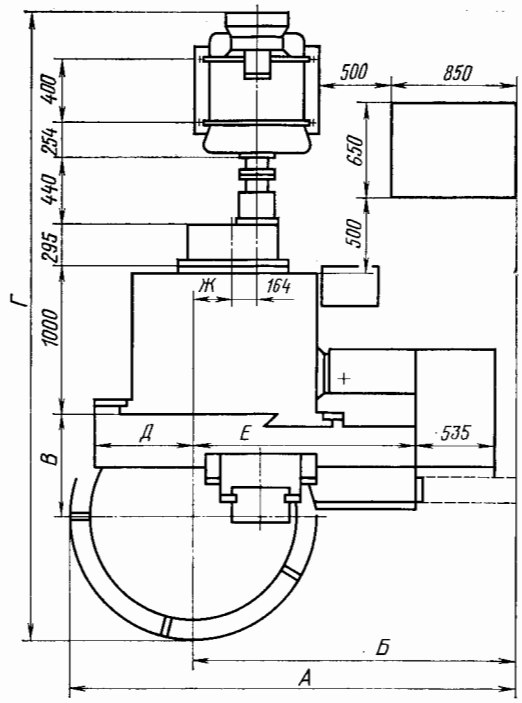
Модель станка	А	Б	В	Г
1512Ф1.323	775	15	150Н7	1120
1516Ф1.323	950	175	260Н7	1400

ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



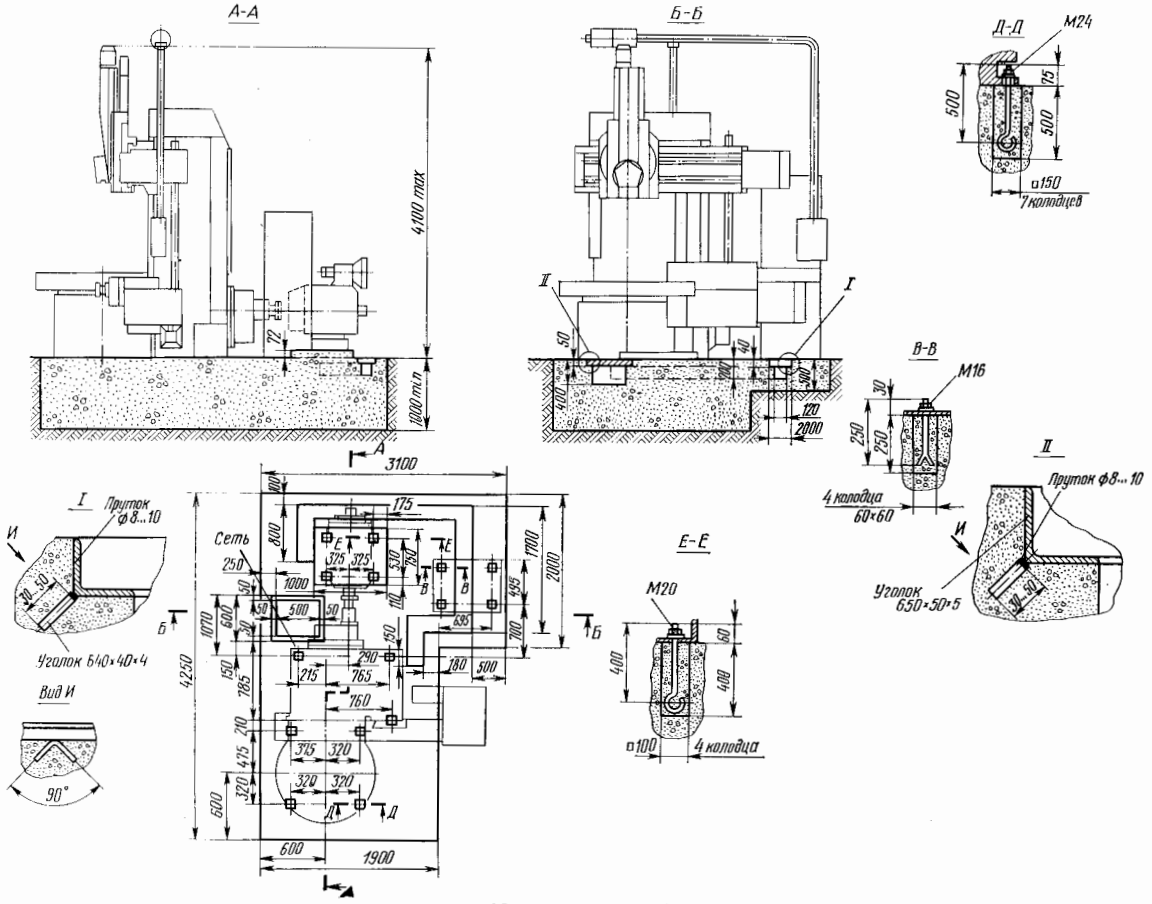


ГАБАРИТ СТАНКОВ В ПЛАНЕ МОДЕЛЕЙ 1512Ф1.323; 1516Ф1.323

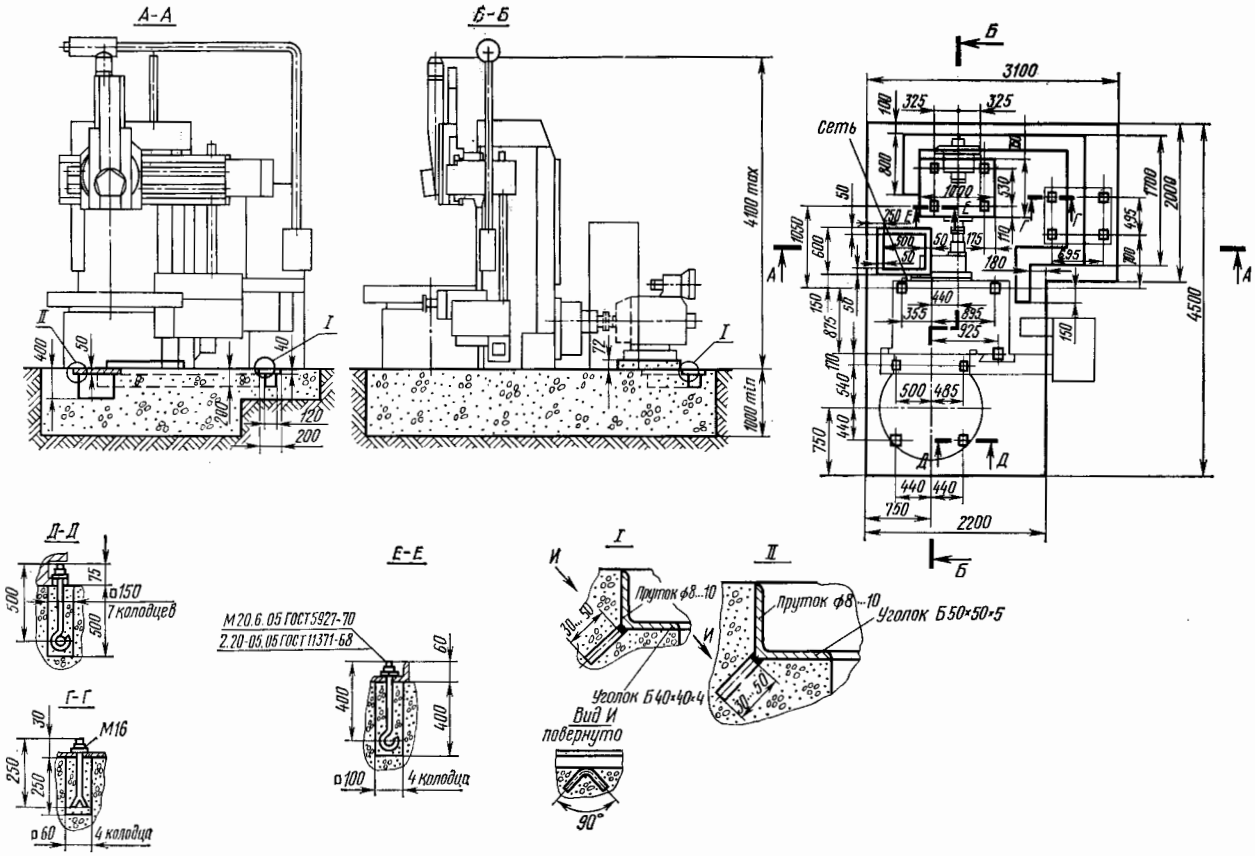


Модель станка	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж
1512Ф1.323	2705	2020	615	4260	555	1355	127
1516Ф1.323	3025	2185	710	4510	680	1520	275

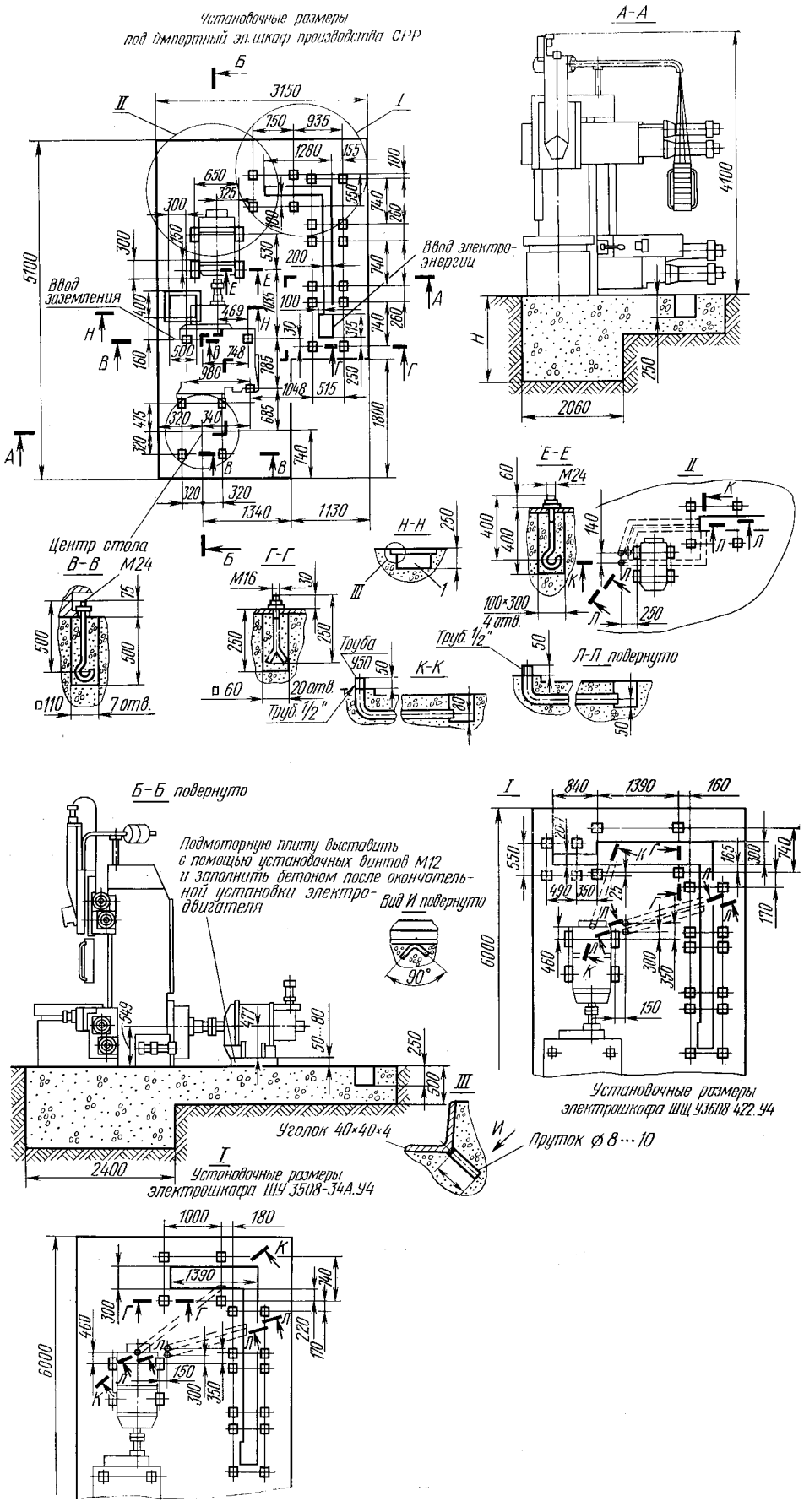
СТРОИТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ НА ФУНДАМЕНТ



Модель 1512Ф1.323



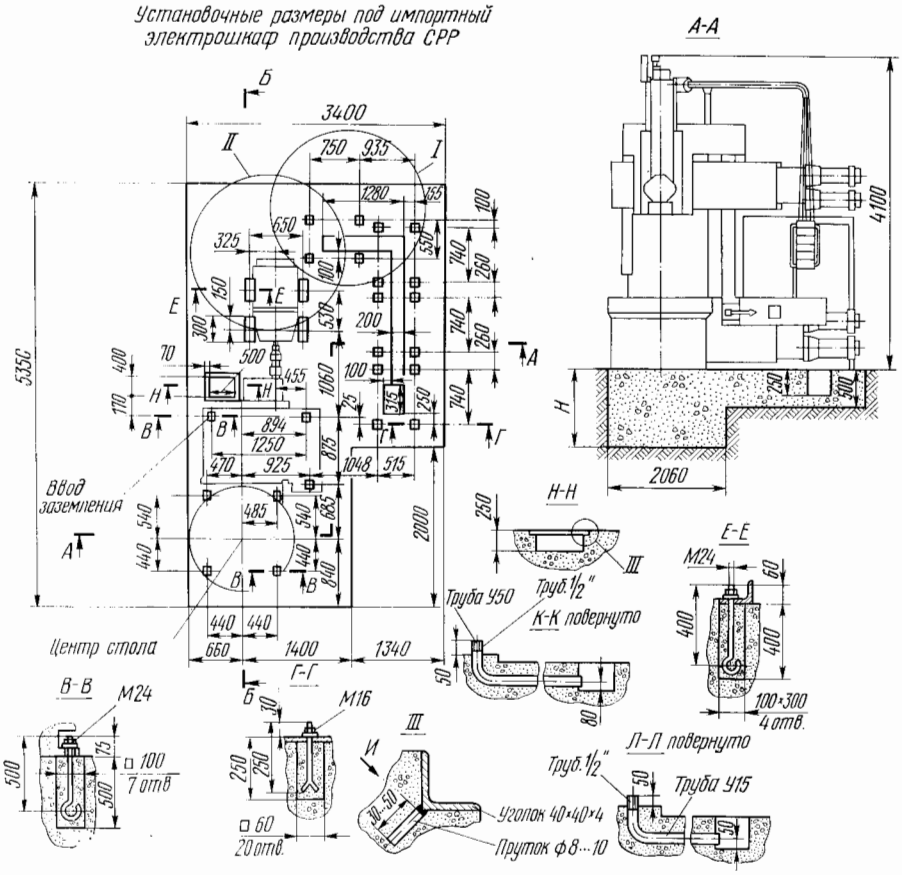
Модель 1516Ф1.323

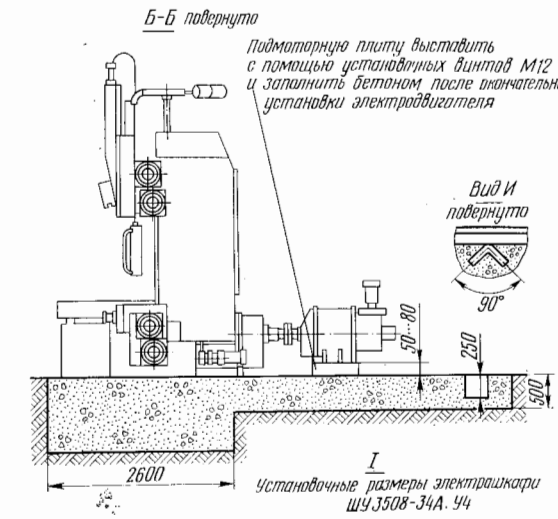


Глубина заложения фундамента *Н* принимается в зависимости от грунта, но не менее 1000 мм.

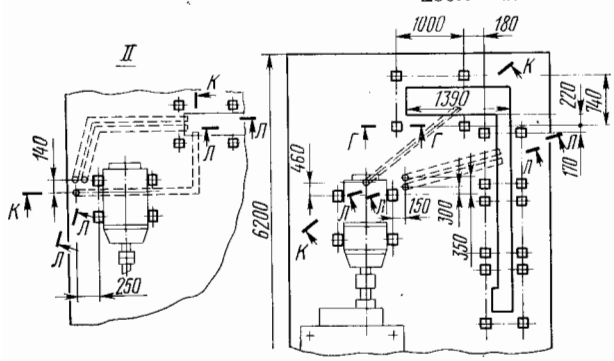
Модель 1516Ф1.423

Установочные размеры под импортный электрошкаф производства СРР

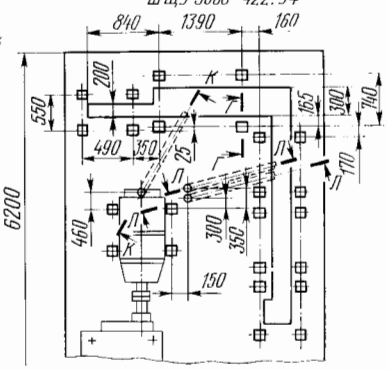




I
Установочные размеры электрошкафа ШЩУ 3508-34А. У4



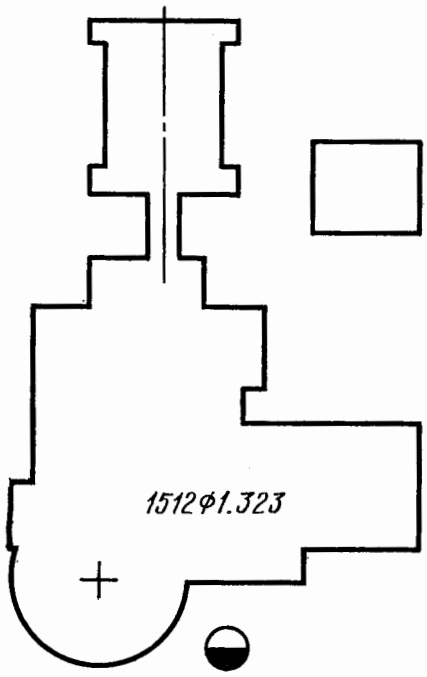
I
Установочные размеры электрошкафа ШЩУ 3608-422. У4

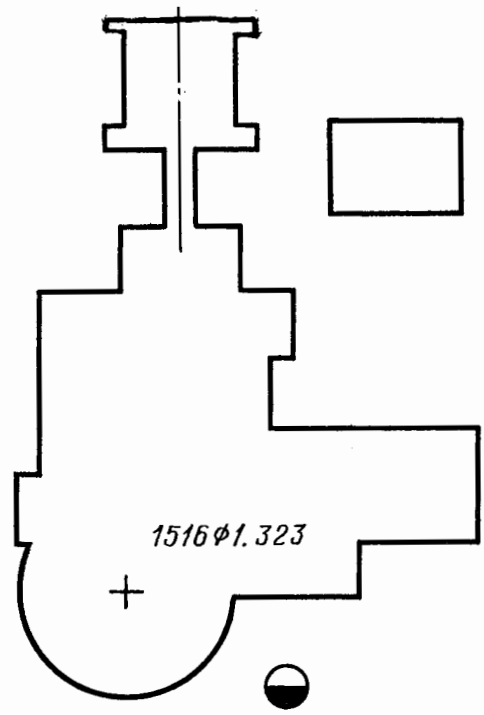


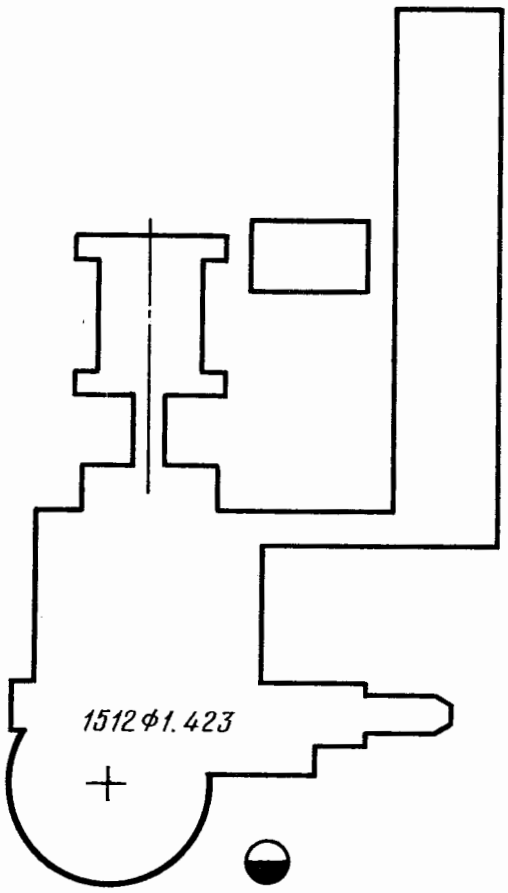
Глубина заложения фундамента *H* принимается в зависимости от грунта, но не менее 1000 мм.

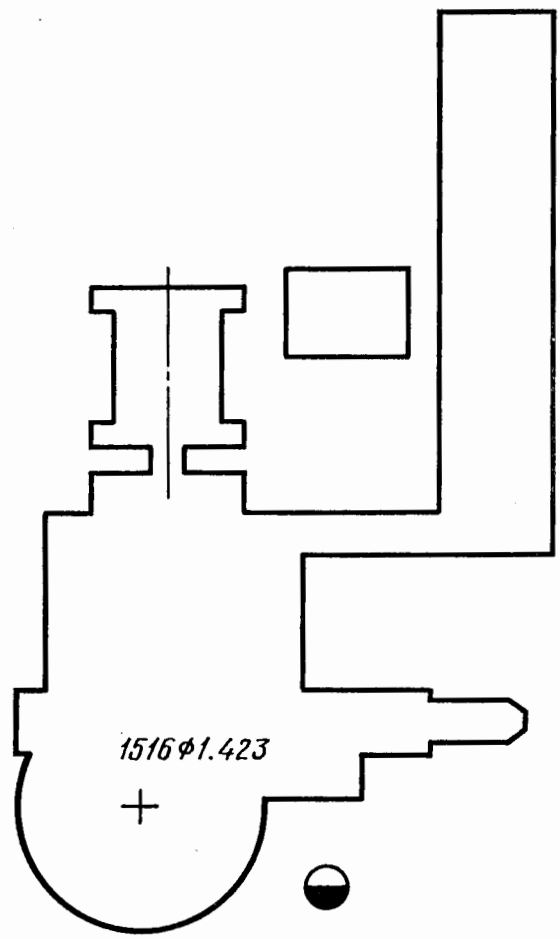
ГАБАРИТНЫЕ ПЛАНЫ

Масштаб 1:50









© НИИмаш, 1981

Подп. в печать 13.08.81 Т-20727 Печ. л. 1,0 Уч.-изд. л. 0,76 Тираж 6850 экз. Изд. № 395-4(28) Заказ № 1708 Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка