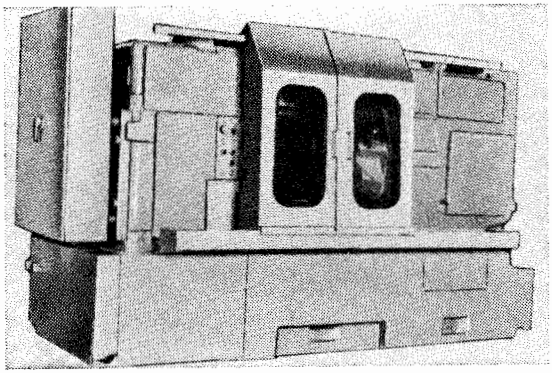
ЖИТОМИРСКИЙ ЗАВОД СТАНКОВ-АВТОМАТОВ

ПОЛУАВТОМАТ ТОКАРНЫЙ ШЕСТИШПИНДЕЛЬНЫЙ ПАТРОННЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

Модель 1Б240П-6



Предназначен для сверления, фрезерования, точения наружных и внутренних конусов, сфер, нарезания резьб различными способами, сверления эксцентричных отверстий, выполнения наружных и внутренних многогранников, обработки поверхностей методом накатки и др.

Изготовляется с двойной индексацией и оснащается специальными устройствами.

Полуавтомат выпускается в климатических исполнениях по ГОСТ 15150—69: обычном — УХЛ-4, тропическом-Т4.

Класс точности полуавтомата Н по ГОСТ 8—77.

Разработчик — Киевское специальное конструкторское бюро многошпиндельных автоматов.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Количество рабочих шпинделей	6
Наибольший диаметр, мм:	
патрона	130
изделия	120
Количество продольных суппортов	1
Наибольший ход продольного суппорта, мм:	
общий	180
рабочий (регулируется бесступенчато)	160
Количество поперечных суппортов	5
Наибольший ход поперечных суппортов, мм:	
общий	84
рабочий	33
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм	30
Частота вращения рабочих шпинделей, об/мин:	80—1120
Длительность цикла, с	8—366
Время холостого хода распределительного вала, с	2
Габарит полуавтомата, мм:	4500×1700×2010
Масса с электрооборудованием, кг	11450

Электрооборудование

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Количество электродвигателей на полуавтомате	5
Электродвигатели:	
главного движения:	
тип	4А16ГМ4У3
мощность, кВт	18,5
частота вращения, об/мин	1500
наладочного привода:	
тип	4АХ90L6У3
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1000
привода насоса гидросистемы:	
тип	4АХ100L6У3
мощность, кВт	2,2
частота вращения, об/мин	1000

Агрегат электронасосный вертикальный:
- тип П180
- мощность, кВт 0,6
- частота вращения, об/мин . . 2800

Мотор-редуктор привода транспортера стружки:
- тип . . . . . $МВ_3$-160-14-Ц
- мощность, кВт . . . . . 1,5(1,1)
- частота вращения, об/мин . . 14

Общая мощность всех электродвигателей, кВт 24,3

Система смазки

Насосы пластинчатые:
- тип 5Г12-32А
- давление, МПа 6,3
- производительность, л/мин . . . 5/12
- тип БГ12-41А
- производительность, л/мин . . 6

Тип смазки:
- поливная . . . . . Р=0,4 МПа
- дозированная с контролем подачи смазки в каждую точку . . . . 570 СПГ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

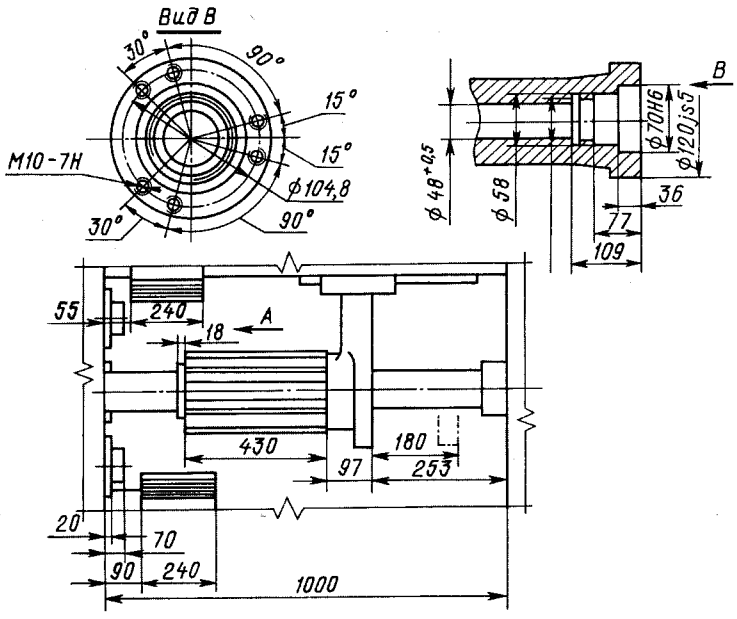
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
1Б240П-6	Полуавтомат в сборе		
	Изделия, входящие в комплект и стоимость станка		
	Сменные части		
	Кулак рабочий поперечных суппортов	5	
	Сменные шестерни скоростей	4	
	Сменные шестерни подач	4	
	Инструмент		
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	7	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением под ключ	7	
СТП 7812-0550—75	Ключ 10	1	
СТП 7812-0550—75	Ключ 22	1	
СТП 7812-0560—75	Ключ 12	1	
ГОСТ 16984—79	Ключ шарнирный для круглых шлицевых гаек	1	
	Щипцы II П97-12, II П97-13	2	
	Принадлежности		
	Патрон	6	
	Стойка промежуточная	5	
	Держатель	10	
	Державка	14	
	Упор державки	5	
ГОСТ 3643—75	Шприц И2-3911010, тип 1	1	
	Запасные части		
	Ролик	2	
	Ось	3	
	Сухарь	2	
	Кольцо	12	
	Фильтроэлемент	5	
ГОСТ 1182—77	Лампа накаливания	3	
ГОСТ 6940—74	Лампа коммутаторная	7	
	Плавкая вставка к предохранителю	11	
	Документация		
	Руководство по эксплуатации (I, II, III ч.)	1	

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Сменные части		
	Комплект сменных кулаков поперечных суппортов	1	
	Комплект сменных шестерней скоростей и подач	1	
	Принадлежности		
	Резьбонарезное устройство	1	
001-140-0088	Державка скользящая	1	
001-176-0088	Втулка приводная	1	
001-171-0089	Шпиндель инструментальный	1	
001-172-0089	Тяга независимых устройств	1	
001-174-0089	Устройство резьбонарезное	1	
001-139-0088	Патрон для метчиков	1	
	Комплект сменных зубчатых колес для резьбонарезного устройства	1	
	Комплект кулаков для резьбонарезания	1	
	Устройства для быстрого сверления и развертывания		
001-140-0088	Державка скользящая	1	
001-176-0088	Втулка приводная	1	
001-171-0089	Шпиндель инструментальный	1	
001-172-0089	Тяга независимых устройств	1	
001-173-0089	Устройство для развертывания	1	
001-175-0089	Устройство для быстрого сверления	1	
	Комплект сменных зубчатых колес устройств быстрого сверления и развертывания	1	
	Комплект кулаков для быстрого сверления	1	
	Устройство для фрезерования резьбы		
	Устройство для многопроходного нарезания резьбы		
	Устройство для расточки камер		
	Устройство для фрезерования шлицев на торце		

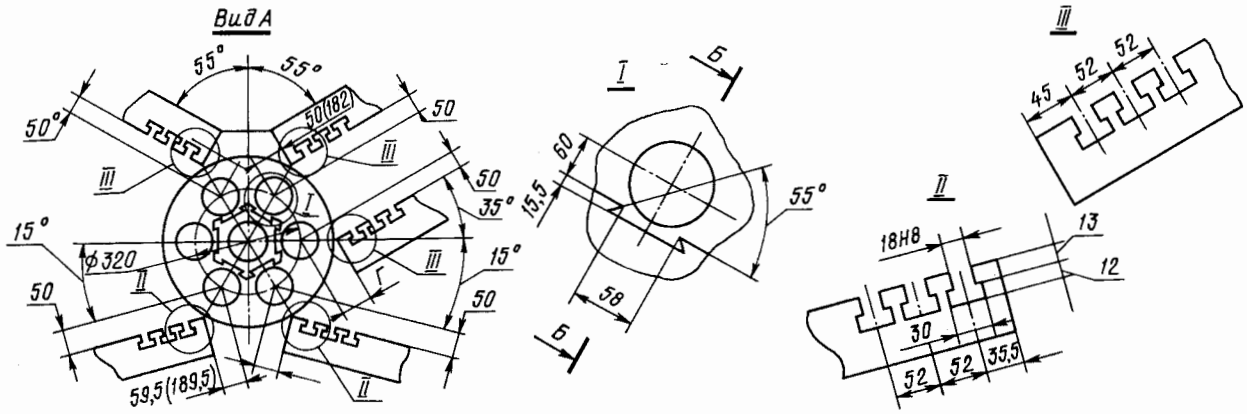
Продолжение

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Устройство для съема готовых деталей				Устройство для глубокого сверления с подводом охлаждения под высоким давлением		
	Устройство для точения цилиндров и конусов с поперечного суппорта				Устройство для самооткрывающихся головок		
	Устройство для точения цилиндров и торцев с отводом резца в конце рабочего хода				*Запасные части*		
	Устройство для точения прямых и обратных конусов с регулировкой угла в пределах 0—45° с поперечного суппорта			ЭТМ-092-1Н	Муфта электромагнитная ТУМП-71	1	
				ЭТМ-122-1Н	Муфта электромагнитная ТУМП-71	1	
				ЭТМ-102-1Н	Муфта электромагнитная ТУМП-71	3	
				ЭТМ-112-111	Муфта электромагнитная ТУМП-71	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ (продолжение)



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100

1Б240П-6

© НИИмаш, 1984

Подписано в печать 07.06.84 Т-10827 Печ. л. 0,5 Уч.-изд. л. 0,73 Тираж 7090 экз.
Изд. № 93-5(1.07.117) Заказ № 1420 Цена 10 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка