ПОЛУАВТОМАТ ЗАТОЧНОЙ С ЧПУ ДЛЯ ЗУБОРЕЗНЫХ ГОЛОВОК
мод. 3З-441Ф2*

*Полуавтомат изготавливается исключительно по техническому заданию, согласованному с покупателем и имеет свой оригинальный номер модели.

Предназначен для затачивания зуборезных головок и протяжек, нарезающих конические колёса с круговыми и прямыми зубьями. Полуавтомат имеет вертикальную компоновку и характеризуется вертикальными и поперечными перемещениями шлифовальной головки с осцилирующим движением шлифовального круга и продольным перемещением бабки изделия. Полуавтомат оснащен программируемым контроллером SIMATIC S7-300, шаговым приводом и двигателями фирмы SIEMENS (Германия).

Конструкторско-технологические особенности полуавтомата:

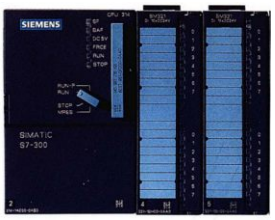
•черновая и чистовая заточка производится в одном цикле без вмешательства оператора,

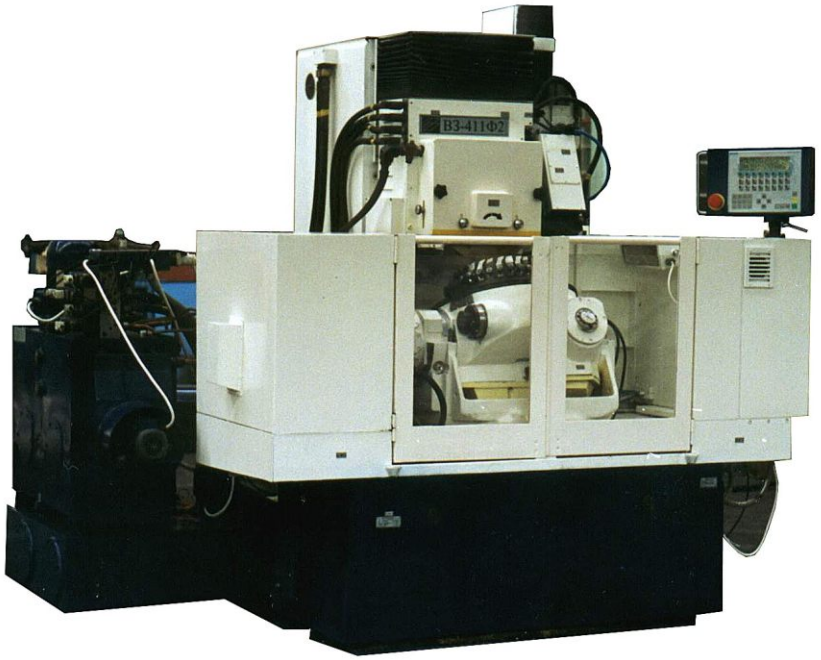
•система ЧПУ обеспечивает возможность регулирования выбора оптимальных режимов заточки и периодичность правки шлифовального круга,

•механизированный привод вертикального и поперечного перемещения шлифовальной головки, а также перемещение бабки изделия обеспечивают удобство обслуживания и повышают производительность,

•применение датчиков обратной связи для отсчёта поперечного перемещения шлифовальной головки, наклона шпинделя бабки изделия позволяет быстро и точно настраивать полуавтомат,

•полуавтомат имеет высокую надёжность в работе.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Диаметр затачиваемых изделий, мм	
зуборезных головок	80-500
зуборезных протяжек	до 630
Наибольшая высота затачиваемого зуба, мм	50
Диаметр шлифовального круга, мм	350
Частота осциляции шпинделя шлифовального круга, дв.ход/мин	220
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, мин$^{-1}$	1500
Мощность привода главного движения, кВт	2,2
Суммарная мощность электрооборудования, кВт.	5,8
Габаритные размеры полуавтомата с приставным оборудованием (длина х ширина х высота), мм	2210x1700x1980
Масса полуавтомата, кг	4000