Наименование: **Станок заточный для дисковых пил с твёрдосплавными пластинами**

Модель: **ВЗ-464**

- **заточные станки с ЧПУ**
- **зубошлифовальные станки с ЧПУ**
- **шлицешлифовальные станки с ЧПУ**
- **универсально-заточные станки**

Назначение:

предназначен для заточки алмазным шлифовальным кругом передних и задних поверхностей зубьев дисковых пил с твердосплавными пластинами, применяемых для обработки древесных материалов. Возможна заточка быстрорежущих пил абразивным шлифовальным кругом. Исполнение станка – настольное. За отдельную плату станок может комплектоваться устройством подачи СОЖ.

Технические характеристики:

Наружный диаметр пил, мм	100…500
Посадочный диаметр пил, мм	20,30,32*,40,50,70,80
Минимальный шаг зубьев пил, мм	11,2
Диапазон передних углов зубьев пил, град.	-8º...+25º
Диапазон задних углов зубьев пил, град.	15º...30º
Угол наклона передней/задней поверхности зубьев пилы по отношению к торцовой поверхности корпуса пилы, град.	±15º/±45º
Размеры шлифовального круга 2725-0013 (ГОСТ 16175-90)**, мм	
наружный диаметр	150
посадочный диаметр	32
наибольшая высота***	18
Частота вращения шлифовального круга, об/мин	3000
Мощность привода шлифовального круга, кВт	0,37
Род тока питающей сети	перем. 3-фазный
Напряжение, В	380
Масса, кг	200

Примечания:

*Оправка входит в комплект поставки станка, остальные – за отдельную плату.
**Возможна замена на др. типоразмер круга, способного обеспечить заточку зуба пилы.
***Определяется минимальным межзубым пространством при заточке передней поверхности.

ОАО завод «ВИЗАС», 210602, Республика Беларусь, г. Витебск, пр-т Фрунзе, 83 / info@vizas.org
Телефоны: (10-375-212) 24-19-36, 24-05-89, 24-05-33; Факс: 24-05-17