ТБС

ПЕТЕРБУРГСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ТЕХНИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКОСТРОЕНИЯ

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

ПРОИЗВОДСТВО | РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ | СЕРВИС | ОБУЧЕНИЕ

2627МФ4

2628МФ4

Опыт - основа оптимальных решений

ПЕТЕРБУРГСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
ТЕХНИЧЕСКОЕ БЮРО СТАНКОСТРОЕНИЯ

Обрабатывающие центры моделей 2627МФ4 и 2628МФ4 предназначены для выполнения следующих технологических операций:

- фрезерование плоскостей, пазов, уступов, в том числе и контурное фрезерование поверхностей;
- объемное фрезерование;
- сверление, рассверливание, центрование и зенкерование отверстий;
- растачивание и развертывание отверстий;
- нарезание резьбы в отверстиях метчиками;
- оснащение станка комплектом измерительных головок и щупов ф. Renishaw дает дополнительную функциональную возможность - реализацию измерительных режимов, которые обеспечивают измерение деталей с точностью измерительной системы станка, быстрое и точное их базирование, контроль поломки инструмента.

ПАРАМЕТРЫ	2627МФ4	2628МФ4
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250 x 1250 (1250x1600)* (1600x1600)*	1600x2000
Грузоподъёмность, кг	6000/8000/10000	15000
Диаметр выдвижного шпинделя, мм	130	130
Конус шпинделя	ISO 50	ISO 50
Наибольшие перемещения, мм		
- стола поперечно, X	2000 (3000)*	4000
- бабки вертикально, Y	1600 (2000)*	2500
- стойки продольно, Z	1250	1250(1600)*
- шпинделя, W	710	710
- поворот стола станка, B, град		
без накладного стола	неограниченно	неограниченно
с накладным столом	± 95	± 95
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	6 - 2500(3150)*	6 - 2500(3150)*
Пределы рабочих подач:		
X, Y, Z, W, мм/мин	1 - 10000	1 - 10000
B, об/мин	0,003 - 1	0,003 - 1
Скорость быстрых установочных перемещений:		
X, Y, Z, W, мм/мин	10000	10000
B, об/мин	3,2	3,2
Мощность главного привода, не менее, кВт	37	37
Наибольший момент на выдвижном шпинделе, Нм	2400	2400
Наибольшее усилие подач, Н		
X, Y, Z, W	12000	12000 при y=2000мм 8500 при y>2000мм
Устройство автоматической смены инструмента:		
- тип магазина	цепной	цепной
- количество гнезд под инструменты	60	60
- максимальная масса инструмента	25	25
- максимальный диаметр устанавливаемой фрезы	250	250
Габаритные размеры:		
- длина	7000	9200
- ширина	7650	8400
- высота	4900	4900
Масса	28500	31700

*** - по заказу**

ЗА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ О НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ, ОБСЛУЖИВАНИИ И ВОЗМОЖНЫХ УСЛУГАХ ПРОСИМ ОБРАЩАТЬСЯ ПО АДРЕСУ:

194044, Санкт-Петербург,
Б. Сампсониевский пр.,30, п/я 651

Отдел маркетинга: (812) 542-9802, 320-2098
факс: (812) 542-3027, 542-9537

e-mail: tbc@tbc.spb.ru
www.tbc.spb.ru