Наименование: **Станки для заточки свёрл**
Модель: **ВЗ-322, ВЗ-323**

- **заточные станки с ЧПУ**
- **зубошлифовальные станки с ЧПУ**
- **шлицешлифовальные станки с ЧПУ**
- **универсально-заточные станки**

Назначение:

предназначены для плоскостной заточки/переточки праворежущих свёрл из быстрорежущей стали и твёрдого сплава эльборовыми и алмазными кругами в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Технические характеристики:	**ВЗ-322**	**ВЗ-323**
Пределы диаметров затачиваемых свёрл, мм	2...10	5...20
Пределы задних углов сверла, град.		
главный угол	0...30	
вспомогательный	0...40	
Пределы длин затачиваемых сверл, мм		
наименьшая	35	55
наибольшая	260	320
Пределы углов при вершине, град.	90...140	
Параметры шлифовального круга, мм		
наружный диаметр	150	
посадочный диаметр	32	
высота	17,5	
Увеличение оптического устройства, крат	30	
Частота вращения шлифовального круга, мин$^{-1}$	2710	2760
Мощность привода главного движения, кВт	0,18	0,25
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	520x400x520	600x400x520
Масса станка, кг	63	65

ОАО завод «ВИЗАС», 210602, Республика Беларусь, г. Витебск, пр-т Фрунзе, 83 / info@vizas.org
Телефоны: (10-375-212) 24-19-36, 24-05-89, 24-05-33; Факс: 24-05-17
Полный каталог оборудования ОАО завод «ВИЗАС» на сайте www.vizas.org