# Промышленная Группа "АСВ-ТЕХНИКА"

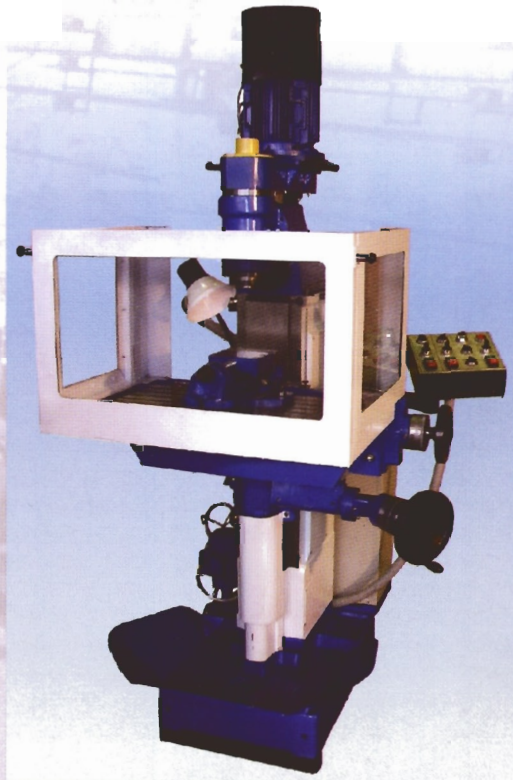
Рубикон ООО
www.stanki.udm.ru

15 лет успешной работы на рынке станков

NEW

# Станок фрезерный специализированный модели ФСМ-250/676М

Станок фрезерный специализированный модели ФСМ-250/676М предназначен для обработки деталей из черных и цветных металлов и их сплавов фрезерованием, сверлением, развертыванием, зенкерованием и растачиванием.



## Станок имеет следующие конструктивные особенности:

- головка шпиндельная выполнена в блочном варианте и может занимать как вертикальное, так и горизонтальное положение.
- имеется возможность ручной перестановки приводного ремня на одну из двух ступеней передач:
  - повышающую . Частота вращения шпинделя при этом до 6000 об/мин.
  - понижающую. В этом случае реализуется силовое резание. Частота вращения шпинделя при этом до 2670 об/мин.
- применены шаговые двигатели с бесступенчатым регулированием подач, а также асинхронный частотно регулируемый привод шпинделя с частотой вращения до 6000 об/мин
- наличие традиционных маховиков перемещений исполнительных органов сохранило основные достоинства управления универсальных станков с ручным управлением.

**Станок может быть оснащен по желанию заказчика:**

- устройством цифровой индикации (фирмы СКБ ИС г. Санкт-Петербург) - модель ФСМ-250/676М УЦИ.
- системой ЧПУ NC-202 (фирмы Балт-Систем г. Санкт-Петербург) - модель ФСМ-250/676М CNC.

## Технологическая оснастка

(поставляется за отдельную плату)

1. **Делительная головка**
   Высота центров - 100 мм.
   Наибольшее расстояние от торца шпинделя до центра задней бабки-190 мм.
2. **Патрон цанговый с комплектом цанг**
   (13 штук Ø3- Ø14)
3. **Втулки переходные** (кМ 3, кМ 2, кМ 1)
4. **Тиски параллельные**
   Размер губок, мм (ширина х высота) 146 х 38.
   Масса 29 кг.
5. **Оправки фрезерные с гайкой и набором колец**
   ( Ø16, Ø22, Ø 27)
6. **Стол круглый фрезерный**
   Диаметр рабочей поверхности - 250 мм.
   Передаточное число червячной пары - 180
   Масса 34 кг.

Горизонтальная установка шпиндельной головки

**По дополнительному запросу поставляются:**

**Расточной патрон** (Ø 5...Ø150)

**Стол универсальный**

Размер рабочей поверхности, мм
(длина х ширина) 500 х 200

**Центроискатель с хвостовиком** (Ø 0..Ø 250)

**Тумбочка инструментальная**

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ

Рубикон ООО
www.stanki.udm.ru

| Наименование и параметры | Данные |
|---|---|
| **Класс точности станка по ГОСТ 8** | **Н или П** |
| **Ширина рабочей поверхности вертикального стола, мм** | **195** |
| **Длина рабочей поверхности вертикального стола, мм** | **703** |
| **Ширина рабочей поверхности горизонтального стола, мм** | **250** |
| **Длина рабочей поверхности горизонтального стола, мм** | **620** |
| **Горизонтальный стол:** | |
| 1) число Т-образных пазов стола | 4 |
| 2) ширина Т-образных пазов по ГОСТ 1574, мм | 14 |
| 3) расстояние между осями пазов по ГОСТ 1574, мм | 50 |
| 4) Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг | 80 |
| **Наибольшее перемещение горизонтального и вертикального столов, мм:** | |
| 1) продольное | 400 |
| 2) вертикальное | 400 |
| **Перемещение горизонтального и вертикального столов на одно деление лимба, мм:** | |
| 1) продольное | 0,025 |
| 2) вертикальное | 0,025 |
| **Перемещение горизонтального и вертикального столов на один оборот лимба, мм:** | |
| 1) продольное | 5 |
| 2) вертикальное | 2,5 |
| **Пределы подач корпуса бабки горизонтального шпинделя и горизонтального и вертикального столов (бесступенчатое регулирование), мм/мин** | **от 10 до 1000** |
| **Наибольшее перемещение корпуса бабки горизонтального шпинделя в горизонтальной плоскости, мм** | **200** |
| **Перемещение корпуса бабки горизонтальной на один оборот лимба, мм** | **5** |
| **Перемещение корпуса бабки горизонтальной на одно деление лимба, мм** | **0,025** |
| **Пределы частот вращения шпинделя, об/мин** | |
| - пониженные | от 35 до 2670 |
| - повышенные | от 75 до 6000 |
| **Конус в горизонтальном и вертикальном шпинделях** | **30АТ5 ГОСТ 19860** |
| **Наибольший угол поворота вертикальной головки в вертикальной плоскости в обе стороны, °** | **±45** |
| **Мощность привода главного движения (максимальная эффективная), кВт** | **5** |
| **Габаритные размеры станка, мм:** | |
| 1) длина: | |
| - шпиндель в вертикальном положении | 1280 |
| - шпиндель в горизонтальном положении | 1350 |
| 2) ширина: | 1060 |
| 3) высота: | |
| - шпиндель в вертикальном положении | 2150 |
| - шпиндель в горизонтальном положении | 1860 |
| **Масса станка с принадлежностями, кг** | **915 930** |
| **Масса станка без принадлежностей, кг** | **815 830** |

Промышленная Группа "АСВ-ТЕХНИКА"
www.asw.ru
Для писем: 101000, г. Москва, Моспочтамт, а/я 266
101000, г. Москва, Центр, Уланский переулок, дом 14 а
Телефоны: (495) 207-08-06, 207-09-55
Факс: (495) 207-01-35
E-mail: stanki@asw.ru