Наименование: **Станок заточный для свёрл**
Модель: **ВЗ-389**

- **заточные станки с ЧПУ**
- **зубошлифовальные станки с ЧПУ**
- **шлицешлифовальные станки с ЧПУ**
- **универсально-заточные станки**

Назначение:

предназначен для плоскостной заточки/переточки спиральных свёрл из твёрдого сплава.

Технические характеристики:

Показатели свёрл, затачиваемых на станке:	
наименьший/наибольший диаметры рабочей части, мм	0,4/2,5
пределы задних углов, град.:	
главный угол	5…20
вспомогательный угол	10…40
наименьший/наибольший пределы длин, мм	30/50
пределы углов при вершине сверла, град.	120…150
Увеличение оптического устройства, крат	30
Частота вращения шлифовального круга, $мин^{-1}$	5000
Мощность привода главного движения, кВт	0,025
Напряжение питающей сети, В	220
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	535x270x447
Масса станка, кг	38

Примечание:

Шлифовальный круг, устанавливаемый на станке: 2724-0016 АС2 40/28…28/20 100% В2-01 ГОСТ 16172-90.

ОАО завод «ВИЗАС», 210602, Республика Беларусь, г. Витебск, пр-т Фрунзе, 83 / info@vizas.org
Телефоны: (10-375-212) 24-19-36, 24-05-89, 24-05-33; Факс: 24-05-17
Полный каталог оборудования ОАО завод «ВИЗАС» на сайте www.vizas.org