Наименование: **Полуавтомат зубошлифовальный с ЧПУ**

Модель: **ВЗ-580Ф4**

- **заточные станки с ЧПУ**
- **универсально-заточные станки**
- **деревообрабатывающие станки**
- **промышленные пылесосы**

Назначение:

предназначен для профильного шлифования боковых поверхностей прямозубых и косозубых зубчатых колес с внешними зубьями методом профильного шлифования. Устройство ЧПУ SINUMERIK 840DSL (Германия) в комплекте с цифровыми приводами осей координат обеспечивает высокое качество управления полуавтоматом, его надежную, бесперебойную работу.

Особенности полуавтомата:

В качестве приводов на полуавтомате применены линейные синхронные двигатели, синхронные двигатели, синхронный круговой (торовый) двигатель, беззазорные шариковинтовые передачи. Перемещение по осям осуществляется по замкнутым с предварительным натягом направляющим и интегрированными в них измерительными системами фирмы Schneeberger прямого отсчёта.

Данное оборудование также оснащено системой ориентации, позволяющей оценивать качество заготовки, поступающей на шлифовку, и качество готовой детали.

Технологические возможности полуавтомата в зависимости от требований к качеству обработки, требований к модификации профиля зуба, позволяют осуществлять обработку в режиме одно- или двухпрофильного шлифования с возможностью одновременного шлифования закруглений впадин зубьев.

Программа шлифования обеспечивает съём припуска с радиальной или тангенциальной подачами, как за один, так и несколько проходов в черновом и чистовом режимах.

Технические характеристики:

Наибольший диаметр заготовки, мм	360
Пределы модулей, мм	2…10
Наибольшая длина шлифования (в наборе прямозубых зубчатых колес), мм	360
Наибольший угол наклона зубьев, град.	30
Наибольший/наименьший диаметр шлифовального круга, мм	350/250
Частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин	1500…2750
Число управляемых осей координат всего/одновременно	6/4
Наибольшие скорости перемещения по линейным осям координат, м/мин:	
ось X	20
оси Y,Z,U	6
ось A, об/мин	30
ось C, об/мин	2
Дискретность задания перемещений по координатам:	
линейным, мм	0,001
круговым, град.	0,001
Точность обработки зубчатого колеса	≤5 степени по ГОСТ 1643-81
Габариты полуавтомата (ДхШхВ), мм	3000x2600x2350
Масса, кг	8000

ОАО завод «ВИЗАС», 210602, Республика Беларусь, г. Витебск, пр-т Фрунзе, 83 / info@vizas.org
Телефоны: (10-375-212) 24-19-36, 24-05-89, 24-05-33; Факс: 24-05-17