Наименование: **Полуавтомат заточный алмазно-эрозионный для буровых коронок**

Модель: **ВЗ-763**

- **заточные станки с ЧПУ**
- **зубошлифовальные станки с ЧПУ**
- **шлицешлифовальные станки с ЧПУ**
- **универсально-заточные станки**

## Назначение:

предназначен для заточки твердосплавных буровых коронок, используемых при бурении шпуров машинами ударного действия, алмазным шлифовальным кругом с электроэрозионной правкой. Применяется на предприятиях горнодобывающей промышленности.

## Технические характеристики:

| | |
|---|---|
| Диаметры затачиваемых коронок ККП, КДП, КТШ по ГОСТ 17196-77, БКПМ, БКР, мм | 32,36,40,43,46,52,56 |
| Диаметры присоединительных отверстий ККП, КДП, КТШ по ГОСТ 17196-77, БКПМ, БКР, мм: | 19,22,25,К31-левая |
| Наибольший диаметр шлифовального круга, мм | 256 |
| Наибольшее продольное перемещение каретки, мм | 30 |
| Дискретность задания перемещения, мм | 0,5 |
| Частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин | 1890 |
| Пределы величин подач, мм/мин | 20...50 |
| Мощность привода шлифовального круга, кВт | 7,5 |
| Суммарная мощность электрооборудования, кВт | 7,74 |
| Напряжение питающей сети, В | 380 |
| Частота переменного тока, Гц | 50 |
| Показатели точности обработки изделий: | |
| отклонение угла заострения коронки, град. | ±2 |
| шероховатость заточенной поверхности | Ra 1,25 |
| Производительность системы охлаждения, л/мин | 22 |
| Объем бака охлаждения, л | 200 |
| Габаритные размеры, (ДхШхВ) мм | 1950x750x1450 |
| Масса, кг | 800 |

**ОАО завод «ВИЗАС», 210602, Республика Беларусь, г. Витебск, пр-т Фрунзе, 83 / info@vizas.org**
**Телефоны: (10-375-212) 24-19-36, 24-05-89, 24-05-33; Факс: 24-05-17**
**Полный каталог оборудования ОАО завод «ВИЗАС» на сайте www.vizas.org**