# Станок круглошлифовальный мод. 3М132ВМЛ, 3М133ВМЛ

Класс точности станка - В

Вид климатического исполнения - УХЛ4.2 по ГОСТ 15150

Основные технические данные и характеристики.

| Наименование | 3М132ВМЛ | 3М133ВМЛ |
|---|---|---|
| 1. Наибольшие размеры устанавливаемой заготовки, мм, не менее: | | |
| диаметр | 280 | |
| длина | 1000 | 1400 |
| 2. Наибольшие размеры шлифования, мм, не менее | | |
| диаметр | 280 | |
| длина | 1000 | 1400 |
| 3. Наибольшая масса устанавливаемой заготовки при незажатой пиноли, кг, не менее | 55 | 100 |
| 4. Наибольшие размеры шлифовального круга, мм, не менее: | | |
| диаметр наружный | 600 | |
| высота | 80 | |
| 5. Скорость резания, м/с, не более | 50 | |
| 6. Частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин, не более | 1590 | |
| 7. Частота вращения заготовки (регулируется бесступенчато), об/мин. | 50 – 500 | |
| 8. Величина поперечных периодических подач, мм. | 0,001…0,05 | |
| 9. Пределы скоростей врезных подач, мм/мин. | 0,01-4,5 | |
| 10. Мощность привода шлифовального круга, кВт. | 11 | 7,5 |
| 11. Габаритные размеры станка с отдельно расположенным оборудованием, мм | | |
| длина | 4320±20 | 5620±20 |
| ширина | 3315±10 | 2585±10 |
| высота | 2220±10 | 1985±10 |
| 12. Масса станка с отдельно расположенным оборудованием, кг., не более | 6573 | 7750 |