Адкрытае акцыянернае таварыства
завод «ВІЗАС» (ААТ завод «ВІЗАС»)
пр-т Фрунзе, 83, 210602,
г. Віцебск, Рэспубліка Беларусь
Тэл. +375 (212) 55-10-37
Тэлефакс +375 (212) 55-05-17
УНН 300000436
Разліковы рахунак 3012000000024,
Ф-л № 200 ААТ «АБ «Беларусбанк»,
Віцебскае абл. ўпраўленне,
ПФА 150801635, код 635

ВИЗАС

Год основания – 1897

Открытое акционерное общество завод «ВИЗАС» (ОАО завод «ВИЗАС»)
пр-т Фрунзе, 83, 210602,
г. Витебск, Республика Беларусь
Тел. +375 (212) 55-10-37
Телефакс +375 (212) 55-05-17
УНН 300000436
Расчетный счет 3012000000024,
Ф-л № 200 ОАО «СБ «Беларусбанк»,
Витебское обл. управление,
МФО 150801635, код 635

E-mail: info@vizas.org Интернет: www.vizas.org

полуавтомат заточной с ЧПУ для торцовых фрез на базе модели ВЗ-652Ф2

Основные технические данные и характеристики

Показатели фрезы, затачиваемой на полуавтомате	
Предельные значения диаметров затачиваемых фрез, мм	80…630
Пределы чисел затачиваемых резцов	4…120
Предельные значения заднего угла, град.	5…23
Диаметры посадочных мест оправок под фрезы, мм	32,40,50,60,128,,221,
Конусное отверстие в шпинделе бабки изделия по ГОСТ 15345-82	50 АТ6
Наибольшая масса устанавливаемой фрезы (с учетом массы оправки), кг	125

Показатели инструмента, устанавливаемого на полуавтомате	
Абразивный шлифовальный круг тип 6 по ГОСТ 2424-83, мм:	
наружный диаметр	150
высота	80
Алмазный шлифовальный круг 2724-0040 по ГОСТ 16172-90, мм:	
наружный диаметр	150
высота	40
Алмазный шлифовальный круг 2723-0037 по ГОСТ 16170-91, мм:	
наружный диаметр	150
высота	26

Показатели рабочих и установочных перемещений	
Величина перемещения стола бабки изделия, мм	500
Угол поворота бабки изделия вокруг вертикальной оси, град.	±112
Величина перемещения шлифовальной бабки, мм:	
вертикального	220
горизонтального по столу	645
горизонтального со столом (наибольшее)	150
Дискретность задания перемещений бабки изделия, мкм	1

Показатели основных и вспомогательных движений	
Пределы частот вращения шпинделя бабки изделия при делении*, об/мин	4…30
Частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин	1800/3600
Наибольшая величина припуска, снимаемого за один цикл заточки, мм	2,0
Наибольшая величина износа абразивного шлифовального круга по высоте, мм	50
Пределы рабочих подач стола бабки изделия, мм/дв.ход	0,002…0,1
Пределы величины подачи шлифовального круга на алмаз**, мм	0,005…0,06
Пределы скоростей перемещения бабки шлифовальной со столом*, м/мин	0,5…10

Показатели силовой характеристики полуавтомата	
Род тока питающей сети	перем. 3-фазный
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	380
Мощность привода главного движения, кВт	2,0/2,65
Суммарная мощность установленных на полуавтомате электродвигателей, кВт	3,22/3,87

Показатели габарита и массы полуавтомата	
Габаритные размеры полуавтомата вместе с отдельно расположенными агрегатами, съемными приспособлениями и отдельно расположенным электрооборудованием (ДхШхВ), мм	2080x2210x1795
Масса полуавтомата с отдельно расположенным оборудованием, кг	2600

Генеральный директор А.Л. Народицкий