ААТ завод «ВІЗАС»
Пр-т Фрунзе, 83, 210602,
г. Віцебск, Рэспубліка Беларусь
Тэл. (0212) 55-10-37
Тэлефакс (0212) 55-05-17
УНН 300000436
Разліковы рахунак 3012000000024,
Ф-л № 200 ААТ «АБ «Беларусбанк»,
Віцебскае абл. ўпраўленне,
МФО 150801635

ОКПО 055445132000
ОАО завод «ВИЗАС»
Пр-т Фрунзе, 83, 210602,
г. Витебск, Республика Беларусь
Тел. (0212) 55-10-37
Телефакс (0212) 55-05-17
УНН 300000436
Расчетный счет 3012000000024,
Ф-л № 200 ОАО «СБ «Беларусбанк»,
Витебское обл. управление,
МФО 150801635

E-mail: info@vizas.org Интернет: www.vizas.org

Производство: • заточных станков • деревообрабатывающих станков • промышленных пылесосов

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

на полуавтомат заточный с ЧПУ для червячных фрез
модели ВЗ-715Ф4

Техническое описание

Полуавтомат предназначен для заточки насадных и хвостовых червячных фрез по передней поверхности с применением смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

Возможна заточка червячных фрез с закрытыми стружечными канавками с применением дополнительной шлифовальной головки.

Точность заточки обеспечивается по техническим требованиям класса АА по ГОСТ 9324-80 (DIN 3968)

Основные технические данные и характеристики
Параметры затачиваемых фрез

Пределы диаметров затачиваемых фрез, мм.	40 - 200
Наибольшая длина насадных фрез, мм	250
Наибольшая глубина шлифуемой стружечной канавки/модуль, мм	50/14
Количество стружечных канавок, шт.	1...99
Угол подъёма стружечных канавок (левый и правый), град.	0…25
Пределы передних углов, град.	0…10

Основные размеры и параметры полуавтомата

Наибольшее продольное перемещение шлифовальных салазок (ось X), мм	400
Наибольшее поперечное перемещение шлифовальной бабки (ось Z), мм	120
Наибольший угол поворота шпинделя бабки изделия (ось A), град	не ограничен
Диаметр абразивного шлифовального круга (типа 3) с углом профиля α=20 град по ГОСТ 2424-83, мм.	200, 250
Частоты вращения шлифовального шпинделя, мин$^{-1}$.	1780, 2100

Характеристика основных узлов

Бабка изделия – ось А

Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 15945-82	Конус 40

Бабка задняя

Перемещение каретки с центром, мм.	280

Салазки шлифовальные - ось Х

Диапазон скоростей продольного перемещения, м/мин.	0,5 - 6,0
Наибольшее поперечное перемещение шлифовальной бабки, мм.	120

Механизм правки

Величина автоматического перемещения алмаза, мм.	70
Диапазон скоростей перемещения алмаза, м/мин.	0,1-1,0

Габариты и масса полуавтомата

Габаритные размеры полуавтомата без отдельно расположенных агрегатов и электрооборудования, мм.:	
длина	2700
ширина	1600
высота	1700
Масса полуавтомата, включая отдельно расположенные агрегаты и электрооборудование, кг.	4500

Система управления полуавтомата

Управление циклом работы, формообразующими движениями при обработке винтовых стружечных канавок, делением, круговой подачей фрезы осуществляется устройством ЧПУ SINUMERIK 802D фирмы «Siemens»

Количество управляемых осей координат:	
- всего	2
- одновременно	2
Дискретность задания перемещений по осям координат	
линейный, мм	0,001
круговой, градус	0,001

Характеристика электрооборудования

Род тока питающей сети	переменный трехфазный
Напряжение, В	380 ± 38
Частота переменного тока, Гц	50 ± 1

Электродвигатель привода шлифовального круга

Мощность, кВт.	2,2
Частота вращения, мин$^{-1}$	3000

Электродвигатель гидропривода

Мощность, кВт.	3
Частота вращения, мин$^{-1}$	1500

Электродвигатель привода поперечного перемещения шлифовальной бабки

Мощность, кВт	0,37
Частота вращения, мин $^{-1}$	1500

Электродвигатель привода редуктора поворота шлифовальной головки

Мощность, кВт.	0,37
Частота вращения, мин$^{-1}$	1500

Электродвигатель привода магнитного сепаратора

Мощность, кВт.	0,25
Частота вращения, мин$^{-1}$	750

Электродвигатель привода насоса охлаждения

Мощность, кВт	0,75
Частота вращения, мин$^{-1}$	3000

На полуавтомате установлено защитное ограждение для исключения разбрызгивания СОЖ.

Характеристика гидрооборудования и охлаждения

Насос гидропривода

Производительность, л/мин	82
Объем гидробака, л	25
Марка масла для гидропривода	ИГНСп-20 ГОСТ 17216-71

Насос подачи смазывающе-охлаждающей жидкости

Производительность, л/мин	90
Объем бака охлаждения, л	160

Магнитный сепаратор

Производительность, л/мин	100

Шумовая характеристика

Шумовая характеристика соответствует значениям, установленным ГОСТ 12.2.107-80 и СН 3223

Окраска полуавтомата

Станина – синяя, остальное – белое

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	*Наименование*	*Кол-во*	*Примечание*
ВЗ-715Ф4	Полуавтомат заточный с ЧПУ для червячных фрез	1	
	Задняя бабка гидрофицированная	1	
	Устройство для правки алмазом в оправе		применяется алмаз в оправе №3908-0155 или №3908-0158 по ГОСТ 22908-78
	Комплект фланцев для крепления шлифовального круга	1	Ø 200 (посад. Ø 51) Ø 250 (посад. Ø 76)
	Комплект оправок для крепления фрез	1	Ø22, Ø27, Ø32, Ø40, Ø 50, 60
	Комплект кожухов для шлифовальных кругов	1	Ø 200, 250
	Оправка балансировочная	1	Ø 200, 250
	Система подачи и очистки СОЖ с магнитным сепаратором		Производительность насоса до 100 л/мин.

Обозначение	*Наименование*	*Кол-во*	*Примечание*
	Комплект специального вспомогательного инструмента	1	Для обслуживания полуавтомата
	Комплект запасных частей и быстроизнашивающихся деталей	1	Для эксплуатации полуавтомата. На гарантийный период
	Комплект эксплуатационной (технической) документации: - руководство по эксплуатации; - руководство по эксплуатации электрооборудования; - инструкция по работе с управляющей программой	1	На русском языке (бумажный носитель)
	Упаковка	1	
	Управляющая программа заточки червячных фрез по передней поверхности	1	CD

Цена, условия и сроки поставки

Цена, условия и срок поставки станка

Отпускная цена станка составляет * Евро (НДС = 0%) на условиях FCA Витебск.

Условия оплаты: предоплата в размере 50% стоимости оборудования – в течение 30 календарных дней от даты подписания договора, оставшаяся часть суммы – в течение 30 календарных дней от даты подписания Акта приемки оборудования на территории ОАО завод «ВИЗАС».

Срок поставки станка – в течение 6-ти месяцев от даты авансового платежа.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации станка составляет 12 месяцев со дня его пуска в эксплуатацию согласно Акту на ввод станка в промышленную эксплуатацию, но не позднее трёх месяцев от даты поставки и при условии проведения пуско-наладочных работ специалистами Продавца.

В случае выполнения пусконаладочных работ, включая первоначальный пуск полуавтомата, Покупателем или сторонними организациями, Продавец освобождается от выполнения гарантийных обязательств.

Гарантийные обязательства распространяются на продукцию, приобретенную непосредственно у Продавца или через официальных коммерческих агентов и дилеров Продавца.

Дополнительные услуги

Продавец оказывает дополнительные услуги по проведению пуско-наладочных работ, разработке управляющих программ для обработки других видов изделий. Гарантийные обязательства распространяются на все виды дополнительных услуг, оказываемых Продавцом, его официальными коммерческими агентами и дилерами.

Условия предоставления вышеуказанных услуг оговариваются отдельным договором.

Сервисные центры в Республике Беларусь

ОАО завод «ВИЗАС»: г. Витебск, пр-т Фрунзе, 83

ООО «Ситек Комплект», г. Минск, ул. Некрасова, д.114,помещение № 32 л. А 5-7/БЛ, офис 5

Срок действия предложения

Настоящее предложение действительно до 31.06.2014 года.

Генеральный директор А.Л. Народицкий