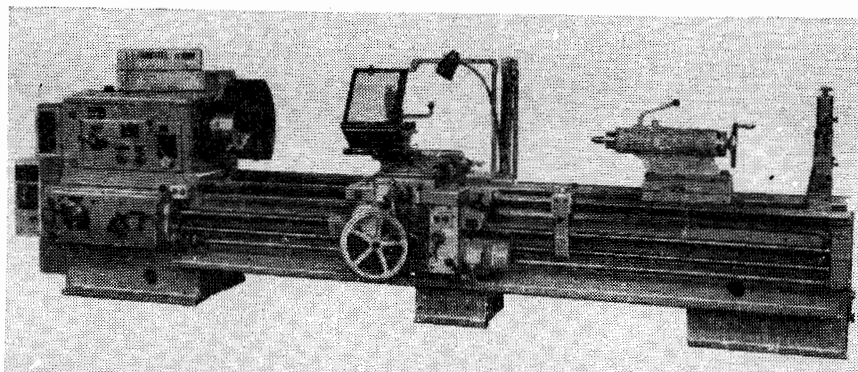


РЯЗАНСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ  
**СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ С УСТРОЙСТВОМ  
 ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ**  
 Модель 1М63БФ101



Станку присвоен государственный Знак качества.

Станок предназначен для выполнения разнообразных токарных работ в условиях единичного и мелкосерийного производства.

На станке можно производить наружное точение, растачивание, сверление, а также нарезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяют полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов.

Станок оснащен устройством цифровой индикации, обеспечивающим отсчет поперечного перемещения суппорта в цифровой форме.

Класс точности Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость обработанной поверхности  $R_a$  2,5 мкм.

Корректированный уровень звуковой мощности  $L_{pA}$  не должен превышать 102 дБА.

Категория качества — высшая.

*Разработчик — Рязанское специальное конструкторское бюро станкостроения.*

**ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ**

|   |         |
|---|---------|
| Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм: |         |
| над станиной                                    | 630     |
| над суппортом                                   | 350     |
| Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм    | 2800    |
| Конец шпинделя по ГОСТ 12593—72                 | 8М      |
| Центр в шпинделе передней бабки                 | Морзе 6 |

|  |         |
|--|---------|
| Диаметр прутка, проходящего в отверстие шпинделя, мм | 65      |
| Высота резца, устанавливаемого в резисдержателе, мм  | 32      |
| Количество скоростей шпинделя                        | 22      |
| Частота вращения шпинделя, об/мин                    | 10—1250 |
| Количество подач                                     | 32      |

|  |             |
|--|-------------|
| Подача, мм/об:                                 |             |
| продольная                                     | 0,06—1,00   |
| поперечная                                     | 0,024—0,31  |
| резцовых салазок                               | 0,019—0,31  |
| продольная                                     | 0,084—1,4   |
| поперечная                                     | 0,034—0,518 |
| резцовых салазок                               | 0,027—0,434 |
| Шаг нарезаемой резьбы:                         |             |
| метрической, мм                                | 1—224       |
| модульной, модуль                              | 0,5—112     |
| дюймовой, число ниток на дюйм                  | 56—0,25     |
| питчевой, питч диаметральный                   | 112—0,5     |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм               | 70          |
| Торможение шпинделя                            | Имеется     |
| Тип приводных ремней ГОСТ 1284—68              | Клиновые    |
| Размеры ремней                                 | В 2000      |
| Количество ремней                              | 4           |
| Суппорт:                                       |             |
| число резцов, установленных в резцовой головке | 4           |
| наибольшее перемещение, мм:                    |             |
| продольное                                     | 2520        |
| поперечное                                     | 400         |
| цена одного деления лимба, мм:                 |             |
| при продольном перемещении                     | 1           |
| при поперечном перемещении на диаметр          | 0,1         |
| перемещение за один оборот лимба, мм:          |             |
| продольное                                     | 300         |
| поперечное                                     | 5           |
| Быстрое перемещение, м/мин:                    |             |
| продольное                                     | 4,5         |
| поперечное                                     | 1,6         |
| Резцовые салазки:                              |             |
| наибольшее перемещение, мм                     | 220         |
| наибольший угол поворота, град                 | ±90         |
| цена одного деления шкалы поворота, град       | 1           |
| перемещение за один оборот лимба, мм           | 5           |
| цена одного деления лимба, мм                  | 0,05        |

|  |         |
|--|---------|
| наибольшее усилие резания $P_x$ , допускаемое механизмом подачи, кгс | 222     |
| Бабка задняя:  |         |
| наибольшее перемещение пиноли, мм                                    | 240     |
| перемещение пиноли за один оборот маховика, мм                       | 6       |
| поперечное смещение, мм  | ±10     |
| конус под центр в пиноли   | Морзе 5 |

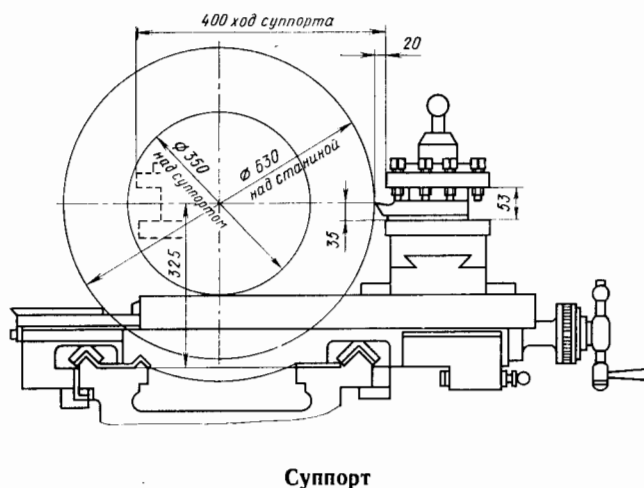
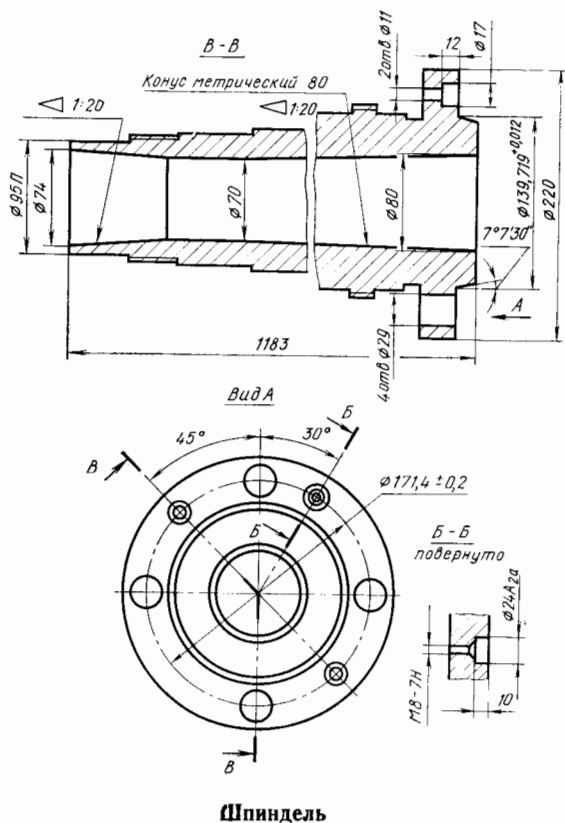
### Привод, габарит и масса станка

|   |            |
|---|------------|
| Питающая электросеть:                                     |            |
| род тока  | Переменный |
| частота, Гц   | трехфазный |
| напряжение, В   | 50         |
| Количество электродвигателей на станке (с электронасосом) | 380        |
| 3   |            |
| Электродвигатели:   |            |
| главного движения:  |            |
| тип   | 4A160S4Y3  |
| мощность, кВт   | 15         |
| частота вращения, об/мин                                  | 1460       |
| быстрых ходов:  |            |
| тип   | 4AX80A4Y3  |
| мощность, кВт   | 1,1        |
| частота вращения, об/мин                                  | 1400       |
| электронасоса:  |            |
| тип   | 200X14-22  |
| производительность, л/мин                                 | 22         |
| мощность, кВт   | 0,12       |
| частота вращения, об/мин                                  | 2800       |

### Система смазки

|  |                |
|--|----------------|
| Тип насоса                               | МН3032-61      |
| Производительность насоса, л/мин         | 8,2            |
| Наибольшее давление, кгс/см <sup>2</sup> | 2,5            |
| Габарит станка, мм                       | 4950×1780×1550 |
| Масса станка с электрооборудованием, кг  | 5620           |

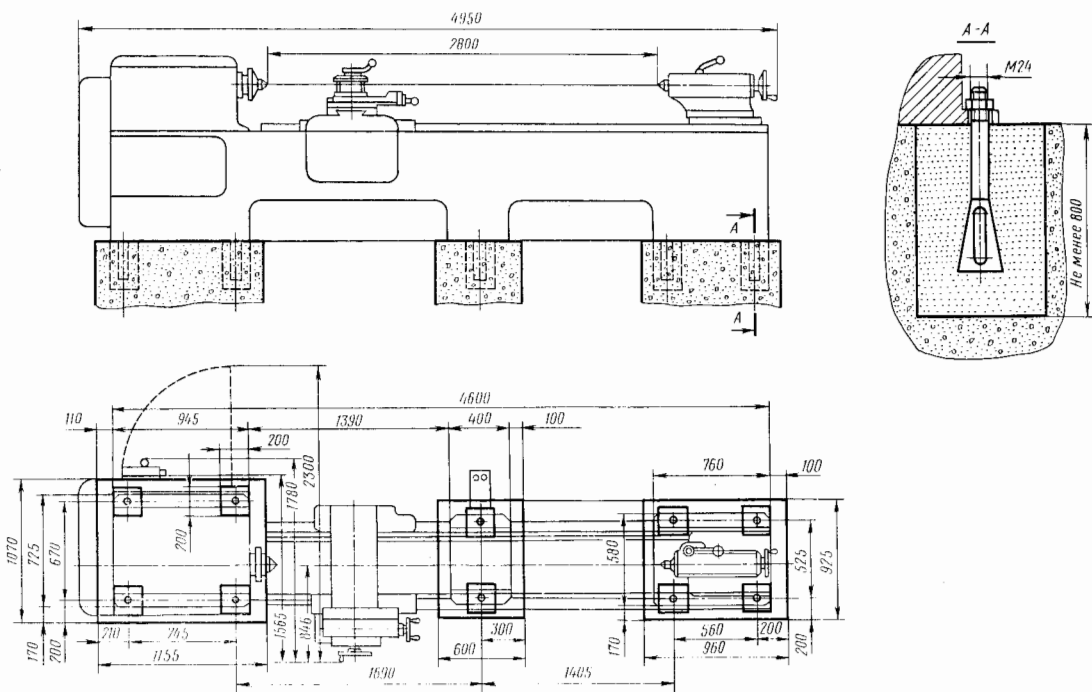
### ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



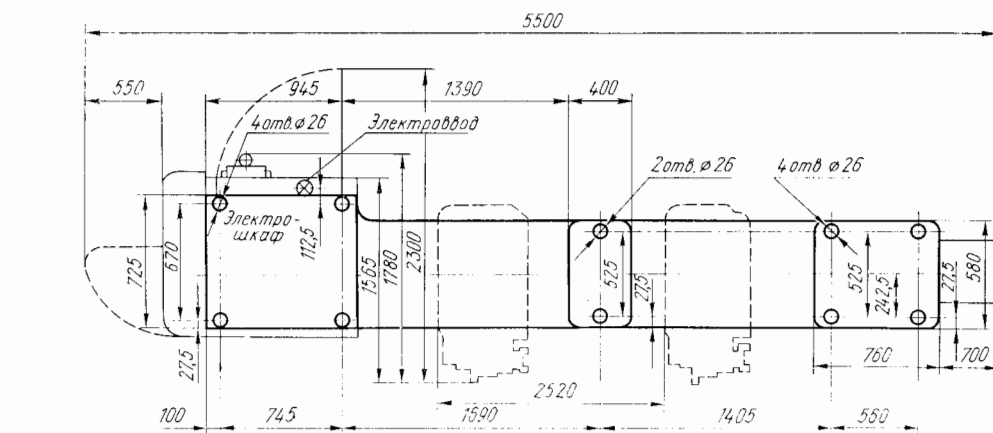
**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

| ГОСТ, обозначение                                      | Наименование комплектующих изделий                              | Количество | Основной параметр          | ГОСТ, обозначение    | Наименование комплектующих изделий   | Количество        | Основной параметр   |
|--|---|------------|----------------------------|----------------------|--|-------------------|---------------------|
| 1М63БФ101  | Станок в сборе  | 1          |                            | ГОСТ 13214—79        | Блок питания центра 7032-0035; 7032-0043   | 2                 |                     |
| <b>Изделия, входящие в комплект и стоимость станка</b> |   |            |                            |                      |  |                   |                     |
|  | <i>Запасные части</i>   |            |                            |                      |  |                   |                     |
| ГОСТ 2204—74   | Лампа накаливания ЛН26-0,12-1; Е-10/13                          | 2          |                            | ГОСТ 3643—75         | Шприц штоковый для смазки  | 1                 |                     |
| ГОСТ 7113—77   | Резистор МЛТ2-330±10%   | 7          |                            | ГОСТ 4751—73         | Головка С86-501  | 1                 | М16                 |
| ТУ16-535.937—74  | Выпрямитель селеновый 30ГМ8У УФО.321.077ТУ                      | 2          |                            |                      | Рым-болт   | 1                 |                     |
| ЭМЦ-2  | Лампа местного освещения МО24-60У3                              | 5          |                            |                      | Светильник с лампочкой   | 1                 |                     |
|  | Щетка   | 12         | L=19(6); 40(2); 60(4)      |                      | Кабель для соединения с блоком индикации Ф5071   | 1                 |                     |
|  | Запасная лампа ИН-126   | 1          |                            |                      | Кабель для соединения с блоком питания Ф5075   | 1                 |                     |
|  | Переходная панель   | 1          |                            | ГОСТ 1476—64         | Кабель для соединения с датчиком БС-155А   | 1                 |                     |
|  | <i>Инструменты</i>  |            |                            |                      |  |                   |                     |
|  | Ключ торцовый   | 1          |                            |                      | Принадлежности к люнету неподвижному в сборе   | 1 компл. (12 шт.) |                     |
| ГОСТ 2839—71   | Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний                      | 5          |                            |                      | Винт   | 9                 | М8×16(3); М10×12(6) |
| ГОСТ 16985—71  | Ключ шарнирный для круглых гаек шлицевых                        | 1          |                            |                      | <b>Изделия и документация, входящие в комплект, но поставляемые за отдельную плату</b> |                   |                     |
| ГОСТ 3106—62   | Ключ  | 1          |                            | 1М63.92.009          | Патрон трехручавочный самоцентрирующий Ф500  | 1                 |                     |
|  | Ключ 1 68-72  | 1          |                            | 1М63.91.001          | Патрон четырехручавочный в сборе   | 1                 |                     |
| ГОСТ 11737—74  | Ключ торцовый для дегалей с шестигранным углублением «под ключ» | 6          |                            | 1М63.92.188          | Ограждение   | 1                 |                     |
| ГОСТ 17199—71  | Отвертка слесарно-монтажная                                     | 1          |                            |                      | Ключ 7812-05-14  | 1                 |                     |
| ТУ2-035-343—74   | Отвертка  | 2          | 2×200 Ц15Хр<br>3×200 Ц15Хр |                      | Ключ 7812-05-17  | 1                 |                     |
|  | Ручка А83-500   | 1          |                            |                      | <i>Документация</i>  |                   |                     |
|  | Ручка 12  | 1          |                            | 1М63БФ101.00.0000РЭ  | Руководство по эксплуатации станка   | 1                 |                     |
|  | Ключ к электрошкафу   | 1          |                            | 1М63БФ101.00.0000РЭ1 | Руководство по эксплуатации электрооборудования  | 1                 |                     |
|  | <i>Принадлежности</i>   |            |                            |                      |  |                   |                     |
|  | Патрон трехручавочный в сборе                                   | 1          | Ø 400                      |                      | Техническое описание и инструкция по эксплуатации блока индикации Ф5071                | 1                 |                     |
|  | Патрон поводковый в сборе                                       | 1          |                            |                      | Техническое описание и инструкция по эксплуатации блока питания Ф5075                  | 1                 |                     |
|  | Колесо зубчатое   | 3          |                            |                      | Паспорт на блок индикации Ф5071  | 1                 |                     |
|  | Втулка  | 1          |                            |                      | Паспорт на блок питания Ф5075  | 1                 |                     |
|  | Скоба   | 2          |                            |                      | Паспорт на сельсин БС-155А   | 1                 |                     |
|  | Блок цифровой индикации   | 1          |                            |                      |  |                   |                     |

## ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

