

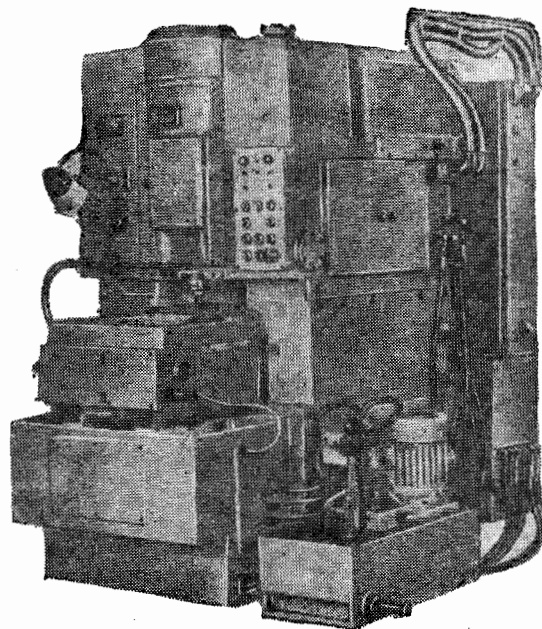
6. Станки зубообрабатывающей группы

05. Станки зубодолбежные

**КОРСУНЬ-ШЕВЧЕНКОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД**  
*имени БОГДАНА ХМЕЛЬНИЦКОГО*

**ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ БЫСТРОХОДНЫЙ СТАНОК**

**Модель 5122Б**



Станок предназначен для нарезания цилиндрических зубчатых колес внутреннего и наружного зацепления методом обкатки заготовок долбяком.

При помощи специальных приспособлений возможна обработка деталей типа вал-шестерни, секторов, кулаков, выполненных из чугуна, стали и легких сплавов.

На станке возможно нарезание цилиндрических зубчатых колес с винтовым зубом, такие станки относятся к группе специальных.

Класс точности станка — Н.

Особенности конструкции станка:

шпиндель установлен на гидростатических опорах скольжения;

каретка суппорта и камень кривошипно- кулисного привода имеют гидродинамическую систему смазки с гидроразгрузкой;

главный приводной вал имеет специальное балансирующее устройство, обеспечивающее его сбалансированное состояние при любой длине хода шпинделя.

Станок можно встраивать в автоматическую линию. Специальные станки, конкретно для каждого типа деталей, могут изготавливаться с загрузочным устройством. Станок по специальному заказу может быть оборудован шнековым транспортером стружки. Место выхода стружки с задней стороны станка.

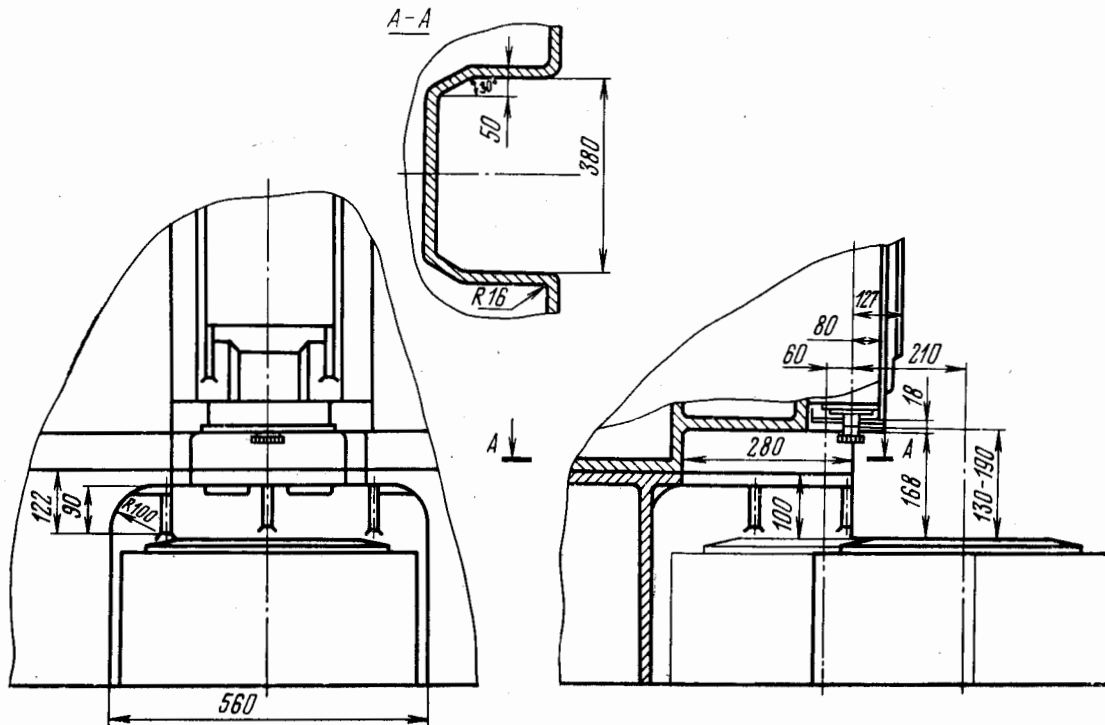
## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм . . . . .	200	Сменные шестерни гитары круговых подач:	
Наибольшая ширина нарезаемого венца, мм	30	диаметр отверстия, мм . . . . .	28А
Наибольший модуль нарезаемых зубчатых колес, мм . . . . .	4,5	ширина обода, мм . . . . .	20
Диаметр фланца рабочего стола . . . . .	250	модуль, мм . . . . .	2
Отверстие стола, мм:		материал . . . . .	Сталь 40Х
диаметр цилиндрической выточки . . . . .	65А	число зубьев . . . . .	26; 31; 36; 39; 41; 44; 47; 53; 56; 59; 61; 64; 69; 74
глубина выточки . . . . .	25		
Номинальный диаметр устанавливаемого долбяка, мм . . . . .	100	<b>Привод, габарит и масса станка</b>	
Конец шпинделя для крепления инструмента:		Питающая электросеть:	
конус шпинделя . . . . .	Морзе 5	род тока . . . . .	Переменный трехфазный
диаметр шейки шпинделя, мм . . . . .	44,443	частота, гц . . . . .	50
Расстояние от нижней плоскости основания до рабочей поверхности стола, мм . . . . .	850	Напряжение, в:	
Величина смещения стойки при отводе инструмента под углом, мм . . . . .	±20	силовой цепи . . . . .	380
Наибольшее перемещение стола относительно оси инструмента, мм . . . . .	270	цепи управления постоянного тока . . . . .	110; 24
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин . . . . .	2	цепи местного освещения . . . . .	24
Отвод-подвод стола . . . . .	Автоматический	цепи сигнализации . . . . .	6
Цена деления лимба установки межцентрового расстояния, мм . . . . .	0,01	Электродвигатели:	
Быстрое наладочное вращение стола, об/мин . . . . .	3,0	главного привода:	
Число двойных ходов инструмента в минуту . . . . .	280; 390; 430; 550; 620; 680; 780; 850; 950; 1050; 1200	тип . . . . .	АО2-51-6/4
		мощность, кВт . . . . .	3,7
		частота вращения, об/мин . . . . .	940/1440
		гидропривода:	
		тип . . . . .	4А80А4У3, исп. 300
		мощность, кВт . . . . .	1,1
		частота вращения, об/мин . . . . .	1440
		гидростатки:	
		тип . . . . .	4А80В4У3
		мощность, кВт . . . . .	1,5
		частота вращения, об/мин . . . . .	1440
		охлаждения:	
		тип . . . . .	ПА-45
		мощность, кВт . . . . .	0,15
		частота вращения, об/мин . . . . .	2800
Круговые подачи мм/дв. ход . . . . .	0,16—1,6	транспортера стружки:	
Радиальные подачи, мм/дв. ход . . . . .	0,003—0,286	тип . . . . .	4АХ63В4У3
Оправки инструмента:		мощность, кВт . . . . .	0,37
количество . . . . .	5	частота вращения, об/мин . . . . .	1400
размер конуса . . . . .	Морзе 5	ускоренного вращения стола:	
Сменные шестерни гитары деления:		тип . . . . .	4АХ7186У3
диаметр отверстия, мм . . . . .	22А	мощность, кВт . . . . .	0,6
ширина обода, мм . . . . .	16	частота вращения, об/мин . . . . .	919
модуль, мм . . . . .	1,5	Насос гидропривода и насосная установка:	
материал . . . . .	Сталь 40Х	тип . . . . .	БГ12-41А
число зубьев . . . . .	24; 28; 30; 32; 34; 36; 38; 40; 43; 44; 45; 47; 48; 50; 52; 54; 56; 57; 58; 59; 60; 61; 62; 64; 65; 66; 68; 69; 70; 72; 74; 75; 76; 77; 78; 80; 81; 82; 84; 85; 86; 87; 88; 90; 92; 96; 98	производительность, л/мин . . . . .	6
		давление, кгс/см <sup>2</sup> . . . . .	100
		Насос охлаждения:	
		тип . . . . .	ПА-45
		производительность, л/мин . . . . .	45
		давление, кгс/см <sup>2</sup> . . . . .	0,2
		Габарит станка с приставным оборудованием (длина×ширина×высота), мм . . . . .	2610×1510×1965
		Масса станка, кг . . . . .	4500

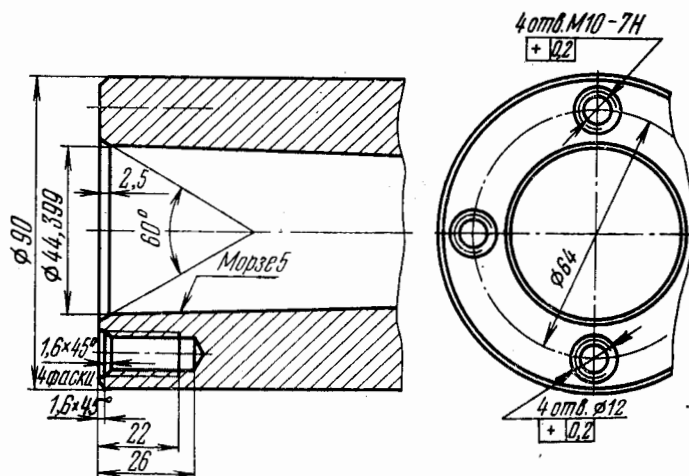
**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
5122 Б	Станок в сборе	1		ОСТ2И91-2--72 СТПД73-720--72	Ключ Ключ к электрошкафу	1 1	S=24
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>							
СТП 02-75	Щетка для электромагнитной муфты ЭТМ 112-2А	2		ГОСТ 1284--68	Ключ для крепления стойки	1	
	Лампа МО 24-40-У3 Колесо зубчатое сменное	1 54	$m=1,5;$ $z=24(2); 28;$ 30; 32; 34; 36; 38; 40; 43; 44; 45; 47; 48(2); 50; 52; 54; 56; 57; 58; 59; 60(3); 61; 62; 64; 65; 66; 68; 69; 70; 72(2); 74; 75(2); 76; 77; 78; 80(2); 81; 82; 84; 85; 86; 87; 88; 90; 92; 96; 98		Рукоятка кривошипная Ремень	2 6	A1800(3); A1700(3)
СТПО4-75	Колесо зубчатое сменное	14	$m=2; z=26;$ 31; 36; 39; 41; 44; 47; 53; 56; 59; 61; 64; 69; 74	ГОСТ 11738--72	Шкив Оправка Кольцо Гайка Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением «под ключ» Руководство по эксплуатации	3 1 1 1 4 1	M10×20
ГОСТ 2839--71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	4	$S=14 \times 17;$ $17 \times 19; 27 \times 30;$ $32 \times 36$	ГОСТ 5122.62.000 5122.72.039 5122.72.041 5122.72.042 5122.72.043 5121.72.51 5121.72.52 5122.72.044 5140.72.47	Гидропатрон Оправка » » » Кольцо Гайка Кольцо Гайка Болт	1 1 1 1 1 1 1 1 6	M12×60
ГОСТ 11737--74	Ключ торцовый размерами от 2,5 до 36 мм для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	5122.73.000	Транспортер стружки	1		
							<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>

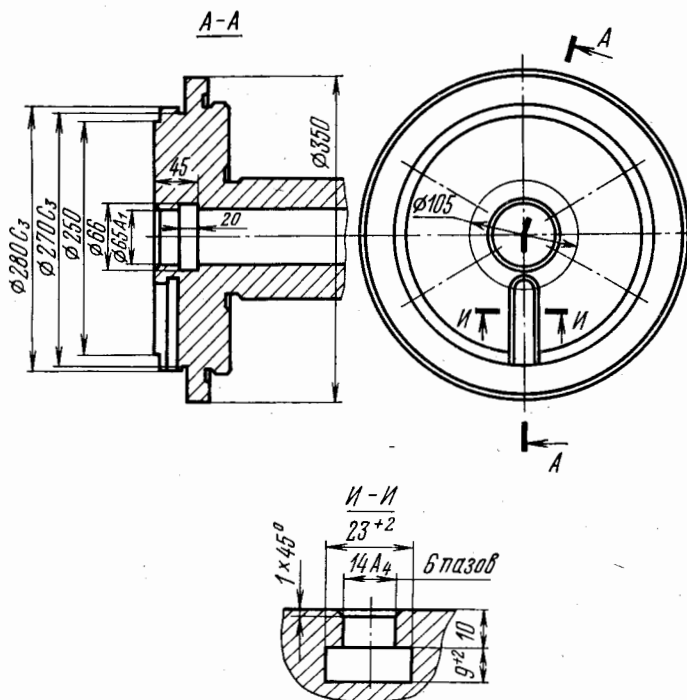
**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА**



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Шпиндель инструмента



Шпиндель изделия

