



Станки предназначены для наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей деталей максимальной длиной до 8000 мм, весом до 10000 кг. На станках можно производить врезное шлифование и продольное шлифование с автоматической периодической подачей при реверсах стола. Станки изготавливаются в трех исполнениях.

Модели **3М193 CNC - 3М198 CNC** – тяжелые круглошлифовальные станки повышенной точности предназначены для автоматического наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей.

Управление станком обеспечивает система Sinumeric 840D производства фирмы “Siemens”, которая управляет 2-мя координатами: ось “X” – перемещение шлифовальной бабки, ось “Z” – перемещение стола с деталью.

Модели **3М193Ф2 - 3М198Ф2** – круглошлифовальные станки повышенной точности предназначены для полуавтоматического шлифования.

Управление подачей шлифовальной бабки осуществляется однокоординатным устройством ЧПУ. Ручная поперечная подача шлифовального круга и ручное перемещение стола от “электрических маховиков”.

Для цифровой индикации величины поперечных подач шлифовального круга и перемещения стола станки оборудованы панелью оператора.

Модели **3М193 - 3М198** – круглошлифовальные станки повышенной точности. Бесступенчатое регулирование частоты вращения изделия, скоростей поперечных и продольных подач обеспечивает возможность шлифования на оптимальных режимах. Винт-гайка качения в механизме подач гарантирует высокую точность перемещения шлифовальной бабки на заданный размер независимо от возникающих нагрузок на бабку.

Станки оснащены асинхронными электродвигателями переменного тока с частотными регулирующими преобразователями и команда контроллером.



Основные параметры	3М193СNC	3М194СNC	3М195СNC	3М196СNC	3М197СNC	3М198СNC
	3М193Ф2 3М193	3М194Ф2 3М194	3М195Ф2 3М195	3М196Ф2 3М196	3М197Ф2 3М197	3М198Ф2 3М198
<b>Размеры устанавливаемого изделия, мм:</b> диаметр длина	560 2800	560 4000	800 2800	800 4000	800 6000	800 8000
<b>Масса устанавливаемого изделия, кг</b>	4000	4000	4000	10000	10000	10000
<b>Размеры шлифовального круга, мм:</b> диаметр высота	750 100	750 100	750 100	750 100	750 100	750 100
<b>Цифровая индикация</b>	+	+	+	+	+	+
<b>Точность обработки, мкм:</b> круглость постоянство диаметров в продольном сечении	2 6	2 9	2 6	2 9	2 9	2 9
<b>Масса станка, кг</b>	28300	32800	33900	36800	40800	43500
<b>Габаритные размеры станка, мм:</b> длина ширина высота	11190 4325 2455	13070 4325 2455	11380 4325 2455	13440 4485 2455	17440 4485 2455	21690 4485 2455

## ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ И ОБРАБОТКИ

