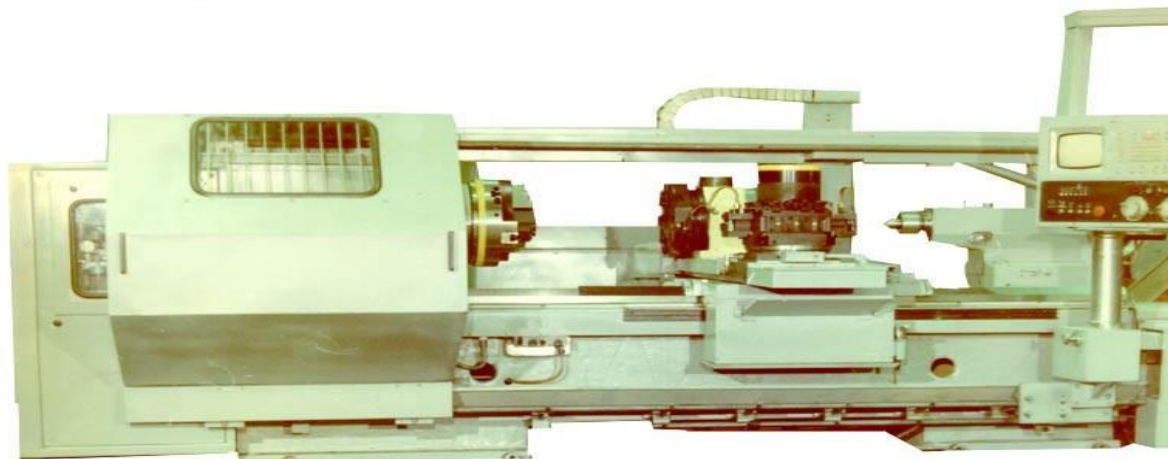




## Техническое описание

### Токарной станок горизонтальной компоновки с ЧПУ 16М30Ф3



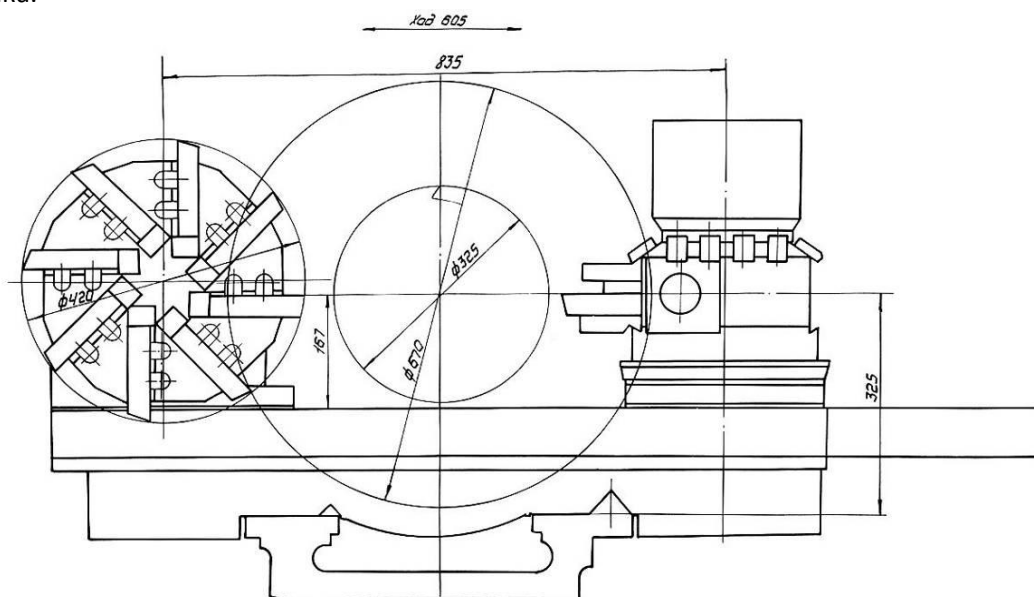
Станок токарный патронно-центровой с ЧПУ модели 16М30Ф3 предназначен для токарной обработки в центрах и патроне деталей с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем, а также для нарезания резьбы.

Техническая характеристика и жесткость станка позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов.

Надежный и производительный станок Рязанского станкостроительного завода находит широкое применение в авиационной, судостроительной, автомобильной и других отраслях промышленности.

Станок оснащен револьверной головкой, стойкой под борштангу для растачивания глубоких отверстий, механизированным трехкулачковый патроном.

Станок оснащается устройствами ЧПУ и приводами любых производителей по требованию заказчика.



## Технические характеристики станка 16М30ФЗ

Класс точности станка по ГОСТ8-82	П
Наибольший диаметр заготовки:	
- Устанавливаемой над станиной	670 мм
- Обрабатываемой над станиной	500 мм
- Обрабатываемой над суппортом	320 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали	1500/3000 мм
Наибольшая масса устанавливаемой детали в центрах	850 кг
Наибольшее перемещение суппорта, мм:	
- по оси X	605
- по оси Y	1260/2700
Дискретность задания перемещения по осям X и Y, мкм	1
Число управляемых осей координат	2
Частота вращения шпинделя, об/мин	8...2000
Рабочая подача по осям X и Z, мм/мин.	1...4000
Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин.	До 10 000
Число позиций инструмента на четырехпозиционной головке	4
Мощность привода главного движения	30 кВт
Габаритные размеры станка (вместе с электрооборудованием)	
- Длина	5500/7200 мм
- Ширина	4255 мм
- Высота	2130 мм
Масса станка	8000/9000 кг