СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ МОДЕЛЬ ФОТ-2

Станок токарный специальный модель ФОТ-2 , предназначен для окончательной обработки (обточки и расточки, а также отрезки) тонкостенных труб в автоматическом цикле при ручной загрузке заготовок и выгрузке деталей.

Обработка производится специальными резцами.

Основные параметры и размеры станка приведены в таблице.

Наименование параметра	Данные
1 Класс точности станка по ГОСТ 8-82	В
2 Обрабатываемая заготовка:	
– материал	Сплав алюминиевый 1960 Т1 170...220НВ
– длина заготовки, мм	860
– наружный диаметр заготовки, мм	$132{,}92_{-0{,}02}$
– внутренний диаметр заготовки, мм	$129{,}9^{+0{,}06}$
3 Число управляемых осей координат и шпинделей	2
4 Устройство числового программного управления	CU320 ф. «Siemens»
5 Показатели главного движения:	
а) пределы частот вращения шпинделя, об/мин	от 200 до 1000
б) дискретность задания частот вращения шпинделя, об/мин	10
в) номинальная мощность, кВт	2.2
6 Показатели рабочих и установочных перемещений:	
а) наибольшее перемещение:	
– отрезного резца, мм	6
– шпиндельной бабки, мм	1060
б) пределы рабочих подач:	
– отрезного резца, мм/с	от 0,5 до 1
– шпиндельной бабки, мм/мин	от 10 до 200
в) скорость быстрых перемещений:	
– отрезного резца, мм/с	6
– шпиндельной бабки, м/мин	15
7 Конвейер для уборки стружки, тип	винтовой (шнековый)
8 Питающая электросеть:	3PEN~
- напряжение, В / частота, Гц	380±38 / 50±1

Наименование параметра	Данные
9 Система пневматическая:	
– давление питающей пневмосети, МПа, не менее	0,45
– расход воздуха, $м^3/ч$, наибольший	20
10 Показатели габарита и массы станка:	
а) габаритные размеры, L × B × H, мм	3722×1277×1812
б) масса станка с пристаночным оборудованием, кг, не более	3500
11 Показатели точности и шероховатости обработки трубы	
– наружный диаметр обработки, мм	$132{,}1_{-0{,}035}$
– толщина стенки трубы, мм	$0{,}6_{-0{,}035}$
– неравномерность толщины стенки трубы, мм, не более	0,007
– допуск овальности, мм	0,8
– допуск прямолинейности оси, мм	0,2
– шероховатость наружной / внутренней обработанной поверхности трубы, Ra, не грубее	1,25 / 2,5