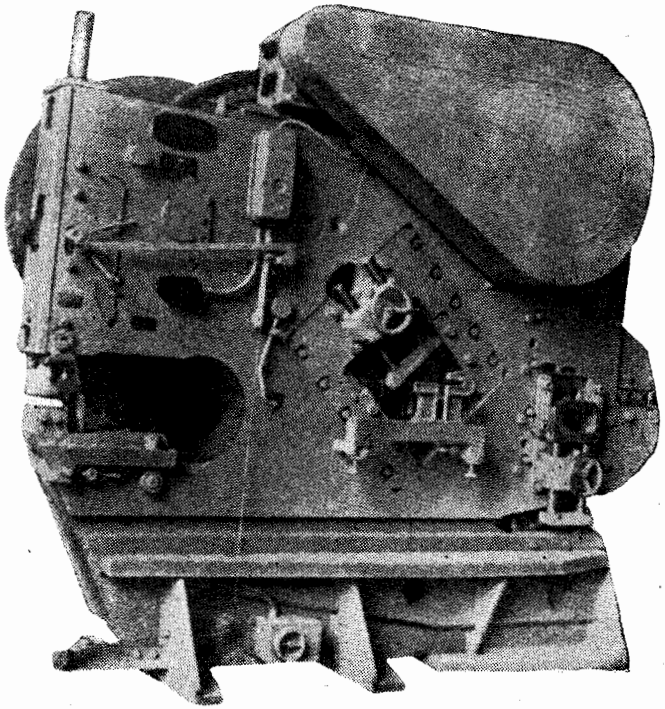
АЗОВСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ
Модель Н5225



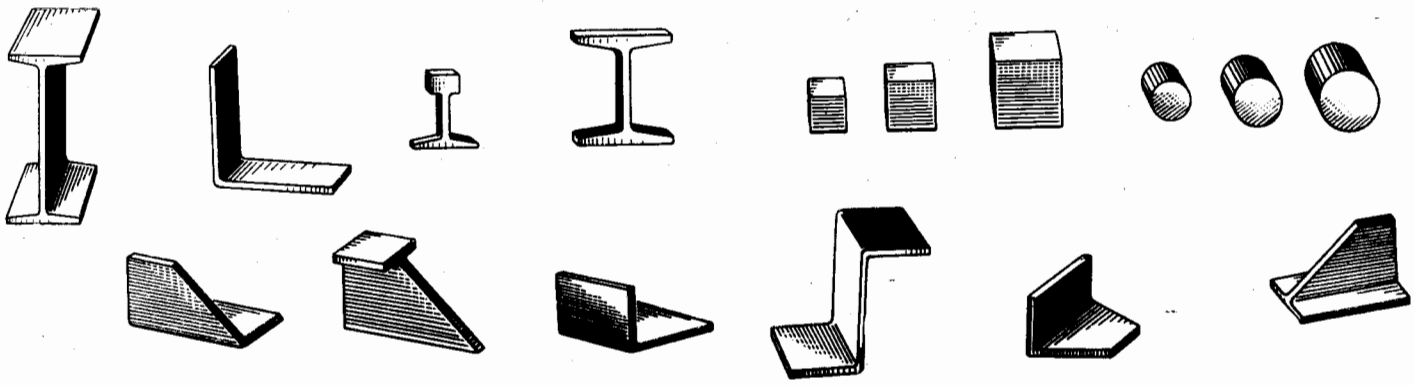
Предназначены для резки листового, сортового и фасонного проката, а также для выполнения операций пробивки отверстий и зарубки в листовом фасонном прокате. Пресс-ножницы комбинированные представляют собой машину, выполняющую операции листовых и сортовых ножниц и дыропробивного пресса. Все три механизма смонтированы на одной станине и имеют общий привод.

Станина представляет собой одностоечную цельносварную конструкцию, состоящую из двух стальных листов, соединенных между собой связками.

Между листами размещаются дыропробивной, сортолистовой и фасонный ползуны.

Привод ножниц от электродвигателя. Через клиноременную передачу движение передается на маховик, а далее — двум эксцентриковым валам через одноступенчатый редуктор и открытую зубчатую пару. Ползун дыропробивного пресса приводится в движение через шатун и качающийся балансир. В нижней части ползуна к пуансонодержателю крепится пуансон.

Зарубочное устройство ножниц представляет собой вырубной штамп гильотинного типа. Верхний нож крепится к сортолистовому ползуну, а нижний — на вставке, прикрепленной к станине.

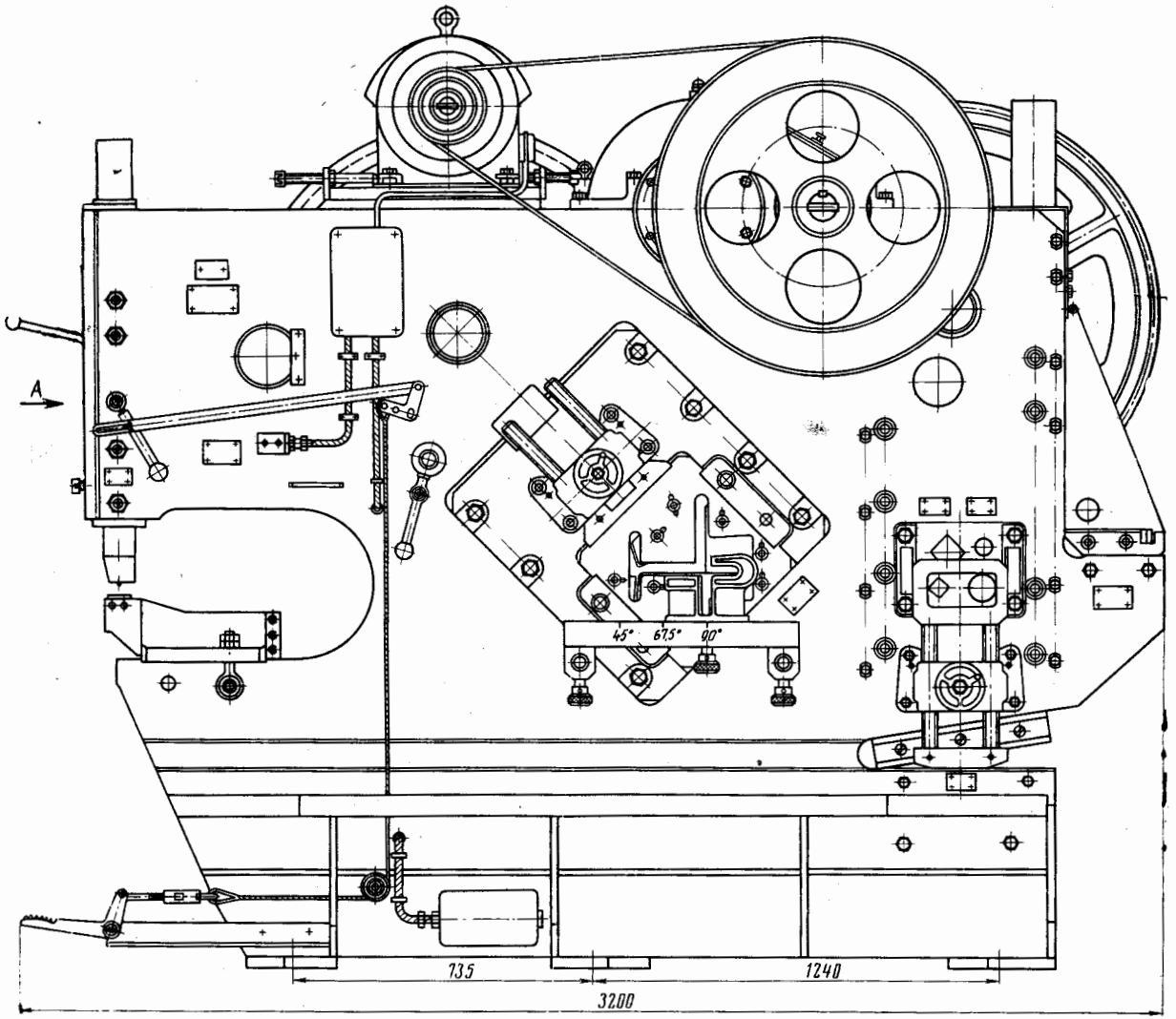


Профили, разрезаемые на пресс-ножницах

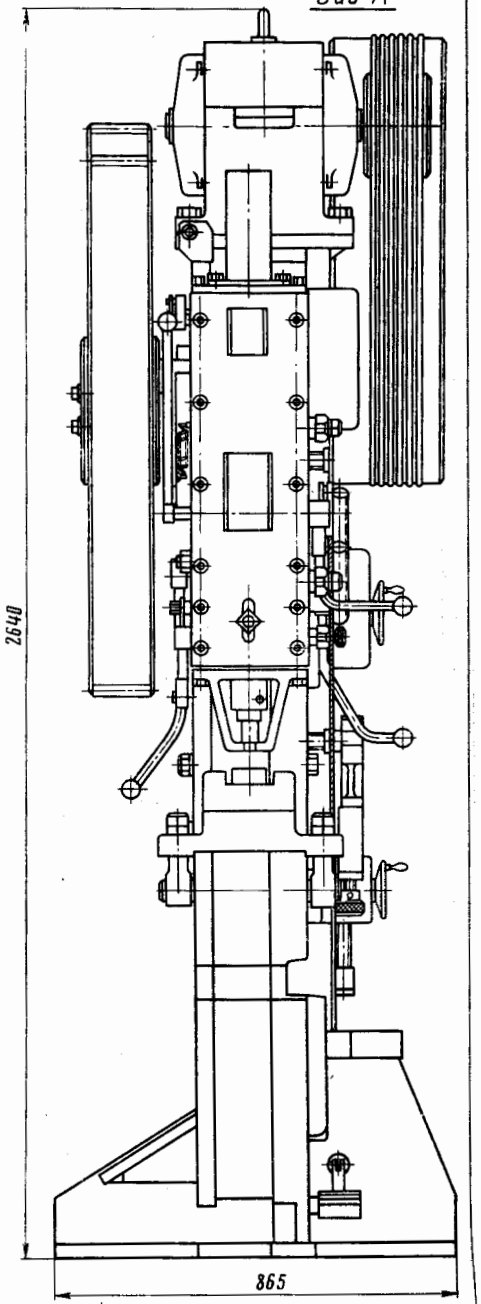
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры разрезаемого материала при $\sigma_в$=45 *кгс/мм²*, *мм:*	
сортолистовая секция:	
толщина листа	32
сечение полосы	40×180
диаметр круга	75
сторона квадрата	65
фасонная секция:	
равнобокий уголок (под прямым углом)	200×20
равнобокий уголок и тавр (под углом 45°)	150×16
швеллер и двутавр	№ 33
дыропробивная секция:	
наибольший диаметр пробиваемого отверстия, *мм:*	
при толщине 32 *мм*	42
при толщине 36 *мм*	36
зарубочное устройство:	
наибольшая толщина вырубаемого материала	16
Ход ножа, *мм:*	
сортовой секции	52
фасонной секции	41
зарубочного устройства	52
Число ходов всех механизмов в минуту	28
Длина ножей листовых ножниц, *мм*	500
Вылет дыропробивной секции, *мм*	750
Электродвигатель:	
тип	АС62—4
мощность, *квт*	14
число оборотов в минуту	1320
Габаритные размеры, *мм:*	
в плане	3200×865
высота	2640
Масса, *т*	9,85

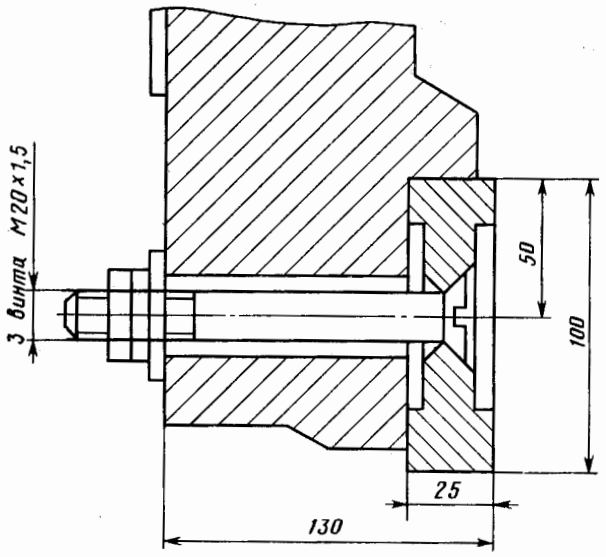
ОБЩИЙ ВИД ПРЕСС-НОЖНИЦ



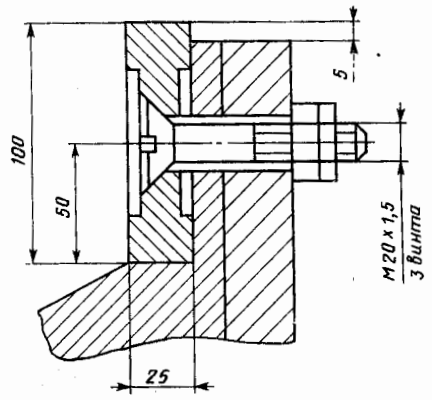
Вид А



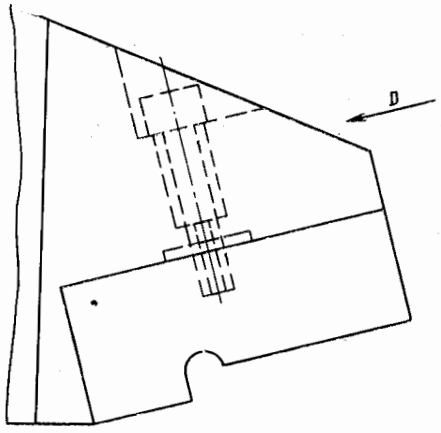
ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

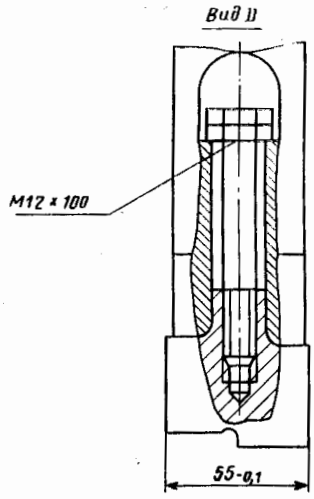


Крепление верхнего ножа сортолистовой секции

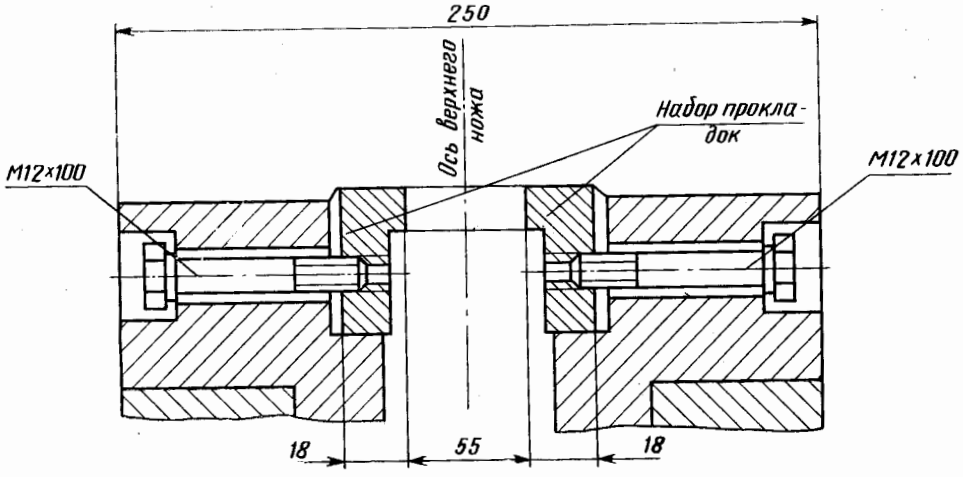


Крепление нижнего ножа сортолистовой секции

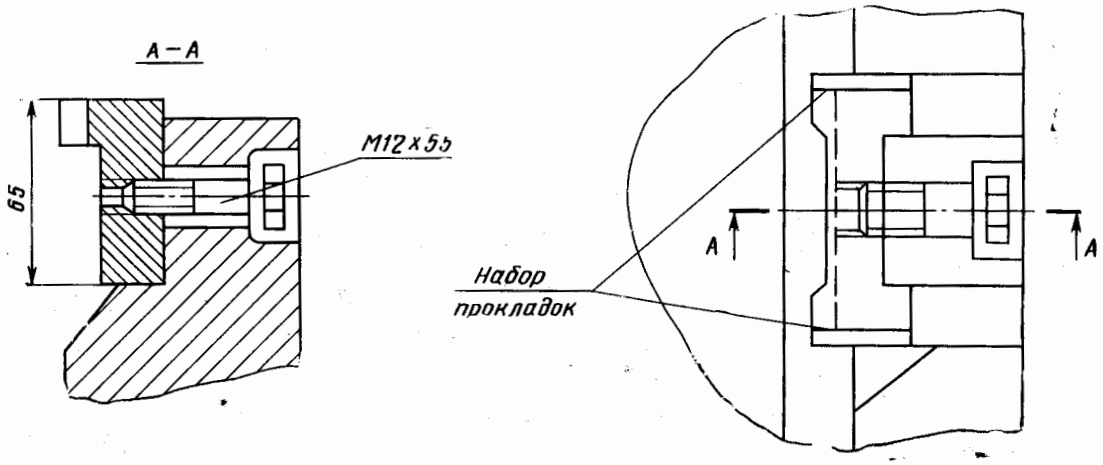




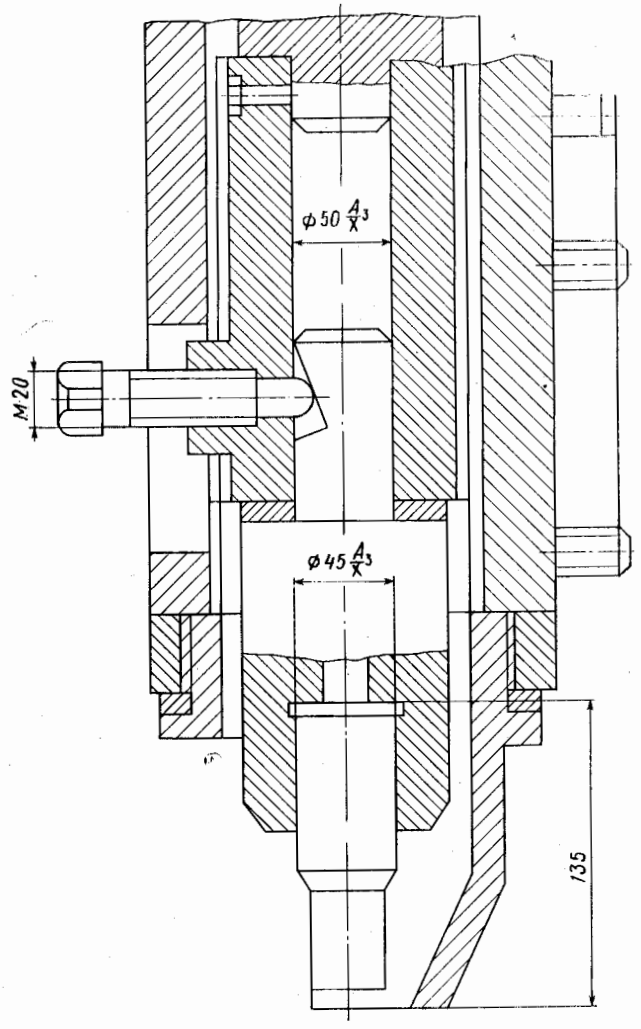
Крепление верхнего зарубочного ножа



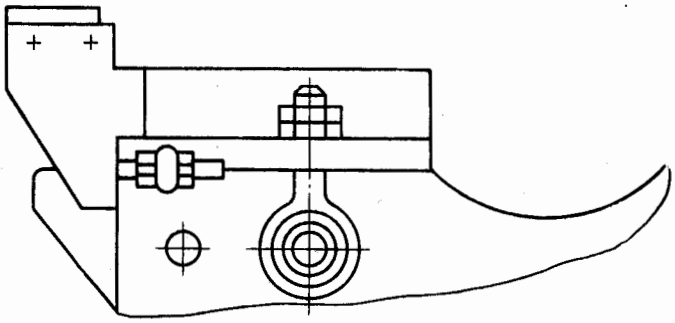
Крепление нижних боковых зарубочных ножей



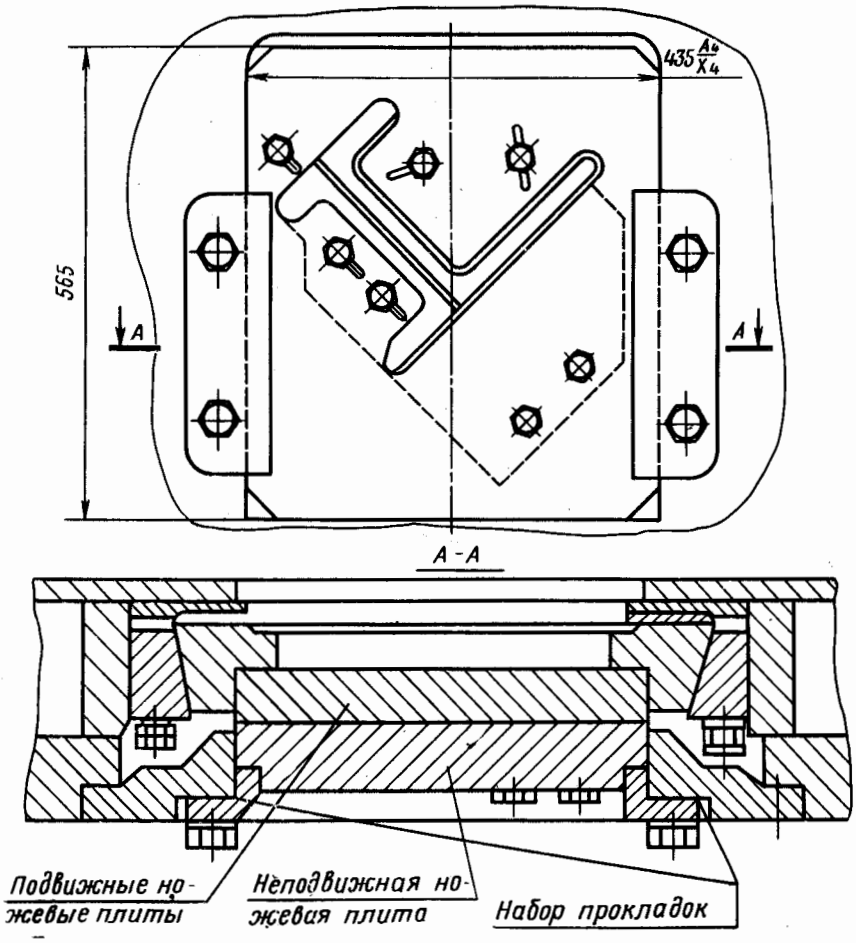
Крепление нижнего переднего зарубочного ножа



Крепление пуансона дыропробивной секции



Крепление матрицы дыропробивной секции



Крепление ножей фасоинои секцин