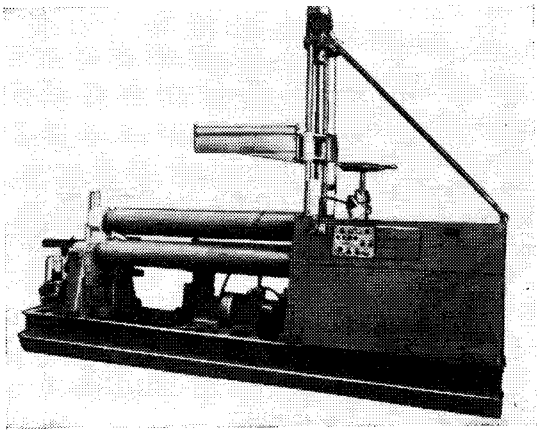
ТИРАСПОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЛИТЕЙНЫХ МАШИН им. С. М. КИРОВА

МАШИНА ЛИСТОГИБОЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ
Модель И2222Б



Предназначена для гибких цилиндрических и конических заготовок из листового материала в холодном состоянии, а также для гибких заготовок из сортового и фасонного проката (при оснащении соответствующим инструментом).

Машина широко применяется в любой отрасли промышленности.

Станина — сварнолитая, состоит из сварного основания и двух литых чугунных стоек.

Машина имеет два нижних (приводных) и один верхний (нажимной) валок, установленных в левой и правой стойках станины.

На левой стойке предусмотрены отверстия для крепления механизма съема изделия и приспособления для гибки конусов. Для удобства выгрузки готового изделия из рабочей зоны левая опора нажимного валка выполнена откидной.

На правой стойке смонтирован механизм поддержки обечайки. Стойки одновременно являются корпусами червячных редукторов привода валков.

Нижние валки, совершающие прямое и обратное вращение, приводятся в движение от индивидуальных электроприводов через клиноременные и зубчатые передачи.

Режимы работы: наладочный и одиночные ходы.

Управление кнопочное с отдельно стоящего пульта управления.

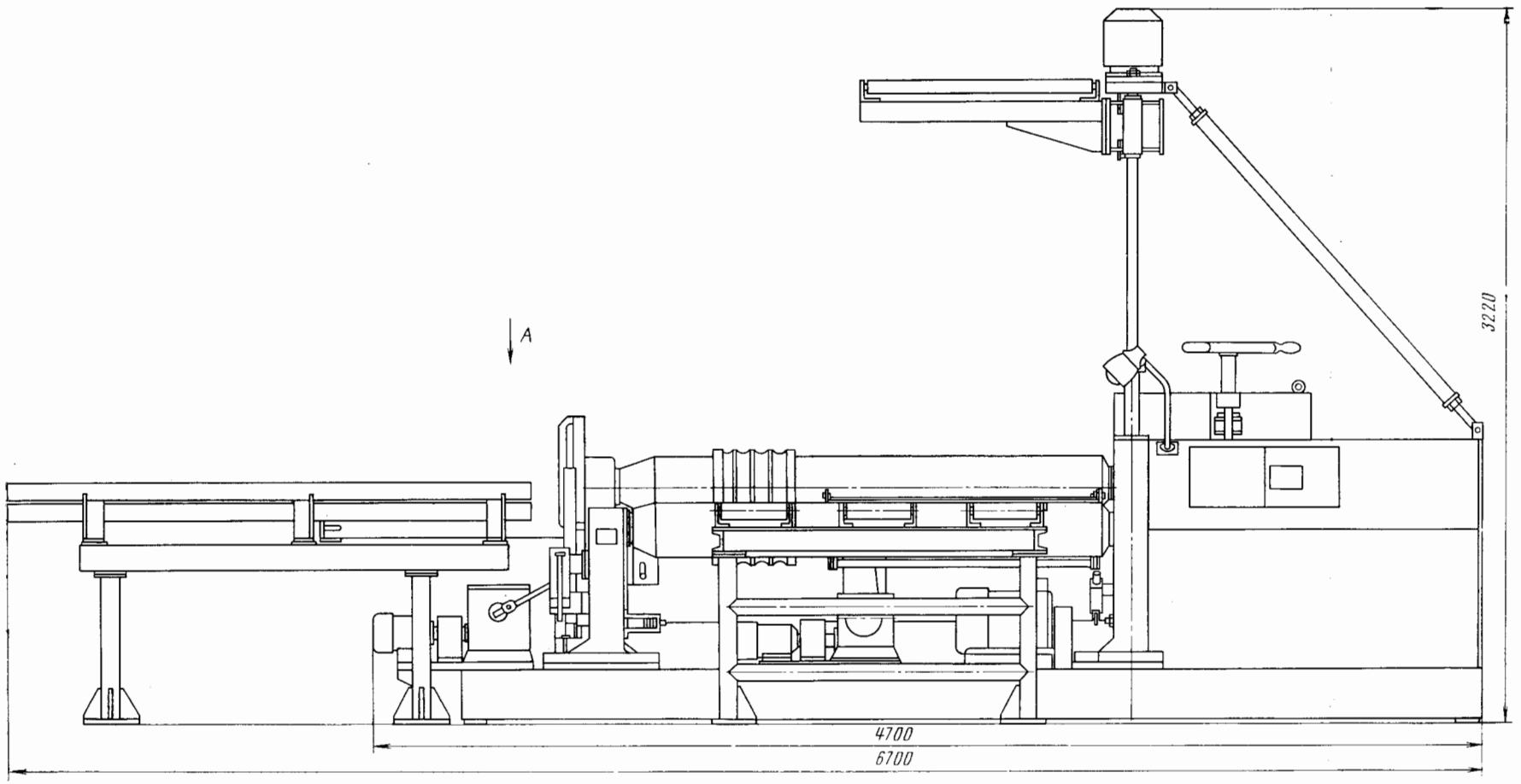
Смазка комбинированная: централизованная от насосной станции густой смазки и местная ручная.

Разработчик — Азовское специальное конструкторское бюро кузнечно-прессового оборудования и автоматических линий.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшая ширина изгибаемого листа, мм	2000
Наибольшая толщина изгибаемого листа при $\sigma_т$=250 МПа (25 кгс/мм^2), мм	16
Наименьший радиус гибки, мм	240
Скорость гибки, м/мин	8,6
Диаметр верхнего валка, мм	280
Ток питающей сети:	
род	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Количество электродвигателей:	
на машине	4
на машине со средствами механизации	6
Общая установленная мощность, кВт:	
на машине	24,2
на машине со средствами механизации	27,2
Габаритные размеры, мм:	
в плане:	
машины	4700×1300
машины со средствами механизации	6700×4250
высота над уровнем пола	3220
Масса, кг:	
машины	7300
машины со средствами механизации	9240

ОБЩИЙ ВИД



1300
Вид А
4250

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
И2222Б	Машина в сборе	1	

Входят в комплект и стоимость машины

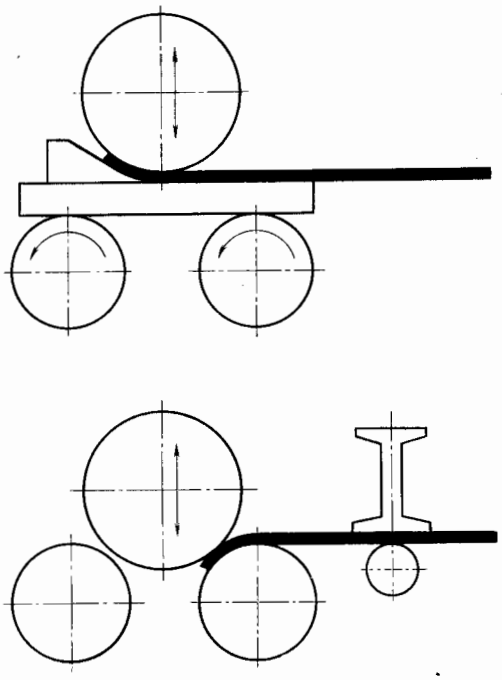
	Инструмент для гибки проката	1
	Комплект запасных частей	1
	Комплект инструмента и принадлежностей	1
	Руководство по эксплуатации	1

Поставляются по требованию заказчика за отдельную плату

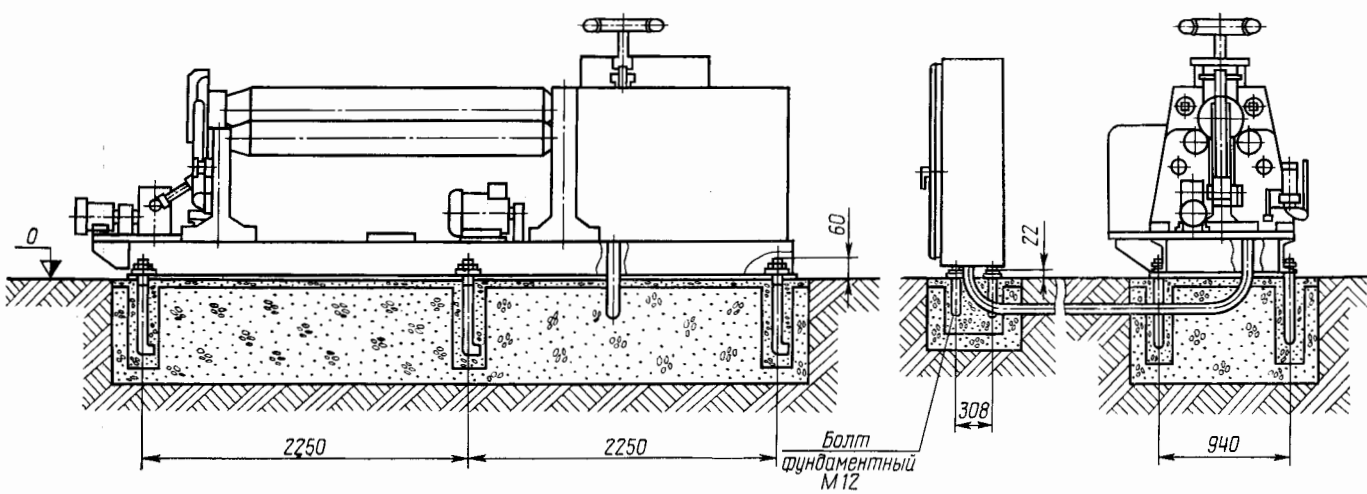
И2222Б.41.000	Механизм съема изделий	1
И2222Б.42.000	Стол передний	1
И2222Б.43.000	Механизм поддержки обечайки	1
И2222Б.44.000	Приспособление для гибки конусов	1
И2222Б.45.000	Упор	1
И2222Б.46.000	Рольганг приемный	1

Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с заводом-изготовителем комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей может быть изменен.

ЭСКИЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ПОДГИБКИ КРОМОК ЛИСТА



ФУНДАМЕНТ



Вариант без средств механизации