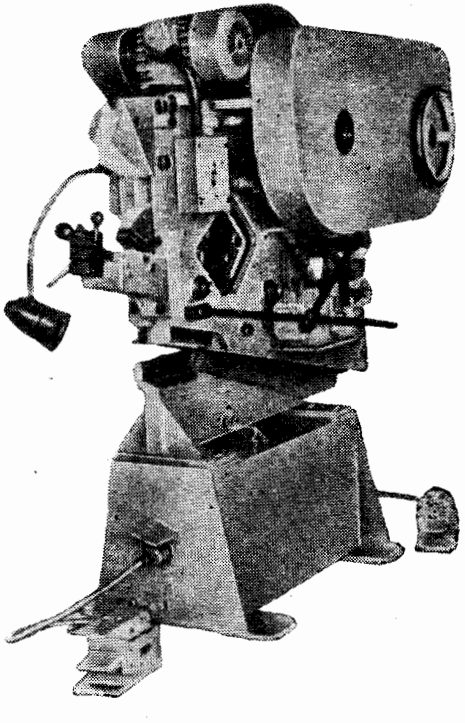
КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Модель Н5220



Предназначены для резки листового, сортового и фасонного проката, а также для выполнения операций пробивки отверстий и зарубки в листовом фасонном прокате. Пресс-ножницы комбинированные представляют собой машину, выполняющую операции листовых и сортовых ножниц и дыропробивного пресса. Все три механизма смонтированы на одной станине и имеют общий привод.

Станина представляет собой одностоечную цельносварную конструкцию, состоящую из двух сварных листов, соединенных между собой связками. Между листами размещаются дыропробивной и сортолистовой ползуны.

Привод ножниц от электродвигателя. Далее движение передается через клиноременную передачу на маховик и через одноступенчатую зубчатую передачу двум эксцентриковым валам.

Ползун дыропробивного пресса приводится в движение через шатун и качающийся балансир. В нижней части ползуна к пуансонодержателю крепится пуансон.

Зарубочное устройство ножниц представляет собой вырубной штамп гильотинного типа.

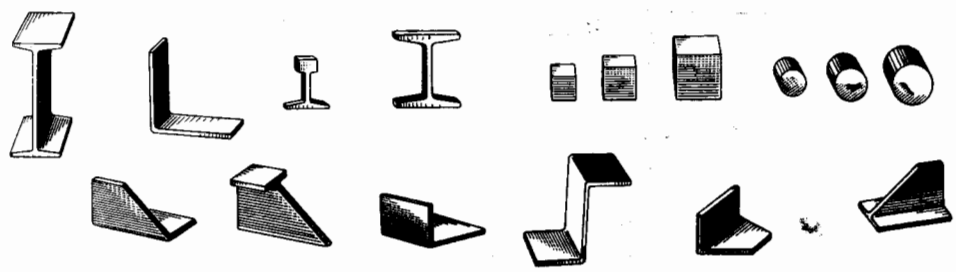
Верхний нож крепится к сортолистовому ползуну, а нижний — на вставке, прикрепленной к станине. Для предотвращения сдвига разрезаемого материала ножницы снабжены прижимами.

Электросхема обеспечивает работу ножниц на одиночных и автоматических ходах.

Управление пресс-ножницами кнопочное и педальное.

Смазка комбинированная.

Пресс-ножницы изготовляются с основными параметрами по ГОСТ 7355—55.

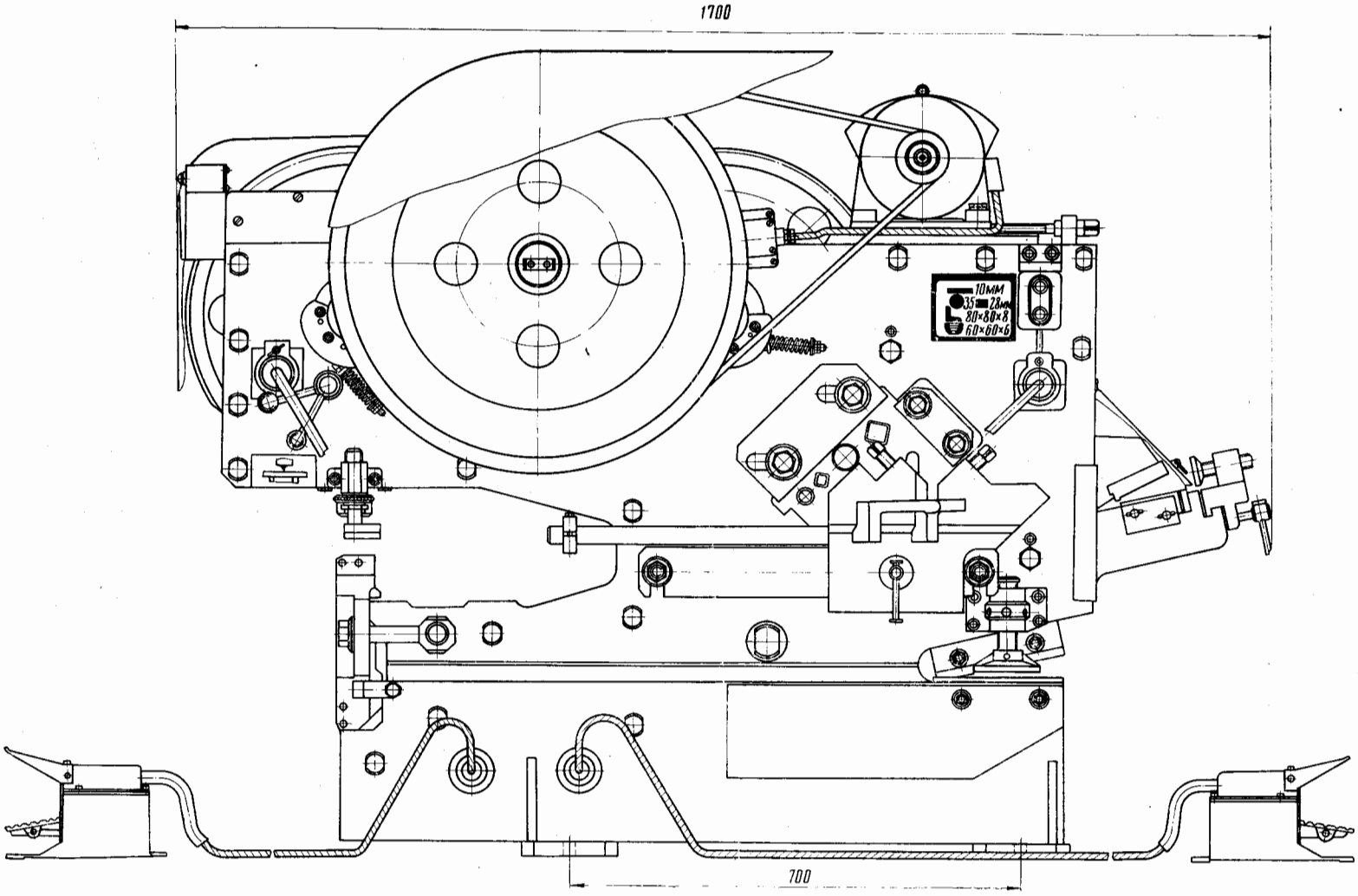


Профили, разрезаемые на пресс-ножницах

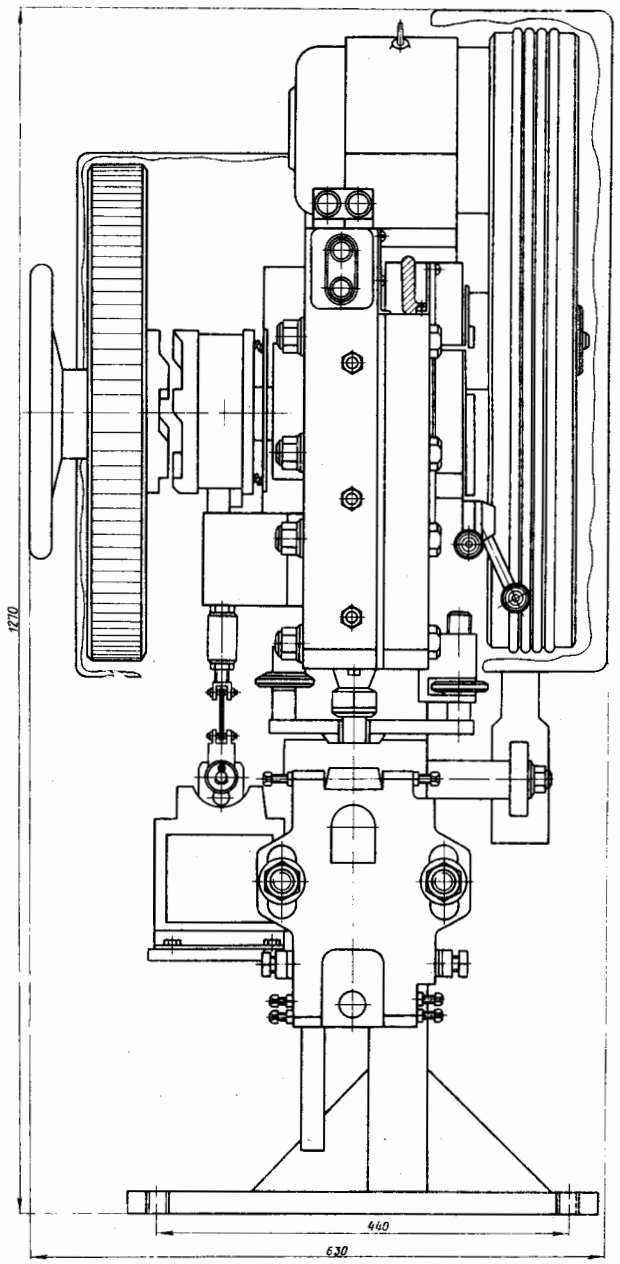
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры разрезаемого материала при $\sigma_в$=45 *кгс/мм²*, *мм*:	
толщина листа	10
сечение полосы	16×110
диаметр круга	35
сторона квадрата	28
уголок и тавр (под прямым углом)	80×8
уголок и тавр (под углом 45°)	63×6
швеллер и двутавр	№ 10
Наибольший диаметр пробиваемого отверстия, *мм*:	
при толщине листа:	
10 *мм*	25
16 *мм*	18
Величина хода, *мм*:	
листовых ножниц	30
сортовых ножниц	18
зарубочного устройства	44
дыропробивного пресса	25,4
Число ходов ползунов в минуту	55
Вылет дыропробивного пресса, *мм*	400
Расстояние от пола до верхней кромки нижнего ножа, *мм*:	
листовых ножниц	275
сортовых ножниц	540
зарубочного устройства	560
дыропробивного пресса	462
Электродвигатель:	
тип	АОЛ2-22/2
мощность, *квт*	2,2
число оборотов в минуту	2860
Габаритные размеры, *мм*:	
в плане	1700×630
высота	1270
Масса, *т*	1,25

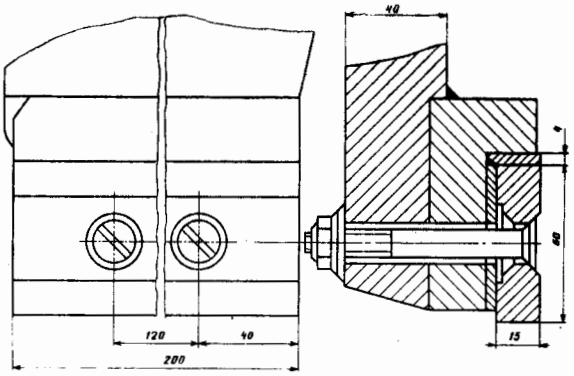
ОБЩИЙ ВИД ПРЕСС-НОЖНИЦ



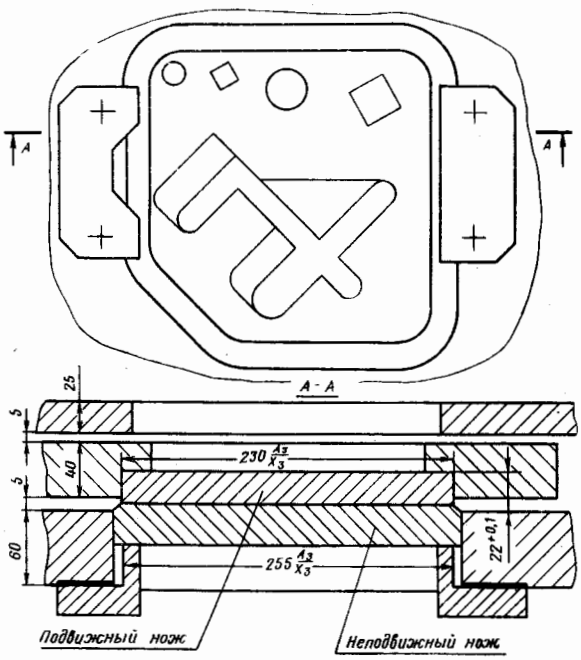
ОБЩИЙ ВИД ПРЕСС-НОЖНИЦ (вид сбоку)



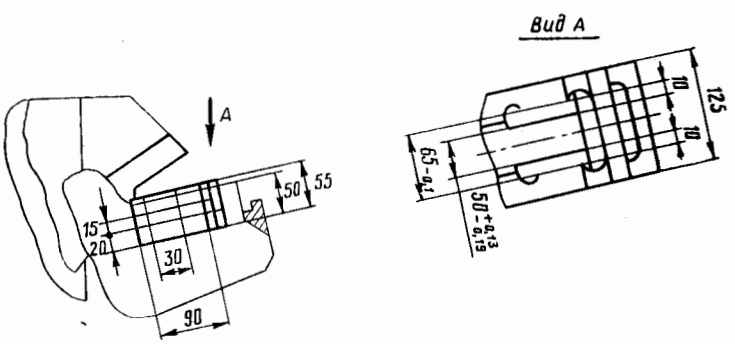
ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



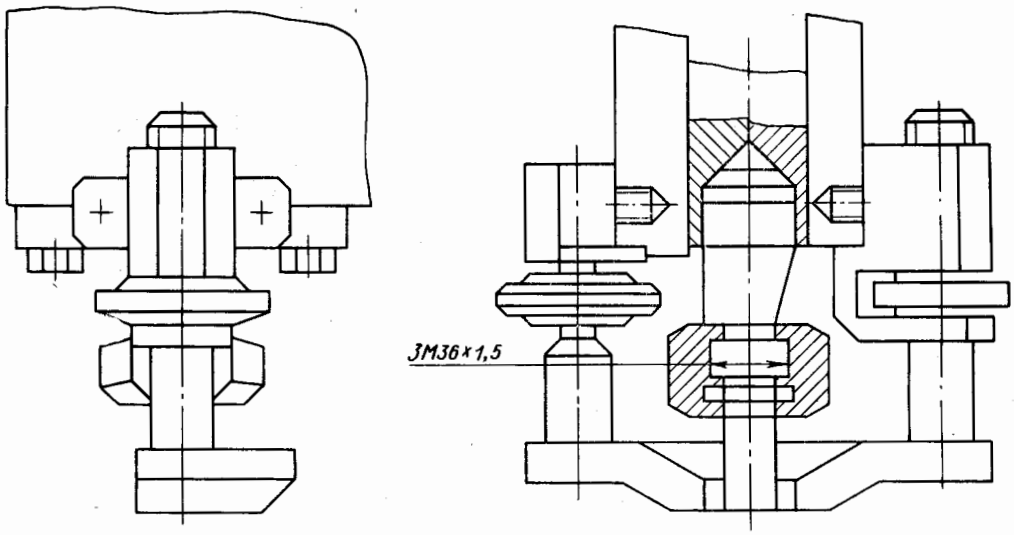
Крепление верхнего ножа листовых ножниц



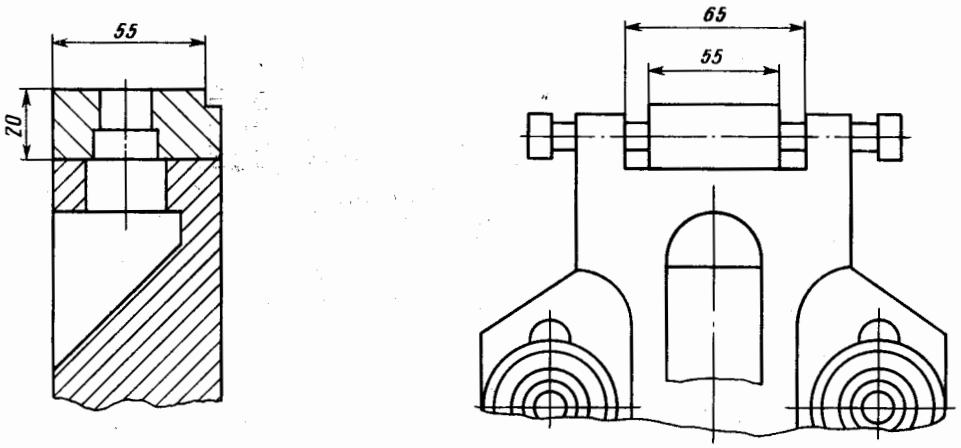
Крепление ножей сортовых ножниц



Крепление ножей зарубочного устройства



Крепление пуансона



Крепление матрицы