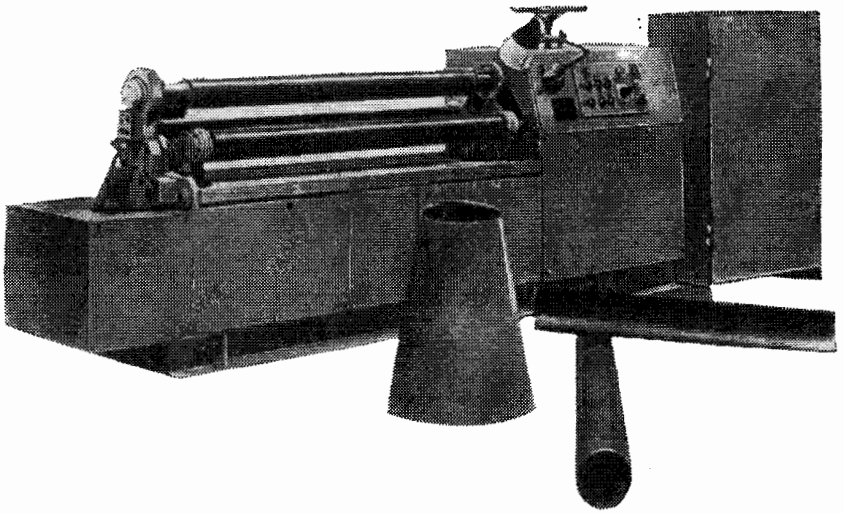
СЛАВГОРОДСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ им. 8-летия ОКТЯБРЯ

МАШИНА ЛИСТОГИБОЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ

Модель ИБ2213



Предназначена для гибки цилиндрических и конических обечаек из листового материала в холодном состоянии. Машина применяется в различных отраслях промышленности, где требуется изготовление деталей из металлических листов методом гибки.

Станина машины разъемная состоит из рамы сварной конструкции и двух стоек, скрепленных между собой колоннами. На левой стойке в пазу установлен ползун, на котором шарнирно закреплена откидная опора, на правой стойке — подшипник верхнего валка и пазы для боковых валков.

Главный привод машины от электродвигателя через клиноременную передачу на быстроходный вал червячного редуктора. На тихоходном валу редуктора установлена ведущая шестерня. Ось вращения шестерни совмещена с осью, вокруг которой перемещаются поворотные рычаги.

Верхний валок неприводной является рабочим органом машины и установлен в двух сферических подшипниках; один расположен в стойке, а другой — в откидной опоре.

Боковые валки приводные смонтированы в сферических подшипниках качения, размещенных в поворотных рычагах. Привод боковых валков от главного привода через зубчатую передачу.

Для снятия обечаек с верхнего валка служит механизм наклона откидной опоры. Снятая обечайка попадает на приемный рольганг.

Для гибки конических обечаек предусмотрено специальное приспособление, установленное на стойке со стороны откидной опоры.

Передний стол сварной конструкции облегчает ввод листа в рабочую зону машины.

Перемещение боковых валков осуществляется вращением подъемных винтов с приводом от электродвигателя через червячный редуктор.

Все подвижные части машины ограждены.

Управление кнопочное.

Смазка централизованная и ручная.

Машина изготовляется с основными параметрами по ГОСТ 10664 — 75.

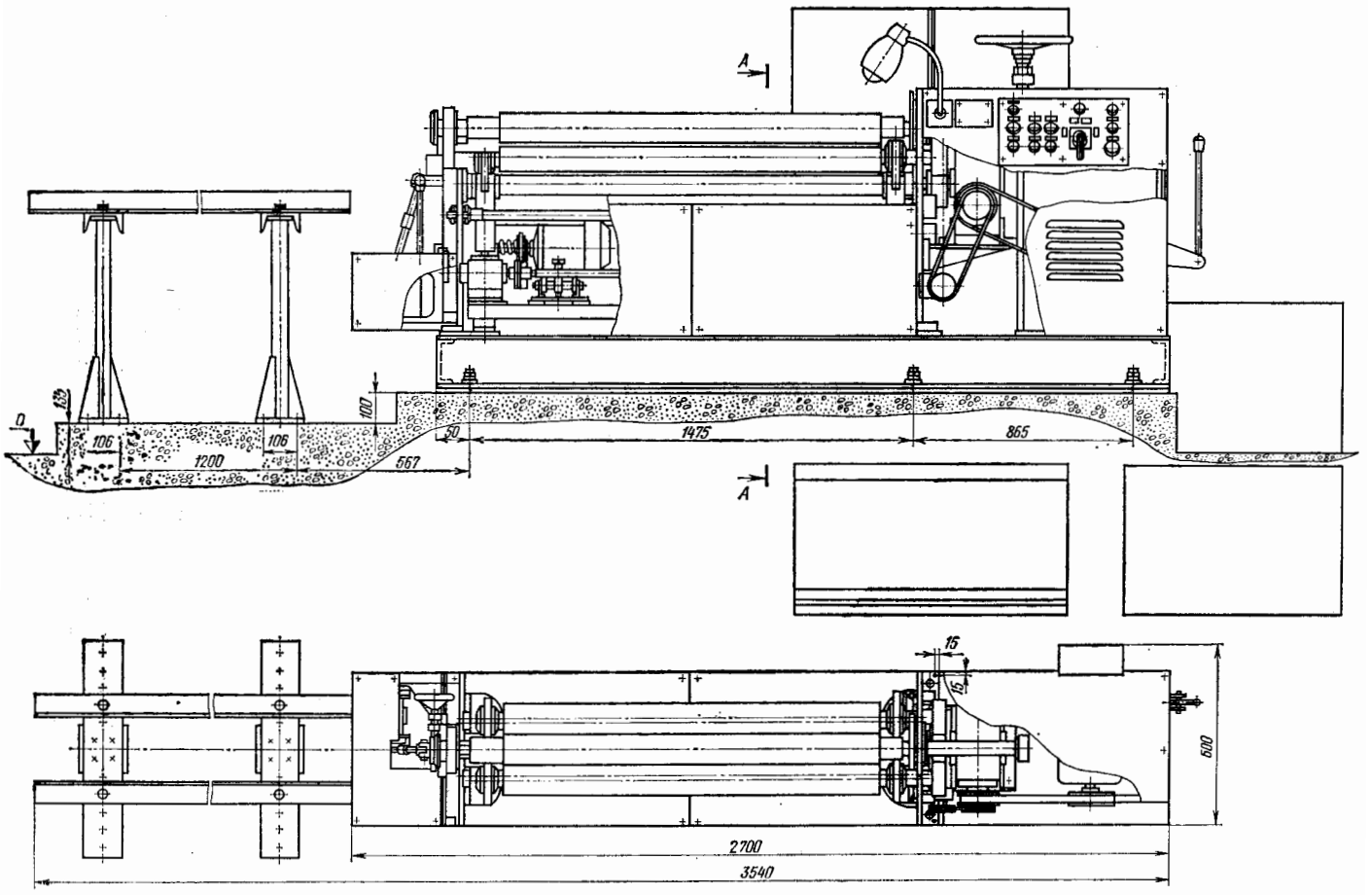
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

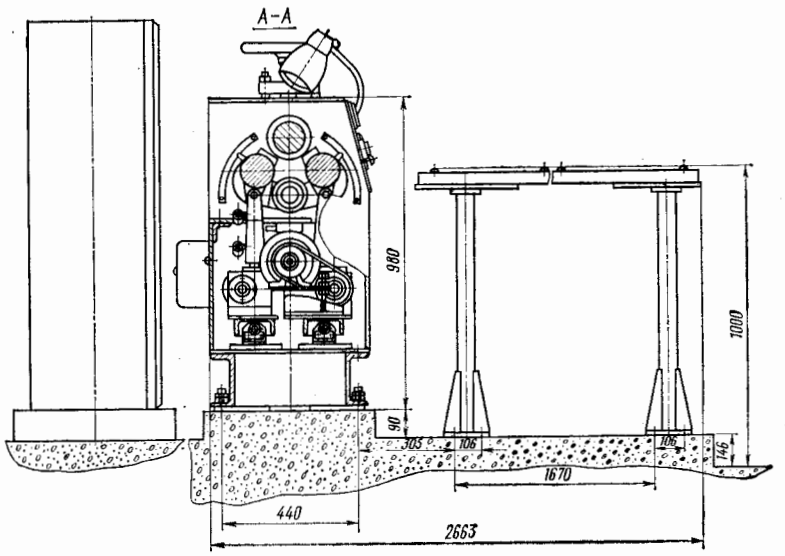
Наибольшая толщина изгибаемого листа при $\sigma_в = 25$ кгс/мм², мм:	
при гибке	2
при подгибке	1,2
Ширина листа, мм	1250
Наименьший радиус гибки, мм	67
Скорость гибки, м/мин	10,8
Скорость перемещения боковых валков, мм/мин	200
Диаметр валков, мм:	
верхнего	100
боковых	95
Ток питающей сети:	
род	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	2,31
Высота линии подачи листа над уровнем пола, мм	1000
Габаритные размеры машины со средствами механизации, мм:	
в плане	3540×2663
высота над уровнем пола	1190
Масса машины со средствами механизации, т	1,5

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Машина листогибочная трехвалковая в сборе	1	
Изделия, входящие в комплект и стоимость машины			
ГОСТ 2839 — 71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	4	7811-0003 Д. 2. Хим. Окс. прм. 7811-007 Д. 2. Хим. Окс. прм. 7811-0025 Д. 2. Хим. Окс. прм. 7811-0027 Д. 2. Хим. Окс. прм.
ГОСТ 11737 — 74	Ключ торцовый	1	7812-0378 40Х Хим. Окс. прм.
ГОСТ 17199 — 71	Отвертка слесарно-монтажная	1	7810-0389 Кд21хр
ГОСТ 3643 — 75	Шприц смазочный штоковый, тип II	1	
	Руководство по эксплуатации машины	1	
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
	Приспособление для гибки конических обечаек	1	
	Стол передний	1	
	Рольганг приемный	1	

ОБЩИЙ ВИД


A
A
0
106
106
1200
567
107
50
1475
865
15
15
600
2700
3540


A–A
960
90
305
106
106
146
1000
1670
440
2663