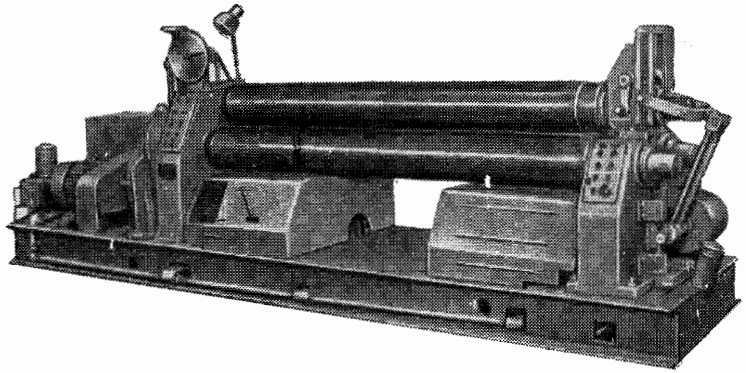
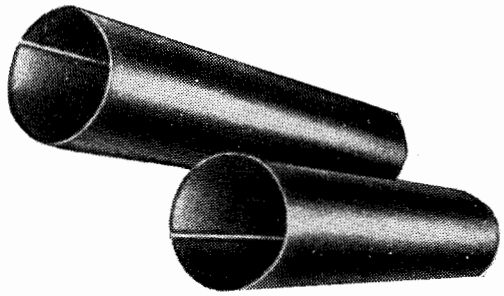
СЛАВГОРОДСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ им. 8 лет ОКТЯБРЯ

МАШИНА ЛИСТОГИБОЧНАЯ ТРЕХВАЛКОВАЯ

Модель И2220А





Детали, изготовляемые на машине

Предназначена для гибки цилиндрических и конических обечаек из листового материала в холодном состоянии, а также для гибки двутавров, швеллеров, уголков, полосовой стали, прутков и труб. В этом случае машина должна быть укомплектована специальными приспособлениями.

Станина — сварнолитая, состоит из сварного основания и двух литых чугунных стоек. К основанию станины крепятся опоры валков, редуктор, электродвигатели привода, механизма перемещения верхнего валка и откидывания опоры.

На выступающих из опор концах шеек нижних валков закреплены шестерни открытой зубчатой пары, входящей в зацепление с выходной шестерней редуктора привода валков.

От электродвигателя при помощи клиноременной передачи вращение передается на редуктор, на выходном валу которого установлена шестерня.

В маховике встроена фрикционная предохранительная муфта, предупреждающая поломку машины при перегрузках.

Подъем и опускание верхнего валка осуществляются перемещением подъемных винтов с приводом от червячных редукторов.

Управление машиной — кнопочное с пульта.

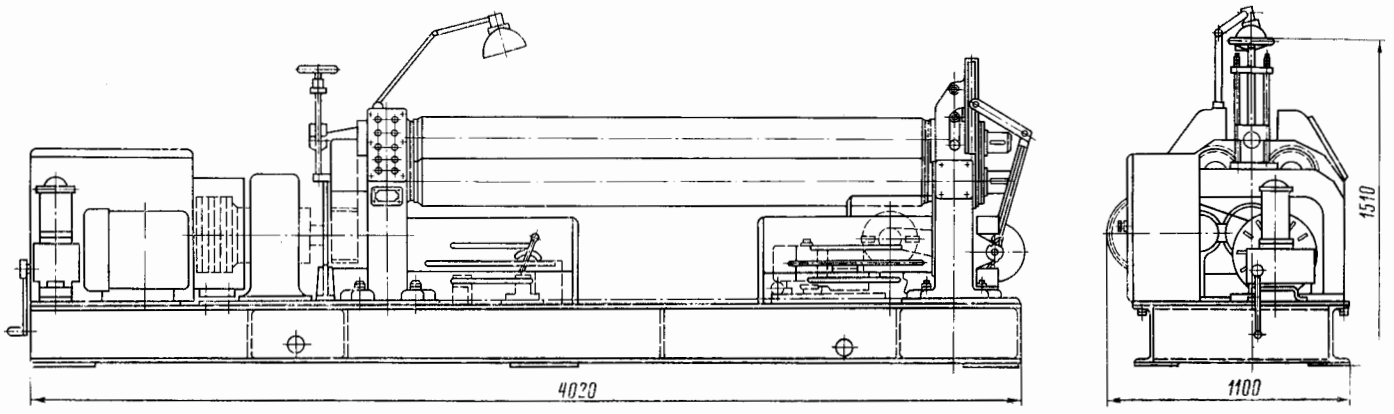
Смазка — комбинированная.

Машина изготовляется с основными параметрами по ГОСТ 10664—63.

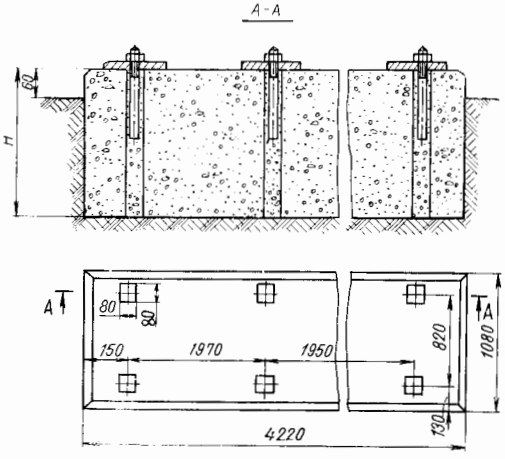
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина изгибаемого листа, *мм*	4—10
Наибольшая ширина изгибаемого листа, *мм*	2000
Скорость гибки, *м/мин*	7,55
Наименьший диаметр трубы, получаемой на машине, *мм*	320
Наибольшие размеры изгибаемого материала, *мм*:	
двутавров	№ 20
уголков	75×75×8
полосовой стали	30×30
Наименьший радиус гибки двутавров, швеллеров, уголков и полосовой стали, *мм*	170
Диаметр нижних приводных валков, *мм*	240
Диаметр верхнего валка, *мм*	268
Мощность электродвигателя главного перемещения верхнего валка, *квт*	5,5
Габаритные размеры машины, *мм*:	
в плане	4020×1100
высота	1510
Масса, *т*	4,2

ОБЩИЙ ВИД

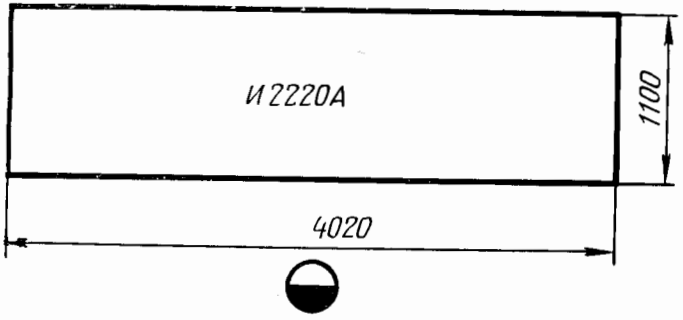


ФУНДАМЕНТ МАШИНЫ



ПЛАНИРОВОЧНЫЙ ГАБАРИТ

Масштаб 1 : 50



Примечание. Глубину заложения фундамента *H* принимать в зависимости от грунта, но не менее 350 *мм*.

ПРИЛОЖЕНИЕ К ЛИСТУ № 7.04.02

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНОЙ МОДЕЛИ И2220А

Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Д73-72	Ключ к замку электрошкафа	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для смазки типа 2	1	
	Руководство к машине	1	
	Чертежи быстроизнашиваемых деталей	1 компл.	
	Инструкция по монтажу и эксплуатации покупного оборудования	1	
	Механизм сталкивания готовой обечайки из рабочей зоны	1	

Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ГБ-351А-61-401	Ключ торцовый	1	
	Приспособление загрузки листа	1	
	Приспособление для гибки швеллеров № 20 и двутавров № 18	1	
	Приспособление для гибки уголка 75×75×8	1	
	Приспособление для гибки труб ∅ 38—89 *мм*	1	
	Приспособление для гибки полосы	1	
	Приспособления для гибки конических обечаек	1	