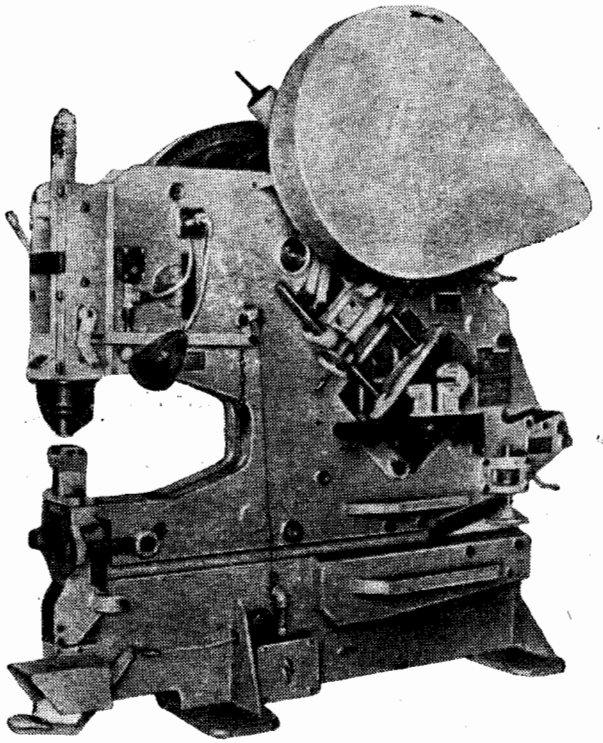
КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Модель Н5222



Предназначены для резки листового, сортового и фасонного проката, а также для выполнения операций пробивки отверстий и зарубки в листовом фасонном прокате. Пресс-ножницы комбинированные представляют собой машину, выполняющую операции листовых и сортовых ножниц и дыропробивного пресса. Все три механизма смонтированы на одной станине и имеют общий привод.

Станина представляет собой одностоечную цельносварную конструкцию, состоящую из двух стальных листов, соединенных между собой связками. Между листами размещаются дыропробивной и сортолистовой ползуны.

Привод ножниц от индивидуального электродвигателя через клиноременную и одноступенчатую передачи на эксцентриковый вал. Ползун сортовых и

листовых ножниц, а также зарубочного устройства общий, приводится в движение от шатуна, расположенного непосредственно на эксцентриковом валу.

Ползун дыропробивного пресса приводится в движение через шатун и качающийся балансир. В нижней части ползуна к пуансонодержателю крепится пуансон.

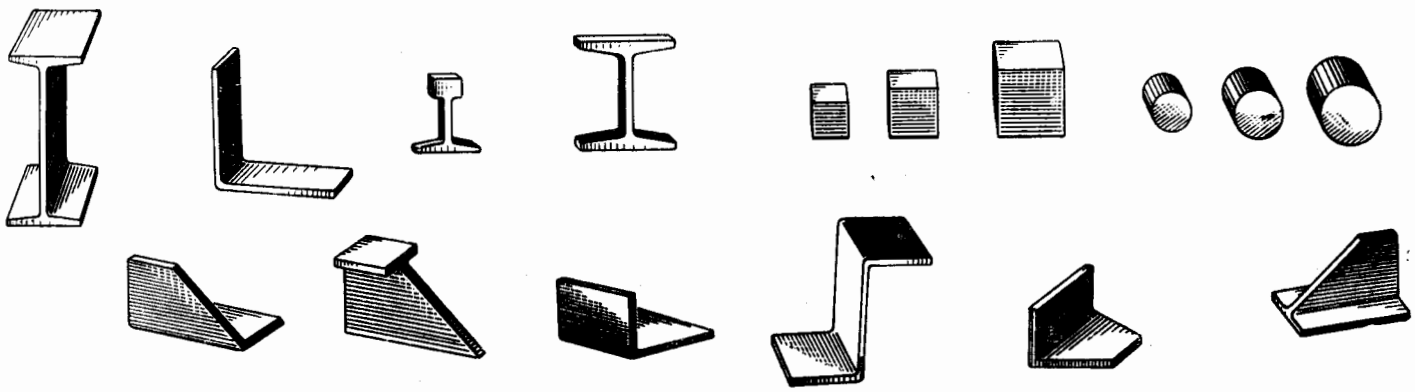
Зарубочное устройство ножниц представляет собой вырубной штамп гильотинного типа.

Верхний нож крепится к сортолистовому ползуну, а нижний — на вставке, прикрепленной к станине. Для предотвращения сдвига разрезаемого материала ножницы снабжены прижимами.

Электросхема обеспечивает работу ножниц на одиночных и автоматических ходах.

Управление пресс-ножницами ручное и педальное.

Смазка комбинированная.

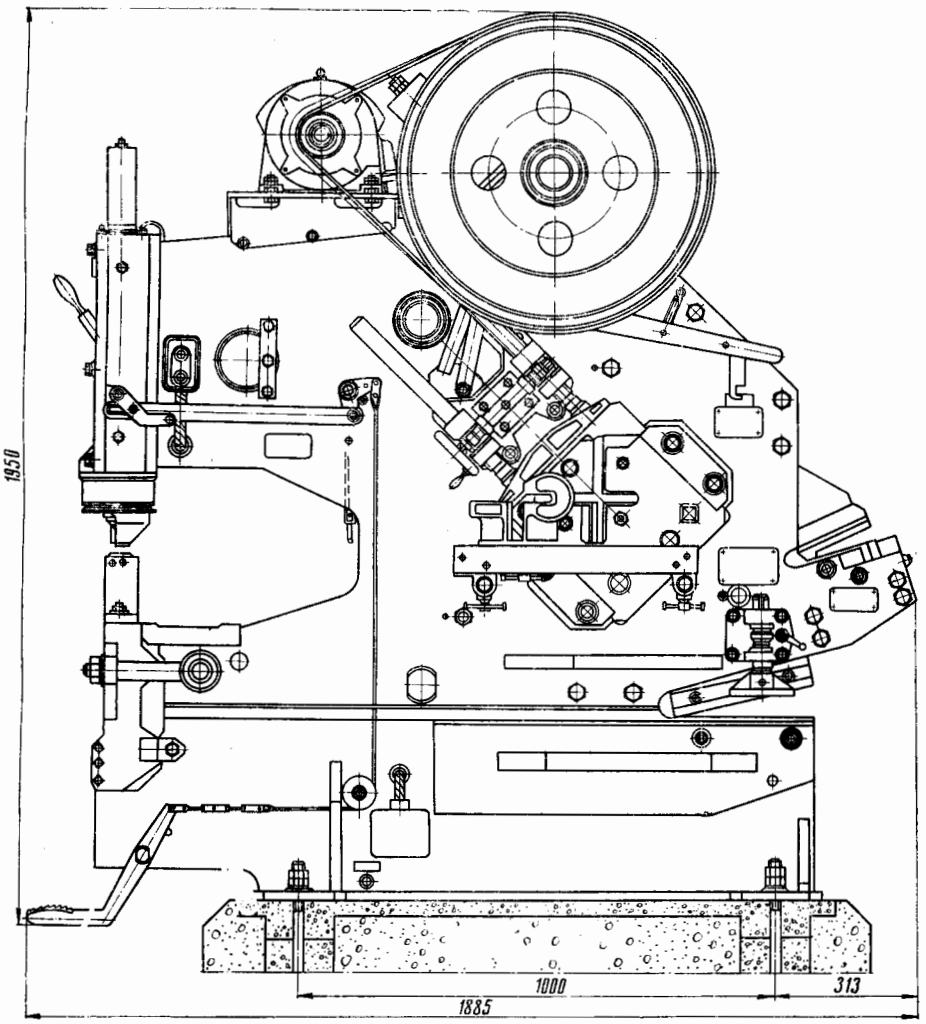


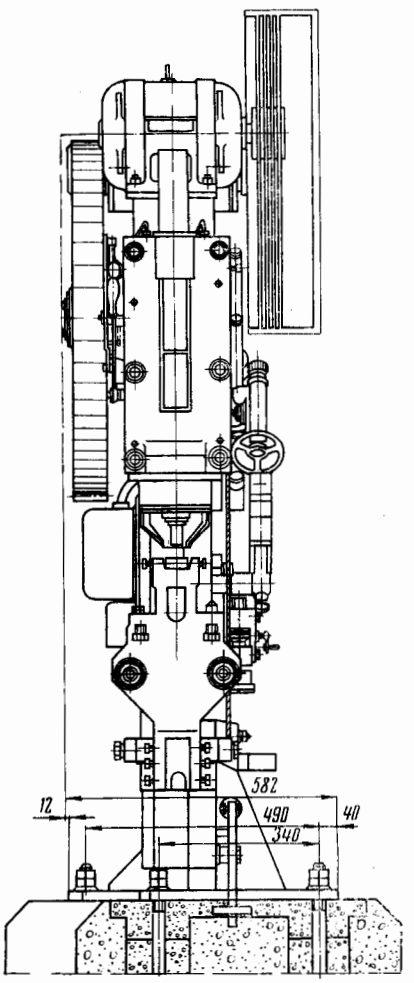
Профили, разрезаемые на пресс-ножницах

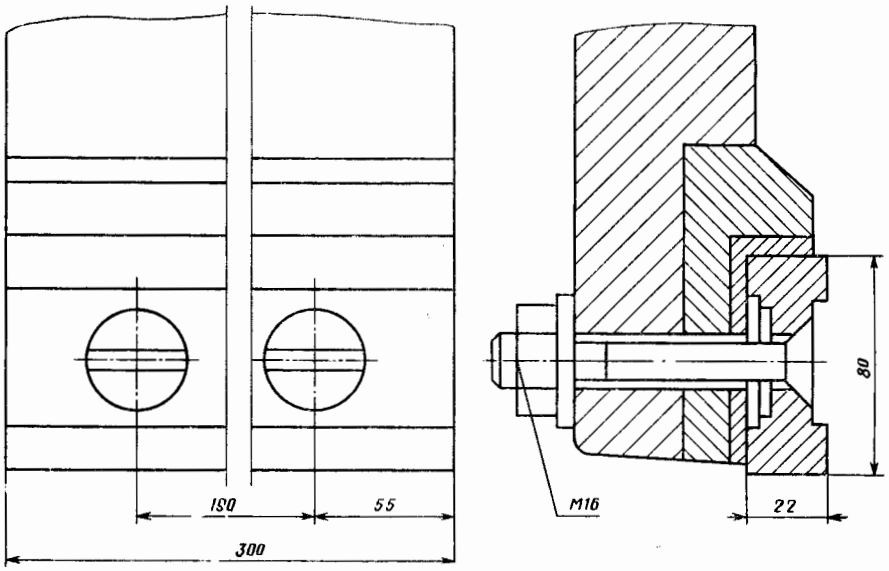
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры разрезаемого материала при $\sigma_в$=45 *кгс/мм²*, *мм:*	
толщина листа	16
сечение полосы	20×140
диаметр круга	45
сторона квадрата	40
уголок и тавр (под прямым углом)	120×12
уголок и тавр (под углом 45°)	90×10
швеллер и двутавр	№ 18
Наибольший диаметр пробиваемого отверстия, *мм*, при толщине листа:	
16 *мм*	30
20 *мм*	22
Величина хода, *мм:*	
листовых ножниц	28
сортовых ножниц	28
зарубочного устройства	28
дыропробивного пресса	25
Число ходов ползуна в минуту	45
Вылет дыропробивного пресса, *мм*	500
Расстояние от пола до верхней кромки нижнего ножа, *мм:*	
листовых ножниц	600
сортовых ножниц	1040
зарубочного устройства	787
дыропробивного пресса	975
Электродвигатель:	
мощность, *квт*	4,5
число оборотов в минуту	2870
Габаритные размеры, *мм:*	
в плане	1885×582
высота	1950
Масса, *т*	2,14

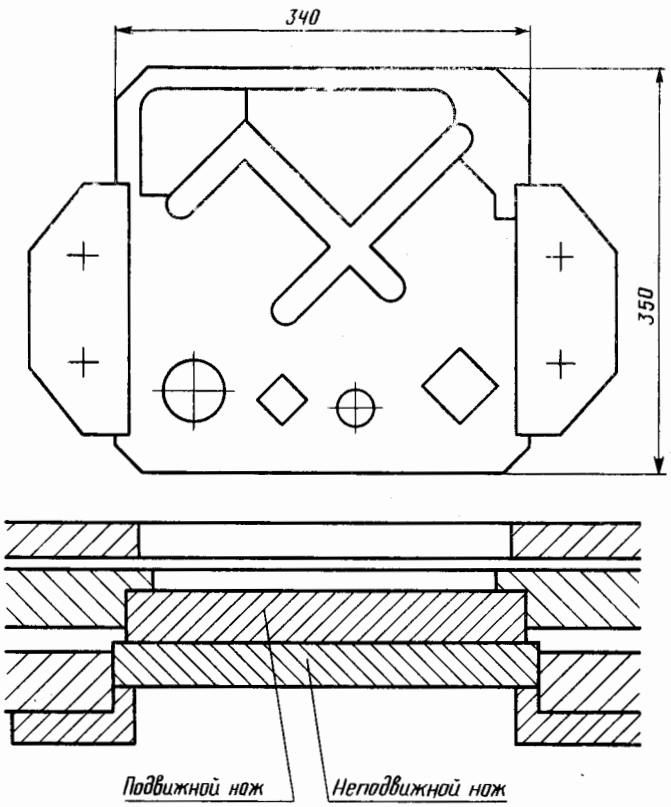
ОБЩИЙ ВИД ПРЕСС-НОЖНИЦ



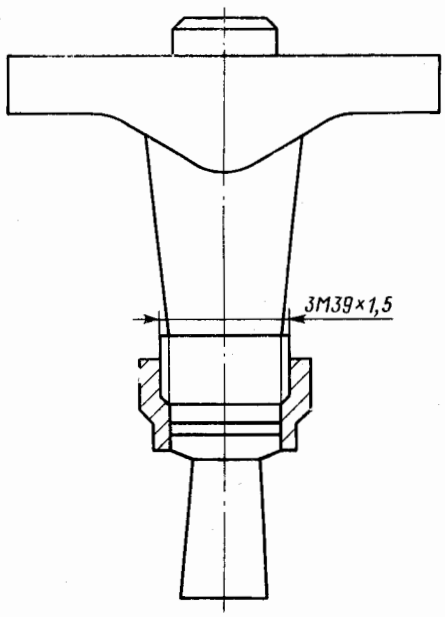




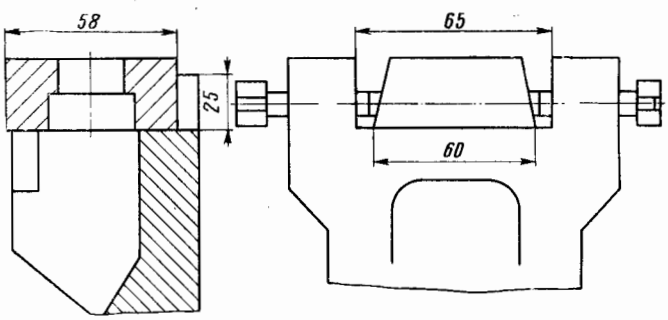
Крепление ножа листовых ножниц



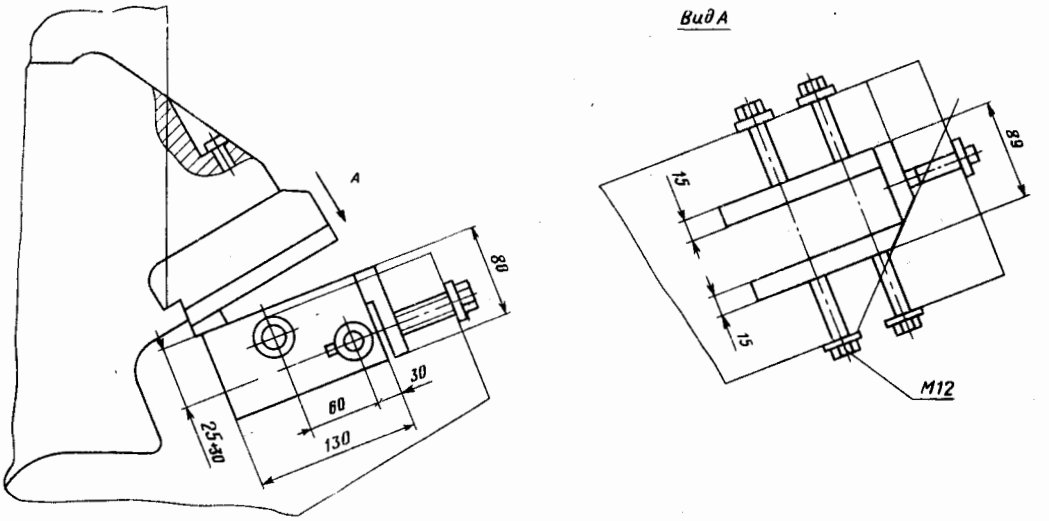
Крепление ножей сортовых ножниц



Крепление пуансона

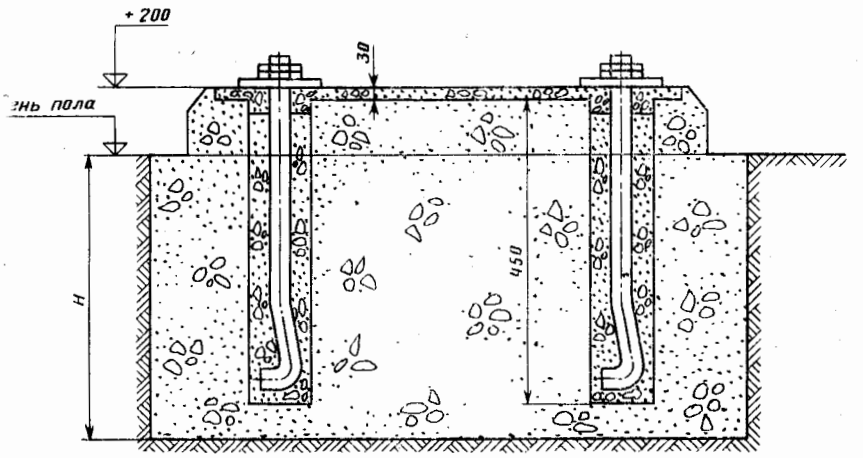


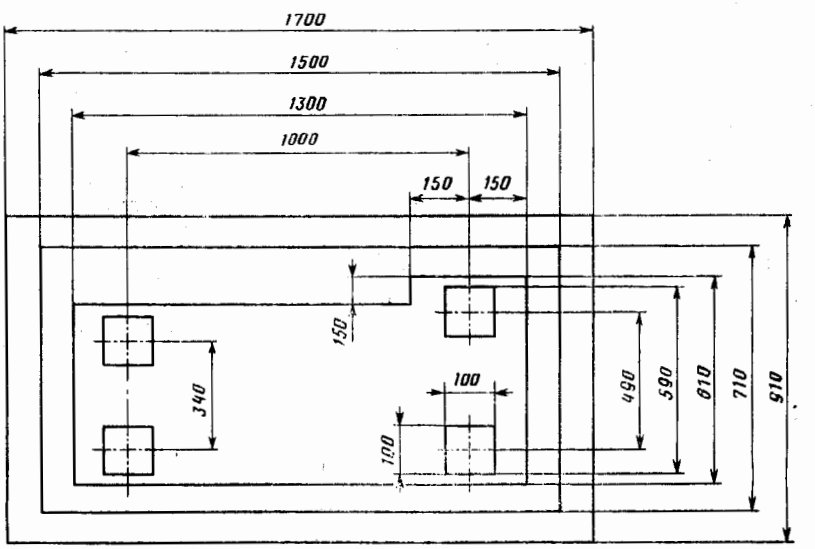
Крепление матрицы



Крепление ножей зарубочного устройства

ФУНДАМЕНТ ПРЕСС-НОЖНИЦ





Примечание. Глубина заложения фундамента *Н* принимается в зависимости от грунта, но не менее 800 *мм*. Размер *Н* может быть заменен плитой толщиной 300—400 *мм*.