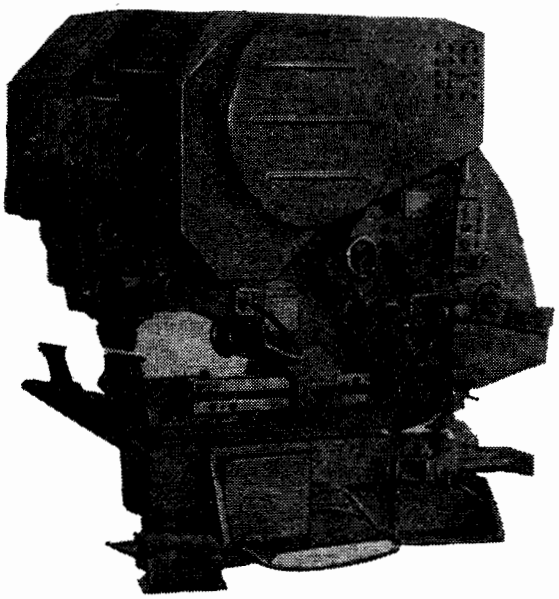
КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Модель НБ5221



Предназначены для резки и пробивки отверстий в листовом и фасонном прокате, а также для выполнения зарубочных операций.

Станина сварной конструкции, состоит из переднего и заднего листов, приваренных к основанию. Для установки приводных валов и приводов секций в станине выполнены четыре расточки.

Привод сортолистовой и дыропробивной секций от электродвигателя через клиноременную и зубчатую передачи на эксцентриковый вал секций. Рычаг зарубочного устройства связан при помощи тяги с ползуном сортолистовой секции.

Ползун дыропробивной секции уравновешивается пружинными уравновешивателями.

Механизм центрирования предназначен для выполнения операций наметки путем перемещения с помощью рукоятки пуансонодержателя с пуансоном.

Инструмент реза уголка, круга и квадрата состоит из подвижной и неподвижной плит. Подвижная плита крепится в гнездо ползуна сортолистовой секции, неподвижная — в гнезде станины Г-образными пружинами.

Листовой и зарубочный инструмент состоит из двух подвижных и трех неподвижных ножей.

Подвижные ножи — гильотинный для резки листового материала и прямоугольный — для прямоугольной зарубки.

Инструмент дыропробивной секции состоит из пуансона и матрицы. Пуансон крепится через пуансонодержатель к ползуну, а матрица — к корпусу дыропробивного приспособления.

Пресс-ножницы имеют три рабочих места, обслуживаемые одним оператором.

Электросхема обеспечивает работу пресс-ножниц на непрерывных и одиночных ходах.

Управление кнопочное и педальное.

Смазка густая, комбинированная.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Дыропробивная секция

Расчетное усилие, *тс*	34
Расстояние от оси пуансона до станины, *мм*	500
Величина хода ползуна, *мм*	25
Наибольший диаметр пробиваемого отверстия, *мм*	25
Наибольшая толщина материала, *мм*:	
при $\sigma_в$ = 45 *кгс/мм²*	13
при $\sigma_в$ = 60 *кгс/мм²*	10
при $\sigma_в$ = 85 *кгс/мм²*	7

Сортовая секция

Расчетное усилие, *тс*	54
Наибольшие размеры разрезаемых профилей при $\sigma_в$ = 45 *кгс/мм²*,	
нормальные ножи, *мм*:	
диаметр круга	40
сторона квадрата	36
равнобокий угол под углом 90°	100×12
равнобокий угол под углом 45°	75×8
специальные ножи:	
двутавр, № профиля	14
швеллер, № профиля	14
равнобокий угол, *мм*	125×12

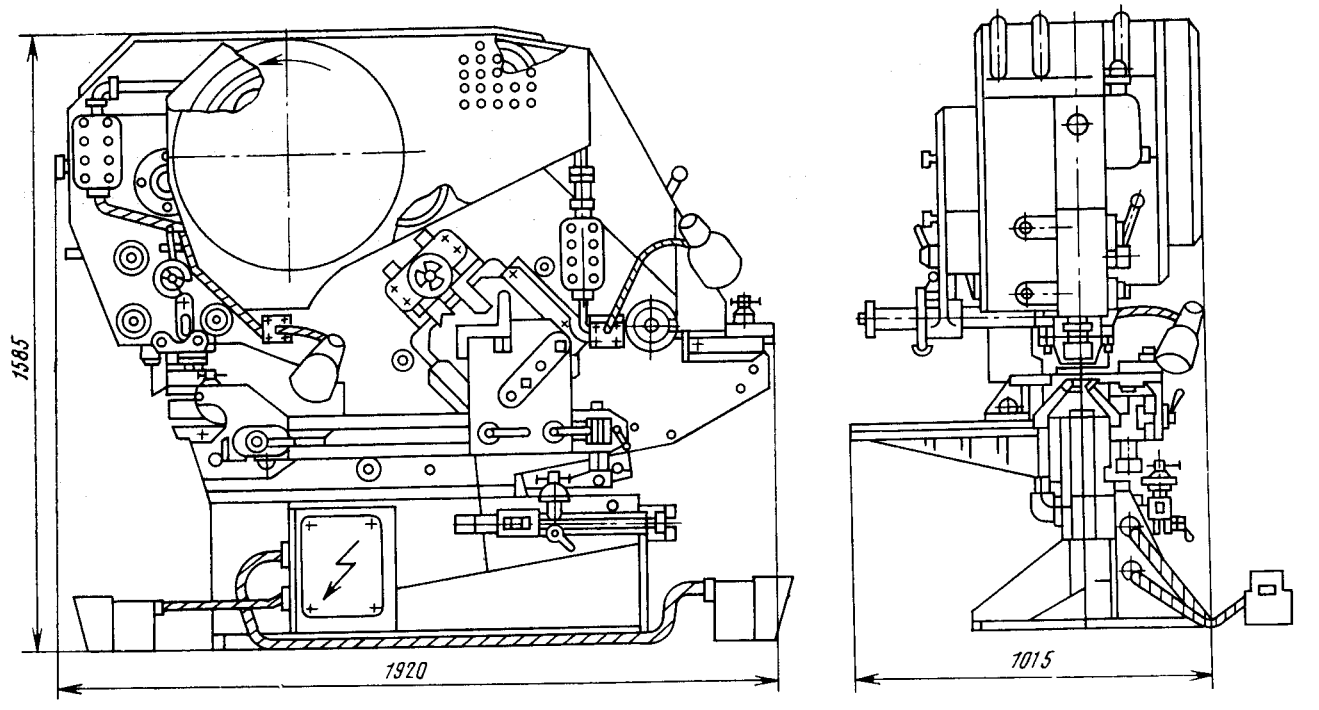
Листовая секция

Расчетное усилие, *тс*	30,6
Наибольшие размеры разрезаемого проката, *мм*:	
толщина листа:	
при $\sigma_в$ = 45 *кгс/мм²*	13
при $\sigma_в$ = 60 *кгс/мм²*	11,3
толщина × ширина полосы (за один ход):	
при $\sigma_в$ = 45 *кгс/мм²*	18×120
при $\sigma_в$ = 60 *кгс/мм²*	15,5×120
при $\sigma_в$ = 85 *кгс/мм²*	13×120
Длина ножа, *мм*	300
Число ходов ножа в минуту	56

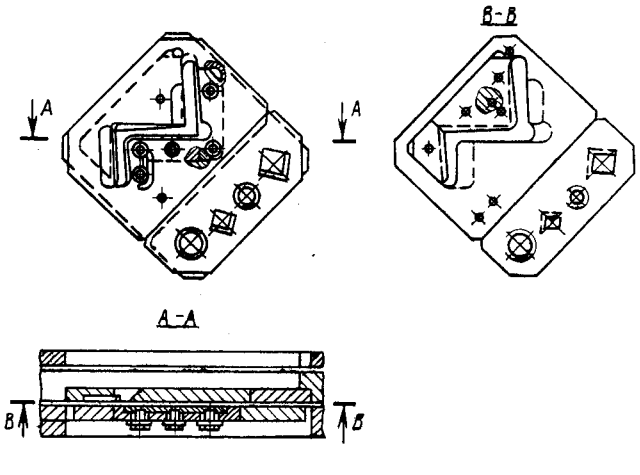
Зарубочное устройство

Расчетное усилие, *тс*	20
Наибольшие размеры вырубок за один ход при $\sigma_в$ = 45 *кгс/мм²*, *мм*:	
прямоугольная под углом 90°:	
толщина	7
ширина	55
глубина	67
прямоугольная под углом 45°:	
толщина	7
глубина	39
угловая под углом 90°:	
толщина	7
глубина	39
Габаритные размеры, *мм*:	
в плане	1920×1015
высота над уровнем пола	1585
Масса, *т*	2,25

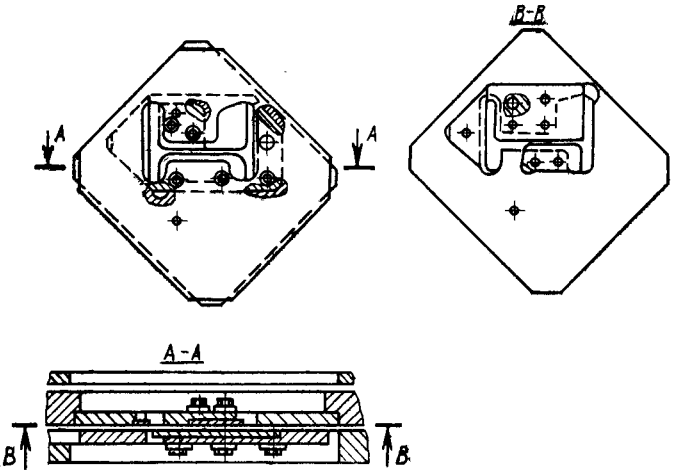
ОБЩИЙ ВИД



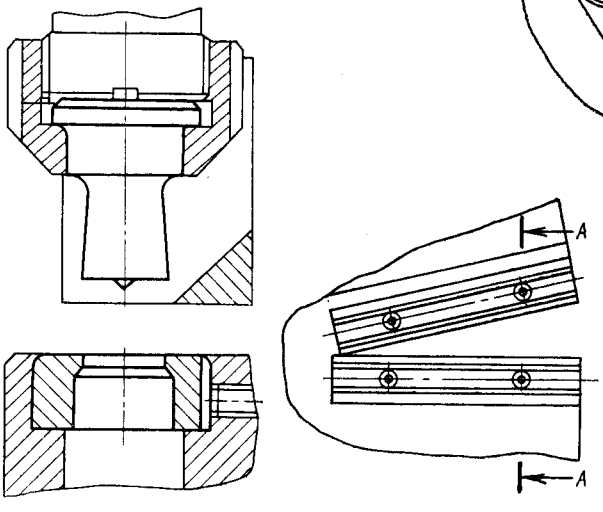
ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



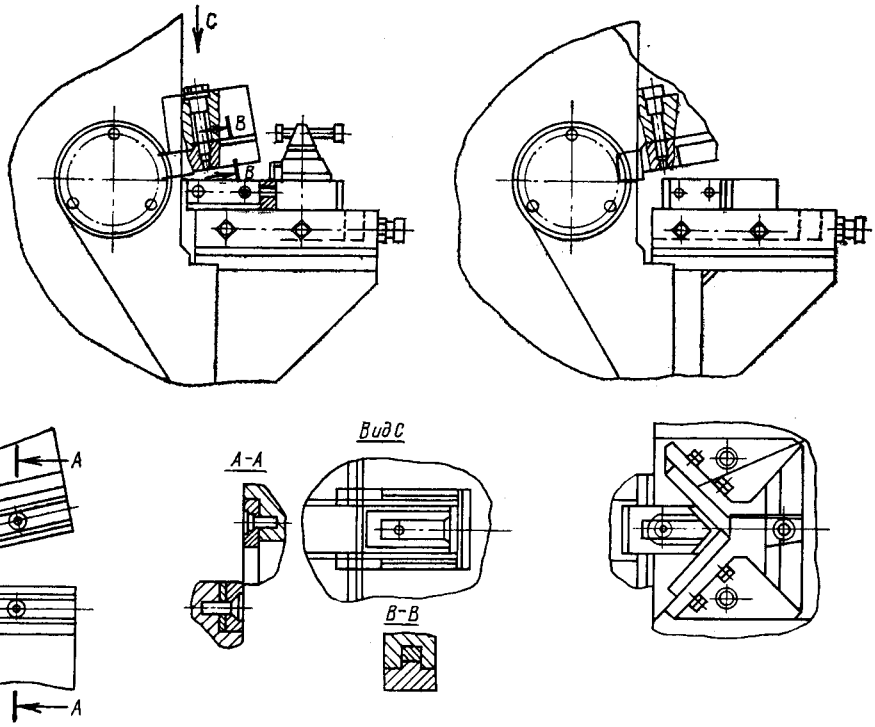
Инструмент реза уголка, круга и квадрата



Инструмент реза швеллера и двутавра

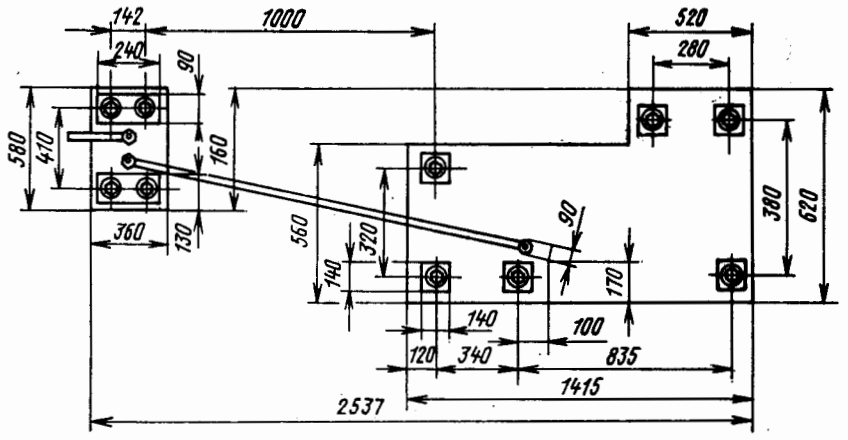


Инструмент дыропробивной круглый



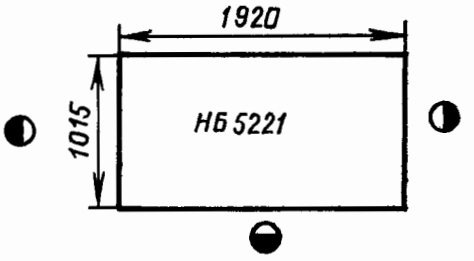
Инструмент листовой и зарубочный

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ПЛАНИРОВОЧНЫЙ ГАБАРИТ

Масштаб 1 : 50



ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость пресс-ножниц		
	Принадлежности		
	Ломик	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для консистентной смазки, тип 1	1	
ГОСТ 17199-71	Отвертка	1	7810-0306 гр. 1×9
ГОСТ 11737—74	Ключ	2	10, 12
ГОСТ 2839—71	Ключ	5	7811-0003 С 1×9; 7811-0021 С 1×9; 7811-0023 С 1×9; 7811-0025 С 1×9; 7811-0041 С 1×9;
ГОСТ 16984—71	Ключ	2	7811-0315 1×9; 7811-0318 1×9
	Документы		
	Паспорт		
	Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Приспособления и инструмент		
	Упор полосы	1	
	Упор дыропробивной	1	
	Упор шаговый	1	
	Инструмент реза швеллера и двутавра	1	
	Специальный инструмент реза уголка	1	

© НИИмаш, 1978

Т-15315 Подписано в печать 3/VIII 1978 г. Объем печ. л. 0,5 Тираж 6000 экз. Изд. № 894-55 Заказ № 1602 Цена 8 коп.

Типография НИИМАШ, г. Щербинка