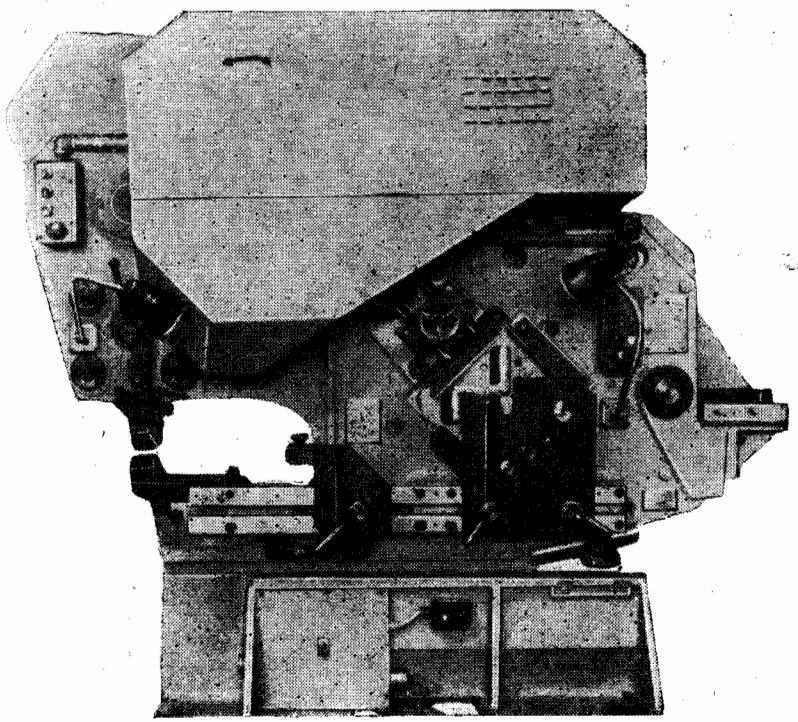
*КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ*

# ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ

## Модель НБ5222



Предназначены для резки листового, сортового и фасонного проката, а также для выполнения операций пробивки отверстий и зарубки в листовом и фасонном прокате. Конструкция ножниц позволяет производить резку углового и таврового проката под углом 45°.

Пресс-ножницы комбинированные представляют собой машину, выполняющую операции листовых и сортовых ножниц и дыропробивного пресса. Все три механизма смонтированы на одной станине и имеют общий привод.

Станина представляет собой одностоечную сварную конструкцию, состоящую из двух стальных листов, соединенных между собой связками. Между листами размещаются ползуны ножниц и дыропробивного пресса.

Привод ножниц от индивидуального электродвигателя через клиноременную и зубчатые передачи двум эксцентриковым валам — ножниц сортовых и листовых и дыропробивного пресса.

Ползун дыропробивного пресса приводится в движение через шатун и качающийся балансир.

Зарубочное устройство ножниц представляет собой вырубной штамп гильотинного типа.

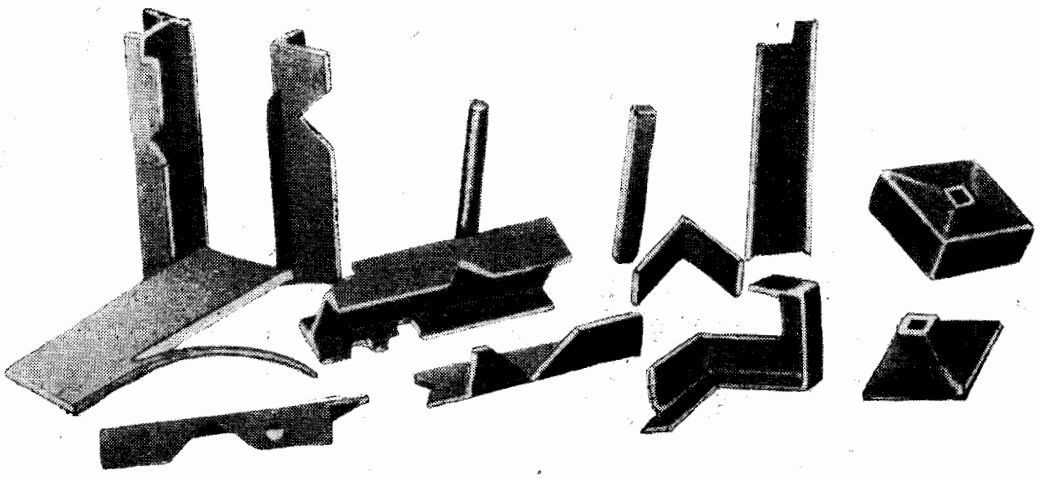
Верхний нож крепится к сортолистовому ползуну, а нижний — на вставке, прикрепленной к станине.

Для предотвращения сдвига разрезаемого материала ножницы снабжены прижимами.

Электросхема обеспечивает работу ножниц на одиночных и автоматических ходах.

Управление пресс-ножницами ручное и педальное.

Смазка комбинированная.

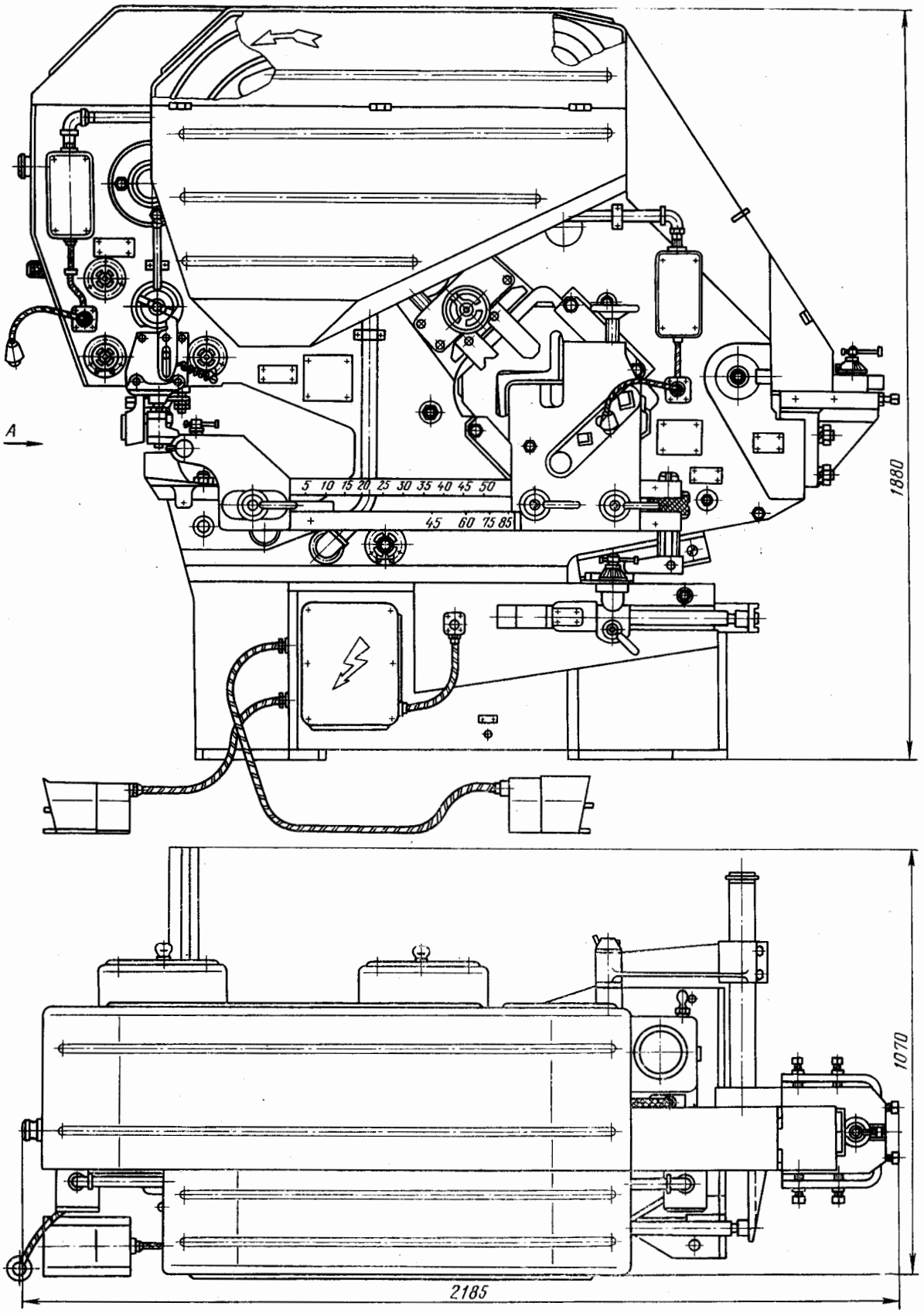


**Профили, разрезаемые на пресс-ножницах**

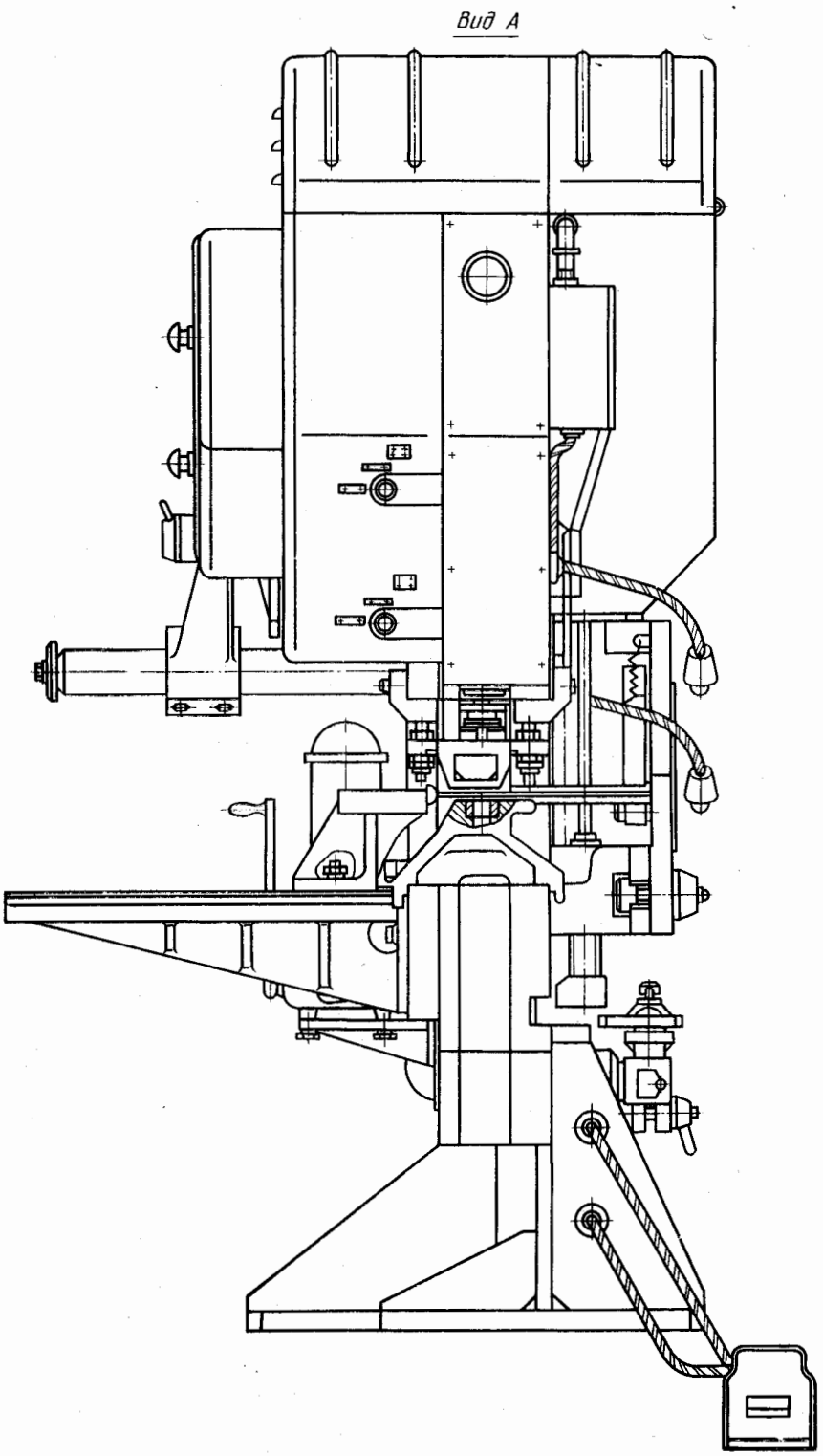
## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|---|
| Наибольшие размеры разрезаемого материала при $\sigma_в$=45 *кгс/мм²*, *мм:* | |
| толщина листа | 16 |
| сечение полосы | 20×140 |
| диаметр круга | 45 |
| сторона квадрата | 40 |
| уголок и тавр (под прямым углом) | 120×12 |
| уголок и тавр (под углом 45°) | 90×10 |
| швеллер и двутавр | № 18 |
| Наибольший диаметр пробиваемого отверстия при толщине листа 16 *мм*, *мм* | 30 |
| Ход ползуна дыропробивного пресса, *мм* | 25 |
| Вылет дыропробивного пресса, *мм* | 500 |
| Электродвигатель: | |
| тип | АОС2-41-2 |
| мощность, *квт* | 6,8 |
| число оборотов в минуту | 2760 |
| Габаритные размеры, *мм:* | |
| высота над уровнем пола | 1880 |
| в плане | 2185×1080 |
| Масса, *т* | 3,1 |

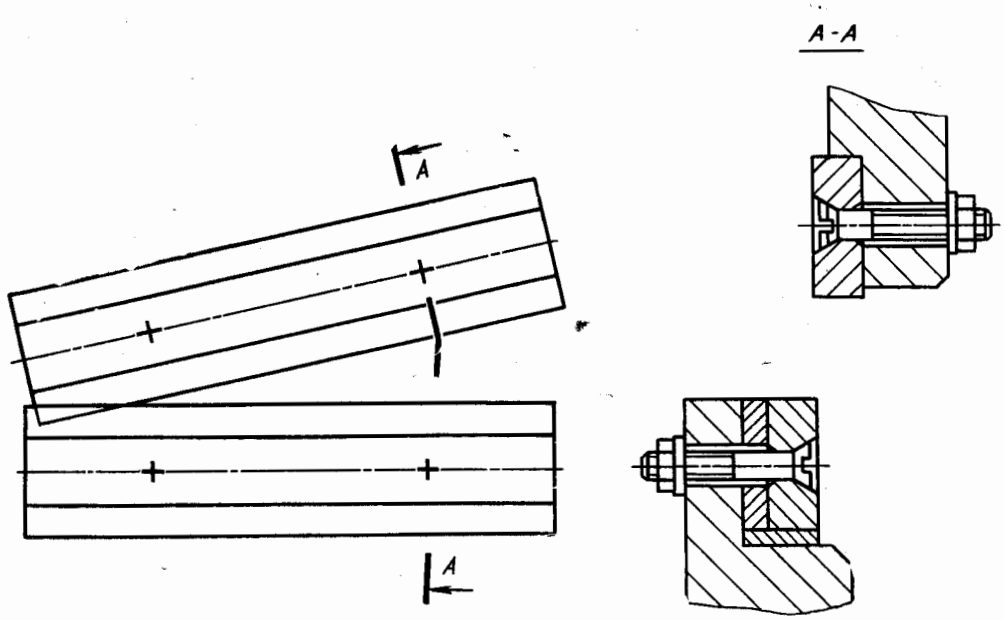
## ОБЩИЙ ВИД ПРЕСС-НОЖНИЦ



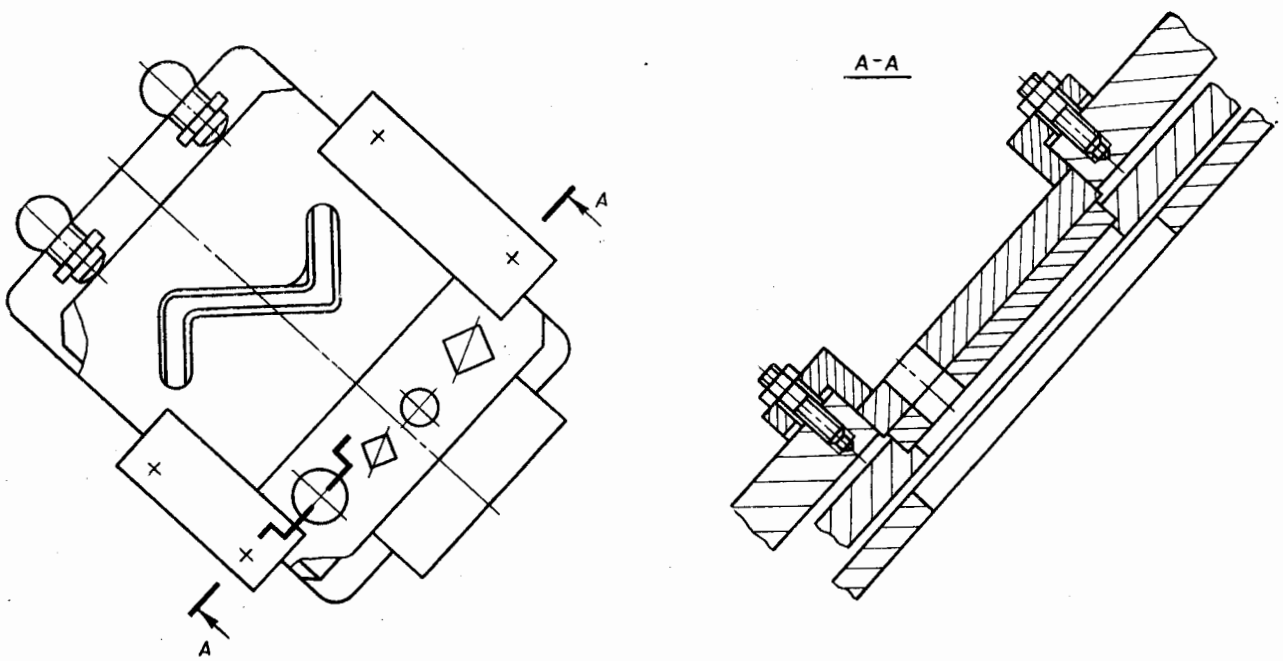
## ОБЩИЙ ВИД ПРЕСС-НОЖНИЦ (ВИД СБОКУ)



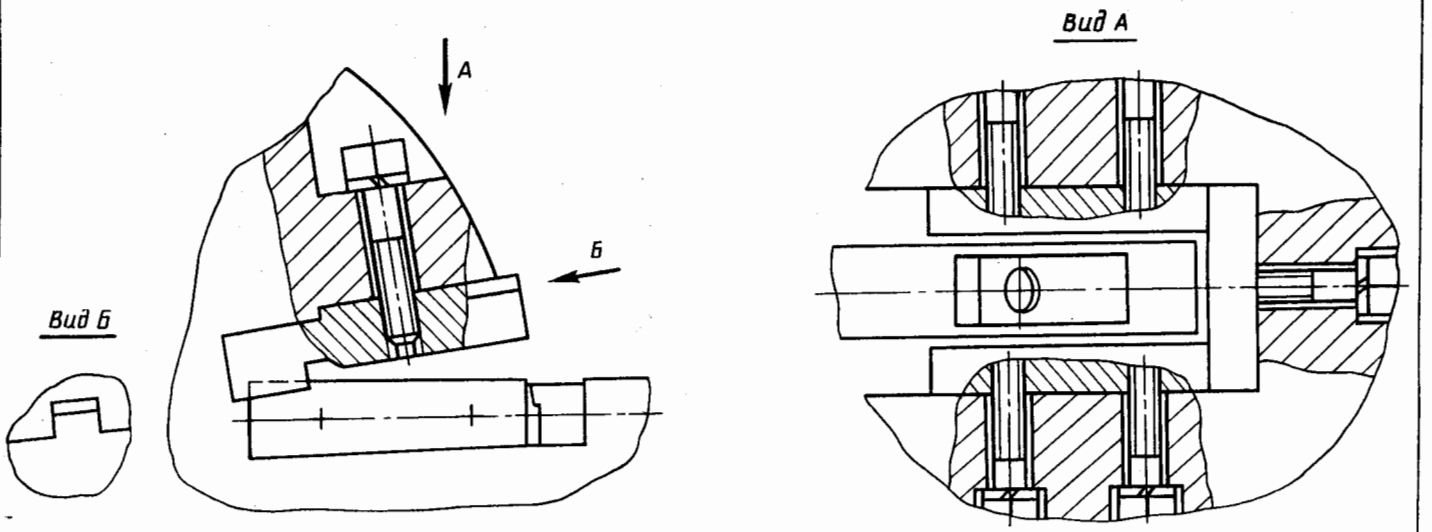
## ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



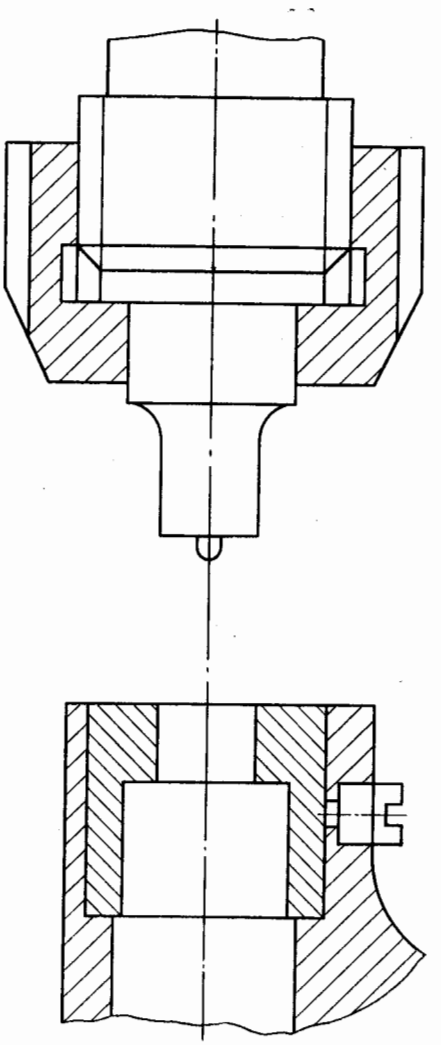

Крепление листовых ножей




Крепление сортовых ножей

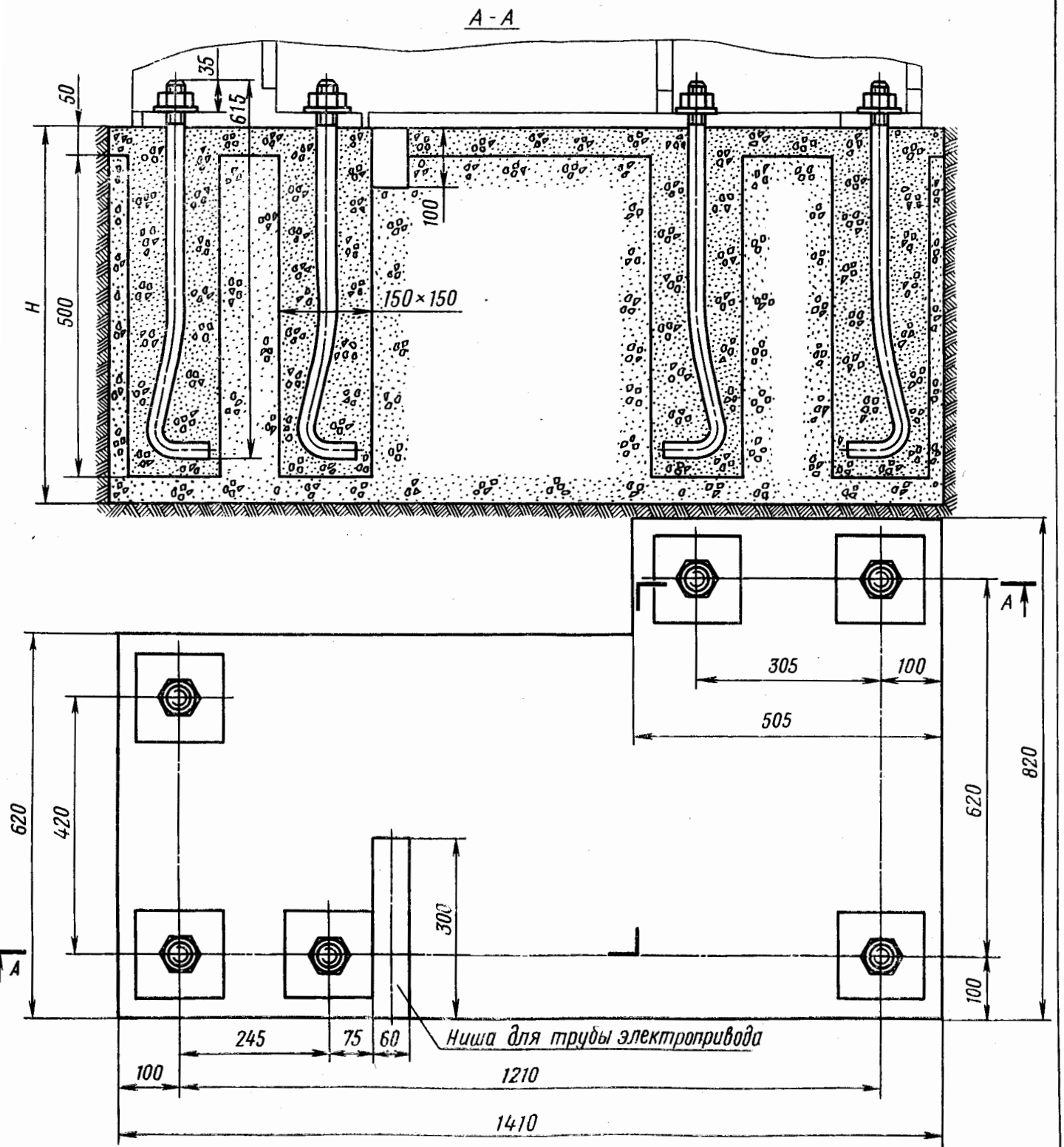



Крепление зарубочных ножей



Крепление пробивного пуансона и матрицы

## ФУНДАМЕНТ ПРЕСС-НОЖНИЦ




Примечание. Глубина заложения фундамента *H* принимается в зависимости от грунта, но не менее 600 *мм*.