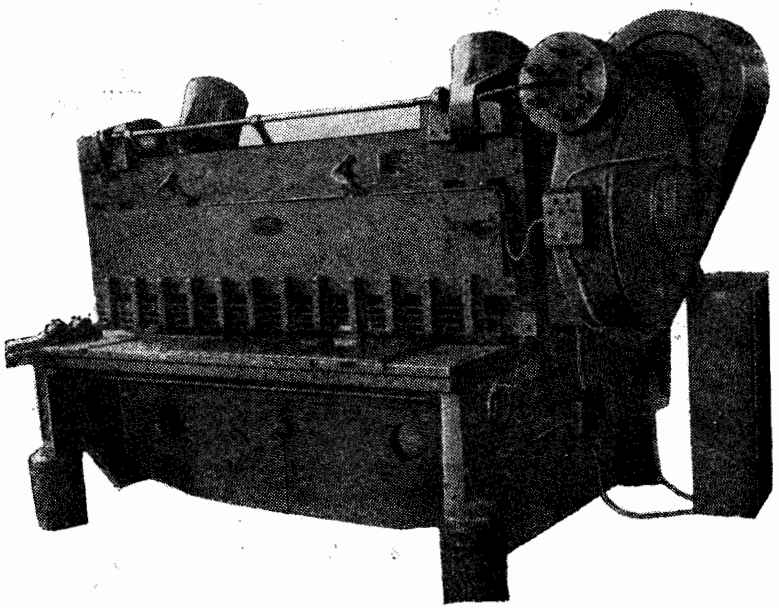
АЗОВСКИЙ ЗАВОД КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

НОЖНИЦЫ КРИВОШИПНЫЕ ЛИСТОВЫЕ С НАКЛОННЫМ НОЖОМ

Модель Н481А



Предназначены для прямолинейной продольной и поперечной резки листового материала.

Станина ножниц состоит из двух стоек, стянутых вверху балкой, а внизу траверсой. На траверсу и стойки опирается стол, к которому крепится нижний нож. Зазор между ножами регулируется перемещением стола.

Привод ножевой балки от индивидуального электродвигателя. Движение передается через клиноременную передачу на маховик, а далее через червячный редуктор на эксцентриковый вал.

Муфта включения пневмофрикционная с ретинаксовыми вставками смонтирована на быстроходном валу. На другом конце вала установлен фрикционный тормоз.

Ножевая балка сварного типа совершает возвратно-поступательное движение в призматических направляющих станины. В нижней части ее выполнен паз для верхнего ножа. Ножевая балка движется под углом относительно плоскости стола, благодаря чему улучшается качество реза.

Прижимная балка служит для прижима листа во время резания. Прижим осуществляется штоками гидравлических цилиндров. Давление в цилиндрах прижима создается специальным гидравлическим насосом, приводимым в действие кулачком эксцент-

рикового вала. Работа прижима автоматически согласуется с движением ножевой балки.

Привод заднего упора от отдельного электродвигателя. Через систему передач движение передается на ходовые винты ползушек.

Электросхема обеспечивает работу ножниц на одиночных, непрерывных и толчковых ходах.

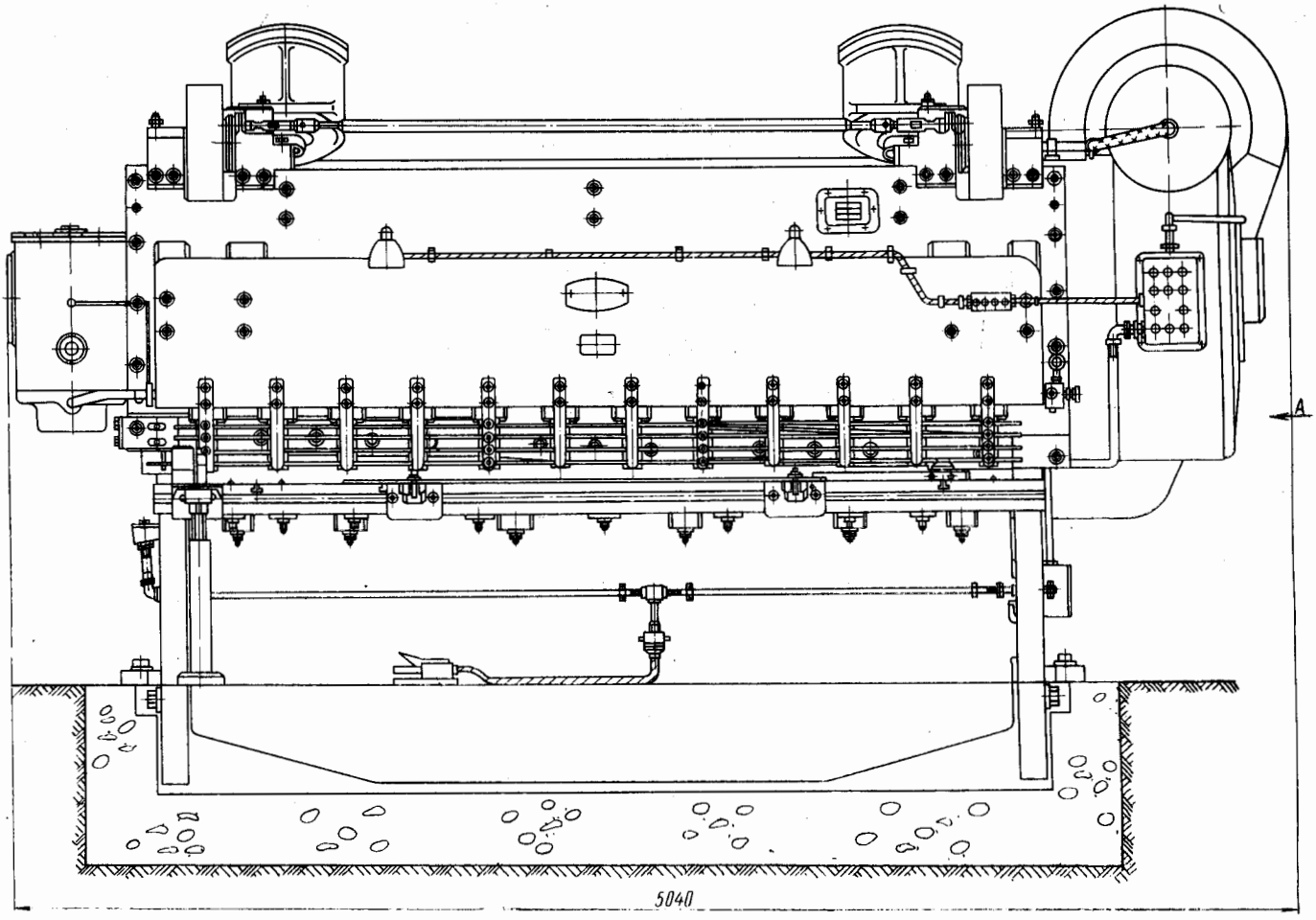
Управление работой ножниц — кнопочное и от переносной педали.

Смазка ножниц комбинированная.

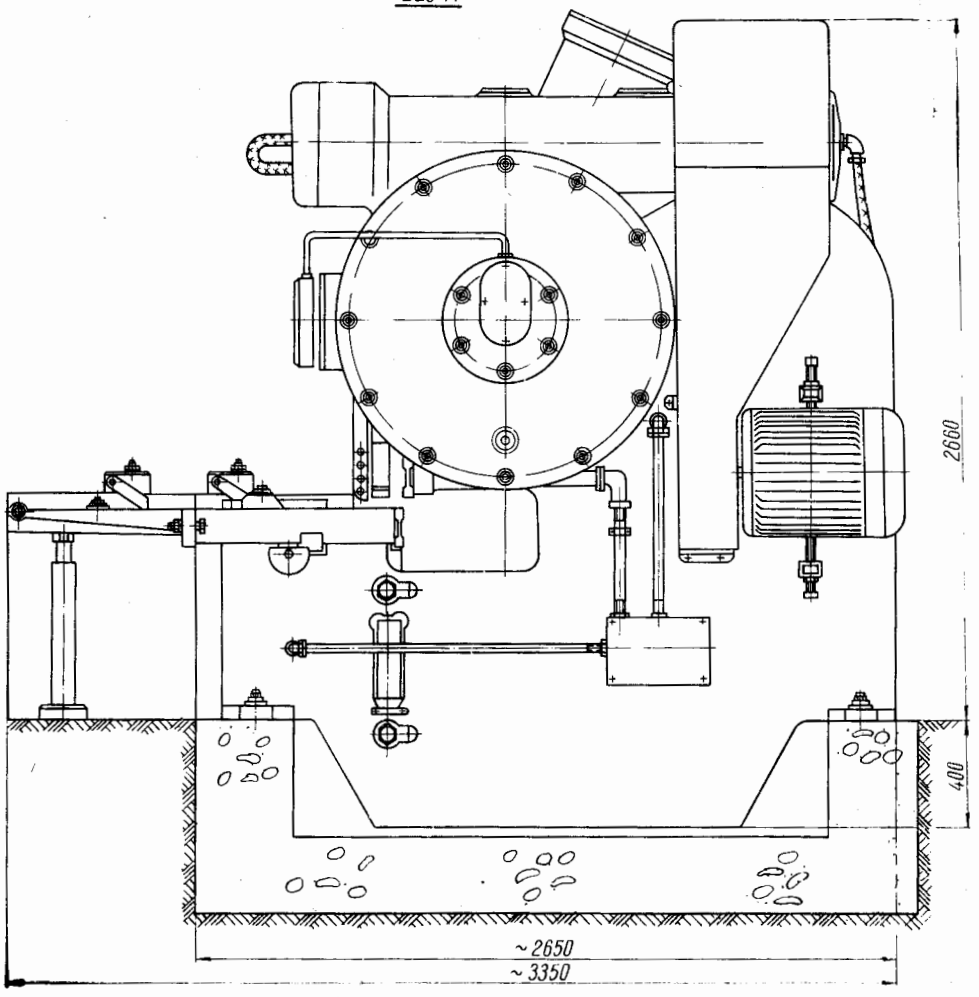
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры разрезаемых листов при $\sigma_в = 50$ *кгс/мм²*, *мм*:	
толщина	20
ширина	3200
Ход ножевой балки, *мм*	170
Число ходов верхнего ножа в минуту	20
Угол наклона верхнего ножа	2°10′
Расстояние между стойками в свету, *мм*	3275
Расстояние от кромки неподвижного ножа до станины (вылет), *мм*	500
Наибольшая длина листа, отрезаемого по заднему упору, *мм*	1000
Расстояние от уровня пола до верхней кромки нижнего ножа, *мм*	800
Электродвигатель:	
тип	АОС73-4
мощность, *квт*	28
число оборотов в минуту	1365
Габаритные размеры, *мм:*	
в плане	5040×3350
высота	2660
Масса, *т*	33,7

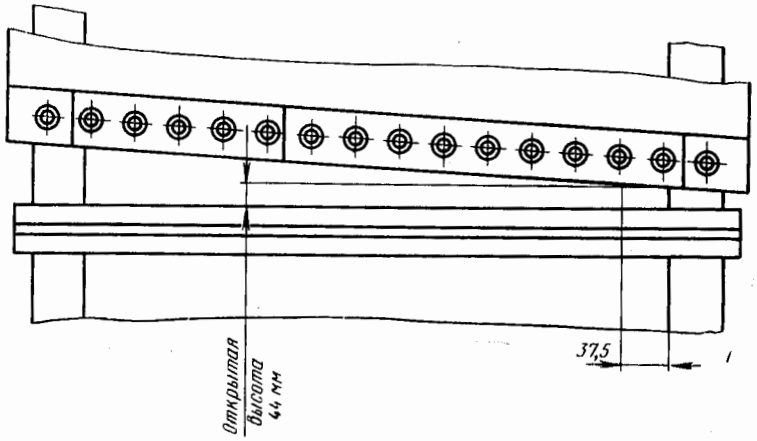
ОБЩИЙ ВИД НОЖНИЦ



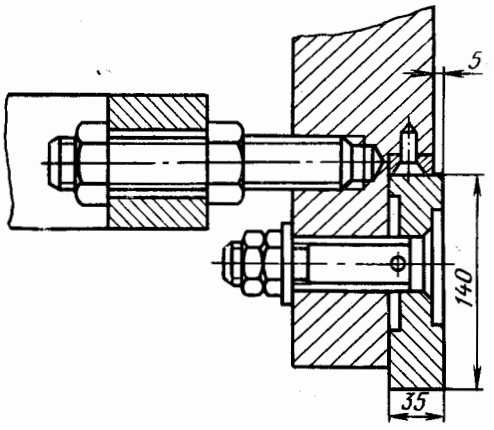
Вид А



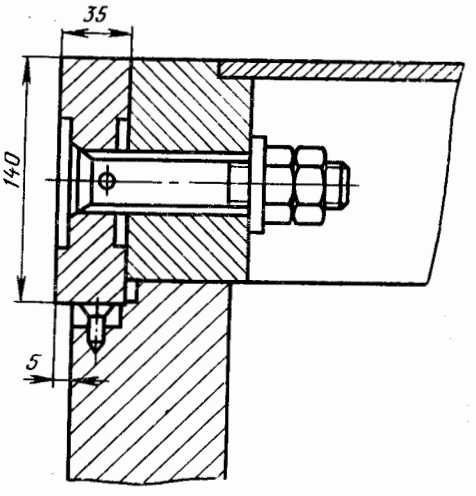
ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



Габарит рабочего пространства

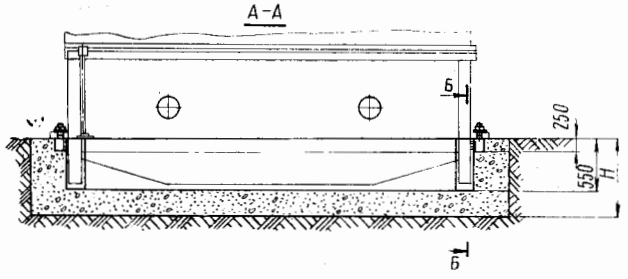


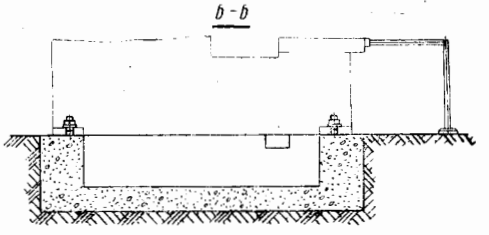
Верхний нож

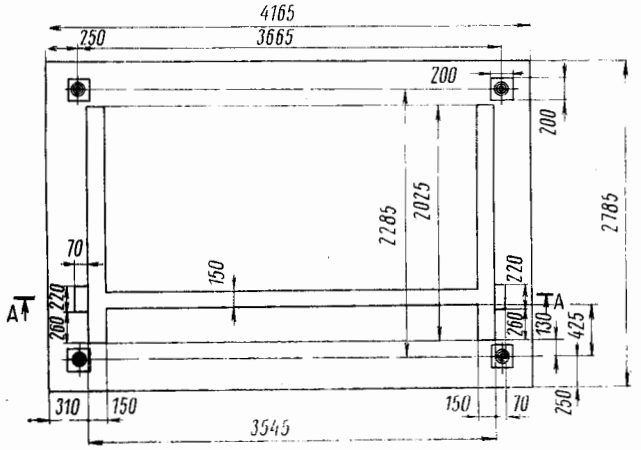


Нижний нож

ФУНДАМЕНТ НОЖНИЦ



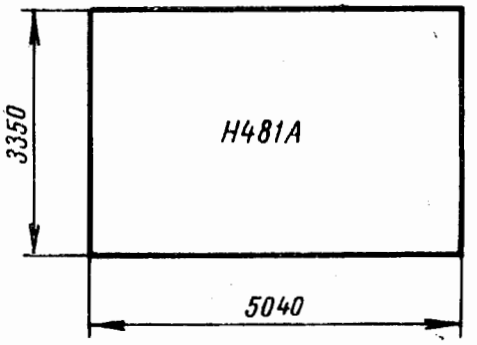




Примечание. Глубина заложения фундамента *H* принимается в зависимости от грунта.

ПЛАНИРОВОЧНЫЙ ГАБАРИТ

Масштаб 1:100



© НИИМАШ, 1974

Т-08263 Подписано в печать 31/VII 1974 г. Объем печ. л. 0,5
Тираж 5100 экз. Изд. № 894—13 Заказ № 2010 Цена 12 коп.
Типография НИИМАШ ст. Щербинка